

Sikaflex®-295 UV

Adhesivo para el pegado directo de cristales orgánicos en aplicaciones marinas

Datos Típicos del Producto:

Base Química	Poliuretano monocomponente
Color (CQP ¹ 001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CQP 006-4)	1.3 kg/l
Propiedades tixotrópicas	Buena
Temperatura de aplicación	10 - 35 °C (50 - 95 °F)
Tiempo de formación de piel ² (CQP 019-1)	60 min.
Velocidad de curado (CQP 049-1)	(ver diagrama)
Contracción volumétrica (CQP 014-1)	1 %
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	35
Resistencia a tracción (CQP 020-3 / ISO 8339)	1.1 N/mm ²
Elongación a rotura (CQP 020-4 / ISO 8339)	500 %
Resistencia al desgarro (CQP 045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Temperatura de transición vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663)	-45 °C (-50 °F)
Factor de movimiento admisible	12.5 %
Temperatura de trabajo (CQP 513-1)	-40 - 90 °C (-40 - 195 °F)
Corto tiempo	4 horas 120 °C (250 °F) 1 hora 150 °C (300 °F)
Vida del producto (almacenado por debajo de 25 °C) (CQP 016-1)	cartucho / unipac 12 meses

¹ CQP= Procedimiento de calidad corporativo ² 23 °C (73 °C) / 50 % h.r.

Descripción

Sikaflex®-295 UV es un adhesivo elástico de consistencia pastosa de base poliuretano monocomponente, que bajo la acción de la humedad atmosférica se transforma en un elastómero duradero.

Sikaflex®-295 UV responde a los requisitos del Organismo Marítimo Internacional (IMO).

Ventajas del Producto

- Un único componente
- Curado rápido
- Corta rotura de hilo
- Aprobado en Primer Equipo (OEM)
- Resistente a la intemperie y al envejecimiento
- Idóneo para cristales orgánicos

Áreas de Aplicación

Sikaflex®-295 UV está especialmente formulado para su aplicación en el sector naval. Este producto se utiliza para el pegado y sellado de acristalamientos plásticos en botes y barcos. Debido a su excelente resistencia a la intemperie, este producto también se puede utilizar para sellar juntas en zonas de alta exposición. Los substratos posibles incluyen: Aluminio (pulido o anodinado), GRP (resina de poliéster), acero inoxidable, madera, recubrimientos bicomponentes y cristales plásticos (PC, PMMA). Pedir información a nuestro Dpto. Técnico antes de usar Sikaflex®-295 UV en plásticos termoendurecibles.

Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse ensayos con los sustratos y

Industry



condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

Mecanismo de curado

Sikaflex®-295 UV cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el agua contenida en el aire es menor y la reacción de curado es más lenta (ver diagrama).

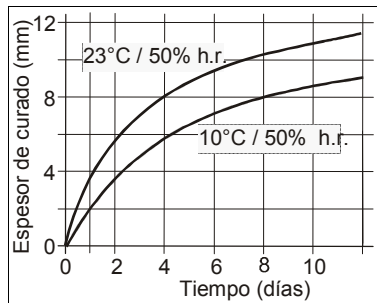


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-295 UV

Resistencia Química

Sikaflex®-295 UV es resistente al agua dulce, agua salada, disolventes acuosos libres de cloro, efluentes residuales y ácidos y bases diluidas; resistencia temporal a gasolinas, aceites minerales, aceites y grasas animales y vegetales; no resiste ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados, soluciones cáusticas y diluyentes de pinturas.

La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Método de aplicación

Preparación superficial

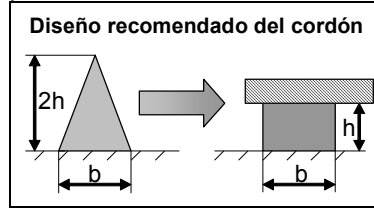
Las superficies deben estar limpias, secas y limpias de cualquier traza de grasa, aceite y polvo. Como norma general las superficies deben ser preparadas de acuerdo con las instrucciones dadas en la Tabla Imprimaciones Sika® para aplicaciones marinas. Los consejos para proyectos específicos están disponibles en el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación

Cortar el extremo de la boquilla para adaptar a la junta y aplicar el adhesivo con una adecuada pistola manual o de aire comprimido.

Una vez abierto, Sikaflex®-295 UV debe usarse lo más rápido posible. Para asegurar un espesor uniforme de cordón, se recomienda aplicar el adhesivo en forma triangular (ver diagrama). El correcto diseño de la junta es esencial en el acristalamiento de materiales plásticos y se tiene que tener en cuenta las propiedades especiales de estos productos.

No aplicar a temperaturas por debajo de 10°C ni por encima de 35°C. La temperatura óptima del sustrato y adhesivo está comprendida entre 15°C y 25°C.



Alisado y acabado

El alisado y acabado debe realizarse antes de finalizar el tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda la utilización de Sika® Tooling Agent N. Si utiliza otro agente de acabado debe comprobarse la compatibilidad del producto.

Limpieza

Sikaflex®-295 UV no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado el material sólo puede limpiarse mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben ser limpiadas inmediatamente con toallitas Sika® Handclean o con un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No usar disolventes!

Pintabilidad

Sikaflex®-295 UV puede ser pintado una vez finalizado el tiempo de formación de piel. En caso de que la pintura requiera un proceso de horneado, puede ser necesario esperar a un completo curado.

Las pinturas a base de 1C-PUR y 2C-acrítica son, por lo general, adecuadas. No son adecuadas las pinturas a base de aceite. Todas las pinturas deben ser comprobadas llevando a cabo unas pruebas preliminares siguiendo las instrucciones del fabricante. La elasticidad de las pinturas es menor que la de los poliuretanos. Esto podría conducir a la rotura de la capa de pintura en la zona de unión.

Información adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Seguridad e Higiene del producto
- Tabla de Primers Sika para Aplicaciones Marinas
- Directrices de pegado elástico de productos Sikaflex®.
- Guía de Aplicación Sika® Marina.

Tipos de envases

Cartucho	300 ml
Unipac	400 ml
	600 ml

Base de los Datos del Producto

Todos los datos técnicos dados en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Notas Legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Más información disponible en:
www.sika.es
www.sika.com

Sika S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 657 23 75
Fax +34 91 662 19 38

