

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

## Sikafloor®-3240 ECF

Revestimiento de poliuretano de baja emisión de VOC para pavimentos conductivos, con puenteo de fisuras

## DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikafloor®-3240 ECF es un revestimiento de poliuretano bicomponente, coloreado, de baja emisión de VOC, conductivo, elástico y resistente, a base de resina para el puenteo de fisuras. Proporciona un acabado duradero, sin juntas, resistente a productos químicos, de bajo mantenimiento y brillo suave.

## USOS

Sikafloor®-3240 ECF puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

El Producto se utiliza como:

- Capa de rodadura autonivelante y electrostáticamente conductiva sobre soportes de hormigón y cementosos.

Atención:

- El Producto sólo puede utilizarse para aplicaciones interiores.
- El Producto sólo puede ser utilizado por profesionales experimentados.

## CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Electrostáticamente conductivo
- Elástico, flexible y resistente
- Buena capacidad de puenteo de fisuras
- Buena resistencia a productos químicos
- Buena resistencia mecánica
- Baja emisión de VOC
- Fácil de aplicar
- Fácil de limpiar y de bajo mantenimiento
- Baja sensibilidad a la humedad durante la aplicación
- Sin juntas

## INFORMACION AMBIENTAL

- Cumple con el Crédito de Materiales y Recursos (MR): Divulgación y optimización de los productos de construcción - Declaraciones medioambientales de productos según LEED® v4

## INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano libre de disolventes	
Presentación	Envase Parte A	20.25 kg
	Envase Parte B	4.75 kg
	Lote Parte A + Parte B	25.0 kg

Consulte la tarifa actual para conocer las variantes de envasado disponibles.

<b>Conservación</b>	12 meses desde la fecha de fabricación										
<b>Condiciones de Almacenamiento</b>	El Producto debe almacenarse en su envase original sellado, sin abrir ni dañar, en condiciones secas y a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C. Consulte siempre el envase. Consulte la ficha de datos de seguridad actual para obtener información sobre la manipulación y el almacenamiento seguros.										
<b>Apariencia / Color</b>	<p><b>IMPORTANTE</b> <b>Garantizar la uniformidad del color</b> Para que el color sea uniforme, asegúrese de que el producto de cada zona se aplica a partir de los mismos números de lote de control.</p> <table border="1"> <tr> <td>Parte A</td> <td>Coloreado</td> </tr> <tr> <td>Parte B</td> <td>Marrón</td> </tr> <tr> <td>Aspecto curado</td> <td>Acabado brillante</td> </tr> <tr> <td>Color curado</td> <td>Disponible en varios colores</td> </tr> </table> <p>Disponible en una amplia gama de colores. Nota: Cuando el Producto se expone a la luz solar directa, puede producirse cierta decoloración y variación del color. Esto no influye en la función y el rendimiento del producto. <b>Concordancia exacta del color</b> Nota: Debido a la naturaleza de las fibras de carbono que proporcionan la conductividad, no es posible conseguir una concordancia exacta del color. Con colores muy brillantes (como el amarillo y el naranja), este efecto aumenta.</p>		Parte A	Coloreado	Parte B	Marrón	Aspecto curado	Acabado brillante	Color curado	Disponible en varios colores	
Parte A	Coloreado										
Parte B	Marrón										
Aspecto curado	Acabado brillante										
Color curado	Disponible en varios colores										
<b>Densidad</b>	<table border="1"> <tr> <td>Parte A</td> <td>1.42 kg/l</td> <td>(EN ISO 2811-1)</td> </tr> <tr> <td>Parte B</td> <td>1.21 kg/l</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Resina mezclada</td> <td>1.38 kg/l</td> <td></td> </tr> </table>	Parte A	1.42 kg/l	(EN ISO 2811-1)	Parte B	1.21 kg/l		Resina mezclada	1.38 kg/l		
Parte A	1.42 kg/l	(EN ISO 2811-1)									
Parte B	1.21 kg/l										
Resina mezclada	1.38 kg/l										
<b>Contenido sólido en peso</b>	~ 100 %										
<b>Contenido sólido por volumen</b>	~ 100 %										

## INFORMACION TECNICA

<b>Dureza Shore D</b>	Curado 7 días a 23 °C	~ 60	(EN ISO 868)
<b>Elongación a Rotura</b>	Curado 14 días a +23 °C, ensayado a +23 °C	~ 120 %	(EN ISO 527-3)
<b>Adherencia bajo tracción</b>	> 1.5 N/mm <sup>2</sup> (rotura del hormigón)		(EN 1542)
<b>Comportamiento Electrostático</b>	Resistencia a tierra	$R_g < 10^9 \Omega$	(IEC 61340-4-1)
	Resistencia media típica a tierra	$R_g < 10^5 - 10^6 \Omega$	
	Nota: Los resultados de las mediciones pueden verse afectados por la ropa ESD, las condiciones ambientales, el equipo de medición, la limpieza del suelo y el personal de prueba. Nota: Este producto cumple los requisitos de ATEX 137.		

## INFORMACION DE APLICACIÓN

<b>Proporción de la Mezcla</b>	Parte A : Parte B (en peso)	81 : 19
<b>Consumo</b>	Resina pura	~2.1–2.3 kg/m <sup>2</sup>
<b>Temperatura del Producto</b>	Máximo	+30 °C
	Mínimo	+10 °C

<b>Temperatura Ambiente</b>	<b>Límite</b>	<b>&lt; 75 % r.h</b>	<b>&lt; 80 % r.h</b>	
	Máximo	+20 °C	+30 °C	
	Mínimo	+10 °C	+20 °C	
<b>Humedad Relativa del Aire</b>	Máximo	75-80 % r.h.		
<b>Punto de Rocío</b>	Cuidado con la condensación. El soporte y el producto aplicado no curado deben estar al menos +3 °C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de condensación en la superficie del producto aplicado.			
<b>Temperatura del Soporte</b>	Máximo	+30 °C		
	Mínimo	+10 °C		
<b>Humedad del Soporte</b>	Consulte la ficha técnica de cada imprimación.			
<b>Vida de la mezcla</b>	+10 °C	~ 40 minutos		
	+20 °C	~ 30 minutos		
	+30 °C	~ 20 minutos		
<b>Tiempo de Espera / Repintabilidad</b>	Antes de recubrir el producto, esperar:			
	<b>Temperatura</b>	<b>Mínimo</b>	<b>Máximo</b>	
	+10 °C	30 horas	72 horas	
	+20 °C	24 horas	48 horas	
	+30 °C	16 horas	36 horas	
Si se supera el tiempo máximo de espera, la superficie debe prepararse mediante lijado para obtener una superficie mecánica adecuada entre las capas. Nota: Los tiempos son aproximados y se verán afectados por el cambio de las condiciones ambientales, en particular la temperatura y la humedad relativa.				
<b>Producto Aplicado Listo para su Uso</b>	<b>Temperatura</b>	<b>Tráfico peatonal</b>	<b>Light traffic</b>	<b>Curado total</b>
	+10 °C	24 horas	3 días	9 días
	+20 °C	12 horas	2 días	5 días
	+30 °C	8 horas	1 día	3 días
Nota: Los tiempos son aproximados y se verán afectados por los cambios en las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa.				

## NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### EQUIPMENT

#### EQUIPO DE MEZCLADO

- Mezclador eléctrico de doble paleta (>700 W, 300 a 400 rpm)

#### EQUIPO DE APLICACIÓN

- Rastra niveladora
- Llanas, incluidas las dentadas
- Rodillo de púas

## PREPARACION DEL SOPORTE

### PREPARACIÓN MECÁNICA DEL SOPORTE

#### IMPORTANTE

#### Exposición de agujeros y huecos

Al preparar mecánicamente la superficie, asegúrese de exponer completamente los agujeros y los huecos.

1. Elimine los soportes cementosos débiles.
2. Prepare los soportes cementosos mecánicamente utilizando equipos de limpieza por chorro abrasivo o cepillado/escarificado para eliminar la lechada de cemento.
3. Antes de aplicar resinas de capa fina, eliminar los puntos altos mediante lijado.
4. Utilizar equipos de aspiración industrial para eliminar todo el polvo, material suelto y friable de la superficie de aplicación antes de aplicar el Producto.
5. Utilizar productos de la gama Sikafloor®, Sikadur® y Sikagard® para nivelar la superficie o rellenar grietas, agujeros y huecos.

#### Nivelación del soporte para pavimentos conductivos

Nota: El soporte de hormigón o solado debe imprimirse o nivelarse para conseguir una superficie uniforme. Las irregularidades influyen en el espesor de la película y por tanto en la conductividad.

Contactar con el Servicio Técnico de Sika® para información adicional sobre productos para nivelar y reparar defectos.

#### PREPARACIÓN DE SOPORTES NO CEMENTOSOS

Para información sobre la preparación de soportes no cementosos, contacte con los servicios técnicos de Sika.

## MEZCLADO

1. Mezclar la parte A hasta conseguir un color y una mezcla uniformes.
2. Añadir la parte B (endurecedor) a la parte A.
3. **IMPORTANTE** No mezclar en exceso. Mezclar la Parte A + B continuamente durante ~3 minutos hasta conseguir una mezcla de color uniforme.
4. Para asegurar una mezcla completa, verter los materiales en otro recipiente y mezclar de nuevo para conseguir una mezcla lisa y uniforme.
5. Durante la fase final de mezcla, rascar los lados y el fondo del recipiente con una llana plana o de borde recto al menos una vez para asegurar una mezcla completa.

## APLICACIÓN

#### IMPORTANTE

#### Siga estrictamente los procedimientos de ejecución

Siga estrictamente los procedimientos de ejecución definidos en los Métodos de Ejecución, los manuales de aplicación y las instrucciones de trabajo, que deben ajustarse siempre a las condiciones reales de la obra.

#### IMPORTANTE

#### Proteger de la humedad

Después de la aplicación, proteja el Producto de la humedad, la condensación y el contacto directo con el agua durante al menos 24 horas.

#### IMPORTANTE

#### El material no curado reacciona con el agua

El material no curado reacciona con el agua de cualquier tipo, lo que provoca la formación de espuma. Durante la aplicación, llevar bandas en la cabeza y en las muñecas para evitar que el sudor caiga sobre el material no curado.

#### IMPORTANTE

#### No aplicar sobre humedad ascendente

No aplicar sobre soportes con humedad ascendente.

#### IMPORTANTE

#### Calentamiento temporal

Si se requiere calefacción temporal, no utilice calentadores de gas, aceite, parafina u otros combustibles fósiles. Éstos producen grandes cantidades de dióxido de carbono y vapor de agua, que pueden afectar negativamente al acabado.

Para la calefacción, utilice únicamente sistemas de soplado de aire caliente eléctricos.

#### IMPORTANTE

#### Hendiduras

En determinadas condiciones, la calefacción por suelo radiante o las altas temperaturas ambientales combinadas con una elevada carga puntual pueden provocar hendiduras en la resina.

#### IMPORTANTE

#### Espesor máximo de la capa

El grosor de la capa de desgaste debe ser de ~1,5 mm. Un grosor excesivo (más de 2,5 kg/m<sup>2</sup>) provoca una reducción de la conductividad.

#### CAPA DE DESGASTE AUTONIVELANTE

#### Condiciones previas

El contenido de humedad del soporte, la humedad relativa y el punto de rocío son adecuados para la aplicación.

**IMPORTANTE** Empezar la aplicación del Producto sólo después de que la capa de imprimación conductiva se haya secado completamente sin pegajosidad.

1. Verter el Producto mezclado sobre la superficie. El consumo se especifica en Información de aplicación.
2. Aplicar el Producto uniformemente sobre la superficie con una llana dentada o un nivelador de espiga.
3. Para conseguir un acabado liso, alisar la superficie con la parte plana de una llana.
4. Pasar inmediatamente el rodillo de púas de acero por la superficie en dos direcciones perpendiculares entre sí. Nota Pase el rodillo una vez en cada dirección para eliminar las marcas de la llana y facilitar la salida del aire.

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar todas las herramientas y equipos de aplicación con Sika® Thinner C inmediatamente después de su uso. El material endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

Para evitar el bloqueo de la boquilla, limpiar regularmente el equipo de pulverización durante la aplicación.

## RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

## NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

### OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

### OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



**Hoja De Datos Del Producto**  
**Sikafloor®-3240 ECF**  
Marzo 2023, Versión 02.01  
020812040020000103

Sikafloor-3240ECF-es-ES-(03-2023)-2-1.pdf

