

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sika® FerroGard®-510 Patch

ÁNODO DISCRETO PARA LA MITIGACIÓN DE LA CORROSIÓN DE ÁNODOS INCIPIENTES ADYACENTES A ZONAS REPARADAS EN HORMIGÓN

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sika® FerroGard®-510 Patch es un ánodo de sacrificio discreto a base de zinc colocado dentro de un área reparada de hormigón con corrosión por la entrada de cloruros y/o carbonatación.

Los ánodos Sika® FerroGard®-510 Patch se colocan a lo largo del perímetro del área de reparación y se fijan a la armadura antes de la aplicación de un sistema de reparación de hormigón. La armadura fuera del área reparada tiene el mayor riesgo de corrosión debido a la condición pasiva de la armadura dentro del área reparada. Los ánodos Sika® FerroGard®-510 Patch se corroen en lugar de la armadura circundante ofreciendo protección contra daños incipientes por corrosión. Además, los morteros de reparación, imprimaciones de adherencia y revestimientos de protección anticorrosiva de armadura estándar pueden utilizarse ya que Sika® FerroGard®-510 Patch se coloca en el hormigón base y no dentro del mortero de reparación.

USOS

Sika® FerroGard®-510 Patch may only be used by experienced professionals.

- Controlar el efecto de ánodo incipiente equilibrando eléctricamente las áreas anódica y catódica de la armadura.
- Tratamiento específico aplicado a las áreas reparadas de hormigón para evitar daños incipientes por corrosión.
- Para estructuras de hormigón armado como puentes, aparcamientos, estructuras costeras, estructuras industriales y edificios residenciales de gran altura.
- Estructuras costeras de hormigón armado tanto dentro como por encima de la zona de marea.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Los ánodos Sika® FerroGard®-510 Patch se corroen en lugar de la armadura circundante, protegiéndola de más daños por corrosión.
- Protege contra el efecto ánodo incipiente fuera del área reparada
- Sin costes de mantenimiento a largo plazo
- Refuerza la película pasiva sobre la armadura
- No se disuelven rápidamente los componentes activos
- Rápida instalación: no se produce ninguna rotura de hormigón adicional
- Se pueden utilizar imprimaciones adhesivas para hormigón y recubrimientos anticorrosivos de armadura.
- Se pueden utilizar morteros de reparación de alta resistencia
- El rendimiento puede ser monitorizado
- Solución rentable para el control de la corrosión

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química

Compuestos de zinc

| | |
|--------------------------------------|--|
| Presentación | 25 ánodos por caja, envasados al vacío en 5 bolsas separadas |
| Apariencia / Color | Núcleo cilíndrico de zinc recubierto de una capa activadora, espaciadores blancos como separadores y un alambre de conexión de titanio integral. |
| Conservación | 5 años desde la fecha de producción |
| Condiciones de Almacenamiento | Debe almacenarse en su envase original, sin abrir, sin daños y embalaje original sellado en condiciones secas entre +5 °C and +30 °C. No permita el contacto con materiales oxidantes. Proteger de la humedad. Las bolsas serán abiertas cuando se vaya a emplear el producto, y se deberán sellar las bolsas con los sobrantes. |
| Longitud | 45 mm |
| Diámetro | 25 mm |
| Peso de zinc | 62 g |
| Densidad actual | >0.2–2 mA/m ² * en ambiente corrosivo * Dependiendo de las condiciones locales, incluido la concentración de cloruros, las propiedades del hormigón, humedad y temperatura. |

INFORMACION DEL SISTEMA

| Estructura del Sistema | Sika® FerroGard®-510 Patch Sika® FerroGard®-500 Crete Otros tamaños de ánodos están disponibles con diferentes contenidos y perfiles de zinc: | | | | | | |
|-------------------------------|--|------|--------------|----------------------------|-------|----------------------------|-------|
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Name</th> <th>Zinc content</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Sika® FerroGard®-515 Patch</td> <td>120 g</td> </tr> <tr> <td>Sika® FerroGard®-520 Patch</td> <td>180 g</td> </tr> </tbody> </table> | Name | Zinc content | Sika® FerroGard®-515 Patch | 120 g | Sika® FerroGard®-520 Patch | 180 g |
| Name | Zinc content | | | | | | |
| Sika® FerroGard®-515 Patch | 120 g | | | | | | |
| Sika® FerroGard®-520 Patch | 180 g | | | | | | |

INFORMACION DE APLICACIÓN

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Temperatura Ambiente | +5 °C min |
| Temperatura del Soporte | +5 °C min |

INSTRUCCIONES DE APLICACION

APLICACIÓN

Se hará referencia al método de ejecución, que se resume a continuación:
Dentro del área de reparación donde el hormigón ha sido removido, coloque el ánodo Sika® FerroGard®-510 Patch a lo largo de los bordes del perímetro de la reparación a la distancia determinada por el ingeniero de diseño en base a la densidad del acero.
Instale en agujeros pretaladrados de 30 mm de diámetro (profundidad de acuerdo a la longitud del ánodo +30 mm) y use el mortero de relleno Sika® FerroGard®-500 Crete para encapsular completamente el ánodo. Conecte directamente el alambre de titanio integrado desde el ánodo a un área de refuerzo adyacente limpia dentro del área de reparación enrollando al menos dos veces alrededor del refuerzo y fijando el extremo con la abrazadera de plástico suministrada.
Se confirmará la continuidad eléctrica del cable conductor del ánodo Sika® FerroGard®-510 Patch y de la armadura. El mortero de reparación de hormigón debe ser aplicado inmediatamente con un mortero de reparación Sika® adecuado.
La instalación del ánodo Sika® FerroGard®-510 Patch puede ser monitorizada usando estudios de potencial de media celda, salidas de corriente y mediciones de la

velocidad de corrosión de la armadura.

LIMITACIONES

- Para que el ánodo Sika® FerroGard®-510 Patch alcance un flujo de corriente y una vida útil adecuados, se deben tener en cuenta ciertas consideraciones prácticas.
- La cubierta del material de reparación del parche para la unidad Sika® FerroGard®-510 Patch debe tener una profundidad mínima de 20 mm.
 - Las reparaciones de hormigón deben realizarse de acuerdo con una norma nacional reconocida, como la EN 1504.
 - Cualquier refuerzo discontinuo debe estar conectado eléctricamente o aislado eléctricamente del sistema negativo.
 - El tiempo para lograr la pasividad dependerá de las condiciones del sitio. La despolarización del refuerzo tratado será más lenta en condiciones de humedad.
 - El diseño del sistema de protección galvánica debe ser realizado por un ingeniero de diseño de corrosión cualificado y con experiencia.
 - La instalación debe llevarse a cabo de acuerdo con el diseño y las especificaciones de los ingenieros.

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

REGULACIÓN (EC) Nº 1907/2006 - REACH

This product is an article as defined in article 3 of regulation (EC) No 1907/2006 (REACH). It contains no substances which are intended to be released from the article under normal or reasonably foreseeable conditions of use. A safety data sheet following article 31 of the same regulation is not needed to bring the product to the market, to transport or to use it. For safe use follow the instructions given in the product data sheet. Based on our current knowledge, this product does not contain SVHC (substances of very high concern) as listed in Annex XIV of the REACH regulation or on the candidate list published by the European Chemicals Agency in concentrations above 0,1 % (w/w)

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto
Sika® FerroGard®-510 Patch
Diciembre 2018, Versión 01.01
020303090010000017

SikaFerroGard-510Patch-es-ES-(12-2018)-1-1.pdf

