BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sika® Level SkimCoat

Compuesto de alisado y acabado de base cementosa, de fraguado rápido.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sika® Level SkimCoat es un mortero cementoso monocomponente de capa fina, de fácil aplicación y secado rápido, indicado para la reparación o el reperfilado de soportes de hormigón, soportes de madera aptos para este uso y baldosas cerámicas o de gres extrusionado debidamente preparadas, antes de aplicar productos Sika® Level o de instalar el revestimiento final del pavimento.
Puede aplicarse en bordes en cuña hasta espesor cero, así como para rellenar huecos y corregir irregularidades de hasta 13 mm (½") de profundidad.

USOS

- Para reperfilar soportes desde espesor de borde cero hasta 13 mm antes de la aplicación de productos Sika® Level o de revestimientos finales para pavimentos.
- Reparación de defectos menores, agujeros y fisuras, así como relleno previo de juntas y uniones sin movimiento en soportes de hormigón y madera.
- Adecuado para su uso con sistemas de calefacción radiante.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Fácil de preparar y rápido de aplicar.
- Adecuado para reparar pavimentos nuevos y rehabilitar pavimentos existentes.
- Buena adherencia a soportes, bases de pavimento y restos de adhesivo firmemente adheridos.
- Fraguado rápido, que permite aplicar sin demora imprimaciones, morteros de nivelación, adhesivos y revestimientos.
- Permite obtener un acabado lo bastante liso y uniforme para colocar directamente el revestimiento final.
- No se establece un límite de emisión de vapor de agua del soporte (MVER, Moiusture Vapor Emission Rate) para la aplicación del mortero.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Presentación	Cajas de 4 sacos de 4.5kg cada uno.
Apariencia / Color	Polvo gris
Conservación	12 meses desde la fecha de fabricación, siempre que se almacene correctamente en su envase original, sellado, sin abrir y sin daños.
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en un lugar seco, entre +5 °C y +30 °C. Proteger de la humedad. Si el producto se humedece, desecharlo.

INFORMACION TECNICA

Resistencia a Compresión	28 días	25 MPa	(ASTM C-109) 23 °C 50 % R.H.
Resistencia a Flexión	28 días	9 MPa	(ASTM C-293) 23 °C 50 % R.H.
Reacción al Fuego	Propagación de llama: 0 Generación de humo: 0		(ASTM E-84)

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	1.9 L de agua por 4.5 kg de producto	
Rendimiento	3.2 m² a 3 mm Los rendimientos indicados no tienen en cuenta el perfil superficial ni la porosidad del soporte, ni las pérdidas de material en obra.	
Espesor de Capa	Mín.	Máx.
	Hasta espesor cero en los bordes	13 mm
Temperatura del Producto	18–24 °C	
Temperatura Ambiente	10–30 °C Cuando la temperatura supere los 30 °C, consulte y siga las directrices del ACI para la aplicación y protección del mortero en condiciones de calor.	
Humedad Relativa del Aire	< 75%	
Temperatura del Soporte	10–30 °C	
Vida de la mezcla	~ 10–20 minutos dependiendo de la temperatura La temperatura influye en la vida útil de la mezcla y en el tiempo de trabajabilidad: ▪ Por encima de 23 °C, ambos tiempos se reducen. ▪ Por debajo de 23 °C, ambos tiempos se prolongan.	
Tiempo de Espera / Repintabilidad	Aplicación en capa fina con bordes a espesor cero	20 minutos
	Adhesivos de poliuretano	> 16 horas

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

LIMITACIONES

- Solo para uso en interiores. No apto para reparaciones ni regularizaciones que vayan a quedar expuestas.
- Utilizar agua potable limpia y no superar la dosificación de agua recomendada.
- No aplicar sobre soportes dimensionalmente inestables.
- No aplicar sobre madera prensada, tableros de virutas, soportes metálicos o similares. Seguir siempre las recomendaciones o instrucciones del fabricante del revestimiento final en cuanto a los requisitos del soporte o de la base del pavimento.
- No aplicar sobre restos de adhesivos solubles en agua ni sobre aquellos que presenten migración o exudación.
- Evitar condiciones de secado desfavorables durante el curado. Proteger la zona de los trabajos de otros oficios, del tránsito, del polvo, de la suciedad, de las temperaturas ambiente elevadas y de la radiación solar directa hasta que el revestimiento final esté completamente seco.
- $v(name) debe cubrirse con una capa base o con el revestimiento final del pavimento.
- No apto para aplicaciones en presencia de presión hidrostática.
- Cuando se aplique entre un soporte no poroso y un revestimiento impermeable al vapor de agua colocado con adhesivos de base acuosa, seguir las directrices del sector y de los fabricantes relativas al espesor mínimo del mortero (habitualmente 3,2 mm) y a los tiempos de aireación del adhesivo.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

0 g/L (EPA Method 24)

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SOPORTE PRE-TRATAMIENTO

Preparación de la superficie

- Todos los soportes deben estar secos, estables, firmes y libres de contaminantes que puedan perjudicar la adherencia de $v(name), como grasas, aceites, pinturas, ceras, polvo, productos de curado y selladores.
- El método de preparación mecánica de la superficie debe seleccionarse cuidadosamente.
- En algunos soportes muy porosos, la liberación de aire y vapor aumenta inmediatamente después de la preparación mecánica. Este aumento es temporal (unas 48 horas) y se mantiene hasta que la presión de vapor en la solera se equilibra con la del ambiente.

Soportes de hormigón y cementosos: preparar mecánicamente los soportes de hormigón, los soportes cementosos y las superficies densas, incluidas las baldosas cerámicas, de gres extrusionado y vinílicas. Utilizar granallado, chorreado con arena, chorro de agua a presión, escarificado u otro método adecuado para obtener una superficie mate, sin esmalte y de poro abierto. Eliminar las capas superficiales débiles y aspirar a fondo. El soporte de hormigón debe presentar una resistencia a compresión a 28 días de al menos 20 MPa y una resistencia a tracción superficial de al menos 1,4 MPa.
Soportes a base de yeso: deben presentar una resistencia a compresión de al menos 13,8 MPa, estar completamente endurecidos y totalmente secos.
Adhesivos bituminosos (cutback): eliminar los restos de adhesivos antiguos, tanto solubles en agua como resistentes a ella. Los adhesivos bituminosos antiguos pueden contener amianto, por lo que no deben desbastarse, lijarse ni someterse a chorreado. Para su retirada, consultar la publicación del Resilient Floor Covering Institute «Recommended Work Practices for Removal of Resilient Floor Coverings».
Bases de pavimento de OSB o contrachapado: deben ser de calidad para exteriores, cumplir la clasificación Grupo 1, tipo CC, contar con la aprobación de un técnico competente y estar recomendadas o avaladas por el fabricante de los tableros o por el proveedor del revestimiento final. Los tableros deben estar debidamente fijados, bien adheridos, en buen estado y preparados de forma que queden libres de contaminantes.
Asegurar una ventilación adecuada por la cara inferior de los pavimentos de madera. La tasa de emisión de vapor de agua del soporte (MVER) debe ajustarse a los requisitos del revestimiento previsto. Medir el contenido de humedad del soporte y consultar al fabricante del revestimiento final.

Imprimación

- No se requiere imprimación sobre hormigón, soportes cementosos y algunos soportes no porosos, como las baldosas cerámicas y el terrazo.
- Sobre bases de pavimento a base de yeso, es obligatorio aplicar una capa de Sikafloor®-01 Primer.
- Los soportes de hormigón tratado con productos a base de silicatos, deben imprimarse con Sikafloor®-02 Primer.
- Consultar la hoja de datos de producto correspondiente para obtener las instrucciones completas y detalladas de aplicación de cada imprimación.

MEZCLADO

- Como ocurre con todos los productos cementosos ensacados, los componentes en polvo pueden segregarse durante el almacenamiento y el transporte. Se recomienda homogeneizar el producto en seco antes del amasado.
- Verter 1,9 L de agua potable a unos 21,1 °C en un recipiente de mezclado limpio y de tamaño adecuado. Utilizar una jarra graduada calibrada o un instrumento equivalente para controlar con precisión la cantidad de agua. **No superar la dosificación indicada**. Si el agua disponible no está a 21,1 °C, valorar enfriarla o calentarla. Añadir al agua todo el contenido del saco de 4,5 kg de $v(name), mientras se mezcla lentamente.
- Mezclar el agua y el polvo durante 2–3 minutos con un taladro de alta velocidad (> 600 rpm) provisto de una hélice para morteros o grouts, hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos.
- Para cantidades pequeñas, también se puede amasar a mano durante 2–3 minutos, en una proporción de 3 partes de producto por 1 parte de agua. Mezclar hasta obtener una consistencia lisa, homogénea y sin grumos.
- Evitar la incorporación de aire y el amasado excesivo, ya que pueden afectar a las prestaciones del producto. Preparar únicamente la cantidad de mortero que pueda aplicarse y trabajarse dentro de los tiempos indicados de vida útil de la mezcla y de trabajabilidad, teniendo en cuenta la temperatura ambiente.

APLICACIÓN

- Aplicar $v(name) con una llana lisa de acero inmediatamente después del amasado.
- Presionar firmemente el mortero con la llana para que penetre en todos los defectos, uniones y juntas

sin movimiento, o a lo largo de las superficies rugosas según sea necesario.
- Cuando la reparación o el reperfilado de defectos, puntos singulares o superficies rugosas requiera una profundidad superior a 13 mm, utilizar el producto adecuado de la gama $v(name) Level.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA
Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO
C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38