



MÉTODO DE EJECUCIÓN

Sellado de Pavimentos y Juntas Especiales

04/2014/ V03 / SIKA SERVICES AG/ CHRISTIAN VOELLM

11/2022/ V03/ SIKA S.A/ YOLANDA SERRANO

CONTENIDO

1	INTRODUCCIÓN	3
1.1	COMPATIBILIDAD ENTRE TECNOLOGÍAS DE SELLADOS DE JUNTAS.	3
1.2.	DIMENSIONAMIENTO DE JUNTAS	4
2	PREPARACION DE LA SUPERFICIE	5
2.1	PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE DE LOS SUSTRATOS NO POROSOS	5
2.2	PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE DE LOS SUSTRATOS POROSOS	5
3	INSTALACIÓN DEL FONDO DE JUNTA	6
4	ACTIVANDO E IMPRIMANDO.	6
4.1	APLICACIÓN DE SIKA AKTIVATOR Y SIKA PRIMER SOBRE SOPORTES NO POROSOS.	6
4.2	APLICACIÓN DE SIKA AKTIVATOR Y SIKA PRIMER SOBRE SOPORTES POROSOS.	7
5	APLICANDO EL PRODUCTO DE SELLADO.	8
7	NOTAS LEGALES	10

1 INTRODUCCIÓN

Este procedimiento de ejecución describe los requisitos generales para la instalación de los selladores de juntas Sikaflex® y Sikasil®. Esta guía le ayudará a conseguir un sellado de buena calidad y durabilidad.

Dado que los sellantes Sikaflex® y Sikasil® se aplican en muchos entornos y situaciones diferentes, estas pautas no pretenden ser un programa completo y exhaustivo de garantía de calidad. Los ensayos de adhesión en campo o in situ son necesarios para asegurar el buen rendimiento del sellador y para verificar cualquier recomendación de sellado.

1.1 COMPATIBILIDAD ENTRE TECNOLOGÍAS DE SELLADOS DE JUNTAS.

Puede ocurrir que una junta de sellado recién instalada se tope con otra ya existente y, por tanto, diferentes productos de sellado entren en contacto entre ellos. En este caso es crucial comprobar la compatibilidad de éstos. La incompatibilidad química y/o la migración del plastificante pueden provocar problemas de adherencia e influir en la cohesión del sellante. La siguiente tabla indica qué tecnología de sellado puede entrar en contacto con otra. No obstante, se recomienda realizar pruebas de adherencia y compatibilidad en cada caso individual.

Tabla 1 Matriz de compatibilidad para los selladores de juntas

++ Solución de sustitución óptima

+ Solución de sustitución buena

- Solución de sustitución no factible

Sellador nuevo o de reemplazo \ Sellador Antiguo o a reemplazar	Poliuretano	Poliuretano Híbrido (STP)	Silicona
Poliuretano	++	+	+
Poliuretano Híbrido (STP)	+	++	+
Silicona	-	-	++

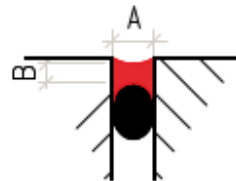
1.2. DIMENSIONAMIENTO DE JUNTAS

Para asegurarse de que una junta de estanqueidad cumple todos los requisitos bajo todas las condiciones, debe dimensionarse de acuerdo con las siguientes reglas.

La anchura de la junta (dimensión A) debe ser dimensionada para acomodar los movimientos esperados (por ejemplo, expansión/compresión térmica) de los elementos de construcción adyacentes y la capacidad de movimiento del sellador seleccionado.

Para más información, póngase en contacto con el Departamento de Servicio Técnico de Sika.

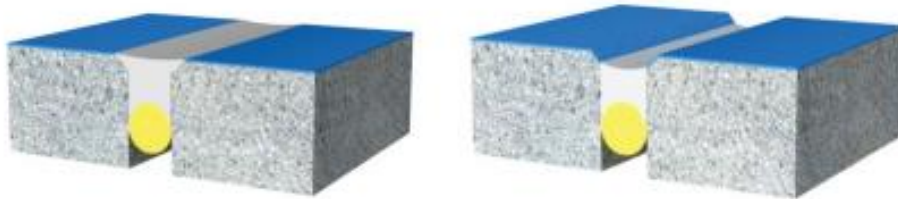
Dimensión	Valor
Dimensión A	Min. 10 mm
Dimensión B	Min. 8 mm Máx. 25 mm
Relación A/B	Aprox. 1:0,8



Dependiendo de su función, las juntas del suelo pueden tener dos formas diferentes:

Las juntas enrasadas se utilizan principalmente en zonas para peatones o con tráfico ligero. Como el sellador y el suelo forman una superficie más o menos uniforme, se minimiza el riesgo de tropiezo.

Las juntas empotradas se utilizan en zonas con mucho tráfico. El sellador está por debajo de la superficie del suelo y, por lo tanto, está protegido de daños mecánicos (por ejemplo, de las ruedas de los coches)



Izquierda: junta enrasada, derecha: junta empotrada

Hay 5 pasos básicos para la correcta preparación y sellado de las juntas (ver la siguiente tabla y capítulos)

Paso	Acción
1	Preparación Las superficies de las juntas deben estar limpias, secas, libres de polvo y escarcha.
2	Soporte Según sea necesario, se colocará como soporte un fondo de junta o un producto antiadherente.
3	Activación, Imprimación Si es necesario, se aplica un activador o una imprimación a las superficies limpias
4	Sellado Posteriormente, se aplica el producto de sellado dentro de la junta.
5	Útiles Se utilizan técnicas de utillaje para crear una superficie de junta uniforme y para asegurarse de que el sellador entre en contacto con los flancos de la junta

2 PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Este capítulo ofrece información sobre los procedimientos de limpieza de los sustratos porosos y no porosos. ¡La clave para una buena adherencia del sellador es una superficie limpia! Siempre debe consultar al proveedor del soporte para asegurarse de que los procedimientos y productos de limpieza sean compatibles con el soporte.

2.1 PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE DE LOS SUSTRATOS NO POROSOS

Los sustratos no porosos como los metales, las superficies revestidas (por ejemplo, los recubrimientos en polvo) o los plásticos tienen que ser desengrasados antes de aplicar Sika® Aktivator o Sika® Primer. Desengrasar todas las superficies con Sika® Colma Cleaner o un producto equivalente utilizando una toalla o papel blanco sin pelusa y limpie la superficie una segunda vez con una toalla o papel. Sika® Colma Cleaner y otros disolventes pueden atacar los revestimientos. Por lo tanto, recomendamos realizar una prueba en sustratos originales antes de su uso. Lijar la superficie con una almohadilla abrasiva muy fina (por ejemplo, almohadilla abrasiva SIA muy fina) puede mejorar el rendimiento de la adhesión.

2.2 PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE DE LOS SUSTRATOS POROSOS

Muchos materiales de construcción, como el hormigón, las piedras naturales o los materiales a base de cemento que absorben líquidos, se consideran sustratos porosos. La limpieza de polvo por sí sola puede ser suficiente para los nuevos sustratos porosos. Dependiendo del estado de la superficie, los sustratos porosos pueden requerir pasos adicionales de abrasión.


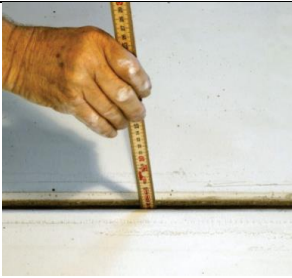
		Paso
		Eliminar todas las partículas sueltas o friables. La lechada y la suciedad superficial deben eliminarse por completo. Los agentes desencofrantes del hormigón, los repelentes de agua y otros tipos de tratamientos superficiales afectan a la adhesión del sellador. La eliminación de estos tratamientos o revestimientos mediante la limpieza por abrasión puede ser necesaria para obtener una adhesión aceptable. Las herramientas típicas son el cepillo de acero y la amoladora angular.
		
		Elimine el polvo con un cepillo o agua y con aire comprimido libre de aceite

3 INSTALACIÓN DEL FONDO DE JUNTA

Los sellantes elásticos deben adherirse sólo a dos lados de la junta para que funcionen correctamente. La superficie inferior del sellador debe estar libre para deformarse. A menudo, si la parte inferior del sellante se adhiere, el sellante se romperá al deformarse de forma errónea. Para evitar la adherencia en el fondo de la junta y limitar su profundidad se utilizan fondos de junta.

Se recomienda utilizar fondos de junta de polietileno de célula cerrada para el sellado de juntas. Para proporcionar una contrapresión suficiente durante la aplicación del sellador, el fondo de junta debe tener un tamaño ~25% mayor que la anchura de la junta. El tamaño varía según el tipo de fondo de junta; consulte las recomendaciones del fabricante.

Asegúrese de que el fondo de junta no sea dañado durante la instalación, ya que esto puede influir en la calidad de la junta.

Paso	
	Coloque el fondo de junta en la junta utilizando una herramienta adecuada. Asegúrese de que la piel del fondo de junta no está dañada.
	Compruebe la posición del fondo de junta para que esté en línea (espesor correcto) con el cálculo de la dimensión de la junta.

4 ACTIVANDO E IMPRIMANDO.



4.1 APLICACIÓN DE SIKA AKTIVATOR Y SIKA PRIMER SOBRE SOPORTES NO POROSOS.

Las siguientes tablas muestran los pretratamientos recomendados para soportes no porosos y los procesos de aplicación recomendados. Para más información por favor contactar con el Departamento Técnico.

Sustrato	Pretratamiento recomendado	Tiempo de vida útil
Metales	Sika® Aktivator -205 ¹⁾	>15 min, < 8 h
Revestimientos	Sika® Primer 3N	>30 min, < 8 h

¹⁾ Usa Sika Aktivator- 205 para selladores STP o basados en silicona.

²⁾ Sika Primer-3N para selladores basados en PU (incluyendo i-Cure)

		Paso
		<p>Las superficies de las juntas deben estar limpias y secas (véase el capítulo 2).</p> <p>Aplique cinta de enmascarar en las superficies próximas a la junta para mantener el exceso de imprimación fuera de las zonas donde no está prevista.</p>
		<p>Aplique Sika® Aktivator-205 con un paño limpio y sin pelusas o una toalla de papel sobre la superficie. Deje que se evapore por lo menos 15 minutos.</p> <p>Aplique Sika® Primer-215 con una brocha o un rodillo limpios y sin pelusas sobre la superficie. Deje que se evapore por lo menos 30 minutos.</p> <p>Aplique Sika® Primer-3 N con una brocha o un rodillo limpios y sin pelusas sobre la superficie.</p> <p>Dejar actuar al menos 30 minutos.</p>

Precaución



- Un exceso de imprimación puede provocar una pérdida de adherencia entre el sellador y la imprimación
- El sellador debe aplicarse dentro de las 8 horas siguientes a la aplicación de Sika® Aktivator / Sika® Primer. Cualquier superficie imprimada pero no sellada en 8 horas debe ser limpiada y reimprimada antes de aplicar el sellante.
- Almacenar Sika® Aktivator y Sika® Primer con la tapa bien cerrada, ya que reaccionan rápidamente cuando se exponen a humedad, reduciendo las capacidades de promotor-adhesión.

4.2 APLICACIÓN DE SIKA AKTIVATOR Y SIKA PRIMER SOBRE SOPORTES POROSOS.

Las siguientes tablas muestran el pretratamiento para soportes porosos y el proceso de aplicación recomendado.

Sustrato	Pretratamiento recomendado	Tiempo de vida útil
Sustratos porosos	Sika® Primer-3 N Sika® Primer-115 ¹⁾	>30 min, <8 h

¹⁾ Use Sika® Primer-115 como pretratamiento para Sikaflex®-68 TF sobre hormigón.


	Paso
	<p><u>Limpieza, Colocación de cinta de enmascarar, Preparación</u></p> <p>Las superficies de las juntas deben estar limpias y secas (véase el capítulo 2). Aplique cinta de enmascarar sobre las superficies próximas a la junta para evitar manchar de imprimación las zonas no previstas.</p> <p>Vierta un poco de imprimación Sika® en un recipiente pequeño y limpio y cierre el frasco de imprimación inmediatamente. Para evitar el deterioro de la imprimación, no vierta más cantidad de uso de aproximadamente 10 minutos en el recipiente.</p>
	<p><u>Aplicación</u></p> <p>Aplicar Sika® Primer con una brocha o un rodillo limpios y sin pelusas sobre la superficie. Deje que se evapore por lo menos 30 minutos.</p>

Precaución

- Un exceso de imprimación puede provocar una pérdida de adherencia entre el sellador y la imprimación
- El sellador debe aplicarse dentro de las 8 horas siguientes a la aplicación de Sika® Aktivator / Sika® Primer. Cualquier superficie imprimada pero no sellada en 8 horas debe ser limpiada y reimprimada antes de aplicar el sellante.
- Almacenar Sika® Primer con la tapa bien cerrada, ya que reaccionan rápidamente cuando se exponen a humedad, reduciendo las capacidades de promotor- adhesión.

5 APLICANDO EL PRODUCTO DE SELLADO.

Es importante que el sellador llene toda la junta o cavidad y que entre en contacto firmemente con todas las superficies. Si la junta está mal rellena, no se conseguirá una buena adhesión y la calidad de la junta se verá debilitada.

	Paso
	<p><u>Colocar cinta de enmascarar</u></p> <p>Para conseguir un espacio estético, puede utilizar cinta de enmascarar para evitar que haya un exceso de producto de sellado con áreas adyacentes.</p> <p>Si se utilizan selladores autonivelantes, normalmente no se usan cintas de enmascarado.</p>



	<p><u>Corte de la boquilla</u></p> <p>La boquilla utilizada para aplicar el sellador tiene que estar cortada en la dimensión adecuada. La abertura en la punta debe tener el mismo diámetro que la anchura de la junta.</p> <p>También se pueden utilizar boquillas hechas a medida, customizadas (por ejemplo, de tubos metálicos).</p>
	<p><u>Aplicación</u></p> <p>Aplique el sellador con una pistola de calafateo. Asegúrese de que el producto de sellado entre en contacto con los lados de las juntas.</p> <p>Mantener la punta de la boquilla en el fondo de la junta (tocando ligeramente el fondo de junta) durante la aplicación evitando el atrapamiento del aire.</p> <p>Los selladores autonivelantes se introducen en la junta a partir de envases de metal con una boquilla (ver arriba) o con otro instrumento de vertido adecuado, como una regadera.</p>

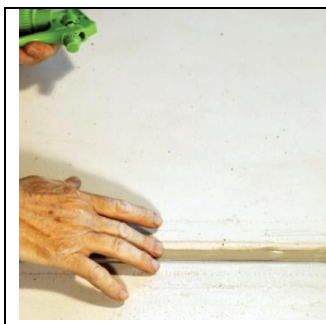
Inhibición del Curado

Algunos sellantes Sika® son sensibles a los alcoholes. Por lo tanto, los agentes de pretratamiento a base de disolventes (activadores, imprimaciones) tienen que desaparecer completamente antes de la aplicación del sellante.

6. HERRAMIENTAS.

Las herramientas presionan el sellador contra el material de soporte y las superficies de la junta y, por tanto, favorecen la adhesión. En el caso de los sellantes autonivelantes, no se necesitan herramientas.

Paso	
	<p><u>Herramientas secas</u></p> <p>Utilice una espátula adecuada para eliminar el exceso de material y aplicar el sellador con una ligera presión contra los lados de la junta. Completar el mecanizado dentro del tiempo de formación de piel.</p> <p>Los productos autonivelantes no necesitan ser repasados con herramientas.</p>
	<p><u>Acabado</u></p> <p>Retirar la cinta de enmascarar antes de la formación de piel</p>

	<p><u>Herramientas húmedas</u></p> <p>Utilizar un agente de herramientas compatible (por ejemplo, Sika® Tooling Agent N) para alisar las superficies de las juntas. No utilice productos que contengan disolventes.</p>
-----------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

7 NOTAS LEGALES

Esta información y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de la aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarían a quién las solicite.