

**SikaMelt®-9677****Hot Melt PUR de usos múltiples para el pegado de Panel Sandwich**

## Datos Técnicos del Producto

Base Química	Poliuretano
Color	blanco - beige, opaco
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (CQP 006-7)	1.2 kg/l aprox.
Contenido en sólidos	100%
Viscosidad a 130°C (266°F)	Brookfield Thermosel 12'500mPa·s aprox.
Temperatura de reblandecimiento (CQP 538-5)	72°C (162°F) aprox.
Temperatura de Aplicación	120- 140°C (248-284°F)
	Periodo corto máx. 1h 150°C (302°F)
Tiempo abierto (CQP 559-1)	5 min. aprox.
Tiempo de curado (CQP 558-1)	22 h aprox.
Resistencia inicial (CQP 557-1)	0.3N/mm <sup>2</sup> aprox.
Resistencia a tracción (CQP 036-3)	9 N/mm <sup>2</sup> aprox.
Alargamiento a rotura (CQP 036-3)	500 % aprox.
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	72 aprox.
Resistencia térmica (CQP 513-2)	-40 - 110°C (-40 - 230°F) aprox.
	Periodo corto 130°C (266°F) aprox.
Vida del Producto (almacenar por debajo de 30 °C (85°F) en envase cerrado)	9 meses

CQP = Procedimiento Corporativo de Calidad

**Descripción**

SikaMelt®-9677 es un adhesivo hot met reactivo versátil utilizado tanto para laminación como para uniones en el montaje. Cura por efecto de la humedad atmosférica para formar un elastómero duradero.

SikaMelt®-9677 se fabrica de acuerdo al Sistema de Aseguramiento de Calidad ISO / TS 16949 / ISO 14001 y con arreglo a un programa de Seguridad responsable.

**Ventajas del Producto**

- Tiempo abierto muy largo
- Resistencia inicial alta
- Alta resistencia final y flexibilidad en un amplio rango de temperaturas
- Excelente resistencia al envejecimiento y la intemperie
- Amplio rango de adhesión.

**Áreas de Aplicación**

SikaMelt®-9677 es adecuado para pegados permanentes de plásticos polares, así como sobre madera, espumas, textiles, acero pintado e imprimado. Polímeros no polares como el PP y PE, pueden ser pegados con pretratamientos físicos especiales.

Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados.

Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.



## Mecanismo de curado

SikaMelt®-9677 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas la humedad del aire es menor y la velocidad de la reacción de curado transcurre algo más lentamente (ver diagrama 1).

Para las zonas de aplicación sustratos impermeables a la humedad, asegurarse de que la humedad es suficiente para curar adecuadamente. En estos casos, los ensayos relacionados con el proyecto son obligatorios y la capa adhesiva no debe superar los 100 µm.

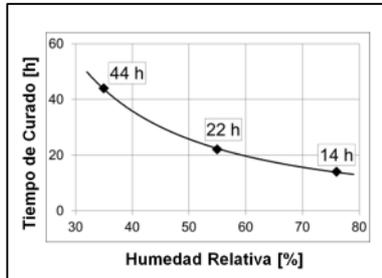


Diagrama 1: Tiempo de curado del SikaMelt®-9677 para un film de 500 µm

## Resistencia Química

SikaMelt®-9677 es resistente a soluciones acuosas surfactantes, ácidos débiles y soluciones alcalinas y resiste temporalmente al fuel, disolventes y aceites minerales.

La resistencia química depende de muchos factores tales como el tipo y condiciones del sustrato, concentración química, duración de exposición y temperatura. Por tanto, se recomienda hacer ensayos de adhesión para cada proyecto en caso de exposición a productos químicos o térmicos

La información facilitada es sólo una guía general. Consejos sobre aplicaciones específicas serán facilitados bajo petición.

## Método de Aplicación

### Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y limpias de cualquier traza de grasa, aceite y polvo.

Basándose en la superficie y el tipo de material, puede ser necesario un pretratamiento físico o químico. El tipo de pretratamiento se debe determinar mediante ensayos.

Metales: se recomienda el montaje del sustrato a 40°C (105 °F) (temperatura de sustrato).

Consejos sobre aplicaciones específicas serán facilitados por el Departamento Técnico de Sika Industria.

### Aplicación

Información adicional disponible en:

[www.sika.es](http://www.sika.es)

[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika S.A.U.  
C/ Aragoneses, 17  
28108 Alcobendas. Madrid  
Tel. +34 91 657 23 75  
Fax +34 91 662 19 38

Con los equipos de aplicación adecuados SikaMelt®-9677 puede ser aplicado en film, por puntos, en cordón o a spray. Para su uso en aplicaciones automatizadas se recomienda un adecuado sistema de filtro.

Para satisfacer las propiedades de aplicación requeridas la viscosidad del adhesivo se puede ajustar cambiando la temperatura de aplicación.

Durante las pausas SikaMelt®-9677 tiene que ser procesado como sigue:

≥1 h Bajar la temperatura a 80 °C (176°F)

≥4 h Apagar la calefacción

Para garantizar una calidad constante durante todo el proceso de producción es obligatorio proteger el adhesivo en el tanque de fusión con nitrógeno, dióxido de carbono o aire secado (para evitar una posible reacción del producto con la humedad). En roturas o cierres sumergir la boquilla en el aceite de secado con el fin de evitar que la humedad cure el adhesivo (evitar el bloqueo).

Consejos sobre la elección y establecimiento de los equipos de aplicación más adecuados serán facilitados por el Departamento de System Engineering de Sika Industria.

## Limpieza

Los equipos de aplicación de SikaMelt®-9677 can be purged with SikaMelt®-9900. Cured material can for cleaning purposes be swelled with SikaMelt®-9901 and needs to be removed mechanically (see also manual "Cleaning instruction for SikaMelt®PUR reactive hotmelt equipment").

El SikaMelt®-9677 no curado puede eliminarse de las herramientas y de los equipos con Sika®Remover 208 u otro disolvente adecuado

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando toallitas Sika® Handclean o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No utilizar disolventes!

## Condiciones de almacenaje

SikaMelt®-9677 tiene que ser almacenado a temperatura inferior a 30 °C (85°F) en un lugar seco.

Para transporte, está permitida la exposición a temperaturas desde 35 °C (95°F) hasta los 60 °C (140°F) durante un periodo de tiempo máximo de 2 semanas.

## Información adicional

Copias de Documentos disponibles bajo solicitud:

- Hoja de seguridad del producto.
- Manual de "Instrucciones de Limpieza de equipos de Hotmelt PUR reactivos, SikaMelt".

## Tipos de envase

Saco	2.5 kg
Cubo	20 kg
Bidón	200 kg

## Bases de Valor

Todos los datos técnicos dados en esta Hoja Técnica de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

## Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

## Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



SikaMelt®-9677/2