

Depósitos agua potable de AENA



Cada día es más prioritario encontrar las mejores soluciones para la impermeabilización de depósitos de agua potable a fin de conseguir una total estanqueidad evitando las pérdidas de ese bien escaso que es el agua.

Existen distintos métodos para la impermeabilización de estos depósitos de agua, siendo unos más fiables que otros. El más extendido es el uso de morteros impermeables mediante los cuales se reviste el hormigón en una o varias capas, dependiendo de la naturaleza de producto o de su calidad. Normalmente se usan morteros con características elásticas o semiplásticas a fin de poder absorber los posibles movimientos cuando entran en carga. Estos sistemas no dejan de ser arriesgados.

Cada propietario de un depósito de agua potable o aljibe espera que su instalación cumpla con los estándares de calidad, durabilidad y fiabilidad más altos. El depósito no sólo debe ser estanco durante muchos años, sino que debe de cumplir con todos los requisitos higiénicos y sanitarios que marcan las normativas locales. Por ello, debe tener una limpieza y un mantenimiento fácil para mantener esta condición.

En este caso, AENA encarga a Opteimsa un tratamiento de rehabilitación e impermeabilización de dos depósitos con las siguientes dimensiones: 16 x 16 metros de solera, 4 x 16 x 6 de muros y 16 unidades . de 0,30 x 0,30 x 6 de pilares, con una superficie total de 750 m².

Una vez preparado y saneado el soporte mediante máquina lijadora-aspiradora, y limpiada la superficie con chorro de agua a presión, se aplica una primera capa de impermeabilización con SikaTop® Seal 107 - mortero de dos componentes impermeable a base de cemento y resinas sintéticas, aditivos especiales y polímeros - aplicado con llana dentada con un espesor medio de 2 mm. y un consumo medio de 4 kg/m².

A continuación se coloca la malla de fibra de vidrio, tejida, con protección antialcalina Sika® Armatop , con SikaTop® Seal 107 como capa de cubrición de la malla. Finalmente, se emplea como capa de acabado Sikaguard® 62 , revestimiento bicomponente de alta resistencia química, con un consumo medio de 1 kg/m²., aplicado en dos manos en color Azul (RAL 5012).

DATOS DE LA OBRA

| | |
|--------------------|---|
| Nombre | AENA – Centro Control Transito Aereo. Torrejon de Ardoz (Madrid) |
| Empresa aplicadora | OPTEIMSA, S.L. |
| Propiedad | AENA |
| Fecha inicio | Principio Deposito 1: 01/07/2010 – Principio Deposito 2: 25/10/2010 |
| Fecha finalización | Final Deposito 1: 27/08/2010 – Final Deposito 2: 11/11/2010 |