

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sika® Membrana-8

MEMBRANA A BASE DE PVC PLASTIFICADO, SIN ARMADURA

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Membrana a base de PVC plastificado, sin armadura, fabricada mediante calandrado para capa de protección

USOS

- Protección de cimentaciones
- Impermeabilizaciones provisionales
- Protección frente a capilaridad
- Membrana de protección

- Capa deslizante en sistemas de impermeabilización de cubiertas de aparcamientos
- Impermeabilizaciones de locales subterráneos, sótanos, terrazas-balcones, cuerdas, gallineros

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- No resiste los productos bituminosos, aceites o carburantes
- Buenas resistencias
- Se debe proteger de los rayos ultravioleta
- Admite protecciones con enlosado, mortero, grava, etc.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Presentación	Rollos de 1,50 m de ancho x 20 m de longitud	
Apariencia / Color	Negro	
Conservación	24 meses desde su fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase de origen cerrado y sin daños, en condiciones secas. Los rollos deben colocarse horizontalmente sobre una superficie plana y sin asperezas. No apilar los palets de los rollos unos encima de otros, ni debajo de los palets de cualquier otro material durante el transporte o el almacenamiento, protegerlos de la luz solar directa y de las heladas. Consulte siempre el envase.	
Espesor Efectivo	0.8 mm	(UNE 53213)

INFORMACION TECNICA

Resistencia a Tracción	Aprox. 150 kg/cm ³	(UNE EN ISO 527)
Elongación a Rotura	> 200 %	(UNE EN ISO 527)
Resistencia al Impacto	> 500 mm	(UNE 104302)
Transmisión de Vapor de Agua	30000	(UNE 57114)
Doblado en frio	Sin grietas (-20 °C)	(UNE 104302)

Resistencia al Desgarro	Longitudinal: 45 N Transversal: 43 N	(UNE 53516)
Adherencia bajo tracción	Sin deslaminación	(UNE EN ISO 527)
Reacción al Fuego	Autoextinguible	(UNE 104305)
Envejecimiento Térmico	Variación de la masa: ≤ 1 % Variación de la elongación: ≤ 20 %	(UNE 53358)

INFORMACION DEL SISTEMA

Estructura del Sistema	Productos complementarios para soldadura: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Disolvente THF ▪ Sika®-Trocacal® C-733 ▪ Aire caliente
-------------------------------	--

INFORMACION DE APLICACIÓN

Temperatura Ambiente	Mín. +0 °C / máx. +35 °C
Temperatura del Soporte	Mín. +5 °C / máx. +35 °C

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SOPORTE

El soporte deberá estar limpio y exento de restos de elementos incompatibles. Asimismo, las zonas puntiagudas deberán eliminarse o redondearse.

En el caso de la existencia de daños en el soporte, o que dicho soporte debiera regularizarse, dicha reparación o regularización se realizará de preferencia con morteros Sika Top, Sika Monotop o Sikadur.

Como capa separadora, anticontaminante o de protección de la membrana, se utilizarán geotextiles (tejidos, no tejidos) de polipropileno o poliéster.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Cuando se proceda a soldar dos láminas, deberán disponerse de tal manera que el ancho del solape sea igual o mayor que 5 cm, por lo que la soldadura deberá tener en cualquier punto 4 cm como mínimo.

Unión con adhesivo

Con un pincel plano aplicar en ambas caras del solape una capa uniforme de Adhesivo Sika, dejándolo secar (aprox. 3 minutos) hasta que se evapore totalmente el disolvente.

Seguidamente presionar la unión mediante un rodillo o un saco relleno de arena.

Unión con disolvente

Sobre superficies totalmente limpias y secas se aplicará simultáneamente con una brocha una capa de disolvente a base de THF (de venta en droguerías industriales).

Posteriormente se debe presionar la zona de unión con un rodillo o con un saco relleno de arena durante unos segundos.

Soldadura con aire caliente

Las superficies de las láminas, que vayan a estar en contacto, estén perfectamente limpias y secas, se procederá a su unión (soldadura) mediante la energía aportada por un chorro de aire caliente de un aparato electro-soplante que gelifica o funde el material de ambas caras del solape.

Los solapes, inmediatamente después de la soldadura, se presionan uniformemente con un rodillo, para obtener así, una unión homogénea e instantánea. La soldadura se comprobará óptica y manualmente.

LIMITACIONES

Queda excluido el empleo de llama directa para unir o soldar las láminas.

De acuerdo con la norma UNE 104-416-01 «Sistemas de impermeabilización de cubiertas con membranas impermeabilizantes formadas por láminas de Poli (cloruro de vinilo) plastificado», el espesor mínimo recomendado para los trabajos de impermeabilización es de 1,2 mm en cubiertas, por lo que Sika Membrana 8 no debe utilizarse como elemento principal del sistema de impermeabilización.

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

REGULACIÓN (EC) Nº 1907/2006 - REACH

Este producto es un artículo que cumple con la Regulación (EC) No 1907/2006 (REACH). En condiciones normales de uso, no contiene sustancias que puedan liberarse. No es necesaria la Hoja de Seguridad del producto según la norma EC-1907/2006, Artículo 31 para transportar el producto, o para usarlo. El producto no causa daño al medioambiente cuando es usado tal y como se indica. Por lo tanto, no hay necesidades de registro para sustancias en productos que sigan el Artículo 7.1 de la Regulación. Basado en nuestro conocimiento actual, este producto no contiene SVHC (sustancias de interés muy altos) de la lista de candidatos publicada por la Agencia Europea de Productos químicos en concentraciones superiores a 0,1% (w/w).

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto
Sika® Membrana-8
Septiembre 2019, Versión 03.01
020704110010000112

SikaMembrana-8-es-ES-(09-2019)-3-1.pdf