

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-621

Adhesivo sellador todo en uno con adhesión sin imprimación

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química		Poliuretano de 1 componente (Purform®)
Color (CQP001-1)		Blanco, gris, negro y marrón
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad	depende del color	1.3 kg/l
Propiedades de no descuelgue		Buenas
Temperatura de aplicación	ambiente	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		45 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)		35 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)		(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)		1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		35
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		1.4 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		600 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	24 horas 1 hora	-50 – 90 °C 120 °C 140 °C
Vida útil		12 meses ^B

CQP = Corporate quality procedure

^A) 23 °C / 50 % r.h.^B) almacenado a temperaturas inferiores a 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-621 está basado en la tecnología Purform®, un poliuretano líder en la industria con menos de un 0.1 % de diisocianato monomérico para mayor protección de la salud y seguridad en el trabajo. También cumple las exigentes normas sobre emisiones.

Sikaflex®-621 es un adhesivo sellador todo en uno de 1 componente que adhiere bien a una amplia variedad de sustratos como metales, plásticos y revestimientos de pinturas sin imprimación. Este producto todo en uno es adecuado para aplicaciones de sellado y adhesión en interiores y exteriores, y puede pintarse con los típicos sistemas de pintura industrial.

VENTAJAS

- Buena adherencia a una amplia variedad de sustratos sin imprimación
- Buena resistencia al envejecimiento y a la intemperie
- Puede ser pintado
- Menos de un 0.1% de diisocianato monomérico para mayor seguridad en el trabajo
- Bajas emisiones
- Pasa EN45545-2 R1/R7 HL3
- Certificado ISEGA 60342 U 23
- Cumple con DIN EN ISO 846

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-621 utiliza para aplicaciones de sellado y pegado en interiores y exteriores en la fabricación industrial, componentes de edificación, equipos y reparación de vehículos. Generalmente se adhiere sin imprimación sobre sustratos como madera, metales, plásticos y revestimientos de pintura.

Consulte al fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-621 en materiales propensos a agrietarse por tensiones internas.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales con experiencia. Se deben realizar pruebas con sustratos y en condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-621 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente menor y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

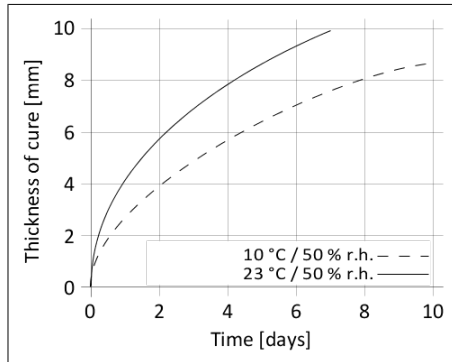


Diagrama 1: Velocidad de curado para Sikaflex®-621

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-621 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites animales y vegetales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones o disolventes cáusticos.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento superficial depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Pueden encontrarse sugerencias sobre la preparación superficial en la edición actual de la Tabla de pretratamientos Sika® correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y en todo caso deben ser verificadas mediante pruebas sobre los sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-621 puede aplicarse entre 5 °C y 40 °C (ambiente y producto) pero deben considerarse cambios en la reactividad y las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para sustratos y selladores es entre 15 °C and 25 °C.

Sikaflex®-621 puede aplicarse con pistolas manuales, neumáticas o eléctricas, así como equipos de bombeo.

El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas deben instalarse siempre dentro del tiempo abierto. Nunca unir las piezas a pegar si el adhesivo ha formado piel.

Para obtener más información sobre la selección y configuración de un sistema de bombeo adecuado, contacte con Sika.

Herramientas y acabado

El alisado y acabado debe realizarse dentro del tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda utilizar Sika® Tooling Agent N. Antes de usar otro agente de acabado, debe comprobarse su idoneidad y compatibilidad.

Eliminación

El Sikaflex®-621 no curado puede eliminarse de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede ser eliminado mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial y agua.

No usar disolventes sobre la piel.

Pintabilidad

El Sikaflex®-621 puede ser pintado tras la formación de piel. Si la pintura requiere un proceso de secado en horno, se consigue un mejor rendimiento dejando curar completamente el sellador primero. Las pinturas de base 1C-PUR y 2C-acrílico suelen ser adecuadas. Todas las pinturas deben ser ensayadas llevando a cabo pruebas preliminares bajo condiciones reales. La elasticidad de las pinturas suele ser menor que la de los sellantes. Esto puede conducir al agrietamiento de la capa de pintura en la superficie de unión.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento sirve únicamente como guía. El Departamento Técnico de Sika Industria puede aconsejar, bajo petición, sobre aplicaciones específicas.

Existe a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Seguridad del producto
- Cuadro de pretratamiento de Sika para poliuretanos de 1 componente
- Guía General para pegado y sellado con Sikaflex® de 1 componente

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Unipack	600 ml
Cubo	23 l
Bidón	195 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-621
Versión 02.01 (02 - 2025), es_ES
012001216210001000

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

