

SikaMelt®-9636 UV

Adhesivo con excelente estabilidad a UV para envases de plástico transparente

Datos Técnicos:

Base química	Hotmelt de poliuretano reactivo
Color	Transparente
Contenido en sólidos	100%
Mecanismo de reacción	Curado por humedad
Densidad a 20 °C (DIN 53217) ¹⁾	1,2 kg/l aprox.
Viscosidad a 130 °C (Brookfield Thermosel)	30000 mPas aprox.
Temperatura de reblandecimiento (DIN 52011: anillo y bola) ¹⁾	65 °C aprox.
Rango de temperatura de aplicación	100-160 °C (períodos cortos hasta 170 °C)
Tiempo abierto (500 µm film a 100 °C) (CQP 559-1) ²⁾	30 seg. aprox
Resistencia inicial (CQP 557-1)	0,1 N/mm ² aprox.
Tiempo de curado hasta conseguir la resistencia final (CQP 558-1) ²⁾	2 días aprox.
Resistencia a tracción (DIN 53504) ¹⁾	25 N/mm ² aprox.
Alargamiento a la rotura (DIN 53504) ¹⁾	800% aprox.
Temperatura de trabajo	-40 °C hasta 110 °C (períodos cortos hasta 130 °C)
Vida del producto (En lugar seco y en condiciones de temperatura 5-25 °C)	4 meses. Para cartuchos 6 meses. Un exceso en la temperatura de almacenamiento durante el transporte no es un factor crítico.

¹⁾ Basado en ²⁾ A T= 20 °C, humedad relativa = 55%, sobre un espesor de 500 µm

Descripción

SikaMelt®-9636 UV es un hotmelt reactivo elástico base poliuretano, de gran versatilidad, para pegado de embalajes de plástico transparente. Cura por efecto de la humedad para formar un elastómero que no puede volverse a fundir.

SikaMelt®-9636 UV se fabrica de acuerdo al Sistema de Aseguramiento de Calidad ISO 9001/14001.

Ventajas

- Alta resistencia inicial y flexibilidad.
- Excelente resistencia a la radiación UV (no amarillea).
- Amplio espectro de adhesión.
- Transparente.
- El ancho de cordón debe ser inferior a 150 µm, para evitar formación de burbujas durante el curado.

Áreas de aplicación

SikaMelt®-9636 UV presenta un amplio rango de adhesión. Es adecuado para pegados permanentes de embalajes plásticos transparentes hechos de A-PET, G-PET y folios de PVC. Polímeros no polares como el PP requieren un pretratamiento corona antes del pegado.

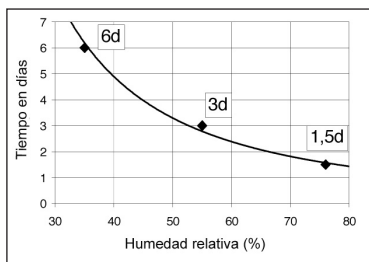
Pegados de grandes superficies entre plásticos o metales no pueden realizarse con este método debido a la falta de permeabilidad de dichos materiales, lo que impide el curado del adhesivo SikaMelt®-9636 UV.

Industry



Mecanismo de curado

La formación del SikaMelt®-9636 UV se basa en un entrecruzamiento después de la reacción con la humedad contenida en el aire (ver gráfico ³⁾).



³⁾ Tiempo de curado para una aplicación sobre embalaje plástico con un cordón de adhesivo de 150 µm a 20 °C.

El curado no sólo depende del espesor del film aplicado, sino también de la humedad ambiental, la temperatura y la permeabilidad de los materiales.

Resistencia química

SikaMelt®-9636 UV es especialmente resistente al agua, agentes de limpieza, resiste a soluciones surfactantes acuosas, ácidos débiles y soluciones alcalinas. Resiste temporalmente al fuel, disolventes y aceites.

Como la resistencia química depende del tipo y condiciones del substrato, concentración química, duración de exposición y temperatura, se recomienda hacer ensayos de adhesión para cada proyecto.

Método de aplicación

SikaMelt®-9636 UV puede aplicarse con pistola calefactada de cartuchos, plato seguidor de PUR para envases metálicos o bien equipos de PUR para tacos y bloques. Para

su uso en aplicaciones automatizadas se recomienda un adecuado sistema de filtro.

Exposiciones prolongadas por encima de 120 °C deben ser evitadas. En paradas de línea por encima de dos horas las temperaturas de tanque, mangueras y boquillas deben bajarse por debajo de 100 °C. Limpiar las boquillas con aceite seco (bajo petición) para evitar la obstrucción.

Preparación superficial

Las superficies a pegar deben estar limpias, secas y sin ningún resto de grasa, aceite o polvo.

La adhesión puede ser mejorada con el adecuado pretratamiento. Los metales se deben precalentar por encima de 40 °C para asegurar una buena adhesión. Debido a la variedad de substratos y requerimientos mecánicos, en caso de duda consultar con el Departamento Técnico.

Limpieza

SikaMelt®-9636 UV sin curar puede ser eliminado con SikaMelt®-9900 (ver Instrucciones de limpieza de termofusibles reactivos, SikaMelt). Una vez curado el adhesivo dentro de los equipos de aplicación se puede reblandecer los restos con SikaMelt®-9901 y retirar mecánicamente dichos restos.

Información adicional

Existe a su disposición copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Seguridad
- Manual de "Instrucciones de Limpieza de Equipos para Termofusibles Reactivos, SikaMelt".

Tipos de envase

Bidón	20 kg
Tacos	2,5 kg

Importante

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y tras-paso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Sika, S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas (Madrid)
Tel. 91 657 23 75
Fax 91 661 69 80

