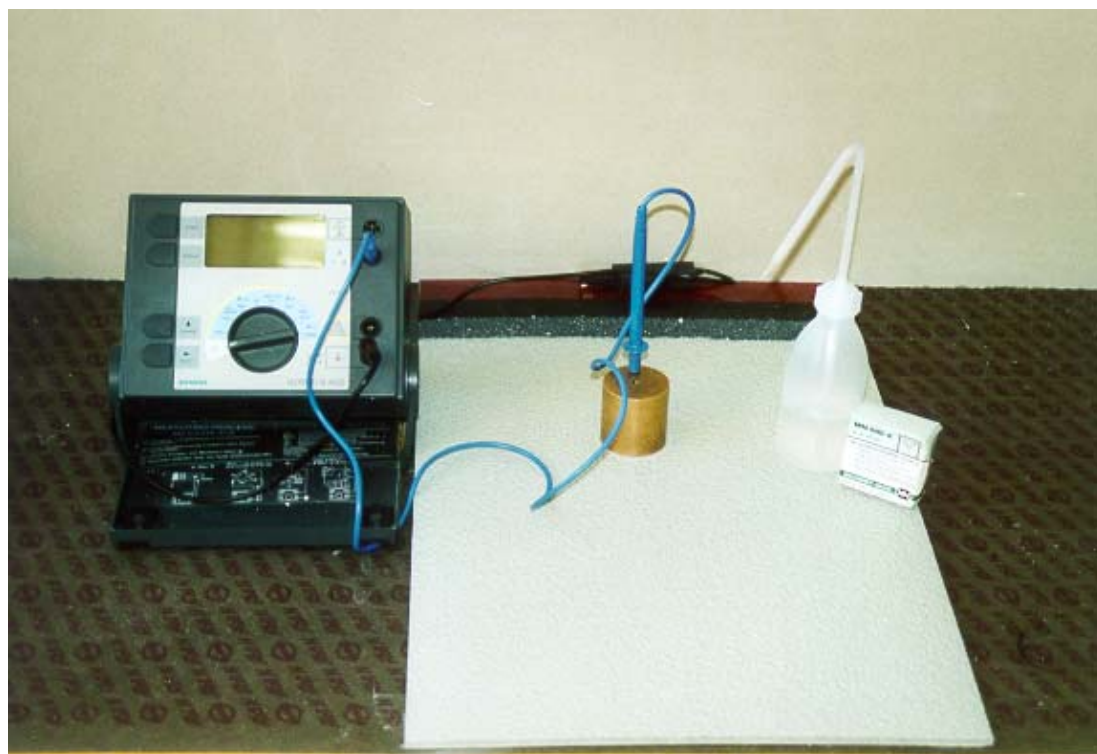


Procedimiento de Ejecución Sikafloor®-262 AS N

Objeto:

Procedimiento de Ejecución para la aplicación de Sikafloor®-262 AS N, sistema de resinas epoxi bicomponente, autonivelante y electroestáticamente conductivo.



Las informaciones contenidas en este documento y en cualquier otro asesoramiento dado, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales y de acuerdo a las recomendaciones de Sika. La información se aplica únicamente a la (s) aplicación (es) y al (los) producto (s) a los que se hace expresamente referencia. En caso de cambios en los parámetros de la aplicación, como por ejemplo cambios en los soportes, etc., o en caso de una aplicación diferente, consulte con el Servicio Técnico de Sika previamente a la utilización de los productos Sika. La información aquí contenida no exonera al usuario de ensayar los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.



Sika S.A.U., Calle Fuencarral 72, 28108 Alcobendas, España
Tel: 916572375, Fax: 916621938
E-Mail: info@es.sika.com
www.sika.es

Lista de Contenidos:

1.	Descripción de los productos.....	3
2.	Estructura del sistema Sikafloor®-262 AS.....	4
3.	Requisitos del soporte.....	5
3.1	Resistencia a compresión y tracción.....	5
3.2	Contenido en humedad.....	5
3.3	Temperatura ambiental y del soporte.....	6
4.	Preparación del soporte.....	8
5.	Imprimación y nivelación del soporte.....	10
6.	Mezclado de Sikafloor-156 / -161.....	11
6.1	Mezclado de bidones de 200 litros.....	11
6.2	Mezclado de unidades menores.....	12
7.	Aplicación de Sikafloor-156 /-161 como imprimación.....	15
8.	Mezcla y aplicación de la capa de raspado.....	16
9.	Colocación de las tomas de tierra.....	17
9.1	Instrucciones de instalación.....	18
9.2	Mezcla y aplicación de Sikafloor-220 W Conductive.....	19
10.	Mezcla de Sikafloor®-262 AS N.....	20
11.	Aplicación de Sikafloor®-262 AS N.....	21
12.	Medida de la conductividad.....	23
12.1	Métodos de ensayo.....	23
12.2	Equipos de medida.....	24
12.3	Recomendaciones adicionales.....	25
13.	Herramientas y equipos de aplicación.....	25
14.	Limpieza y mantenimiento.....	26
15.	Recomendaciones de seguridad y salud.....	29

1. Descripción de los productos



- **Sikafloor®-156**

Ligante epoxi bicomponente, económico y libre de disolventes, para imprimación, revestimiento y mortero de nivelación.

- **Sikafloor®-161**

Aglutinante epoxi bicomponente libre de disolventes para imprimación, morteros de reparación y revestimiento.



- **Sikafloor®-262 AS N**

Ligante epoxi bicomponente pigmentado, libre de disolventes para revestimientos autonivelantes.

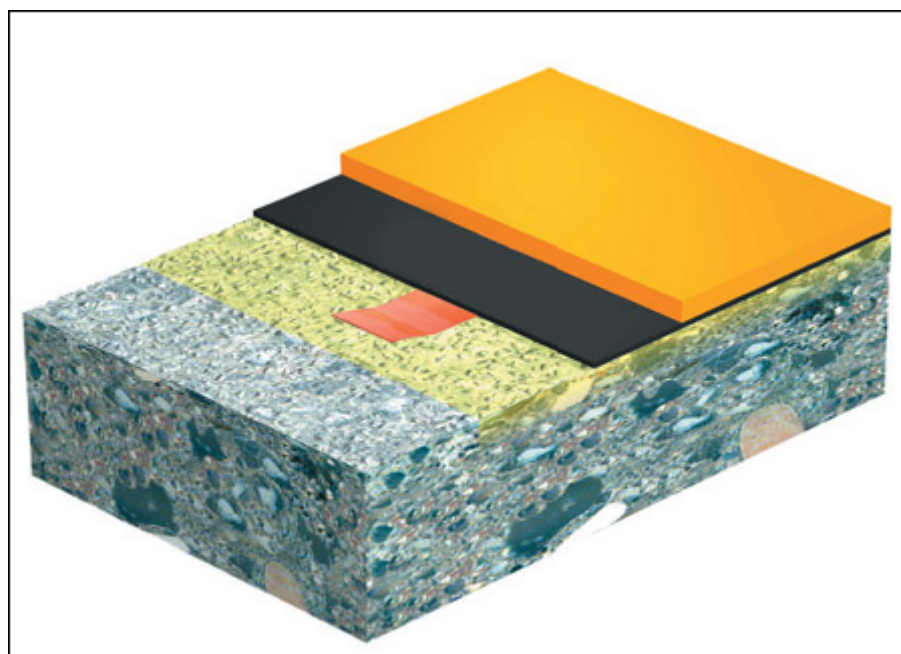


- **Arena de cuarzo**

Sikadur 501 (0.08 - 0.3 mm)

2. Sistema constructivo Sikafloor®-262 AS N

Capa del Sistema	Producto	Consumo
Imprimación	Sikafloor®-156 /-161	0.35 - 0.55 kg/m ²
Nivelación (opcional)	Sikafloor®-156 /-161 como mortero autonivelante	Segun HDP de Sikafloor®-156 /-161
Conexiones a tierra	Kit antiestatico AS	1 conexión a tierra cada 300 m ²
Capa conductiva	Sikafloor® 220 W Conductive	0.08 - 0.10 kg/m ²
Mortero autonivelante conductivo (espesor de capa~1,5 mm)	Sikafloor® 262 AS N mezclado con Sikadur 501	Maximo 2,5 kg/m ² ligante + arena 10-15°C: 1:0.2 p.p. (2.0+0.5 kg/m ²) 15-20°C: 1:0.3 p.p. (1.9+0.6 kg/m ²) 20-30°C: 1:0.4 p.p. (1.7+0.8 kg/m ²)
Sellado texturado conductivo (espesor de capa~0,5 mm)	Sikafloor® 262 AS N + Extender T + Diluyente C	0,75 Kg/ m ² 1,25 % (en peso) 2% (en peso)



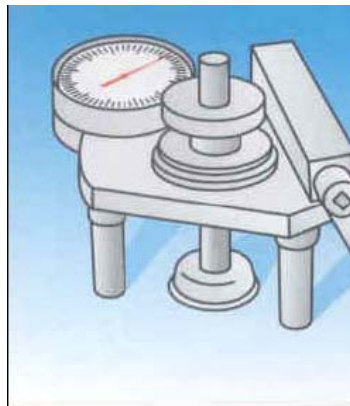
3. Requisitos del soporte

3.1 Resistencia a compresión y a tracción

El soporte de hormigón debe estar sano y tener suficiente resistencia a compresión (mínimo 25 N/mm²) con una resistencia mínima a tracción de 1.5 N/mm².

El soporte debe estar limpio, seco y libre de todo tipo de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, revestimientos, tratamientos superficiales etc.

En caso de duda hacer una prueba previa.



Ensayo del soporte
Resistencia a tracción > 1.5 N/mm²
Medidor resistencia a tracción Dyna Proceq

3.2 Contenido de humedad

Antes de la aplicación, confirmar el contenido en humedad del soporte, h.r. y punto de condensación.

Si el contenido de humedad es > 4% en peso, se puede aplicar Sikafloor® EpoCem® como sistema de barrera temporal de humedad.



Medida de la humedad del soporte
Contenido de humedad < 4% en peso
Medidor de humedad Sika Tramex



Medidor de humedad Tramex.

No debe haber humedad ascendente segun ASTM D 4263 (Test del film de Polietileno).



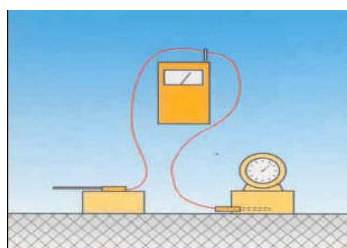
< 4% humedad en peso si se imprima con Sikafloor®-156 /-161.

>4% humedad en peso aplicación de barrera temporal de humedad con Sikafloor®-81 EpoCem (consúltese Hoja de Datos de Producto de Sikafloor-81 EpoCem).

3.3 Temperaturas ambiente y del soporte.

Temperatura ambiente y del soporte:

- Min. +10° C (pero al menos 3° C sobre punto de condensación)
- Max. +30° C



Definición de condiciones climáticas
Temperatura del soporte > 3° C sobre punto de condensación
Termómetro, higrómetro y tabla de punto de condensación

Temperatura del soporte



Sika S.A.U., Calle Fuencarral 72, 28108 Alcobendas, España
Tel: 916572375, Fax: 916621938
E-Mail: info@es.sika.com
www.sika.es



Temperatura del soporte > 10° C

Temperatura ambiente



Tª ambiente por debajo de 30° C

Nota: La velocidad de cualquier Reacción química depende de la temperatura. Como regla general cuanto mayor es la temperatura, más rápida es la reacción.



Humedad relativa del aire



Humedad relativa del aire máx. 80%

¡Cuidado con la condensación!
El soporte debe estar al menos 3° C por encima del punto de condensación.

4. Preparación del soporte

El soporte de hormigón debe ser preparado mecánicamente usando limpieza por chorreo de arena para eliminar la lechada de cemento, revestimientos existentes y obtener una buena capacidad de agarre, debe estar limpio, seco y libre de lechadas, suciedad, grasa, aceite y cualquier otra contaminación superficial. El granallado o técnicas similares son idóneas.

El hormigón débil debe ser eliminado y los defectos superficiales como coqueras o huecos deben descubrirse completamente.

Las reparaciones del soporte, relleno de los huecos/coqueras y nivelación superficial debe ser realizada usando los productos adecuados de las gamas de productos Sikafloor®, SikaDur® y SikaGard®.

El hormigón o revestimiento superficial debe ser imprimado o nivelado para conseguir una superficie lisa.

Las zonas con picos deben ser eliminadas p.e. mediante lijado.

Todo el polvo, las partes sueltas o mal adheridas deben ser completamente eliminados de todas las superficies antes de la aplicación del producto, preferiblemente por cepillado y/o aspirado.

El método elegido para la preparación dependerá de las condiciones superficiales, restricciones ambientales y servicios disponibles. Los métodos deben ser seleccionados en base a áreas de prueba, y aprobados por el contratista.



Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente mediante granallado o escarificado para eliminar la lechada de cemento y conseguir una superficie texturada y de poro abierto.

Granallado



Todo el polvo y las partes sueltas o mal adheridas deben ser eliminadas del soporte antes de la aplicación del producto, preferiblemente mediante cepillado y aspirado.



Limpieza del soporte



La superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminantes, por ejemplo suciedad, aceite, grasa, revestimientos o tratamientos superficiales, etc.

Soporte limpio



Defectos superficiales como fisuras, coqueras o huecos deben ser reparados usando los productos apropiados de la gama SikaTop®, Sika® MonoTop®, Sikafloor®, Sikadur® o Sikagard®.

En caso de duda hacer pruebas

5. Imprimación y Nivelación del soporte

Imprimación:

Es necesario asegurarse de que una capa continua y libre de poros cubre el soporte. Si es necesario se aplicarán dos capas de imprimación. Aplicar Sikafloor®-156 /-161 con un consumo de 0,3-0,55 kg/m² con brocha, rodillo o llana de goma.

Los consumos medios como imprimación y capa de rayado se muestran en la siguiente tabla:

Sikafloor®-156 /-161	0,3 – 0,55 kg/m ²
Nivelación (Opcional. En caso de rugosidad superficial > 0.5 mm.)	
<u>Rugosidad superficial <1 mm</u> Sikafloor-156 /-161	
1 p.p. Sikafloor-156 /-161	1,0 kg/m ²
+ 0.5 p.p. arena de cuarzo (0.1 – 0.3 mm)	0,5 kg/m ²
+ 0.015 p.p. extender T	0,015 kg/m ²
Consumo total	1,4 – 1,5 kg/m ² /mm
<u>Rugosidad superficial >2 mm</u> Sikafloor-156 /-161	
1 p.p. Sikafloor-156 /-161	1,0 kg/m ²
+ 1 p.p. arena de cuarzo (0,1 – 0,3 mm)	1,0 kg/m ²
+ 0,015 p.p. Extender T	0,015 kg/m ²
Consumo total	1,6 – 1,7 kg/m ² /mm

6. Mezcla de Sikafloor-156 /-161

En el caso de usar bidones de 200 litros se seguirán las instrucciones del Capítulo 6.1.

Para unidades menores seguir las instrucciones del Capítulo 6.2.

6.1. Mezcla de bidones de 200 litros



Área de mezclado:

Asegúrese de que todos los materiales están disponibles y con fácil acceso de forma que durante la aplicación se pueda mantener siempre "borde húmedo".

Los bidones de 200 litros pueden ser fácilmente manipulados usando un carro como se muestra en la fotografía anterior.



Los materiales pueden ser fácilmente vaciados en unidades menores usando un grifo y una báscula, como se muestra en los dibujos anteriores.



Barril mezclado eléctrico



Barril mezclado neumático

Nota: Mezclar componente A usando un barril mezclador neumático o eléctrico (300-400 rpm) durante al menos 3 minutos antes de decantar en unidades menores.

6.2. Mezcla de unidades menores



Zona de mezclado:

Asegúrese de que todos los materiales están disponibles y con fácil acceso de forma que durante la aplicación se pueda mantener siempre "borde húmedo".

Nota:

Mezclar el componente A usando un bidón mezclador neumático o eléctrico (300-400 rpm) durante al menos 3 minutos.

Mezclar componente A y B de Sikafloor-156 /-161 usando una batidora eléctrica o neumática (300-400 rpm) durante al menos 3 minutos, hasta conseguir una mezcla homogénea y uniforme.

La relación de mezclado A:B = 3:1 en peso
Pasar la mezcla de material a un contenedor limpio y mezclar durante otro minuto.



Antes de la mezcla, agitar componente A (resina) y añadir el componente B (endurecedor).



Asegurarse de que el endurecedor es vaciado completamente en el recipiente de la resina.



Mezclar ambos componentes completamente con una batidora eléctrica de bajas revoluciones (300 – 400 rpm).



Mezclar durante al menos 3 minutos hasta que se consiga una mezcla uniforme.



Pasar el material mezclado a un recipiente limpio.



Mezclar otro minuto.

Construction



Sika S.A.U., Calle Fuencarral 72, 28108 Alcobendas, España
Tel: 916572375, Fax: 916621938
E-Mail: info@es.sika.com
www.sika.es

7. Aplicación de Sikafloor-156 /-161 como imprimación

Asegúrese de que todos los requisitos del soporte son satisfechos, como temperatura, contenido de humedad del soporte preparado etc. (consúltese Capítulo 5). Aplicar Sikafloor-156 /-161, si el contenido de humedad está por debajo del 4% (método de ensayo: Sika-Tramex, medidor-CM o método del secado al horno; ausencia de ascenso de humedad según ASTM, film de polietileno). Si el contenido de humedad es superior al 4%, aplicar el sistema Sikafloor Epocem como barrera temporal de humedad – consúltese Hoja de Datos de Producto).

Aplicar el material mezclado a rodillo, teniendo cuidado de asegurarse de humedecer bien el soporte pero evitando encharcamiento del mismo. Trabajar dentro de la vida de mezcla del material (15 minutos a 30° C).

Limpiar todas las herramientas y equipos de aplicación con Diluyente C inmediatamente después del uso. El material curado o endurecido solo puede ser eliminado de forma mecánica.

Sikafloor-156 /-161 recién aplicado debe ser protegido de la humedad, condensación y del agua durante al menos 24 horas. Los revestimientos de mortero en base a Sikafloor-156 /-161 no son aptos para contacto frecuente o permanente con agua, a menos que sean sellados.



Aplicar a brocha, rodillo o llana de goma y trabajarlo bien sobre el soporte

8. Mezcla y aplicación de la capa de raspado

Es necesario asegurarse, de que la aplicación de la capa de raspado se realiza dentro del tiempo de repintabilidad.

Mezclar los componentes A y B de Sikafloor-156/ -161 usando un mezclador eléctrico o neumático (300 – 400 rpm) durante al menos 2 minutos, hasta conseguir color homogéneo.

Relación de mezcla A:B = 3:1 en peso.

Cuando los componentes A y B han sido mezclados, añadir la arena de cuarzo y Extender T si fuera necesario y mezclar durante 2 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea.

Relación de Mezcla A+B: arena de cuarzo: Extender T =

Rugosidad superficial < 1 mm

1 pp Sikafloor-156 / -161
+ 0,5 pp Sikadur 501
+ 0,015 pp Extender T

Rugosidad superficial mayor de 2 mm

1 pp Sikafloor-156 / -161
+ 1 pp Sikadur 501
+ 0,015 pp Extender T

Pasar a un contenedor limpio y mezclar otra vez.

Verter en el suelo y extender uniformemente en el espesor requerido usando llana metálica o de goma. Trabajar dentro del tiempo de vida del producto (15 minutos a 30° C).

Limpiar todas las herramientas y equipos de aplicación con diluyente C inmediatamente después del uso. El material curado o endurecido sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Una vez curado, se recomienda lijar toda la superficie para eliminar las zonas con picos.



La aplicación de la capa de raspado con llana metálica o de goma en el espesor deseado, de rodillas o ...



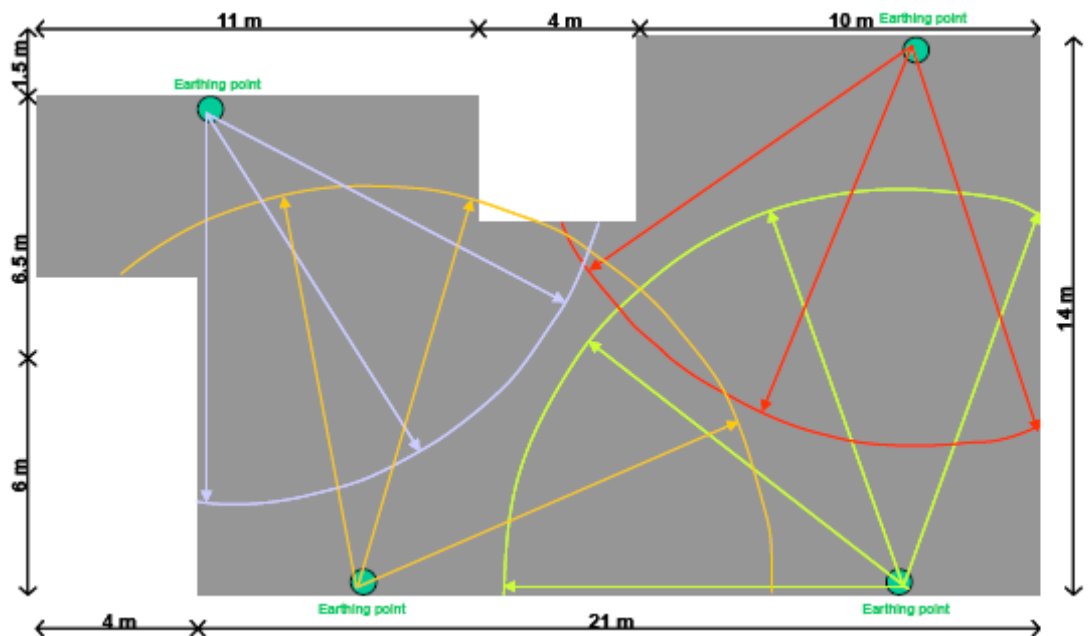
... en pie.

9. Colocación de tomas de tierra

Cada toma de tierra es capaz de conducir al menos 300 m². Asegúrese de que la máxima distancia entre tomas de tierra no supere los 10 mts. Para distancias mayores, se deben colocar tomas de tierra adicionales. Si las condiciones no permiten la colocación de tomas de tierra adicionales, las distancias mayores de 10 mts. deben ser puenteadas con la ayuda de cinta de cobre. Las tomas de tierra deben ser conectadas al circuito circular. Este trabajo debe ser llevado a cabo y aprobado por un ingeniero eléctrico y en concordancia con cualquier regulación local.

El número óptimo de tomas de tierra depende de las condiciones locales y deben ser especificadas usando esquemas.

Por ejemplo:



9.1 Instrucciones de instalación



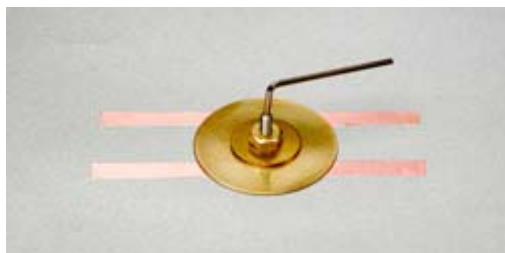
- 1a) Preparar e imprimir la superficie de acuerdo con la Hoja de Datos de Producto.
- 1b) Realizar un taladro de 10 mm de diámetro con una profundidad > 60 mm.
- 1c) Insertar un anclaje a ras de suelo
- 1d) Eliminar todo el polvo, partes sueltas o mal adheridas y limpiar la superficie.



- 2a) Aplicar las cintas de cobre (2 x 10 mm) a ambos lados del taladro como se muestra en el dibujo.

72, 28108 Alcobendas, España
938

2b) Fijar la placas de latón de tamaño medio y grande con los tornillos de latón grandes.

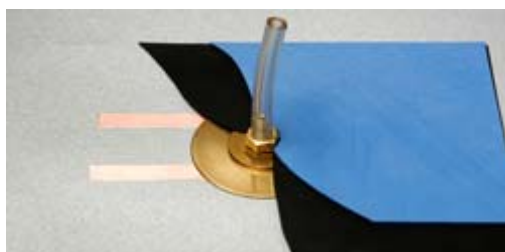


3a) Sujetar la barra roscada pequeña de acero inoxidable en la cabeza del tornillo largo de latón.

3b) Acoplar el tubo de plástico pequeño en la barra roscada y ajustar firmemente.

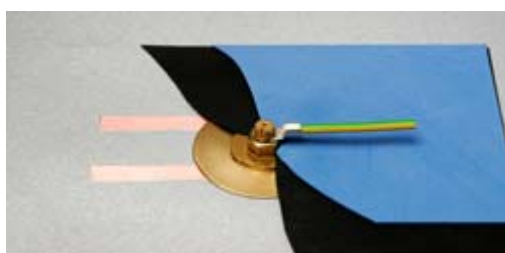


4a) Asegúrese de que el tubo de plástico esta firmemente ajustado antes de la aplicación de los productos Sikafloor.



4b) Aplicar el revestimiento conductivo **incluyendo la capa conductiva.**

4c) Cuando los productos Sikafloor hayan curado, eliminar el tubo de plástico y la barra roscada.



5a) Limpiar convenientemente la cabeza del tornillo de latón.

5b) Fijar el ojal ajustador usando la arandela pequeña de latón y atornillar el tornillo largo de latón.

9.2 Mezcla y aplicación de Sikafloor-220 W Conductive

Antes de la aplicación, remover el comp. A mecánicamente. Cuando todo el componente B haya sido añadido al comp. A, mezclar continuamente durante 3 minutos hasta que se consiga una mezcla homogénea.

Relación de mezcla A : B = 83 : 17 en peso.

Para asegurar un correcto mezclado verter los materiales en otro recipiente y mezclar otra vez para conseguir una mezcla homogénea.

Evitar el mezclado excesivo para reducir al máximo la oclusión de burbujas de aire.

Aplicar Sikafloor-220 W Conductive sobre el suelo mediante rodillo, teniendo cuidado de asegurar la correcta humectación del soporte y revestir también la placa de latón hasta el anclaje.



Trabajar dentro de la vida de mezcla del producto (1 hora a 30° C).
No aplicar más de 0,1 kg/m²

El material completamente curado debe tener un aspecto negro mate uniforme.

La conductividad del Sikafloor-220 W Conductive debe ser ensayada y comprobada, antes de la aplicación de la siguiente capa.

Valores deseados: Resistencia a tierra R_E : $> 1 \cdot 10^3 \Omega$ - $< 5 \cdot 10^3 \Omega$ ($> 1 \text{ K} \Omega$ - $< 5 \text{ K} \Omega$)

Construction



Aplicación de Sikafloor-220 W Conductive usando un rodillo de pelo corto.



La conductividad de sikafloor 220 W Conductive debe ser ensayada y comprobada, antes de la aplicación de la siguiente capa.



10. Mezclado de Sikafloor-262 AS N



Área de mezclado:

Asegúrese de que todos los materiales estén disponibles y fácilmente accesibles de forma que durante la aplicación se pueda mantener siempre "borde húmedo".

Antes del mezclado, remover mecánicamente el comp. A. Cuando todo el componente B ha sido añadido al comp. A, mezclar continuamente durante 2 minutos hasta que se consiga una mezcla homogénea.

Para asegurar un correcto mezclado verter los materiales en otro recipiente y mezclar otra vez para conseguir una mezcla homogénea.

Evitar el mezclado excesivo para reducir al máximo la oclusión de burbujas de aire.



Mezclado de Sikafloor-262 AS N

Nota: Consúltase el Capítulo 6 con respecto al procedimiento de mezclado, que es análogo al del Sikafloor-156 / -161

11. Aplicación de Sikafloor-262 AS N

Asegúrese de que la aplicación de Sikafloor-262 AS N se realiza dentro del tiempo de repintabilidad.

Verter Sikafloor 262 AS N y extenderlo uniformemente con la ayuda de una llana dentada. Girar la llana y alisar la superficie para eliminar las burbujas de aire.

Pasar inmediatamente un rodillo de púas en dos direcciones para asegurarse de obtener el espesor deseado y eliminar el aire ocluido.

Limpiar todas las herramientas y equipos de aplicación con diluyente C inmediatamente después del uso. El material curado o endurecido solo puede ser eliminado por medios mecánicos.



Sikafloor 262 AS N se vierte y extiende con llana dentada, tanto de pies como de rodillas.



Después de extender el material uniformemente, girar la llana dentada y alisar la superficie para conseguir un acabado mas estético.



Sellado



Pasar inmediatamente el rodillo de púas en dos direcciones para asegurar espesor uniforme y eliminar el aire ocluido.



Sellado



12. Medida de la conductividad

12.1 Métodos de medición

El método de medida de la conductividad debe ser indicado en la especificación, método de aplicación y documentos relacionados.

Resistencia a tierra R_E según IEC 61340-4-1

Electrodo/sonda de resistencia superficial	Peso: 2,50 kg (+/- 0,25 kg) Diámetro: 65 mm (+/- 5 mm) Dureza de la placa de goma: Shore A 60 (+/- 10)
Requisitos: Pavimentos conductivos electrostáticamente	$< 1 \cdot 10^6 \Omega$
Requisitos: Pavimentos electrostáticamente disipativos	$> 1 \cdot 10^6 \Omega - < 1 \cdot 10^9 \Omega$
Método de ensayo preferente	Ensayo de superficie a suelo R_{E0} o R_G
Numero de mediciones	Para ensayos en pavimentos instalados, el numero de mediciones debe ser elegido de forma que sea representativo del pavimento en cuestión, pero en cualquier caso deben ser al menos 5.

La medición de la resistencia a tierra recomendada por Sika se muestra en la siguiente tabla:

Área lista para aplicar	Numero de mediciones
$< 10 \text{ m}^2$	1 medición / m^2
$10 \text{ m}^2 - 100 \text{ m}^2$	10 - 20 mediciones
$> 100 \text{ m}^2$	10 mediciones / 100 m^2

Los puntos de medición deben tener una distancia mínima de 30 cm con respecto al siguiente.

En caso de valores por encima o por debajo de los deseados, se realizará una medición adicional a 30 cm del punto que ha presentado lectura deficiente. Si la nueva medición es acorde con los requisitos, el área total se da por correcta.

Equipo de ensayo: Medidor de resistencia (medidor Ohm)
Rango min. $1 \cdot 10^3 \Omega / 1 \cdot 10^4 \Omega - < 1 \cdot 10^{13} \Omega$

Electrodo de resistencia superficial: Peso: 2,50 kg (+/- 0,25 kg)
Diámetro: 65 mm (+/- 5 mm)
Dureza de la placa de goma: Shore A 60 (+/- 10)

Procedimiento de medición

1. Colocar el electrodo en el suelo y conectar la sonda por cable al medidor ohm.
2. Conectar el segundo cable primero a la toma de tierra y luego con el medidor ohm
3. Tomar la medición
4. El número de mediciones debe estar coordinado con el representante de ESD



12.2 Equipos de medición



Equipo de medida:	Medidor de resistencia (medidor ohm) Rango mínimo . $1 \cdot 10^3 \Omega$ / $1 \cdot 10^4 \Omega$ - $< 1 \cdot 10^{13} \Omega$
Voltaje:	10 V para resistencias $< 1 \cdot 10^6 \Omega$ 100 V para resistencias $\geq 1 \cdot 10^6 \Omega$
Duración de la medición:	15 ± 2 s
Electrodos de medida:	Electrodos metálicos con un área de contacto de 65 ± 5 mm para superficies duras no conformables: Dureza de la placa de goma Shore A 60 ± 10 : Peso: $2,5 \pm 0,25$ kg para superficies duras no conformables. $5,0 \pm 0,25$ kg para el resto de superficies.
Equipo recomendado:	Medidor de aislamiento ET-150 PC Electrodo de goma de carbono
Suministrador:	ET & ESD Lösungen Diana Conrads Birkenweg 12 D-89188 Merklingen Tel: +49 7337 922283 Fax +49 7337 922284 URL: http://www.et-esd.com Email: esd@et-esd.de

12.3 Recomendaciones adicionales

Leer cuidadosamente la Hoja de Datos de Producto, especialmente las notas/límites de aplicación para mas información en la prevención de errores de aplicación.

Todos los valores mencionados en el estándar, son solo orientativos. Los valores no son obligatorios y pueden ser adaptados a los requisitos locales con la autorización del representante ESD o equivalente.

Por lo tanto, antes de la aplicación de un pavimento conductivo, es necesario que los métodos de medición de los límites de conductividad y voltaje de resistencia estén establecidos, acordados y aceptados por el contratista, el cliente y Sika.

La aceptación final de los parámetros acordados se adoptará tras la realización de un área de prueba.

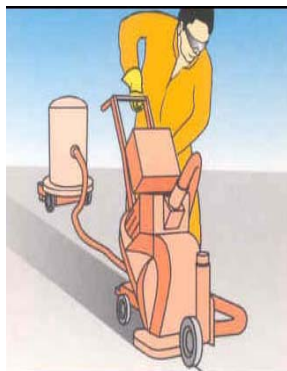
Construction



13. Herramientas y equipos de aplicacion

Equipos de aplicación:

Para conseguir un suelo funcional son necesarios equipos profesionales, como por ejemplo: granalladora, lijadora, escarificadora, etc.



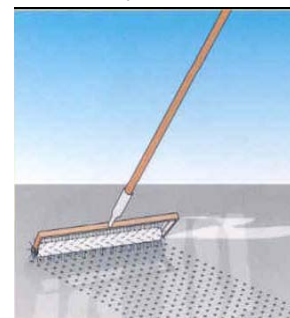
Preparación del soporte:
Granallado u otro medio.



Aplicación de la capa lisa de imprimación Sikafloor-156/-161 y la capa conductiva Sikafloor 220 W Conductive: con rodillo de pelo medio/largo o brocha, p.e. rodillo o brocha Polyplan.



Extender Sikafloor 262 AS N con llana dentada. P.e. llana dentada polyplan 5/7 mm.



Pasar inmediatamente el rodillo de púas para eliminar el aire ocluido. P.e. rodillo de rodillo de púas Polyplan.

Suministrador recomendado de las herramientas mencionadas:

PPW-Polyplan-Werkzeuge GMBH, telefono: +4940/559726-0, www.polyplan.com
Llana dentada para capa de carga lisa: p.e. Rascador de gran superficie N° 565, cuchillas dentadas N°25. Rodillo de púas, medidor de humedad, equipo de seguridad (guantes, gafas...), etc.



Suministrador recomendado del mezclador de dos palas mostrado:

Collomix Rühr-und Mischgeräte GMBH, Alemania,
Telefono +49 (08458) 32 98-0, www.collomix.de

Sika
U., Calle Fuencarral 72, 28108 Alcobendas, España
72375, Fax: 916621938
fo@es.sika.com

www.sika.es

RGE 162 DUO

Construction



Sika S.A.U., Calle Fuencarral 72, 28108 Alcobendas, España
Tel: 916572375, Fax: 916621938
E-Mail: info@es.sika.com
www.sika.es

14. Limpieza y mantenimiento posterior

Para asegurarse de que el sistema de pavimentos Sika mantiene todas sus propiedades y proporciona años de satisfacción debe existir un programa de mantenimiento y limpieza.

Cuando haya sido aplicado y este completamente curado, el suelo debe ser limpiado con un limpiador de suelos apropiado usando el equipo mas apropiado para el área en concreto.



Limpieza Inicial

Inicialmente, se debe fregar la zona para eliminar cualquier resto de material suelto.

Se debe realizar una inspección de la zona para ver si hay algún área que requiera tratamiento individual debido a derrames de aceite o marcas de zapatos o ruedas de carretillas elevadoras. Para su eliminación se aplicaran detergentes industriales en estas zonas, tal como se suministran o diluidos en agua, para lo que se agitaran y se dejaran reposar durante 5 ó 10 minutos.

El pavimento debe ser limpiado usando un producto de alcalinidad media o alta. El método y equipo de limpieza de la zona depende del tamaño y de la mano de obra disponible. La inspección in situ debe ser llevada a cabo por un profesional de una compañía de limpieza especializada. Sus representantes tienen conocimiento de resinas junto con los productos químicos y maquinaria para limpiar y mantener su **Sikafloor®** permanentemente en el mejor estado.

Inspeccion de pre-utilizacion

El suelo debe ser inspeccionado para asegurarse de que ha sido limpiado hasta el nivel requerido y que toda la suciedad ha sido eliminada.

Precauciones

Si se desea colocar equipos, estanterías de almacenaje, enseres, muebles, archivos, etc. en el suelo, se tomaran todas las precauciones para minimizar el rayado y marcado del pavimento. Arrastrar artículos pesados por el pavimento puede dañar la



superficie. Las carretillas elevadoras deben ser conducidas con cuidado para evitar marcas debidas al giro o deslizamiento de las ruedas.

Cuidado de tu suelo

Si el programa de correcta limpieza y mantenimiento es llevado a cabo, la apariencia del suelo se conserva fácilmente.

Para suelos con mucho brillo es una practica aceptada colocar una capa de sacrificio de cera acrílica, que mantendrá el alto brillo del acabado, proporcionara una superficie resistente, permitirá la eliminación de rayones y manchas, además de aportar propiedades antideslizantes.

Tanto si se decide hacer esto como si se deja el pavimento sin modificar, se necesitara una limpieza regular con un limpiador de suelos neutro o de alcalinidad media dependiendo del tipo y cantidad de suciedad encontrada.

Si se decide usar una cera de sacrificio superficial, entonces cualquier desgaste superficial puede ser revestido con una nueva capa. Por otro lado, si se aplican nuevas capas de forma continuada, puede ser necesario retirar la cera y empezar de nuevo.

Derrames

Los derrames de cualquier líquido deben ser secados o absorbidos y eliminados lo antes posible. Esta no es solo una acción responsable desde el punto de vista de Seguridad y Salud, sino que además nos permitirá mantener el suelo en buenas condiciones. Una vez que se elimina el derrame la zona debe ser limpiada de la forma habitual. Si se aplico una capa de sacrificio se debe comprobar que permanezca, sino, debe ser aplicada de nuevo lo antes posible.

Recordar

Limpieza inicial antes del uso.

- Tener cuidado al instalar equipos.
- Cera de sacrificio si se requiere.
- Limpieza regular con el producto requerido y equipamiento necesario.
- Limpiar los derrames.

Suministradores recomendados de productos de limpieza

Wetrok AG

Steinackerstr. 62
CH-8302 Kloten
Tel.: +44 (0) 848 81 81 81
Fax: +44 (0) 43 255 53 79
E-mail: wetrok@wetrok.ch

JohnsonDiversey Deutschland GmbH & Co. oHG

Mallaustraße 50-56
D-68219 Mannheim
Tel.: +49 (0) 621 / 87 57 - 0



Sika S.A.U., Calle Fuencarral 72, 28108 Alcobendas, España
Tel: 916572375, Fax: 916621938
E-Mail: info@es.sika.com
www.sika.es

Fax: +49 (0) 621 / 87 57 -266
E-Mail: info.de@johnsondiversey.com

Johannes Kiehl KG
Robert-Bosch-Straße 9
D-85235 Odelzhausen
Tel.: +49 (0) 8134/9305-0
Fax.: +49 (0) 8134/6466
E-mail: info@kiehl-group.com

Construction



Sika S.A.U., Calle Fuencarral 72, 28108 Alcobendas, España
Tel: 916572375, Fax: 916621938
E-Mail: info@es.sika.com
www.sika.es

15. Recomendaciones de Seguridad y Salud

Asegurar ventilación suficiente durante la aplicación.

Vestir equipo de seguridad adecuado (guantes, gafas, botas de seguridad y ropa de protección) durante la aplicación.

Para mas detalles, consultar la Hoja de Seguridad de cada producto (disponible bajo petición).

Construction

