

Sikaflex®-553 2K

Adhesivo y sellador bicomponente para ensamblaje

Datos Técnicos:

Propiedades		Sikaflex®-553 2K A	Sikaflex®-553 2K B L15/L30
Base química		Híbrido bicomponente	
Color (CQP ¹⁾ 001-1)		Blanco	Blanco
Densidad (sin curar) (CQP 006-4)		1,41 kg/l aprox	1,22 kg/l aprox
Densidad de la mezcla		1,38 kg/l aprox	
Relación de mezcla		A:B en volumen A:B en peso	
		10:1 11,8:1	
Propiedades tixotrópicas (CQP 061-1)		Justas, razonables	
Temperatura de aplicación		5 - 40 °C (40 - 105 °F)	
Tiempo de formación de piel ²⁾ (CQP 019-1)		Comp. B L15/L30	30 min./45 min. aprox.
Tiempo abierto ²⁾ (CQP 526-1)		Comp. B L15/L30	15 min./30 min. aprox.
Resistencia inicial (CQP 063-2)		Ver tabla 1	
Contracción (CQP 014-1)		<2%	
Dureza Shore A (CQP 023-1/ISO 868)		45 aprox.	
Resistencia a tracción (CQP 036-1/ISO 37)		2,6 N/mm ² aprox.	
Alargamiento de rotura (CQP 036-1/ISO 37)		350% aprox.	
Resistencia a la propagación del desgarro (CQP 045-1/ISO 34)		8,0 N/mm aprox.	
Resistencia a cortadura por tracción (CQP 046-1/ISO 4587)		2,0 MPa aprox.	
Temperatura de transición vítrea (CQP 509-1/ISO 4663)		-50 °C (-60 °F) aprox.	
Resistencia térmica (CQP 513-1)		1 hora	160 °C (320 °F)
Temperatura en servicio (CQP 513-1)		-40 °C a +90 °C (-50 - 194 °F)	
Vida del producto (almacenado por debajo de 25 °C) (CQP 016-1)		6 meses para cartuchos 6 meses para bidones	

¹⁾ CQP = Procedimiento de calidad corporativo ²⁾ 23 °C/50% r.h.

Descripción

Sikaflex®-553 2K es un adhesivo sellador híbrido bicomponente con una gran capacidad de relleno y bombeable a largas distancias.

Sikaflex®-553 2K cura por la reacción química entre ambos componentes formando un elastómero de gran durabilidad.

Sikaflex®-553 2K se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

Ventajas

- Bombeable a largas distancias.
- Adhesión sin imprimación a la mayoría de los sustratos comunes.
- Generalmente largo tiempo de trabajo combinado con rápido curado.
- Posibilidad de distintos tiempos abiertos.
- Elástico.
- Buena capacidad de relleno de huecos.
- Resistente a la intemperie y al envejecimiento.
- Bajo olor.
- Libre de solventes y de VOC.

Áreas de aplicación

Sikaflex®-553 2K es adecuado para la unión de componentes largos expuestos a tensiones dinámicas y donde se requiera una rápida resistencia. Los sustratos más comunes son metales, particularmente aluminio (incluido anodizado), acero (incluido fosfatado, cromado, cincado), metales imprimados y pintados (sistemas 2C), materiales cerámicos y plásticos. Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

Industry



Mecanismo de curado

El curado del Sikaflex®-553 2K tiene lugar por la reacción química de los dos componentes.

Tiempo [h]	Resistencia [Mpa] aprox.	
	L15	L30
1	0,1	<0,1
2	0,5	0,3
4	0,9	0,8

Tabla 1: Resistencia inicial (CQP 063-2) del Sikaflex®-553 2K a 23 °C

Resistencia química

Sikaflex®-553 2K resiste al agua dulce, agua marina, agentes de limpieza acuosos (neutros, libres de cloro en concentraciones comunes); temporalmente resiste a carburantes, aceites minerales, grasas vegetales y animales y aceites; no resiste a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas fuertes o disolventes.

La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Método de aplicación

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas, y libres de polvo, aceite y grasa. Tratamientos superficiales adicionales dependen de la naturaleza específica del sustrato y del proceso de fabricación. Por lo tanto todas las recomendaciones deben ser determinaciones mediante ensayos previos.

Consejos sobre aplicaciones específicas serán facilitados por el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación

Sikaflex®- 553 2K se aplica desde los bidones mediante el sistema hidráulico ó neumático adecuado y, desde los cartuchos con la pistola adecuada. Para conseguir el mezclado óptimo es necesario utilizar 18 elementos mezcladores. El diámetro del mezclador para aplicaciones con bomba se elige en función de los requerimientos de producción.

Para obtener consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así como sus técnicas de funcionamiento, por favor contacte con el Departamento Técnico de Sika Industria.

No aplicar a temperaturas por debajo de 5 °C ni por encima de 40 °C. La temperatura óptima del sustrato y del Sikaflex®- 553 2K está comprendida entre 15 °C y 25 °C.

Alisado y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo abierto del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Otros productos de acabado o lubricantes deben ser ensayados para comprobar su compatibilidad con el producto.

Limpieza

El Sikaflex®-553 2K sin curar puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover 208 o con un agente limpiador específico. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando Sika® Handclean o un limpiador industrial adecuado de manos y agua. ¡No usar disolventes!

Pintabilidad

Sikaflex®-553 2K puede ser pintado. Todas las pinturas deben ser ensayadas llevando a cabo ensayos preliminares bajo las condiciones de fabricación. La elasticidad de las pinturas es menor que la de los poliuretanos híbridos, lo que puede conducir al agrietamiento de la capa de pintura.

Información adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- La Hoja de Seguridad e Higiene del producto.
- Directrices para el pegado y sellado de productos Sikaflex®.

Tipos de envases

Sikaflex®-553 2K A

Bidón	23 l
Bidón	195 l

Sika® -553 2K B (L15/L30)

Bidón	23 l
-------	------

Sika® -553 2K L15/L30

Cartucho dual	490 ml
---------------	--------

Bases

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad:

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traslado de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es"



Sika, S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas (Madrid)
Tel. 91 657 23 75
Fax 91 661 69 80

