

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# SikaRep<sup>®</sup>-2200

### MORTERO TIXOTRÓPICO CLASE R2

#### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Mortero tixotrópico, clase R2, monocomponente, de rápido fraguado y sin retracción, formulado a base de cementos, áridos seleccionados y aditivos especiales.

#### USOS

- Restauración del hormigón original (Principio 3 de la norma EN 1504-9)
- Interior y exterior. Horizontal y vertical
- Fijación de marcos de ventanas, anclajes de premarcos, etc
- Reparación puntual del hormigón
- Relleno de cavidades
- Reparación y ejecución de aristas

- Realización de medias cañas
  - Pequeños trabajos de reparación vertical en los que se precise un rápido fraguado
- Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación diferente a la especificada

#### CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Fraguado rápido
- Excelente trabajabilidad debido a su cohesión y a su carácter tixotrópico
- Aplicación manual
- Excelente adherencia
- Versátil. Permite realizar tanto reparaciones puntuales como anclajes no estructurales
- Acabado estético fino
- Retracción compensada
- Exento de cloruros y de agregados metálicos
- Se puede pintar a las 2 horas (a +23°C)

#### INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Cemento, áridos seleccionados y aditivos especiales
Presentación	Sacos de 25 kg
Conservación	6 meses desde la fecha de producción
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original, cerrado y sin dañar, en condiciones secas y a temperaturas entre +5 °C y +35 °C. Consulte siempre el embalaje
Densidad	1,7 + 0,1 g/cm <sup>3</sup>
Tamaño máximo del grano	Dmax: 2,0 mm
Contenido de Ion Cloruro Soluble	0,01 %, Según EN 1015-17

#### INFORMACION TECNICA

Resistencia a Compresión	≥ 7,5 MPa - 4 h
	≥ 8 MPa - 24 h
	≥ 10 MPa - 7 d

	≥ 17 MPa - 28 d Según EN 12190
<b>Módulo de Elasticidad a Compresión</b>	≥ 11 GPa, Según EN 13412
<b>Resistencia a Flexión</b>	≥ 2,5 MPa - 4 h ≥ 3,0 MPa - 24 h ≥ 3,5 MPa - 7 d ≥ 4,0 MPa - 28 d Según EN 12190
<b>Adherencia bajo tracción</b>	≥ 1,0 MPa, Según EN 1542 Adherencia tras ciclos hielo/ deshielo con inmersión en sales de deshielo (50 ciclos): ≥ 0,8 MPa, Según EN 13687-1 Adherencia tras ciclos de enfriamiento brusco a partir de una temperatura elevada (30 ciclos): ≥ 1,0 MPa Según EN 13687-2 Adherencia tras ciclos térmicos en seco (30 ciclos): ≥ 1,0 MPa Según EN 13687-4
<b>Reacción al Fuego</b>	A1
<b>Absorción Capilar</b>	< 0,5 kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> Según EN 13057
<b>Resistencia a Carbonatación</b>	Pasa < hormigón control tipo, Según EN 13295

## INFORMACION DE APLICACIÓN

<b>Proporción de la Mezcla</b>	Dosificación de agua limpia: 19% (4.75 L/saco de 25 kg)
<b>Densidad de mortero fresco</b>	1,70 + 0,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>Consumo</b>	1,7 kg/m <sup>2</sup> /mm 1 saco de 25 kg = 15 litros de mortero El consumo depende de la rugosidad y la absorción del soporte. Este dato es teórico y no incluye material adicional debido a la porosidad, rugosidad, irregularidades, etc, que pueda generar pérdidas de material.
<b>Espesor de Capa</b>	De 5 a 50 mm por capa
<b>Temperatura del Producto</b>	De + 5°C a + 35°C
<b>Temperatura Ambiente</b>	De + 5°C a + 35°C
<b>Temperatura del Soporte</b>	De + 5°C a + 35°C
<b>Vida de la mezcla</b>	7 min
<b>Tiempo inicial</b>	10 min
<b>Tiempo final</b>	30 min

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### EQUIPMENT

Seleccione el equipo más apropiado para el proyecto:

#### Preparación del soporte

- Herramientas mecánicas de mano
- Equipos de chorro de agua a alta y ultra alta presión

#### Barras de acero

- Equipos de limpieza por chorro de arena
- Equipos de chorro de agua a alta presión

#### Mezcla

- Pequeñas cantidades - mezcladora manual eléctrica de baja velocidad (< 500 rpm). Recipiente de mezcla

#### Aplicación

- Aplicado a mano - llana, espátula

### Acabado

- Llana (PVC o madera), esponja
- Consulte también el Método de ejecución 'Reparación de Estructuras de hormigón - Reparación mediante parcheo y proyección'.

### CALIDAD DEL SOPORTE PRE-TRATAMIENTO

**Hormigón, mortero, ladrillo y bloque de hormigón no hidrofugados, cuya cohesión sea ≥ 1 MPa.**

#### Hormigón

El soporte debe estar completamente limpio, libre de polvo, material suelto, contaminación de la superficie y material que reduzca la adhesión o impida la succión o humectación de los materiales de reparación. El soporte deslaminado, débil, dañado y deteriorado y, en caso necesario, el soporte sano deberá eliminarse me-

diante un equipo de preparación adecuado. Asegúrese de que se elimine suficiente hormigón alrededor del acero corroído para permitir la limpieza, el recubrimiento de protección contra la corrosión (donde sea necesario) y la compactación del material de reparación. Las superficies de reparación deben estar preparadas para proporcionar diseños cuadrados o rectangulares simples para evitar concentraciones de tensión de contracción y fisuración mientras el material de reparación cura. Esto también puede evitar las concentraciones de tensiones estructurales debidas al movimiento térmico y a las solicitaciones durante la vida útil.

#### **Barras de acero**

Se debe eliminar el óxido, la cal, el mortero, el hormigón, el polvo y otros materiales sueltos y nocivos que reduzcan la adherencia o contribuyan a la corrosión. Las superficies deben prepararse según Sa 2 (ISO 8501-1) con un equipo de preparación adecuado.

#### **MEZCLADO**

Verter la cantidad mínima recomendada de agua limpia en un recipiente / equipo de mezcla adecuado. Mientras se revuelve lentamente, añadir el polvo al agua y mezclar bien durante al menos 3 minutos, añadiendo agua adicional si es necesario hasta la cantidad máxima especificada y ajustando la consistencia necesaria para conseguir una mezcla homogénea. La consistencia debe ser comprobada después de cada mezcla.

#### **APLICACIÓN**

Siga estrictamente los procedimientos de aplicación definidos en los métodos de ejecución, manuales de aplicación e instrucciones de trabajo, que siempre deben ajustarse a las condiciones reales de la obra.

#### **Revestimiento anticorrosivo de la armadura**

Donde se requiera un revestimiento, aplique a toda la circunferencia expuesta Sika MonoTop®-910 S o SikaTop® Armatec® 110 EpoCem® (Consulte la Hoja(s) de Datos del Producto más actualizada).

#### **Imprimación de adherencia**

Sobre un soporte bien preparado y rugoso o para una aplicación mediante proyección, generalmente no se requiere una imprimación de adherencia. Cuando se requiera una imprimación de adherencia para lograr los valores requeridos, use Sika MonoTop®-910 S o SikaTop® Armatec® 110 EpoCem® (Consulte la Hoja(s) de Datos del Producto correspondiente). Aplicar el mortero de reparación sobre la imprimación de adherencia "húmedo sobre húmedo".

#### **Mortero de reparación**

##### **Aplicación manual**

Humedezca completamente el soporte preparado (se recomiendan 2 horas) antes de la aplicación. Mantenga la superficie húmeda y no la deje secar. Antes de la aplicación, eliminar el exceso de agua, por ejemplo, con una esponja limpia. La superficie debe tener un aspecto mate oscuro sin brillo y los poros y cavidades de la superficie no deben contener agua. Cuando se aplica manualmente, primero haga una capa de raspado firme sobre la superficie del soporte para formar una capa delgada y rellenar cualquier poro o cavidad

en la superficie. Asegúrese de que toda la superficie a reparar esté cubierta por la capa de raspado. El mortero de reparación se debe aplicar sobre la capa de raspado húmeda entre el espesor mínimo y máximo de capa sin que se formen huecos. En el caso de aplicar sucesivas capas, para evitar que descuelguen o deslicen, se debe permitir que cada capa endurezca antes de aplicar las siguientes capas "húmedo sobre húmedo".

#### **Acabado de superficies**

El acabado para todo tipo de aplicaciones se debe realizar con las herramientas de acabado adecuadas, una vez que el mortero haya comenzado a endurecerse, hasta alcanzar la textura de la superficie deseada.

#### **Trabajo en tiempo frío**

Considere la posibilidad de almacenar las bolsas en un ambiente cálido y utilizar agua tibia para ayudar a lograr una mayor resistencia y mantener las propiedades físicas.

#### **Trabajo en tiempo caluroso**

Considere almacenar las bolsas en un ambiente fresco y usar agua fría para ayudar a controlar la reacción exotérmica para reducir la fisuración y mantener las propiedades físicas.

#### **TRATAMIENTO DE CURADO**

Proteger inmediatamente el mortero fresco de un secado prematuro con un método de curado adecuado, por ejemplo, compuesto de curado, membrana de geotextil húmeda, lámina de polietileno, etc. Los compuestos de curado no deben utilizarse cuando puedan afectar negativamente a los productos y sistemas aplicados posteriormente.

#### **LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS**

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación con agua inmediatamente después de su uso. El material endurecido sólo puede retirarse mecánicamente.

#### **LIMITACIONES**

- Evite su aplicación bajo el sol directo y/o fuertes vientos.
- No agregue agua sobre la dosificación recomendada.
- Aplique sólo sobre soportes sanos y preparados.
- No agregue agua adicional durante el acabado de la superficie, ya que esto puede causar decoloración y agrietamiento.
- Proteja el material recién aplicado de la congelación.

#### **NOTAS**

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

#### **RESTRICCIONES LOCALES**

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del produc-

to puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

## ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

## NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

### OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

### OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



Diseno y produccion en instalaciones de Alcobendas (Madrid)



El compromiso de la industria Química con el Desarrollo Sostenible

### Hoja De Datos Del Producto

SikaRep®-2200

Junio 2020, Versión 01.01  
020302040030000424

SikaRep-2200-es-ES-(06-2020)-1-1.pdf

