

# HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

## Sika AnchorFix<sup>®</sup>-2+

### ADHESIVO DE ANCLAJES PARA CARGAS MEDIAS - ALTAS

#### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Adhesivo para anclajes, de dos componentes, a base de resina de epoxi-acrilato, libre de estireno y disolventes

#### USOS

Sika AnchorFix<sup>®</sup>-2+ may only be used by experienced professionals.

Como adhesivo de curado rápido para todo tipo de:

- Redondos de acero corrugado
- Varillas roscadas
- Pernos y sistemas de sujeción especiales
- Hormigón (fisurado y no fisurado)
- Fábrica de ladrillo maciza
- Acero

Antes de la aplicación se deberá verificar mediante una prueba previa el comportamiento en cuanto a adherencia, así como eventuales problemas relacionados con el soporte como podrían ser la aparición de manchas o la decoloración. Esto es debido a la diferencia de resistencia, composición y porosidad en soportes como por ejemplo:

- Piedra natural
- Roca sólida

#### CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Curado rápido
- Aplicable con pistolas convencionales
- Alta capacidad de carga
- ETA to ETAG 001 para anclajes en hormigón
- ETA to ETAG 001 para conexión de barras
- Adecuado para hormigón fisurado
- Certificado para agua potable
- LEED
- No descuelga, aplicable incluso en techos
- Libre de estireno
- Bajo olor
- Bajo desperdicio de material

#### CERTIFICADOS / NORMAS

- Adhesivo para anclajes químicos: Bonded injection type anchor according to ETAG 001 Part 1 and 5 Option 1, ETA-14/0346, Declaration of Performance 020205010020000011 5034408 (1138), certified by notified product certification body 1020, certificate of constancy of performance 1020-CPR-090-032534, and provided with the CE marking.
- Adhesivo para anclaje de barras: Post installed rebar connection according to ETAG 001 Part 1 and 5 TR 023, ETA-13/0779, Declaration of Performance 020205010020000011 5034408 (1138), certified by notified product certification body 1020, certificate of constancy of performance 1020-CPD-090-036698, and provided with the CE marking
- Certificado de agua potable: Drinking Water Certificate: Water Regulations Advisory Scheme Ltd. (WRAS) Approval Number: 1604543

## INFORMACION DEL PRODUCTO

|                                      |  |   |
|--------------------------------------|--|---|
| <b>Presentación</b>                  | Cartuchos de 300 ml  | 12 cartuchos por caja<br>pallet: 75 cajas |
|                                      | Cartuchos de 350 ml  | 12 cartuchos por caja<br>pallet: 50 cajas |
|                                      | Cartuchos de 550 ml  | 12 cartuchos por caja<br>pallet: 50 cajas |
|                                      | Cartuchos de 850 ml  | 8 cartuchos por caja<br>pallet: 50 cajas  |
| <b>Color</b>                         | Componente A: blanco<br>Componente B: negro<br>Componente A+B mezclado: gris claro   |   |
| <b>Conservación</b>                  | 15 meses desde la fecha de producción<br>Todos los cartuchos tienen impresa la fecha de caducidad en la etiqueta   |   |
| <b>Condiciones de Almacenamiento</b> | Almacenar apropiadamente en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, almacenados en lugar fresco y seco a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C. Proteger de la acción directa del sol. |   |
| <b>Densidad</b>                      | ~1,62–1,70 kg/l (componente A)<br>~1,44–1,50 kg/l (componente B)<br>~1,60–1,68 kg/l (componente A+B mezclado)  |   |

## INFORMACION TECNICA

|   |   |   |
|---|---|---|
| <b>Resistencia a Compresión</b>           | ~70 N/mm <sup>2</sup> (7 días, +20 °C)    | (ASTM D 695)                                |
| <b>Módulo de Elasticidad a Compresión</b> | ~7.000 N/mm <sup>2</sup> (7 días, +20 °C) | (ASTM D 695)                                |
| <b>Resistencia a Flexión</b>              | ~29 N/mm <sup>2</sup> (7 días, +20 °C)    | (ASTM D 790)                                |
| <b>Resistencia a Tracción</b>             | ~15 N/mm <sup>2</sup> (7 días, +20 °C)    | (ASTM D 638)                                |
| <b>Módulo de Elasticidad a Tracción</b>   | ~3.800 N/mm <sup>2</sup> (7 días, +20 °C) | (ASTM D 638)                                |
| <b>Temperatura de Servicio</b>            | Largo plazo                               | -40 °C mín. / +50 °C máx (ETAG 001, part 5) |
|   | Corto plazo (1–2 horas)                   | +80 °C                                      |

## INFORMACION DE APLICACIÓN

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Proporción de la Mezcla</b>  | Componente A : componente B = 10 : 1 en volumen   |
| <b>Espesor de Capa</b>          | ~5 mm máx   |
| <b>Tixotropía</b>               | No produce descuelgue incluso en aplicaciones hacia arriba  |
| <b>Temperatura del Producto</b> | El producto debe mantenerse a temperaturas comprendidas entre +5°C y +30°C durante la aplicación  |
| <b>Temperatura Ambiente</b>     | +5 °C mín. / +30 °C máx.  |
| <b>Punto de Rocío</b>           | Cuidado con la condensación!<br>La temperatura ambiente durante la aplicación debe encontrarse al menos 3°C por encima del punto de rocío |
| <b>Temperatura del Soporte</b>  | +5 °C mín. / +30 °C máx.  |

## Tiempo de Curado

| Temperatura     | Tiempo abierto - T <sub>gel</sub> | Tiempo de curado - T <sub>cur</sub> |
|-----------------|-----------------------------------|-------------------------------------|
| +25 °C – +30 °C | 4 minutos                         | 40 minutos                          |
| +20 °C – +25 °C | 5 minutos                         | 50 minutos                          |
| +15 °C – +20 °C | 6 minutos                         | 75 minutos                          |
| +10 °C – +15 °C | 8 minutos                         | 85 minutos                          |
| +5 °C – +10 °C* | 10 minutos                        | 145 minutos                         |

\*Temperatura mínima del cartucho = +5 °C

## NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### CALIDAD DEL SOPORTE

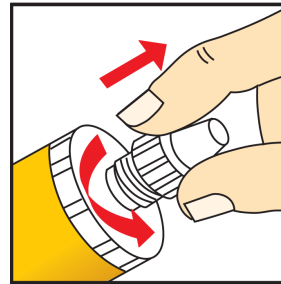
Los soportes de hormigón y mortero deben tener una edad mínima de 28 días. Se debe verificar la resistencia del soporte (hormigón, mampostería, piedra natural).

Se deben hacer ensayos de arrancamiento si se desconoce la resistencia del soporte. La superficie del taladro debe estar limpia, seca, libre de grasas y aceites, etc.

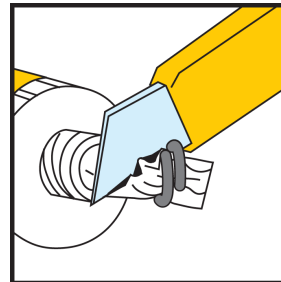
Se deben eliminar las partículas mal adheridas. Los rondos y varillas roscadas han de limpiarse de todo resto de aceite, grasa, u otras sustancias o partículas como polvo, etc.

### MEZCLADO

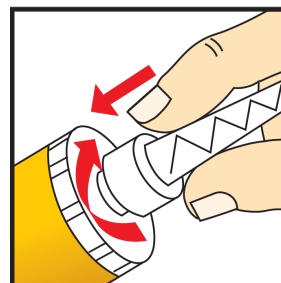
Cartuchos de 300 / 550 / 850 ml



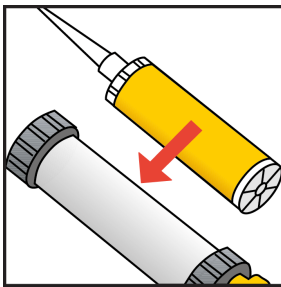
1. Desenroscar y quitar la tapa



2. Cortar el plástico

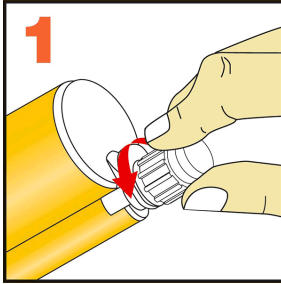


3. Enroscar la boquilla mezcladora

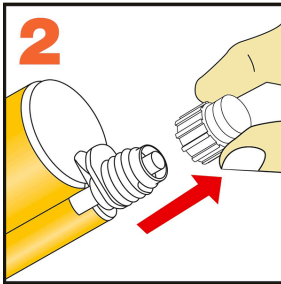


4. Colocar el cartucho en la pistola y empezar la aplicación

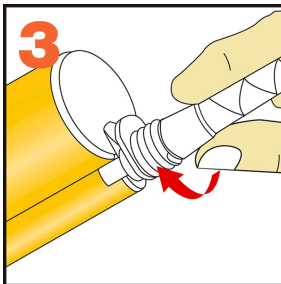
Cartucho de 350 ml



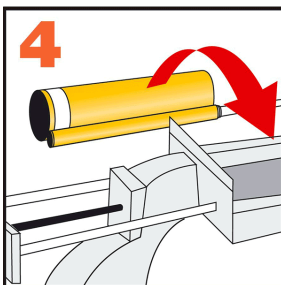
1. Desenroscar la tapa



2. Quitar la tapa



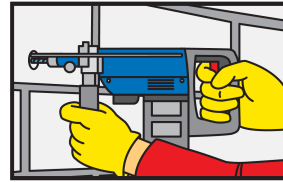
3. Enroscar la boquilla mezcladora



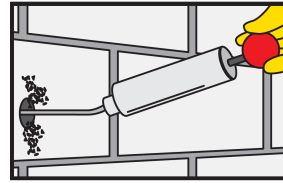
4. Colocar el cartucho en la pistola y empezar la aplicación

## METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Anclajes en mampostería maciza y hormigón:

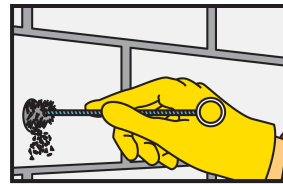


Realizar el agujero de diámetro y profundidad requeridos con un taladro eléctrico. El diámetro del taladro debe estar de acuerdo al diámetro de la barra a anclar.

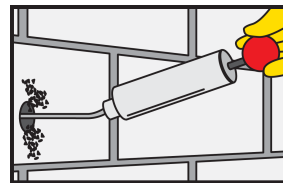


Cada vez que se limpie el taladro se debe soplar a posteriori con una bomba de soplado o aire comprimido, empezando desde el fondo del taladro (al menos 2 veces).

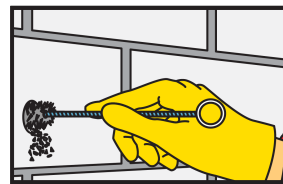
Importante: Usar compresores libres de aceite.



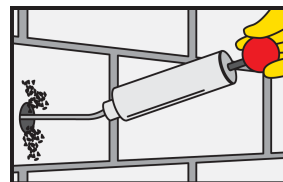
Se debe limpiar el taladro con un cepillo redondo metálico (al menos 2 veces). El diámetro del cepillo debe ser mayor que el diámetro del taladro.



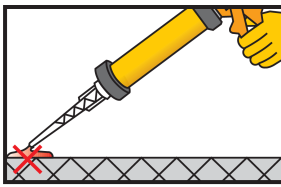
Cada vez que se limpie el taladro, se debe soplar a posteriori con una bomba de soplado o aire comprimido, empezando desde el fondo del taladro (al menos 2 veces). Importante: Usar compresores libres de aceite



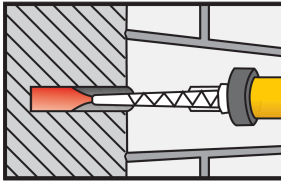
Se debe limpiar el taladro con un cepillo redondo metálico (al menos 2 veces). El diámetro del cepillo debe ser mayor que el diámetro del taladro



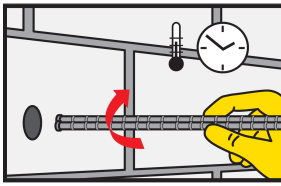
Cada vez que se limpie el taladro, se debe soplar a posteriori con una bomba de soplado o aire comprimido, empezando desde el fondo del taladro (al menos 2 veces). Importante: Usar compresores libres de aceite.



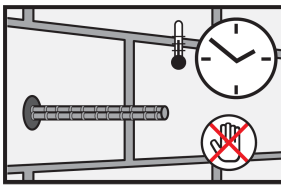
Extrusionar aproximadamente dos veces hasta que aparezcan los dos componentes mezclados. No usar este material. Dejar de hacer presión y limpiar la entrada del cartucho con un trapo.



Injectar el adhesivo en el taladro, empezando desde el fondo llevando la boquilla hacia afuera progresivamente. En cualquier caso se debe evitar la entrada de aire. Para anclajes de cierta profundidad se puede utilizar un tubo alargador



Insertar el anclaje con un ligero movimiento de giro en el taladro relleno de resina. Debe salir algo de adhesivo por exceso. Importante: El anclaje debe ser colocado durante el tiempo abierto de la resina.



Durante el tiempo de endurecimiento de la resina no se debe mover o aplicar carga alguna. Se deben limpiar inmediatamente las herramientas con Sika® Colma Limpia-dor. Después de la aplicación lavar manos y piel con agua y jabón.

acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

## RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

## NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de

### OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

### OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



Diseno y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)



RESPONSIBLE CARE  
El compromiso de la industria química con el Desarrollo Sostenible

### Hoja De Datos Del Producto

Sika AnchorFix®-2+  
Noviembre 2020, Versión 01.01  
020205010020000011

SikaAnchorFix-2+-es-ES-(11-2020)-1-1.pdf