

# SikaTherm®-4200

## Adhesivo de Laminación para Fibras Naturales

### Datos Técnicos:

Base química	Resina sintética de dispersión de PUR
Color	Blanco
Contenido en sólidos (CQP002-0)	46% aprox
Densidad (CQP006-3)	1,0 kg/l aprox.
Valor pH (CQP004-0)	7-8
Endurecedor	Tipo: SikaCure®-4900; -4901; -4901BL; -4902 BE o -4909
Viscosidad, 20 °C (Brookfield RVT, Sp. 4/5 Rpm)	6.000 mPa·s aprox.
Relación de mezcla	4-5 partes en peso de endurecedor a 100 partes en peso de dispersión
Proceso de pegado	Sellado y Pegado en caliente
Vida de mezcla a temperatura ambiente <sup>1)</sup>	Al menos 8 horas
Consumo (valores típicos)	80-120 g/m <sup>2</sup> , en húmedo (depende del sustrato)
Modo de empleo	Spray, rodillo, cepillo o cepillo de púas
Tiempo de secado (evaporación antes del pegado) (CQP565-1)	A temperatura ambiente <sup>1)</sup> 30 min. Aprox. Secado en tunel (máx. 40-50 °C): aprox. 10 min
Tiempo abierto (CQP567-1)	Al menos 2 horas después de secado
Temperatura de activación	Al menos 60 °C
Vida del producto	6 meses en su envase original y la temperatura de almacenamiento entre 5-25 °C. SikaTherm® es sensible a las heladas, almacenar por encima de 5 °C. Un exceso de la temperatura de almacenamiento durante el transporte no es un factor crítico.

<sup>1)</sup> A 23 °C y 50% de humedad relativa

### Descripción

SikaTherm®-4200 es un adhesivo de poliuretano en dispersión base de agua de dos componentes listo para su uso y con una gran resistencia inicial.

SikaTherm®-4200 se utiliza en combinación con el endurecedor SikaCure®-4900; -4901; -4901BL; -4902 BE o -4909.

Es un sistema de dos componentes con una excelente adhesión y tras su rápido curado (aprox. 3 días) obtiene una buena resistencia al envejecimiento.

SikaTherm®-4200 esta desarrollado en acuerdo con la norma ISO 9001/14001 asegurando la calidad del sistema.

### Ventajas

- Libre de solventes.
- Alta adhesión en madera y fibras naturales.
- Alta resistencia inicial.
- Gran resistencia a la hidrólisis.
- Muy buena resistencia al calor y a la intemperie.

### Mecanismo de curado

En el proceso de curado del SikaTherm®-4200 el primer paso que tiene lugar es el secado, debido a la evaporación del agua. A este proceso físico le sigue una reacción química (reacción de poliadición) con el agente de curado. A temperatura ambiente, el curado químico tiene lugar a las 72 horas. A altas tempe-

raturas aumenta, y a bajas temperaturas disminuye la velocidad de secado y de la reacción química.

### Áreas de aplicación

SikaTherm®-4200 se utiliza en combinación con el SikaCure®-4900; -4901; -4901BL; -4902 BE o -4909 produciendo un adhesivo de laminación de gran calidad. Puede ser procesado mediante calor en su sellado (aplicación sobre una cara) o por pegado de contacto en caliente (aplicación sobre ambas caras). Los usos más destacados son la Industria del Automóvil (paneles de puerta, forros, cubiertas, instrumentos de paneles, etc) o en la Fabricación de muebles (partes frontales, paneles) en el laminado en procesos 3D.

Industry



Los substratos más adecuados son madera, fibra vulcanizada de densidad media (MDF, fabricación de fibras de madera), espumas decorativa de PVC, ABS, ASA, TPO, o poliéster y también para espumas de textiles, cubiertas, moquetas y suelos de cubiertas.

SikaTherm®-4200 en combinación con los endurecedores SikaCure®-4900; -4901; -4901BL; -4902 BE o -4909 desarrolla un producto de excelente adhesión para el pegado de materiales sintéticos y naturales siendo una buena solución para el cliente en una de las aplicaciones más demandadas.

### Método de aplicación

**Mezclado.** La relación de mezcla de SikaTherm®-4200 (resina en dispersión) con el SikaCure® (agente de curado) es 100 partes en peso de resina en dispersión y 4 partes en peso de endurecedor. Un ligero incremento en la cantidad de endurecedor 5% mejora de la estabilidad hidrolítica.

El endurecedor se añade a la dispersión agitando continuamente y el mezclado se realiza con una batidora de bajas revoluciones para obtener una mezcla homogénea. La vida del producto es de 8 horas.

### Preparación de la superficie:

Las superficies a pegar deben estar limpias, secas y sin ningún resto de grasa, aceite o polvo.

Eliminar los restos que queden en la superficie, las partes plásticas deben ser eliminadas con un limpiador adecuado. Para conseguir una adhesión óptima, la tensión superficial debe ser al menos de 38 mN/m.

### Aplicación

El adhesivo generalmente es aplicado con rodillo, pistola en spray (HVLP-System, boquilla 1,5-1,8 mm a 2,0 bares de presión del adhesivo) sobre el substrato. Para su uso en aplicaciones automatizadas se recomienda un adecuado sistema de filtros.

Tanto las condiciones ambientales también como en el túnel de secado (la temperatura del aire no debe exceder de 50 °C) pueden utilizarse para el secado. Antes de transcurrir el tiempo abierto se puede aplicar calor para el sellado o pegado, a la vez se comprime y se une.

### Limpieza de herramientas

Para eliminar las manchas de producto no curado en las herramientas aplicar agua corriente. Una vez curado del adhesivo solo ser eliminado por medios mecánicos o solventes adecuados.

### Información adicional

Existe a su disposición:

- Hojas de Datos de Seguridad.

### Tipos de envase

Cubo	25 kg
PP contenedor	900 kg

### Importante

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

### Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quien las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Sika, S.A.U.  
C/ Aragoneses, 17  
28108 Alcobendas (Madrid)  
Tel. 91 657 23 75  
Fax 91 661 69 80

