

Sikaflex®-527 AT**Sellador de usos múltiples de alto rendimiento para juntas elásticas**

Datos Técnicos del Producto

Base Química	Polímero terminado en silano	
Color (CQP ¹ 001-1)	Blanco, gris claro, negro	
Mecanismo de curado	Curado por humedad	
Densidad (sin curar) (CQP 006-4)	(dependiendo del color)	1.35 kg/l aprox.
Propiedades tixotrópicas	Buena	
Temperatura de aplicación	ambiente	5 - 40 °C (40 - 105 °F)
Tiempo de formación de piel ² (CQP 019-1)	40 min. aprox.	
Tiempo abierto ² (CQP 526-1)	30 min. aprox.	
Velocidad de curado (CQP 049-1)	ver diagrama 1	
Contracción volumétrica (CQP 014-1)	3 % aprox.	
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	40 aprox.	
Resistencia a tracción (CQP 036-1 / ISO 37)	1.5 N/mm ² aprox.	
Elongación a rotura (CQP 036-1 / ISO 37)	400% aprox.	
Resistencia al desgarro (CQP 045-1 / ISO 34)	6 N/mm aprox.	
Temperatura de transición vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663)	-50 °C (-60 °F) aprox.	
Resistencia térmica (CQP 513-1)	4 horas 1 hora	120 °C (250 °F) 160 °C (320 °F)
Temperatura de trabajo	-40 - 80 °C (-40 - 175 °F)	
Vida del producto (CQP 016-1) (almacenado por debajo de 25°C)	cartucho unipac	15 meses 12 meses

¹⁾ CQP = Procedimiento de calidad corporativo ²⁾ 23°C (73 °F) / 50 % h.r.

Descripción

Sikaflex®-527 AT es un sellador híbrido-PUR monocomponente multisuos basado en la tecnología polímero terminado en grupo silano (STP). El producto está diseñado para para juntas elásticas tanto del interior como del exterior de la carrocería del automóvil y cura mediante exposición a la humedad atmosférica dando lugar a un elastómero duradero.

Sikaflex®-527 AT se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y con arreglo a un programa de Seguridad responsable.

Ventajas del Producto

- Tecnología híbrida avanzada
- Buena adhesión a un amplio rango de sustratos sin necesidad de imprimación
- Rápido curado
- Excelente trabajabilidad
- Se puede utilizar como sellador a brocha
- Se puede pintar con sistemas de pintura base agua húmedo sobre húmedo o una vez formada la piel
- Resistencia al envejecimiento y a la intemperie
- Bajo olor.
- No corrosivo
- Libre de solventes e isocianatos
- Libre de silicona y PVC

Áreas de Aplicación

Sikaflex®-527 AT es adecuado para aplicaciones de sellado y uniones simples así como para reducir la vibración y amortiguar el sonido en operaciones de reparación y en fabricación de vehículos.

Sikaflex®-527 AT adhiere bien sobre todos los materiales comúnmente usados en carrocería, como por ej. metales imprimados y pintados, metales, plásticos pintados y plásticos.

Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse ensayos con los sustratos y en las condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.



Mecanismo de curado

Sikaflex®-527 AT cura mediante reacción con la humedad atmosférica. Al disminuir la temperatura, el contenido en agua del aire es menor y por tanto la reacción de curado transcurre más lentamente.

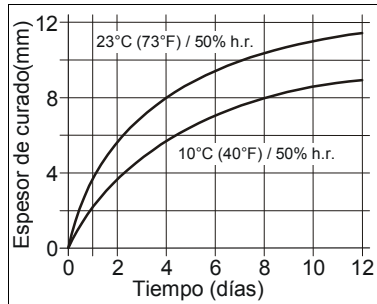


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-527 AT

Resistencia Química

Sikaflex®-527 AT es resistente al agua dulce, agua marina y determinados agentes de limpieza acuosos compatibles con el adhesivo; resiste temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas vegetales y animales y aceites; no resiste a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos concentrados minerales y soluciones caústicas o disolventes. La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Método de Aplicación

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de polvo, aceite y grasa. Cuando sea necesario la adhesión del sellador se puede mejorar tratando previamente el sustrato con Sika® Aktivator-205. Más sugerencias sobre la preparación superficial pueden encontrarse en la actual Tabla de Pretratamientos Sika para Híbridos de Poliuretano. Considere que estas sugerencias están basadas en la experiencia y tienen que ser verificadas mediante ensayos con los sustratos originales. Consejos sobre aplicaciones específicas serán dados por el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación

Cortar el extremo de la boquilla de acuerdo con las dimensiones de la junta y aplicar el sellador en la junta con una pistola adecuada, teniendo cuidado de evitar que el aire quede atrapado.

No aplicar el adhesivo a temperaturas inferiores a 5°C o superiores a 40°C. La temperatura óptima para el sustrato y el adhesivo está comprendida entre 15°C y 25°C.

Alisado y acabado

Sikaflex®-527 puede ser alisado, por ejemplo, con una brocha o espátula. El alisado y el acabado deben realizarse antes de finalizar el tiempo abierto del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Si se utiliza otro agente de acabado se debe ensayar previamente la compatibilidad con el producto.

Limpieza

El Sikaflex®-527 AT sin curar puede limpiarse de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto sólo se puede eliminar mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando toallitas Sika® Handclean o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No usar disolventes!

Pintabilidad

Sikaflex®-527 AT puede ser pintado por una variedad de sistemas de pintura (incluyendo sistemas a base de agua). Las pinturas a base de resina y pinturas ácidas curadas no son adecuadas. La impresión se puede hacer "húmedo sobre húmedo" hasta 72 horas después de la aplicación de Sikaflex®-527 AT. Para asegurar un excelente rendimiento, dejar secar el sellador antes de la aplicación de la pintura y el posterior proceso de horneado. La adherencia sobre el Sikaflex®-527 AT puede ser mejorada tratando el adhesivo con Sika® Aktivator-205 antes de pintar.

Debe tenerse en cuenta que la dureza y el espesor de la capa de pintura rígida contrasta con la elasticidad del sellador, lo que puede conducir al agrietamiento de la capa de pintura.

Información adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- La Hoja de Seguridad e Higiene del producto.
- Tablas de imprimaciones Sika® para Híbridos de Poliuretano.
- Guía de pegado y sellado con productos Sikaflex®.

Tipos de envase

Cartucho	300 ml
Unipac	400 ml

Base de Valor

Todos los datos técnicos dados en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Información adicional disponible en:

www.sika.es
www.sika.com

Sika S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 657 23 75
Fax +34 91 662 19 38

