

SYSTEM DATA SHEET

Sikafloor® MultiDur EM-11 Screed

Sistema de revestimiento epoxi de alta resistencia mecánica y química para pavimentos del sector industrial.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikafloor® MultiDur EM-11 Screed es un sistema epoxi de mortero con el que es posible ejecutar revestimientos para pavimentos industriales con elevadas resistencias químicas y mecánicas, impermeables a aceites y agentes agresivos, resistentes a lavados frecuentes, al desgaste provocado por carretillas y vehículos en movimiento, y con acabado antideslizante o liso.

Además, este sistema permite la rehabilitación de pavimentos existentes y la corrección de ligeras pendientes y depresiones antes de la aplicación de nuevos sistemas de resina.

USOS

Sikafloor® MultiDur EM-11 Screed puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

Sikafloor® MultiDur EM-11 Screed debe ser instalado exclusivamente por profesionales con un nivel adecuado de conocimientos y experiencia. Sikafloor® MultiDur EM-11 Screed está indicado para los siguientes ámbitos de aplicación:

- Industrias químicas y farmacéuticas, en áreas de producción y almacenamiento.
- Industrias alimentarias, en áreas de producción y almacenamiento de productos, incluso sobre superficies sometidas a tráfico medio o pesado.
- Almacenes de materiales agresivos sometidos a tráfico intenso.
- Centros comerciales, en zonas de intenso tránsito peatonal y áreas con elevado tráfico para la manipulación de mercancías.
- Salas asépticas, en áreas destinadas al almacenamiento.
- Entornos en los que sea necesario rehabilitar pavimentos antiguos muy deteriorados.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Acabado antideslizante o liso.
- Elevada resistencia al desgaste y a la abrasión provocados por el tránsito continuo y los lavados frecuentes.
- Buena resistencia frente a agentes químicos como ácidos diluidos, bases, aceites y combustibles.
- Fácil de limpiar y desinfectar, por lo que resulta especialmente adecuado para la industria alimentaria, especialmente en zonas sometidas a tráfico peatonal y tráfico ligero o medio.
- Permite obtener superficies continuas con una excelente apariencia estética y elevadas prestaciones funcionales.
- Garantiza una excelente adherencia al soporte.

INFORMACION AMBIENTAL

- Contribuye al cumplimiento del crédito LEED® v4 «Materiales y Recursos (MR): Divulgación y optimización de productos de construcción. Declaraciones Ambientales de Producto (EPD)».
- Contribuye al cumplimiento del crédito LEED® v4 «Materiales y Recursos (MR): Divulgación y optimización de productos de construcción. Abastecimiento de materias primas».
- Contribuye al cumplimiento del crédito LEED® v4 «Calidad Ambiental Interior (EQ): Materiales de bajas emisiones».
- Declaración Ambiental de Producto (EPD) certificada por IBU.

INFORMACION DEL SISTEMA

Estructura del Sistema	Mortero epoxi (espesor 6 - 15 mm)		
	Imprimación	Sikafloor®-150 Plus (1 - 2 capas)	
	Mortero	1 capa de Sikafloor®-150 Plus mezclado con arena adecuada	
	Capa de empastado	1 - 2 capas de Sikafloor®-150 Plus o Sikafloor®-264 Plus	
	Capa de sellado (opcional)	▪ Sikafloor®-264 ▪ Sikafloor®-2640 ▪ otros productos de la gama Sikafloor®	
	En la práctica, para espesores de capa de 6 a 15 mm, las siguientes mezclas de arena han proporcionado buenos resultados: ▪ 33 partes en peso de arena de cuarzo: Sika® Arena de cuarzo 0,1 - 0,6 mm ▪ 33 partes en peso de arena de cuarzo: Sika® Arena de cuarzo 0,3 - 0,9 mm ▪ 33 partes en peso de arena de cuarzo: Sika® Arena de cuarzo 0,7 - 1,2 mm Como alternativa, puede utilizarse una mezcla predosificada de cuarzo Sika® Arena de cuarzo 0,2 - 1,5 mm. Cada aplicador puede seleccionar la curva granulométrica que considere más adecuada. Importante: el tamaño de grano no debe superar 1/3 del espesor de la capa terminada. Seleccione la mezcla adecuada en función de la granulometría y de la temperatura de aplicación.		
Base química	Resina epoxi 100% sólidos		
Dureza Shore D	~ 80	7 días, 23 °C 50% HR	DIN 53505
Resistencia a Compresión	~ 100 N/mm²	7 días, 23º C50% HR	EN 196-1
Resistencia a Flexión	~ 30 N/mm2	7 días, 23º C50% HR	EN 196-1
Adherencia bajo tracción	> 1.5 N/mm²	Fallo en el hormigón	EN 4624

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo	Capa del sistema	Producto	Consumo
	Imprimación	1 - 2 x Sikafloor®-150 Plus	0,3 - 0,5 kg/m ²
	Mortero	1 parte en peso de Sikafloor®-150 Plus + 8 - 12 partes en peso de mezcla de áridos de cuarzo	~ 2,2 kg mezcla/m ² /mm
	Capa de empastado	1 parte en peso de Sikafloor®-150 Plus o Sikafloor®-264 Plus + 1 parte en peso de Sika® Arena de Cuarzo 0,06 - 0,3 mm + 0,015 partes en peso de Sika® Tixotropizante T (opcional)	0,5 kg/m ²
	Capa de acabado (opcional)	Sikafloor®-264 Plus, Sikafloor®-2640 u otros productos de la gama Sikafloor®	0,5 kg/m ²

Nota: Los consumos son teóricos y no incluyen material adicional debido a la porosidad del soporte, irregularidades superficiales, variaciones de nivel, pérdidas o pérdidas durante la puesta en obra.

Temperatura Ambiente	Temperatura de aplicación: mín. +10 °C, máx. +30 °C. Este intervalo también debe mantenerse durante el proceso de curado.
Punto de Rocío	Máximo 80%
Temperatura del Soporte	Temperatura mínima: +10 °C, máxima: +30 °C. Este intervalo deberá mantenerse también durante el proceso de curado.
Humedad del Soporte	Contenido de humedad ≤ 4 % (método CM). Sin humedad ascendente (según ensayo ASTM D4263 con lámina de polietileno).

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SOPORTE

El sistema Sikafloor® MultiDur EM-11 Screed puede aplicarse sobre pavimentos industriales de hormigón, recrecidos cementosos tradicionales o modificados con polímeros, recrecidos de retracción compensada o sobre revestimientos antiguos de resina.

Antes de proceder a la ejecución del mortero epoxi, es necesario realizar un análisis minucioso y exhaustivo del soporte sobre el que se aplicará el revestimiento. El soporte de hormigón debe ser sólido, compacto, resistente, sano, limpio y estar adecuadamente dimensionado para soportar las cargas estáticas y dinámicas previstas en las condiciones de servicio. La planimetría deberá ser la requerida por las necesidades de uso. La resistencia a compresión del hormigón o del mortero cementoso de soporte no deberá ser inferior a 25 N/mm² y la resistencia a tracción deberá ser de, al menos, 1,5 N/mm².

En el caso de soportes constituidos por revestimientos cerámicos, piedra natural o revestimientos antiguos de resina, éstos deberán estar perfectamente estables y adheridos al soporte, íntegros, sanos y limpios. Estos soportes requieren métodos específicos y adecuados de preparación de la superficie antes de la aplicación. En el caso de revestimientos antiguos de resina, también se recomienda realizar un ensayo de compatibilidad con el nuevo sistema que se vaya a aplicar.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Una preparación adecuada del soporte es indispensable para asegurar una excelente adherencia y garantizar las mejores prestaciones del sistema Sikafloor® MultiDur EM-11 Screed. El método de preparación más eficaz es el tratamiento mecánico, como por ejemplo el granallado.

El tratamiento mecánico de la superficie debe ir siempre seguido de la eliminación de los residuos genera-

dos durante la preparación y de una aspiración final exhaustiva del polvo.

Una vez finalizada la preparación, la superficie del soporte deberá presentar las siguientes características:

- Estar sana, compacta, limpia y seca.
- Presentar una superficie rugosa (rugosidad máxima de 2 mm).
- Ser absorbente.
- Estar libre de materiales que puedan impedir la adherencia del revestimiento posterior, tales como:
 - Lechada de cemento.
 - Polvo, partículas sueltas o mal adheridas.
 - Ceras de protección, productos de curado, parafinas y eflorescencias.
 - Contaminantes de cualquier naturaleza.
 - Restos de revestimientos antiguos insuficientemente adheridos, etc.

MEZCLADO

CONSULTAR LA HOJA TÉCNICA DE SIKAFLOOR®-150 PLUS

Preparar Sikafloor®-150 Plus mezclando cuidadosamente el Componente A. A continuación, añadir la totalidad del Componente B y mezclar con un agitador eléctrico adecuado de baja velocidad (300 - 400 rpm) durante al menos 2 minutos, o hasta obtener una mezcla completamente homogénea.

Por separado, cargar en una hormigonera horizontal adecuada la mezcla de áridos de cuarzo en una proporción de 8 a 12 partes en peso.

Añadir a la hormigonera, bajo agitación continua y de forma constante, el Sikafloor®-150 Plus recién preparado, continuando la mezcla hasta obtener un mortero homogéneo con consistencia de tierra húmeda.

APLICACIÓN

- El mortero debe verterse sobre la imprimación cuando ésta todavía esté fresca.

Extender la mezcla sobre la superficie a revestir utilizando reglas o galgas adecuadas, en función del espesor requerido. El mortero deberá nivelarse y compactarse cuidadosamente de forma mecánica (helicóptero o fratasadora) o manualmente mediante llanas de acero o de teflón.

Para evitar que queden visibles las juntas entre amasadas sucesivas, se recomienda realizar la aplicación del mortero de forma continua. La reducción del espesor del revestimiento debido a la compactación es de

SYSTEM DATA SHEET

Sikafloor® MultiDur EM-11 Screed

Septiembre 2026, Versión 01.01

020811900000000226

aproximadamente 2 mm.

- Capa de sellado de poros

Antes de proceder al sellado de poros del mortero, se recomienda realizar un lijado superficial o, en cualquier caso, eliminar de la superficie los granos de arena sobresalientes y limpiar cuidadosamente mediante aspiración industrial.

Aplicar una capa fina y uniforme de la mezcla sobre la superficie utilizando una rastra de goma o una llana.

Después de unos minutos, pasar un rodillo de pelo corto para extender la resina de manera homogénea.

El consumo varía en función de la porosidad del mortero. En superficies compactadas manualmente, siempre es necesario aplicar una segunda capa de sellado de poros.

- Capa de acabado

Antes de aplicar la capa de acabado, se recomienda realizar un lijado superficial.

Aplicar la capa de acabado siguiendo las instrucciones indicadas en la correspondiente Hoja de Datos del Producto del producto seleccionado.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72

P. I. Alcobendas

Madrid 28108 - Alcobendas

Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17

P. I. Alcobendas

Madrid 28108 - Alcobendas

Tels.: 916 57 23 75

Fax: 916 62 19 38



SYSTEM DATA SHEET

Sikafloor® MultiDur EM-11 Screed

Septiembre 2026, Versión 01.01

02081190000000226

SikafloorMultiDurEM-11Screed-es-ES-(09-2026)-1-1.pdf

