

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaBond® AT Metal

ADHESIVO ESPECIAL PARA PEGADO ELÁSTICO DE METALES

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

SikaBond® AT-Metal es un adhesivo y sellador elástico, para soportes porosos y no porosos, especialmente metales, monocomponente y libre de disolventes. SikaBond® AT-Metal está basado en la tecnología de polímeros con terminación silanos.

USOS

- SikaBond® AT-Metal es adecuado para sellados interiores como exteriores y el pegado de fachadas de metal y elementos de cubierta, chapa de cubierta, láminas de metal, sellados de juntas, lucernarios, revestimientos metálicos, etc.
- SikaBond® AT-Metal tiene muy buena adherencia sobre soportes no porosos, especialmente sobre metales (aluminio, cobre, acero galvanizado, acero inoxidable, etc), y sobre plásticos (PVC, revestimientos en polvo, etc)

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Monocomponente, listo para su uso.
- Elevada adherencia sin imprimación sobre la mayoría de los metales y soportes no porosos
- Muy buena adherencia sobre soportes porosos (por ejemplo hormigón, tejas, mortero, etc).
- Excelente trabajabilidad
- Rotura de hilo corta
- Buen tack inicial y rápido curado
- No corrosivo
- Buena resistencia a la intemperie y al agua
- Libre de siliconas
- Libre de disolventes

CERTIFICADOS / NORMAS

- ISO 11600 F 20 HM

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Polímeros con terminación en silanos
Presentación	Cartuchos de 300 ml, (12 cartuchos por caja)
Color	Gris claro
Conservación	12 meses desde su fecha de fabricación.
Condiciones de Almacenamiento	En sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados. Almacenar en lugar fresco y seco, protegido de la luz directa del sol y entre +5° C y +25° C de temperatura.
Densidad	~ 1.35 kg/l (ISO 1118-3)

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	38 (después de 28 días) (ISO 868)
Resistencia a Tracción	1.6 N/mm ² (ISO 37)

Módulo de Tracción secante	0.7 N/mm ² al 100% de elongación (+23°C)	(ISO 8339)
Elongación a Rotura	400% aprox.	(ISO 37)
Recuperación Elástica	70% después de 28 días	(ISO 7389)
Resistencia al Cizallamiento	1.15 N/mm ² ; 1 mm de espesor de adhesivo	(EN 1465)
Resistencia a la Propagación del Desgarrro	5.5 N/mm	(ISO 34)
Resistencia Química	Resiste al agua, agua del mar, álcalis diluidos, lechadas de cemento y dispersiones acuosas de detergente. No resiste a alcoholes, ácidos orgánicos, álcalis concentrados y ácidos concentrados, hidrocarburos aromáticos y clorados. No resiste, o sólo temporalmente, a ácidos minerales concentrados, disolventes orgánicos (cetonas, ésteres, aromáticos) y alcoholes, recubrimientos pintados o lacados, ácidos orgánicos y soluciones causticas o disolventes. Para más detalle contactar con el Departamento Técnico.	
Temperatura de Servicio	-40°C a +90°C	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo	Aplicación en cordón para pegado: ~ 44 ml por metro lineal (con boquilla triangular)	
Tixotropía	0 mm , muy bueno	(ISO 7390)
Temperatura Ambiente	+5° C min. / +40° C max.	
Humedad Relativa del Aire	Entre 30% y 90%	
Temperatura del Soporte	+5°C - +40°C	
Humedad del Soporte	Seco	
Indice de Curado	3 mm / 24h (+23°C / 50% h.r.)	(CQP 049-2)
Tiempo de Formación de Piel	~ 30 minutos (+23°C / 50% h.r.)	(CQP 019-1)

INSTRUCCIONES DE APLICACION

For the application of SikaBond® AT Metal all standard construction guidelines apply.

PREPARACION DEL SOPORTE

Limpio y seco, homogéneo, libre de grasa, polvo y partículas mal adheridas. Deben eliminarse lechadas, pinturas y partículas mal adheridas.

Se deben seguir las reglas de la buena práctica de la construcción.

SikaBond AT-Metal tiene generalmente muy buena adherencia sobre soportes limpios y sanos. Para una buena adherencia en pegados estructurales, para sellados de juntas tensionadas, o en casos de exposición extrema y prolongada a la intemperie, deben usarse sobre los soportes productos de limpieza e imprimaciones.

En caso de duda, se recomienda hacer un ensayo previo.

Soportes no porosos:

Por ejemplo metales, aluminio, recubrimientos etc, tienen que limpiarse con una fina lija de papel y Sika Aktivator 205 (Sika Cleaner 205) usando una toallita de papel o trapo.

Antes de sellar, dejar evaporar el solvente un mínimo

de 15 minutos y un máximo de 6 horas.

Para titanio-zinc, cobre usar Sika Aktivator 205 (Sika Cleaner 205) y Sika Primer 3N como promotor de adherencia.

Usar Sika® Primer-3 N para contacto frecuente con agua o elevada humedad relativa del aire sobre soportes porosos (hormigón, mortero, etc.).

Para titanio, zinc utilizar Sika® Primer-3 N como promotor de adherencia.

Para más información consultar la Hoja de Datos de Producto de Imprimaciones para masillas o contactar con el Departamento Técnico.

Se deben seguir las reglas de la buena práctica de la construcción.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

SikaBond® AT-Metal se suministra listo para su uso. Después de la preparación del soporte aplicar, SikaBond®-AT-Metal mediante cordones o por puntos, sobre la superficie de pegado en intervalos de varios centímetros. Por medio de presión manual colocar los elementos a pegar en la posición adecuada. Si fuera necesario, usar la cinta SikaTack-Panel como agarre inicial durante las primeras horas del curado. En los primeros minutos después de su aplicación, se pueden reco-

locar con facilidad a la posición correcta los elementos a unir.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpia las herramientas y equipo de trabajo con Sika-TopClean T inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse con medios mecánicos.

LIMITACIONES

SikaBond® AT-Metal no se usa para el pegado de paneles de fachada. Para el pegado de paneles de fachada, se usa el Sistema SikaTack-Panel.

Para una mejor trabajabilidad, la temperatura del adhesivo debe ser >15° C.

No usar SikaBond® AT-Metal para el sellado de cristales, sobre soportes bituminosos, caucho natural, EPDM o sobre materiales de construcción que exuden aceite, plastificantes o solventes que puedan atacar al sellador.

Antes de usar sobre piedra natural, contactar con el Departamento Técnico.

Para el correcto curado del adhesivo, es necesario suficiente humedad ambiental.

El producto se puede pintar con la mayoría de los sistemas convencionales de pintura. La pintura debe ser ensayada para comprobar la compatibilidad previamente, los mejores resultados se obtienen cuando el producto está totalmente curado. Por favor tener en cuenta que los sistemas de pintura no flexibles pueden dificultar la elasticidad del adhesivo y pueden aparecer fisuras y craqueos en la pintura.

Variaciones en el color pueden deberse a exposición a productos químicos, altas temperaturas, radiación UV. De cualquier manera, un cambio en el color no influye negativamente en el rendimiento o durabilidad del producto.

No usar sobre polietileno (PE), polipropileno (PP), Teflón y ciertos plásticos antiadherentes (hacer ensayos previos o contactar con el Departamento Técnico).

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Tener en cuenta que como consecuencia de regulaciones específicas locales el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos locales para su descripción exacta de los campos de aplicación.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto
SikaBond® AT Metal
Abril 2018, Versión 01.01
02051302000000004

SikaBondATMetal-es-ES-(04-2018)-1-1.pdf