

## Hoja de Datos de Producto

Edición 03/08/2014  
 Identificación n.º 4.1.3  
 Versión n.º 3  
 Sikaflex® PRO-3



# Sikaflex® PRO-3

Sellador de altas prestaciones para pavimentos y aplicaciones en ingeniería civil

<b>Descripción del Producto</b>	Sikaflex® PRO-3 es un sellador de juntas con altas resistencias mecánicas monocomponente, que cura con la humedad ambiental. Adecuado para utilizarlo en interiores y exteriores.
<b>Usos</b>	<p>Sikaflex® PRO-3 es un sellador de juntas multiusos adecuado para los siguientes usos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Juntas de construcción y juntas de dilatación en pavimentos.</li> <li>■ Aplicaciones interiores y exteriores para áreas peatonales y de tráfico (p. ej. parkings, garajes, etc.)</li> <li>■ Almacenes y áreas de producción</li> <li>■ Pavimentos en la industria alimentaria</li> <li>■ Juntas en conductos de aguas residuales y en plantas de tratamiento de aguas residuales</li> <li>■ Juntas en pavimentos de túneles</li> <li>■ Aplicación en salas limpias</li> </ul>
<b>Características/Ventajas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Capacidad de Movimiento del 25% (ISO 9047)</li> <li>■ Capacidad de Movimiento del 35% (ASTM C 719)</li> <li>■ Curado sin formación de burbujas</li> <li>■ Muy buena resistencia mecánica y química</li> <li>■ Muy buena adherencia a la mayoría de materiales de construcción</li> <li>■ Muy baja emisión</li> <li>■ Libre de solventes y sin olor</li> </ul>
<b>Certificados/Normas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cumple con EN 15651-4 PW EXT-INT CC 25 HM</li> <li>■ Cumple con ISO 11600 F 25 HM</li> <li>■ Cumple con ASTM C 920 clase 35</li> <li>■ Ensayado bajo los principios del DIBT para exposición a aguas residuales</li> <li>■ EMICODE EC 1<sup>Plus</sup> R, "Muy bajas emisiones"</li> <li>■ ISEGA Certificado para uso en áreas alimentarias</li> <li>■ Acorde con BS 6920 (Contacto con agua potable)</li> <li>■ CSM TVOC ensayado (ISO -6.8)</li> <li>■ CSM resistencia biológica: Muy buena</li> <li>■ Resistencia a Diesel y combustible para aviones según la guía DIBT</li> <li>■ Sellador de juntas de movimiento en pavimentos para aplicaciones en interior y exterior según CE 15651-4:2012, con declaración de prestaciones 02 05 05 01 100 00000 13 1003, 1009 según el cuerpo notificador 1213, provisto del marcado CE</li> </ul>



Calificaciones específicas	LEED® EQc 4.1	SCAQND, Rule 1168	BAAQMD, Reg. 8, Rule 51
	Cumple	Cumple	Cumple

## Datos de Producto

### Forma

Apariencia/Color	Gris hormigón
Presentación	Salchichones de 600 ml
Condiciones de almacenamiento/Conservación	15 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. En lugar seco y fresco, entre +5°C y +25°C. Proteger de la acción directa del sol.

### Datos Técnicos

Composición Química	Poliuretano de tecnología i-Cure®		
Densidad	~ 1,35 kg/l aprox.		(ISO 1183-1)
Formación de Piel	~ 60 minutos (+23°C / 50% hr.)		(CQP 019-1)
Tiempo de alisado	~ 50 minutos (+23°C / 50% hr.)		(CQP 019-2)
Velocidad de Polimerización	~ 3,5 mm /24h (+23°C / 50% hr.)		(CQP 049-2)
Capacidad de Movimiento	±25% ±35%		(ISO 9047) (ASTM C 719)
Descuelgue	0 mm, (perfil 20 mm, 50°C)		(ISO 7390)
Temperatura de Servicio	De -40°C a +70°C		
Resistencia a la propagación del desgarro	~ 8 N/mm (+23°C / 50% h.r.)		(ISO 34)
Dureza Shore A	~ 37 después de 28 días (+23°C/ 50% h.r.)		(ISO 868)
Módulo - E	~ 0,6 N/mm <sup>2</sup> a 100% elongación (+23°C/ 50% h.r.) ~ 1,1 N/mm <sup>2</sup> a 100% elongación (-20°C)		(ISO 8339)
Alargamiento a la Rotura	~ 600% (+23°C/ 50% h.r.)		(ISO 37)
Recuperación elástica	90% (+23°C / 50% h.r.)		(ISO 7389)
Temperatura de aplicación	De +5°C a +40°C, min. 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío		
Resistencias químicas	Sikaflex® PRO-3 es resistente al agua, agua de mar, álcalis diluidos, cemento y detergentes en dispersión acuosa. Sikaflex® PRO-3 es resistente a corto plazo (≤ 72 horas) diésel y combustible para aviones según las directrices DIBT. Sikaflex® PRO-3 no es resistente a alcoholes, ácidos orgánicos, álcalis y ácidos concentrados y otros hidrocarburos distintos a los mencionados anteriormente.		

### Detalles de Aplicación

Consumo/Diseño de junta	La junta debe ser diseñada según la capacidad de movimiento de la masilla. En general, la junta debe tener una anchura comprendida entre $\geq 10$ y $\leq 40$ mm. La relación entre la anchura y la profundidad debe ser $\sim 1 : 0,8$  Anchos de junta estándar para juntas entre elementos de hormigón.  Para aplicaciones de interior.
-------------------------	---

Distancia entre juntas	2m	4 m	6 m	8 m	10 m
Ancho Mínimo de junta	10 mm	10 mm	10 mm	15 mm	18 mm
Espesor del sellador	10 mm	10 mm	10 mm	12 mm	15 mm

**Consumo/Diseño de junta (cont.)**

Para aplicaciones en exterior:

Distancia entre juntas	2m	4 m	6 m	8 m	10 m
Ancho Mínimo de junta	10 mm	15 mm	20 mm	28 mm	35 mm
Espesor del sellador	10 mm	12 mm	17 mm	22 mm	28 mm

Todas las juntas deben ser diseñadas y dimensionadas previamente por el técnico especificador o por el proyectista responsable de la obra, cumpliendo con la normativa relevante. Los cambios en las juntas una vez terminada la construcción no suelen ser viables. Las bases necesarias para realizar el cálculo del ancho de las juntas serán los valores técnicos del sellador y de los materiales de construcción y sus dimensiones.

Consumo aproximado:

Ancho de junta	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidad de junta	10 mm	12 mm	16 mm	20 mm	24 mm
Longitud de la junta/ 600 ml	~ 6 m	~ 3.3 m	~ 1.9 m	~ 1.2 m	~ 0.8 m

Aplicación del fondo de junta: La masilla debe ser compatible con el fondo de junta (espuma de polietileno cilíndrica).



El sellado "a ras" evita riesgos en la circulación y en la acumulación de suciedad de la junta



El sellado de la junta rebajado protege el sellador de daños por cargas mecánicas

<b>Preparación del soporte/Imprimación</b>	<p>Sikaflex® PRO-3 en general tiene una fuerte adhesión a la mayoría de superficies limpias, secas y sanas.</p> <p>Para una adherencia óptima y para aplicaciones críticas donde se requiera un alto rendimiento, como sellados en construcciones de altura, juntas con alta tensión de adherencia o en caso de exposición extrema a la intemperie o inmersión en agua, los sustratos se deben limpiar e imprimir. En caso de duda se deberá realizar un pequeño ensayo en la zona a modo de prueba.</p> <p><i>Soportes no porosos</i></p> <p>Baldosas vidriadas, metales con revestimiento en polvo, aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable y acero galvanizado se debe limpiar con Sika® Aktivator®-205 utilizando un paño limpio. Esperar al menos 15 minutos antes de realizar el sellado (máx. 6 horas).</p> <p>Metales como cobre, latón, titanio-cinc, etc, se deben limpiar con Sika® Aktivator®-205 utilizando un paño limpio. Esperar al menos 15 min a que evaporen los alcoholes y aplicar Sika® Primer-3 N utilizando una brocha. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 30 minutos (máx. 8 horas).</p> <p>Para PVC utilizar como imprimación Sika® Primer-215. Esperar antes del sellado al menos 30 minutos (máx. 8 horas).</p> <p><i>Soportes porosos:</i></p> <p>Ej. Hormigón, hormigón aireado y capas de enfoscado, morteros, ladrillos, etc. se deben imprimir con Sika® Primer-3 N utilizando una brocha.</p> <p>Antes de la realización del sellado se debe esperar al menos 30 min. (máx. 8 horas).</p> <p>Nota importante:</p> <p>Las imprimaciones únicamente son promotores de adhesión. Nunca sustituyen un correcto tratamiento de limpieza de las superficies, ni incrementan la resistencia del sustrato significativamente.</p> <p>Las imprimaciones incrementan el rendimiento a largo plazo de la junta sellada</p> <p>Para más información por favor consulte la tabla de imprimaciones.</p>
<b>Método de aplicación/Herramientas</b>	<p>El Sikaflex® PRO-3 se suministra listo para su uso.</p> <p>Después de la preparación de la junta y de la preparación del soporte, se debe insertar el Fondo de Junta Sika con la dimensión y a la profundidad requerida, y aplicar la imprimación si fuera necesario.</p> <p>Insertar el cartucho en la pistola y extrusionar el Sikaflex® PRO-3 en la junta asegurando un contacto total en toda la junta y presionando la masilla contra los labios de la misma.</p> <p>Rellene la junta, evitando que quede aire ocluido en el interior.</p> <p>Con el fin de conseguir un buen acabado estético se recomienda delimitar la junta con una cinta adhesiva de enmascarar. Ésta se retirará, antes de que la masilla haya formado piel. Alise la junta para conseguir un perfecto acabado. Utilice un alisador compatible con el producto (por ej. Sika Tooling Agent N). No utilice productos que contengan disolventes.</p>
<b>Limpieza de herramientas</b>	<p>Para eliminar manchas de masilla fresca utilizar Sika® TopClean-T / Sika® Remover-208. Una vez polimerizada, sólo puede ser eliminada por medios mecánicos.</p>
<b>Documentación adicional disponible</b>	<p>Ficha de datos de Seguridad</p> <p>Guía de tratamientos superficiales para aplicaciones de pegado y sellado</p> <p>Método de Ejecución de Sellado de Juntas</p> <p>Método de Ejecución de mantenimiento, limpieza y renovación de juntas</p>

<b>Notas de aplicación/ Limitaciones</b>	<p>En general, los sellados elásticos no deben pintarse, ya que las pinturas tienen una capacidad de movimiento limitada y se puede craquear debido a los movimientos de la junta.</p> <p>La compatibilidad de productos de sellado debe ser ensayada previamente, los mejores resultados se consiguen si el producto se encuentra totalmente curado.</p> <p>La variación de color puede darse debido a la composición química, temperatura alta, radiación ultravioleta (especialmente en el color blanco). Una variación en el color no influye en la resistencia del producto o en la durabilidad del producto.</p> <p>No utilizar para sellado de cristales, sobre soportes bituminosos, cauchos, Cloprene, EPDM y materiales procedentes de aceites, plásticos o disolventes que puedan atacar al sellador.</p> <p>No debe utilizarse Sikaflex® PRO-3 para el sellado en piscinas.</p> <p>No mezclar o exponer Sikaflex® PRO-3 sin curar a sustancias que puedan reaccionar con isocianatos, especialmente alcoholes que formen parte de diluentes, solventes, agentes de limpieza y desencofrantes. Ese contacto puede interferir o impedir la reacción del material.</p>
<b>Nota</b>	<p>Todos los datos técnicos de esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Los datos reales pueden variar debido a circunstancias que escapan de nuestro control.</p>
<b>Instrucciones de Seguridad e Higiene</b>	<p>Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad e higiene en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del producto, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.</p>
<b>Notas Legales</b>	<p>Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.sika.es».</p>



**OFICINAS CENTRALES  
Y FABRICA**

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
Carretera de Fuencarral, 72  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES  
Y CENTRO LOGÍSTICO**

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
C/ Aragoneses, 17  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

