

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sika® Injection-306

RESINA POLIACRÍLICA DE INYECCIÓN ELÁSTICA PARA IMPERMEABILIZACIONES ESTANCAS Y PERMANENTES

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sika® Injection-306 es una resina de inyección poliacrílica, elástica, de muy baja viscosidad, con un tiempo de reacción ajustable y versátil, que se puede utilizar en zonas de protección de aguas subterráneas.

USOS

Sika® Injection-306 may only be used by experienced professionals.

- Inyección de grietas y juntas
- Inyección de tubos de inyección SikaFuko® para sellar juntas de construcción
- Sellado de grietas y vacíos que contengan agua
- Sellado de todo tipo de elementos de construcción con fugas en condiciones de humedad o saturación de agua
- Sellado de fugas donde hay pequeños movimientos
- Sellado de juntas de tuberías de drenaje que estén o vayan a estar cubiertas con tierra húmeda o saturada de agua
- Reparación mediante inyección de membranas impermeables dañadas (sistemas de una o dos capas)

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Proporciona un entorno pasivado para la armadura de acero embebida
- Tiempo de curado ajustable entre 10 y 60 minutos
- Permanentemente elástico, puede absorber ligeros movimientos
- Capaz de absorber (hincharse) y liberar (encogerse) la humedad de forma reversible
- Muy baja viscosidad, comparable a la del agua
- El nombre una vez curado es insoluble en agua e hidrocarburos y resistente a los álcalis

CERTIFICADOS / NORMAS

- Ensayo de funcionamiento con SikaFuko® VT 1, Wissbau, Informe N° 2002-094-(1A)
- Ensayo de funcionamiento con SikaFuko® Eco 1, Wissbau, Informe N° 2002-094-(2A)
- Prueba de estabilidad mecánica y de larga duración, FH Aachen
- Prueba de compatibilidad con las membranas Sika-plan WP/WT, MPA, Informe N° 1200/550/15b
- Reacción al fuego, EN 13501-1, MPA, Informe N° K-3159/085/13-MPA BS

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Base Química	Resina poliacrílica de 3 componentes	
Presentación	Kit listo para su uso:	
	Componente A (Resina)	2 × 8,0 kg
	Acelerador	1 × 1,0 kg
	Endurecedor	4 × 40 g
	Cubo de medición	1 pieza
	Acelerador adicional de 14 x 1 kg - se usa para tiempos de reacción más rápidos. Consulte la tarifa actualizada para conocer las variaciones de envase.	

Color	Componente A (Resina)	azul – líquido transparente
	Acelerador	amarillo – líquido transparente
	Endurecedor	blanco – polvo
Conservación	12 meses desde la fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase de origen, herméticamente cerrado y no deteriorado, en condiciones secas, a temperaturas comprendidas entre +10 °C y +30 °C. Consulte siempre el envase.	
Densidad	Componente A (Resina)	~1,07 g/cm ³ (EN ISO 2811-2)
	Acelerador	~1,08 g/cm ³ (a +20 °C)
	Endurecedor	~1,25 g/cm ³
Viscosidad	~3 - 11 mPa·s (mezcla, a +20 °C)	(ISO 3219)
Reacción al Fuego	Clase E	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla

Tabla 1

Tabla de dosificación del acelerador

Tiempo de reacción	Temperatura Ambiente y cantidad de acelerador (ml)				
	+5 °C	+15 °C	+22 °C	+30 °C	+40 °C
10 min		1350*	680*	310	160
20 min	1300 *	340*	230	130	50
30 min	840*	230	140	70	30
40 min	640*	160	90	50	-
50 min	490	90	60	40	-
60 min	370	60	30	30	-

La cantidad de acelerador (A1) en la Tabla 1 por cada 8,0 kg de resina (A), producirá ~20 litros de resina mezclada. El volumen total de solución con el acelerador debe ser siempre de 2000 ml (véase el siguiente ejemplo).

*Reacción rápida - se necesita aceleración adicional.

Ejemplo:

Temperatura ambiente: +15 °C
Tiempo de reacción requerido: 30 min

Acelerador = 230 ml
Agua = 1770 ml
Volumen total = 2000 ml

Notas:

1. Cuando se utilice una bomba monocomponente: Tiempo de trabajabilidad (vida de la mezcla) = Factor 0,8 x Tiempo de reacción (ver tabla de dosificación).
2. Los datos indicados son parámetros de laboratorio y pueden variar dependiendo del objeto y las condiciones de la obra.

Rendimiento	~ 40 litros por kit
Temperatura Ambiente	+5 °C mín. / +40 °C máx
Temperatura del Soporte	+5 °C mín. / +40 °C máx.
Tiempo de Gel	10 - 60 minutos

INSTRUCCIONES DE APLICACION

MEZCLADO

Procedimiento de mezclado

1. Solución endurecedora

Verter 10 litros de agua en un recipiente limpio. Disolver el contenido de 2 bolsas (80 g en total) de polvo endurecedor en el agua. Mezclar con una batidora a baja velocidad la solución endurecedora hasta que el componente B esté completamente disuelto.

2. Solución aceleradora

Determinar la cantidad necesaria de acelerador a partir de la tabla de dosificación del acelerador (Tabla 1). Diluir la cantidad seleccionada de acelerador con agua hasta un total de 2 litros de solución aceleradora.

3. Solución aceleradora con la resina Componente A

Verter los 2 litros de solución aceleradora en un recipiente de 8,0 kg de componente A y agitar/mezclar energicamente.

4. Solución de resina con solución endurecedora

Dependiendo del tipo de bomba de inyección utilizada, active la resina de inyección utilizando uno de los siguientes métodos:

- Bomba monocomponente: Verter una cantidad parcial de la solución final premezclada en una proporción de 1:1 en volumen en un recipiente limpio. Mezcle bien y vierta en el recipiente de almacenamiento de la bomba.
- Bomba bicomponente: Verter la solución de resina en el recipiente de almacenamiento del componente 'A' de la bomba. Verter la solución endurecedora en el recipiente de almacenamiento del componente 'B' de la bomba. A continuación, bombear con una proporción de 1:1 en volumen.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

En caso necesario, deberá hacerse referencia a otra documentación adicional, como el procedimiento de ejecución correspondiente, el manual de aplicación e instalación y las instrucciones de trabajo.

Sika® Injection-306 puede usarse con bombas de inyección estándar de uno o dos componentes. Se recomiendan bombas de inyección de acero inoxidable.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación con agua inmediatamente después de su uso. El material curado o endurecido sólo puede ser retirado por medios mecánicos.

LIMITACIONES

- Las condiciones y la ubicación del lugar de la aplicación deben inspeccionarse, incluyendo las condiciones de la estructura enterrada y del terreno, antes de realizar cualquier nueva superficie de impermeabilización estancas (cortina de inyección) en las proximidades de edificios o dentro de estructuras existentes. También se debe garantizar que no haya sistemas de drenaje o tuberías abiertas cerca de las áreas de inyección.
- Proteja el componente A del Sika® Injection-306 de los rayos UV, mezcle la solución aceleradora del Sika® Injection-306 en el cubo protegido contra los rayos UV del componente A del Sika® Injection-306.
- Debe comprobarse el tiempo de reacción del material final mezclado en la obra antes de cualquier inyección.
- Póngase en contacto con el servicio técnico de Sika para obtener información específica sobre la resistencia a los hidrocarburos o a los productos químicos.

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación algu-

na fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto
Sika® Injection-306
Septiembre 2019, Versión 02.03
020707020030000001

Sikalnjection-306-es-ES-(09-2019)-2-3.pdf

