

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sikafloor® EpoCem® Modul

## Imprimación de resina epoxi al agua

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikafloor® EpoCem® Modul es una imprimación de resina epoxi en base agua bicomponente.

### USOS

Sikafloor® EpoCem® Modul puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

Una imprimación y un promotor de la adherencia en los siguientes sustratos

- Hormigón nuevo y viejo
- Pavimentos cementosos
- Capas de nivelación Sikafloor® EpoCem®.

Como imprimación para:

- Sikafloor®-81 EpoCem® y Sikafloor®-82 EpoCem®.

### CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Aplicación fácil y rápida
- Especialmente adecuado para soportes muy absorbentes
- En base agua y sin olor
- Muy buena resistencia a la adhesión en un amplio rango de temperaturas

### INFORMACION DEL PRODUCTO

<b>Base Química</b>	Epoxi en base agua	
<b>Presentación</b>	Parte A	1,14 kg
	Parte B	2,86 kg
	Parte A+B	4 kg
	Consulte la lista de precios actual para conocer las variaciones de envasado	
<b>Conservación</b>	12 meses desde la fecha de fabricación (ambos componentes)	
<b>Condiciones de Almacenamiento</b>	El producto debe almacenarse en su envase original sellado, sin abrir y sin daños, en condiciones secas y a temperaturas entre +5 °C y +30 °C. Consulte siempre el envasado.	
<b>Apariencia / Color</b>	Parte A	Líquido blanco
	Parte B	Líquido amarillento traslúcido
	Parte A+B	Amarillento
<b>Densidad</b>	Parte A	~1,10 kg/l
	Parte B	~1,04 kg/l
	Resina mezclada	~1,05 kg/l

**INFORMACION TECNICA**

Adherencia bajo tracción	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 4624)
--------------------------	-------------------------	------------

**INFORMACION DE APLICACIÓN**

Proporción de la Mezcla	Parte A : Parte B = 1 : 2,5 (en peso)
-------------------------	---------------------------------------

Consumo	1–2 capas × 0,2–0,3 kg/m <sup>2</sup> Estas cifras son teóricas y no incluyen el material adicional necesario debido a la porosidad de la superficie, el perfil de la superficie, la variación del nivel o el desperdicio, etc.
---------	--

Espesor de Capa	~25 µm por capa de espesor de película seca (dft)
-----------------	---

Temperatura Ambiente	+10 °C min. / +35 °C max.
----------------------	---------------------------

Humedad Relativa del Aire	85 % max.
---------------------------	-----------

Punto de Rocío	Cuidado con la condensación. El sustrato y el material de suelo aplicado sin curar deben estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de condensación o aparición de ampollas en la superficie del producto aplicado.
----------------	--

Temperatura del Soporte	+10 °C min. / +35 °C max.
-------------------------	---------------------------

Humedad del Soporte	Puede aplicarse sobre hormigón mate y húmedo cuando se recubre con la gama Sikafloor® EpoCem®.
---------------------	--

Vida de la mezcla	<b>Temperatura</b>	<b>Tiempo</b>
	+10 °C	~120 minutos
	+20 °C	~90 minutos
	+30 °C	~45 minutos

Tiempo de Curado	<b>Temperatura del soporte</b>	<b>Tráfico peatonal</b>
	+10 °C	~12 horas
	+20 °C	~6 horas
	+30 °C	~4 horas

No se requiere ninguna medida específica de curado adicional.  
Los tiempos son aproximados y se verán afectados por los cambios en las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa.

Tiempo de Espera / Repintabilidad	Antes de aplicar Sikafloor®-81 EpoCem® / Sikafloor®-82 EpoCem® sobre Sikafloor® EpoCem® Modul esperar:	
	<b>Temperatura del soporte</b>	<b>Mínimo</b>
		<b>Máximo</b>

	<b>Mínimo</b>	<b>Máximo</b>
+10 °C	12 horas	24 horas
+20 °C	4 horas	12 horas
+30 °C	3 horas	6 horas

Los tiempos son aproximados y se verán afectados por los cambios en las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa.

## NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## LIMITACIONES

- Tras la aplicación, el producto debe protegerse de la humedad, la condensación y el contacto con el agua (lluvia) mientras se produce la reacción y el curado.
- A bajas temperaturas y/o alta humedad, el tiempo de curado aumentará.
- Controlar continuamente el tiempo de vida útil del material mezclado, ya que el final del tiempo de vida útil no es visible.
- Deseche cualquier material que supere las recomendaciones de vida útil.

## ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### EQUIPMENT

Herramientas de mezcla

- Agitador eléctrico de una paleta (300-400 rpm).

### CALIDAD DEL SOPORTE PRE-TRATAMIENTO

El soporte de hormigón debe ser sólido y tener una resistencia a la compresión suficiente (mínimo 20 N/mm<sup>2</sup>) con una resistencia mínima a la tracción de 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

El soporte puede estar húmedo pero debe estar libre de agua estancada (sin charcos). También debe estar libre de todos los contaminantes como suciedad, aceite, grasa, recubrimientos, lechada, tratamientos superficiales y material suelto friable.

Los soportes de cemento deben prepararse mecánicamente utilizando un equipo adecuado de limpieza por chorro abrasivo o de cepillado/escarificación para eliminar la lechada de cemento y conseguir un perfil de superficie de agarre de textura abierta adecuado para el grosor del producto.

Los puntos altos pueden eliminarse mediante el lijado. El hormigón débil debe ser eliminado y los defectos de la superficie, tales como agujeros y huecos, deben quedar totalmente expuestos.

Las reparaciones del soporte, el relleno de los agujeros/vacíos y la nivelación de la superficie deben llevarse a cabo utilizando productos adecuados de la gama de materiales Sikafloor®, Sikadur® y Sikagard®.

Todo el polvo, material suelto y friable debe ser eliminado completamente de todas las superficies antes de

la aplicación del producto, preferiblemente mediante cepillos o equipos de aspiración.

### MEZCLADO

Antes de mezclar todas las partes, mezclar la parte A (resina) utilizando un agitador eléctrico de una sola paleta a baja velocidad. Añadir la parte B (endurecedor) a la parte A y mezclar continuamente la parte A + B durante 3 minutos hasta conseguir una mezcla uniforme. Para asegurar una mezcla completa, verter los materiales en un recipiente limpio y mezclar de nuevo durante al menos 1 minuto para conseguir una mezcla suave y consistente. Debe evitarse una mezcla excesiva para minimizar el arrastre de aire. Durante la fase final de la mezcla, raspar los lados y el fondo del recipiente de mezcla con una llana o espátula de borde recto al menos una vez para asegurar una mezcla completa. Mezclar sólo las unidades completas. Tiempo de mezcla para A+B = ~4 minutos

### APLICACIÓN

Se debe hacer referencia a la documentación adicional cuando sea aplicable, como el método de ejecución pertinente, el manual de aplicación y las instrucciones de instalación o de trabajo.

Antes de la aplicación, confirmar el contenido de humedad del soporte, la humedad relativa del aire y el punto de rocío.

Vierta la imprimación mezclada sobre el soporte preparado y aplíquela con brocha, rodillo o escobilla de goma y, a continuación, pase el rodillo en dos direcciones en ángulo recto. Asegúrese de que una capa continua y sin poros cubra el sustrato. Si es necesario, aplicar dos capas de imprimación.

Confirmar que se ha alcanzado el tiempo de espera de la imprimación/revestimiento antes de aplicar los productos posteriores.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación con agua inmediatamente después de su uso. El material endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

## RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

## NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

### OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

### OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



**Hoja De Datos Del Producto**  
Sikafloor® EpoCem® Modul  
Junio 2022, Versión 02.01  
020814010010000001

SikafloorEpoCemModul-es-ES-(06-2022)-2-1.pdf

