

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# SikaMelt®-677

Hot Melt PUR de usos múltiples para el pegado de Panel Sándwich

**DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)**

Base química	Poliuretano
Color (CQP001-1)	Blanco - beige, opaco
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	1.10 kg/l
Viscosidad (por Brookfield)	130 °C 11 000 mPa·s
Temperatura de ablandamiento (CQP538-5)	72 °C
Temperatura de aplicación	120 – 140 °C periodo corto máx. 1h 150 °C <sup>A</sup>
Tiempo abierto (CQP591-1)	Largo
Tiempo de curado (CQP558-1)	7 h
Resistencia inicial (CQP557-1)	después de 30 min 0.3 MPa
Resistencia a la tracción (CQP036-3)	9 MPa
Vida útil	9 meses

CQP = Procedimiento Corporativo de Calidad

A) Sólo válido para la boquilla

**DESCRIPCIÓN**

SikaMelt®-677 es un adhesivo reactivo de poliuretano de fusión en caliente diseñado para unir varios sustratos y utilizado principalmente para la unión de paneles sándwich. Se cura al exponerse a la humedad atmosférica. SikaMelt®-677 cumple los requisitos establecidos por la Organización Marítima Internacional.

**VENTAJAS**

- Tiempo abierto muy largo
- Resistencia inicial alta
- Alta resistencia final y flexibilidad en un amplio rango de temperaturas
- Excelente resistencia al envejecimiento y la intemperie
- Amplio rango de adhesión

**AREAS DE APLICACIÓN**

SikaMelt®-677 es adecuado para el pegado permanente de plásticos polares, así como para madera, espuma, textiles y acero pintado e imprimado. Los plásticos no polares, como el PP y el PE, pueden adherirse después de un pretratamiento físico adecuado. Se utiliza para la laminación de revestimientos interiores, así como para aplicaciones de paneles sándwich. Este producto es adecuado sólo para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

## MECANISMO DE CURADO

SikaMelt®-677 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua en el aire es menor, lo que se traduce en una menor velocidad de curado (véase el diagrama 1). Cuando se pegan sustratos hidrofóbicos (por ejemplo, PP) y/o impermeables a la humedad, hay que tener en cuenta un tiempo de curado significativamente mayor. Esto se aplica especialmente en aplicaciones de montaje con un espesor de adhesivo > 100 µm. Para aplicaciones de laminación de sustratos hidrofóbicos y/o impermeables a la humedad, la capa de adhesivo no debe superar los 100 µm. En estos casos es obligatorio realizar pruebas relacionadas con el proyecto con los sustratos y condiciones originales.

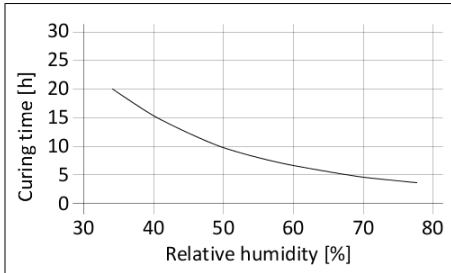


Diagrama 1: Tiempo de curado para una película de 500 µm

## RESISTENCIA QUIMICA

SikaMelt®-677 es resistente a los tensioactivos acuosos, a las soluciones alcalinas/ácidas débiles y temporalmente a los combustibles, disolventes y aceites minerales. La resistencia química depende de varios factores, como la composición química, la concentración, el periodo de exposición y la temperatura. Por lo tanto, se requiere una prueba relacionada con el proyecto en caso de exposición química o térmica.

## METODO DE APLICACIÓN

### Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. Según la superficie y el tipo de material, puede ser necesario un pretratamiento físico o químico. El tipo de pretratamiento debe determinarse mediante pruebas. En el caso de los metales, los mejores resultados se obtienen si los sustratos se calientan entre 40 y 60 °C antes del proceso de montaje.

## Aplicación

Con un equipo de procesamiento adecuado, SikaMelt®-677 puede aplicarse en forma de película, punto, cordón o spray. Para aplicaciones automatizadas se requiere un sistema de filtrado adecuado.

Para cumplir con las propiedades de aplicación requeridas, la viscosidad del adhesivo puede ajustarse cambiando la temperatura de aplicación (véase la tabla Datos típicos del producto).

Durante las roturas SikaMelt®-677 se debe procesar de la siguiente manera:

Para roturas  $\geq 1$  h es necesario bajar el calentamiento a 80 °C y para roturas  $\geq 4$  h es necesario apagar el calentamiento.

Para garantizar una calidad constante durante todo el proceso de producción es obligatorio proteger el adhesivo en el tanque de fusión con nitrógeno, dióxido de carbono o aire seco (para evitar la posible reacción del producto con la humedad). En las pausas o paradas sumergir la boquilla en aceite seco para evitar el curado del adhesivo (evitar el bloqueo).

Para el asesoramiento sobre la selección y el montaje de equipos de procesamiento adecuados, póngase en contacto con el Departamento de Sika Industria.

## Eliminación

El equipo y las herramientas de aplicación se pueden limpiar con SikaMelt®-009. El material curado puede, para su limpieza, hincharse con SikaMelt®-001 y debe ser eliminado mecánicamente (ver también las instrucciones de limpieza). Se puede eliminar el nombre de las herramientas y el equipo con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No utilizar disolventes sobre la piel.

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

SikaMelt®-677 debe almacenarse a una temperatura inferior a 30 °C en un lugar seco. Para el transporte, la temperatura de almacenamiento puede superarse durante un periodo máximo de 2 semanas hasta los 60 °C.

## INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece sólo como orientación general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a petición del Departamento Técnico de Sika Industria.

Se pueden solicitar copias de las siguientes publicaciones:

- Fichas de Seguridad e Higiene
- Instrucciones de limpieza para equipos de termofusión reactiva SikaMelt® PUR

## PRESENTACION

Cartuchos	330 g
Bolsa	2 kg
Cubo	20 kg
Bolsa (cartón)	22 kg
Bidón	200 kg

## DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

## NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.