

SikaTherm®-4800

Adhesivo de Laminación con Baja Temperatura de Activación

Datos Técnicos:

Base química	Solución de polímero de PUR
Color	Sin color.
Contenido en sólidos (CQP002-0)	19% aprox
Densidad (CQP006-3)	0,8 kg/l aprox.
Viscosidad, 20 °C (Brookfield RVT, Sp. 4/5 upm)	1000 mPa·s aprox.
Endurecedor	SikaCure®-4950 (azul)
Relación de mezcla	7-10% partes en peso de endurecedor por 100 partes en peso de SikaTherm®-4800
Vida de mezcla (20 °C)	Al menos 12 horas
Proceso de pegado	A temperatura ambiente ¹⁾ o aplicación en caliente
Consumo	100-150 g/m ² aprox. en húmedo (depende del sustrato)
Método de aplicación	Pistola en spray o cepillo
Tiempo de secado (evaporación antes del pegado) (CQP565-1)	A temperatura ambiente ¹⁾ 15 min. aprox. Secado en túnel (máx. 40-50 °C): aprox. 3 min
Tiempo abierto (20 °C) (CQP567-1)	2 horas aprox.
Temperatura de activación	Al menos 60 °C
Temperatura de aplicación	15-25 °C
Resistencia final	3 días a temperatura ambiente ¹⁾
Vida del producto	6 meses en su envase original sin abrir y almacenado a una temperatura de entre 5-25 °C. SikaTherm® es sensible a las heladas, almacenar por encima de 5 °C. SikaTherm® gelifica a bajas temperaturas; después de atemperar a temperatura ambiente y mezclar el adhesivo se puede utilizar de nuevo. Un exceso en la temperatura de almacenamiento durante el transporte no es un factor crítico.

¹⁾ A 23 °C y 50% de humedad relativa

Descripción

SikaTherm®-4800 es un adhesivo de dispersión de poliuretano, de dos componentes listo para su uso, con una gran resistencia inicial y muy buena resistencia a los plastificantes. SikaTherm®-4800 se utiliza en combinación con el endurecedor SikaCure®-4950 para mejorar la resistencia al agua y a la temperatura. Es un sistema de dos componentes de gran rendimiento como adhesivo de contacto y de laminación. SikaTherm®-4800 está desarrollado en acuerdo con la norma ISO

9001/14001 asegurando la calidad del sistema y con un programa de Seguridad Responsable.

Ventajas

- Amplio rango de adhesión sobre madera y plásticos.
- Alta resistencia inicial
- Gran resistencia a la hidrólisis
- Buena resistencia al calor y a la intemperie

Áreas de aplicación

Los usos más destacados son la Industria del Automóvil (paneles de puerta, forros, cubiertas, instrumentos de paneles, etc.)

Los sustratos más adecuados son plásticos, madera decorativa, y tejidos espumados de PVC, ABS, ASA, TPO, o poliéster y también para espumas de textiles, cubiertas, moquetas y suelos de cubiertas. SikaTherm®-4800 en combinación con el endurecedor SikaCure®-4950 desarrolla un producto de excelente adhesión para el pegado de mate-



riales sintéticos y naturales siendo una buena solución para el cliente en una de las aplicaciones más demandadas.

Mecanismo de curado

En el proceso de curado del SikaTherm®-4800 el primer paso que tiene lugar es el secado, debido a la evaporación del solvente. A este proceso físico le sigue una reacción química (reacción de poliadición) con el agente de curado. A temperatura ambiente, el curado químico tiene lugar a las 72 horas. A altas temperaturas aumenta, y a bajas temperaturas disminuye la velocidad de secado y de la reacción química.

Método de aplicación

Mezclado

La relación de mezcla de SikaTherm®-4800 (resina en dispersión) con el SikaCure® (agente de curado) es 100 partes en peso de resina en dispersión y 7-10 partes en peso de endurecedor. Un ligero incremento en la cantidad de endurecedor (10%) mejora la estabilidad hidrolítica y al calor.

El endurecedor se añade a la dispersión agitando continuamente y el mezclado se realiza con una batidora de bajas revoluciones para obtener una mezcla homogénea. La vida del producto es de 12 horas a temperatura ambiente.

Preparación superficial

Las superficies a pegar deben estar limpias, secas y sin ningún resto de grasa, aceite o polvo.

Los restos de agentes desmoldeantes de la superficie de los plásticos deben ser eliminados con un limpiador adecuado. Para conseguir una adhesión óptima, la tensión superficial del plástico debe ser al menos de 38 mN/m.

Aplicación

El adhesivo generalmente es aplicado con rodillo, brocha o pistola en spray (HVLP-System, boquilla 1,5-1,8 mm desde 0,8 a 2,0 bares de presión del adhesivo) sobre el sustrato.

Tanto las condiciones ambientales como el túnel de secado (la temperatura del aire no debe exceder de 40 °C) puede utilizarse para el secado del adhesivo. Antes de transcurrir el tiempo abierto las partes a unir, por sellado en caliente o unión por contacto en frío, se unen y se comprimen para conseguir una unión perfecta.

Limpieza de herramientas

Los restos de producto sin curar pueden ser eliminados con un solvente.

Una vez curado el adhesivo sólo puede ser eliminado por medios mecánicos o solventes adecuados.

Información adicional

Existe a su disposición:

- Hojas de Seguridad e Higiene.

Tipos de envase

Bidón	22 kg
-------	-------

Importante

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y tras-paso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Sika, S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas (Madrid)
Tel. 91 657 23 75
Fax 91 661 69 80

