

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sarnafil® TG 76-15 FSA

Membrana polimérica para la impermeabilización de cubiertas adheridas

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sarnafil® TG 76-15 FSA es una membrana de FPO, soldable, multicapa, autoadherida, de acabado mate y reforzada con un velo de fibra de vidrio no tejido, y un geotextil de poliéster incorporado en la cara inferior según la norma EN 13956. Contiene estabilizadores de luz ultravioleta y retardantes de llama para proporcionar una membrana de rápida instalación, bajo mantenimiento y una alta durabilidad.

USOS

Sarnafil® TG 76-15 FSA sólo puede ser usada por profesionales con experiencia

- Membrana para impermeabilización de cubiertas planas expuestas sobre superficies lisas.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Rápida instalación
- Resistencia instantánea a las cargas de video debido al adhesivo que lleva aplicado en la cara inferior
- Rendimiento probado durante décadas
- Resistencia a la exposición permanente a UV
- Alta estabilidad dimensional por el refuerzo de fibra de vidrio
- Resistencia frente a cargas de impacto y de granizo
- Resistencia a los agentes medioambientales más comunes
- Resistencia a microorganismos
- Soldable con aire caliente
- Sin llama

INFORMACION AMBIENTAL

- Cumple con LEED v4 SSc 5 (Option 1): Heat Island Reduction - Roof (only traffic white)
- Cumple con LEED v4 MRc 3 (Option 2): Building Product Disclosure and Optimization - Sourcing of Raw Materials
- Cumple con LEED v4 MRc 4 (Option 2): Building Product Disclosure and Optimization - Material Ingredients
- Cumple con LEED v2009 SSc 7.2 (Option 1): Heat Island Effect - Roof (only traffic white)
- Cumple con LEED v2009 MRc 4 (Option 2): Recycled Content

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según la EN 13956 – Membranas poliméricas para impermeabilización de cubiertas

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliiolefinas flexibles (FPO)	
Presentación	Rollos envueltos individualmente con una lámina de PE azul. Unidad de embalaje <u>ver tarifa</u> Longitud del rollo <u>20,00 m</u> Ancho del rollo <u>2,00 m</u> Peso del rollo <u>80,00 kg</u> Consultar la tarifa actual por si hubiese alguna variación.	
Apariencia / Color	Superficie	<u>mate</u>
	Colores	
	Capa superior	beige ~RAL 7040 (gris) ~RAL 9016 (blanco)
	Capa inferior	<u>negro</u>
Conservación	18 meses desde su fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	Los rollos deben almacenarse en su envase original, sin abrir, en condiciones secas y a temperaturas entre +5 °C y +35 °C. Almacenar en posición horizontal. No apilar palets de rollos o cualquier otro material durante el transporte o el almacenamiento. Siempre consultar la información de la etiqueta.	
Declaración de Producto	EN 13956 – Membranas poliméricas para impermeabilización de cubiertas	
Defectos Visibles	Pasa	(EN 1850-2)
Longitud	20 m (-0 % / +5 %)	(EN 1848-2)
Ancho	2 m (-0,5 % / +1 %)	(EN 1848-2)
Espesor Efectivo	1,5 mm (-5 % / +10 %)	(EN 1849-2)
Rectitud	≤ 30 mm	(EN 1848-2)
Planeidad	≤ 10 mm	(EN 1848-2)
Masa por unidad de área	2,0 kg/m ² (-5 % / +10 %)	(EN 1849-2)

INFORMACION TECNICA

Resistencia al Impacto	soporte duro	<u>≥ 800 mm</u>	(EN 12691)
	soporte blando	<u>≥ 1500 mm</u>	
Resistencia al Granizo	soporte rígido	<u>≥ 25 m/s</u>	(EN 13583)
	soporte flexible	<u>≥ 37 m/s</u>	
Resistencia a la Carga Estática	soporte blando	<u>≥ 20 kg</u>	(EN 12730)
	soporte rígido	<u>≥ 20 kg</u>	
Resistencia a Tracción	longitudinal (md) 1)	<u>≥ 500 N/50mm</u>	(EN 12311-1)
	transversal (cmd) 2)	<u>≥ 500 N/50mm</u>	
1) md = dirección de la máquina, 2) cmd = dirección perpendicular a la máquina			
Elongación	longitudinal (md)1)	<u>≥ 2 %</u>	(EN 12311-2)
	transversal (cmd)2)	<u>≥ 2 %</u>	
1) md = dirección de la máquina, 2) cmd = dirección perpendicular a la máquina			
Estabilidad Dimensional	longitudinal (md) 1)	<u>≤ 0,2 %</u>	(EN 1107-2)
	transversal (cmd) 2)	<u>≤ 0,1 %</u>	

Resistencia al Pelado	≥ 300 N/50 mm	(EN 12316-2)
Resistencia a Cortante de la Junta	≥ 300 N/50 mm	(EN 12317-2)
Doblado en frío	≤ -25 °C	(EN 495-5)
Comportamiento al Fuego	B _{ROOF} (t1) < 20°, >20°	(EN 1187) (EN 13501-5)
Reacción al Fuego	Clase E	(EN ISO 11925-2, clasificación según la EN 13501-5)
Efecto de Productos Químicos Líquidos, Incluyendo Agua	Resistencia a muchos productos químicos. Para más información contacte con el Dpto. Técnico.	
Exposición UV	Pasa (> 5000 h / grado 0)	(EN 1297)
Transmisión de Vapor de Agua	μ = 150 000	(EN 1931)
Estanqueidad al agua	Pasa	(EN 1928)

INFORMACION DEL SISTEMA

Estructura del Sistema

Los siguientes productos se pueden considerar en función del diseño de la cubierta:

- Sarnafil® T 66-15 D, membrana para detalles
- Sarnafil® T Metal Sheet, chapa y perfiles colaminados de FPO
- Sarnabar
- Sarnafil® T Welding Cord, cordón de soldadura
- Sarnafil® T Prep / Sarnafil® T Wet Task Set (pañños blancos limpios)
- Sarnacol® T-660
- Solvent T-660
- Sarnafil® T Clean

Imprimaciones:

Soporte	Imprimación
Sarnatherm PIR GT	Primer-600 / Primer-780
Sarnatherm PIR AL	ninguna
EPS S-Therm ROOF	Primer-780
OSB 3 / contrachapado	Primer-600 / Primer-780
Hormigón	Primer-600 / Primer-780
Lana mineral (Bondrock MV)	Primer-600 / Primer-780
Panel compuesto metálico	ninguna
Metal (Aluminio, acero galvanizado)	ninguna
Bituminoso con pizarra/slated	Primer-600

Productos auxiliares:

Piezas prefabricadas, desagües, sumideros, pasillos transitables, perfiles decorativos y membranas de protección.

Compatibilidad

- Sarnatherm PIR GT (por ej. Kingspan TR 27)
- Sarnatherm PIR AL (por ej. Kingspan TR 26)
- EPS DAA (densidad ≥ 20 kg/m³, resistencia a compresión >100 kPa)
- EPS S-Therm PLUS
- EPS S-Therm ROOF
- OSB 3 / contrachapado, hormigón
- Lana mineral Bondrock MV
- Paneles compuestos metálicos lanzados por TM Roofing (por ej. Brucha Panel)
- Metal (Aluminio, acero galvanizado)
- Bituminoso (pizarra/slated)

INFORMACION DE APLICACIÓN

Temperatura Ambiente	5 °C mín. / +60 °C máx.
-----------------------------	-------------------------

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

Método de ejecución Sika®: Sarnafil® TG 76-15 FSA

LIMITACIONES

La instalación de las membranas debe ser llevada a cabo únicamente por instaladores formados y aprobados por Sika® y con experiencia en este tipo de aplicación.

- No aplicar sobre superficies húmedas, mojadas o sucias.
- Sólo aplicar sobre materiales compatibles (ver apartado compatibilidad).
- El uso de la membrana Sarnafil® TG 76-15 FSA está limitado a zonas geográficas con temperaturas mínimas mensuales medias de -50 °C. La temperatura ambiente permanente durante el uso se limita a +50 °C.
- La instalación de algunos productos auxiliares, por ejemplo, adhesivos de contacto / limpiadores, está limitada a temperaturas superiores a +5 °C. Por favor, tenga en cuenta la información proporcionada en las Hojas de Datos del Producto.
- Pueden ser obligatorias medidas especiales para la instalación por debajo de los +5 °C de temperatura ambiente debido a requisitos de seguridad de acuerdo con la normativa nacional.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Cuando se trabaje (suelde) en recintos cerrados, se debe asegurar una ventilación de aire fresco.

REGULACIÓN (EC) Nº 1907/2006 - REACH

Este producto es un artículo tal y como se define en el artículo 3 del Reglamento (CE) No. 1907/2006 (REACH). No contiene sustancias destinadas a ser liberadas, en condiciones de uso normales o razonablemente previsibles. No es necesaria una hoja de datos de seguridad conforme al artículo 31 del mismo reglamento para comercializar, transportar o usar el producto. Para un uso seguro, siga las instrucciones dadas en la hoja de datos del producto. Según nuestro conocimiento actual, este producto no contiene SVHC (sustancias extremadamente preocupantes) como se enumera en el Anexo XIV del reglamento REACH o en la lista de sustancias candidatas publicada por la Agencia Europea de Sustancias Químicas en concentraciones superiores al 0,1% (p/p).

INSTRUCCIONES DE APLICACION

EQUIPMENT

Soldadura en caliente de los solapes

Las soldaduras de solape se deben realizar mediante un equipo eléctrico de aire caliente, como, por ejemplo, soldadores manuales de aire caliente y rodillos de presión o máquinas automáticas de soldadura mediante aire caliente con control de la temperatura del aire caliente con un mínimo de +600 °C.

Equipos recomendados:

- Manual: Leister Triac PID
- Automático : Sarnamatic 681
- Semi-automático: Leister Triac Drive

CALIDAD DEL SOPORTE

El soporte debe tener la suficiente resistencia estructural para aplicar todas las capas nuevas y existentes de la cubierta y el sistema completo de cubierta debe estar diseñado y asegurado contra las cargas de succión por viento.

El soporte debe ser uniforme, firme, resistente a los disolventes, liso y libre de cualquier saliente afilado o rebabas, limpio, seco, libre de grasa, betún, aceite, polvo y de partículas sueltas de arena/grava.

APLICACIÓN

Procedimiento de Instalación

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los métodos de ejecución, los manuales de aplicación y las instrucciones de trabajo, que siempre deben ajustarse a las condiciones del lugar de trabajo.

Imprimación del soporte

Prepare el soporte con la imprimación adecuada

Método de fijación

Método de ejecución Sika®: superficie de cubiertas totalmente adheridas por una película autoadhesiva integrada en la membrana y Método de ejecución Sika®: Sarnafil® TG 76-15 FSA

Soldadura en caliente de los solapes

Los solapes deben ser soldados por un equipo de soldadura eléctrica en caliente. Los parámetros de soldadura, incluyendo temperatura, velocidad de la máquina, presión del aire, configuración y presión de la máquina, deben ser evaluados, adaptados y comprobados "in situ" de acuerdo al tipo de equipo y a las condiciones climáticas antes de comenzar a soldar. El ancho efectivo de los solapes de soldadura mediante aire caliente debe de ser como mínimo 20 mm.

Comprobación de las soldaduras

Las soldaduras deben ser comprobadas mecánicamente mediante un destornillador para asegurar la integridad y que se han realizado en su totalidad. Cualquier fallo o imperfección debe ser reparado mediante soldadura de aire caliente.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Diseno y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)



RESPONSIBLE CARE
El compromiso de la industria química con el Desarrollo Sostenible

Hoja De Datos Del Producto

Sarnafil® TG 76-15 FSA

Diciembre 2020, Versión 02.01

020910052050151001

SarnafilTG76-15FSA-es-ES-(12-2020)-2-1.pdf