

Sika® Cleaning Paste HV y LV

Pastas para la limpieza y mantenimiento de sistemas de extrusión mediante bombas

Datos Técnicos del Producto

	Sika® Cleaning Paste HV	Sika® Cleaning Paste LV
Base química	Polímero de Poliuretano ramificado (no reactivo)	
Color	Beige	
Densidad (CQP ¹ 006-3 / ISO 2811-1)	1.9 kg/l aprox.	1.7 kg/l aprox.
Viscosidad ² (CQP 029-3) D = 1s ⁻¹ D = 10s ⁻¹	6000 Pa·s aprox. 600 Pa·s aprox.	3000 Pa·s aprox. 200 Pa·s aprox.
Punto de inflamación (CQP 007-1 / ISO 13736)	> 70°C (158 °F)	
Contenido en sólidos	100 %	
Temperatura de Aplicación	20 - 90°C (70 - 195 °F)	
Almacenamiento	En envase cerrado en lugar seco	
Vida del producto	2 años	

¹) CQP = Procedimiento de calidad corporativo ²) 23°C (73°F) / 50% h.r.

Descripción

Sika® Cleaning Paste HV and LV están desarrollados especialmente como agentes de limpieza viscosos para sistemas de extrusión mediante bombas. Se utilizan para descargar, limpiar y proteger el equipo de bombeo. Se utiliza para eliminar, limpiar y proteger las bombas, mangueras, válvulas y otras partes del sistema de distribución.

Los Sika® Cleaning Paste HV y LV no reaccionan con los adhesivos y selladores de la gama Sikaflex®, Sikasil® o SikaPower® (series 400), y su acción limpiadora es extremadamente efectiva. Los Sika® Cleaning HV y LV no son abrasivos, ni sensibles a la humedad y es estable hasta 90° C.

Sika® Cleaning Paste HV y LV se fabrican de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y con arreglo a un programa de Seguridad responsable.

Ventajas del Producto

- Excelente función limpiadora
- No reactivo
- No abrasivo
- Libre de solventes
- Resistente al calor hasta 90°C.
- Ausencia de olores
- Larga duración

Áreas de Aplicación

Indispensable ayuda para la limpieza de los sistemas de bombeo y para la protección y mantenimiento de los componentes de los equipos de extrusión.

Los Sika® Cleaning Paste HV y LV son efectivos en la eliminación de cualquier traza de adhesivo y sellador no curado de las gamas Sikaflex®, Sikasil®, SikaPower® y otros productos Sika® en los equipos de extrusión. Son parcialmente eficaces en la eliminación de productos curados. Estos pueden requerir una limpieza mecánica antes de ser expulsados completamente del sistema de bombeo.

Los Sika® Cleaning Paste HV y LV están recomendados para la limpieza y mantenimiento de la bomba de pistón, manguera de alta presión, unidades de dosificación, válvulas y pistolas de aplicación, etc., así como para la imprimación y puesta en marcha de los sistemas de bombeo.

Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

Industry



Sika® Cleaning Paste LV

Las áreas específicas de aplicación son adhesivos y selladores Sika® de baja viscosidad tales como Sikaflex®-221, -227, -228, gama de productos Sikasil monocomponentes.

Se puede utilizar con todo tipo de bombas, correspondiente al medio bombeado, con una baja relación de presión (menor de 50:1) o bombas con cilindros RAM de tamaño inferior, en los que la presión aplicada al plato seguidor es insuficiente para hacer fluir al Sika® Cleaning-Paste a través de la bomba.

Sika® Cleaning Paste HV

Se puede utilizar con adhesivos y selladores Sika® tales como Sikaflex® -252, -254, -260, -265, -250 PC, SikaPower® (series 400) etc.

En caso de duda, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Método de Aplicación

Limpieza y puesta en marcha

Eliminar todos los restos de adhesivos o selladores del plato seguidor, incluida la bóveda interior, con una llana primero, después utilizar Sika® Remover-208 en una tela impregnada para eliminar los restos de adhesivo o sellador. Colocar el bidón de Sika® Cleaning Paste HV o LV debajo del cuerpo de la bomba.

Aplicar la mínima presión para poner en marcha el equipo, lo más lentamente posible. Una puesta en marcha demasiado rápida disminuye la efectividad de la limpieza lo que conlleva a un aumento de la cantidad de producto que tiene que ser bombeado a través del sistema.

Continuar extruyendo producto hasta que el sistema sólo contenga Sika® Cleaning Paste. Inevitablemente una pequeña cantidad de adhesivo o sellador quedará depositado sobre la superficie del Sika® Cleaning-Paste extruido.

Imprimación con nuevos productos

Utilizar una llana o espátula y un disolvente adecuado (p.e. Xyleno o Sika® Remover-208) para eliminar todos los restos de Sika® Cleaning Paste del plato seguidor.

Colocar el bidón del nuevo producto debajo del cuerpo de la bomba y seguir las instrucciones del fabricante del sistema de extrusión.

Descargar todo el Sika® Cleaning Paste del equipo.

La experiencia ha demostrado, que se requiere hacer circular un volumen suficiente, entre 3 y 5 veces la carga total del equipo, par conseguirlo.

Precaución

Una descarga incompleta del equipo podría conllevar una adhesión incorrecta de las primeras etapas del funcionamiento de la bomba. Si fuera necesario, deberían llevarse a cabo ensayos de adhesión en estas etapas.

Cerrar el envase herméticamente después de cada utilización.

Información Adicional

Las instrucciones de trabajo dadas para una aplicación específica pueden ir más allá de los datos técnicos contenidos en esta Hoja de Datos de Producto. Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- La Hoja de Seguridad e Higiene del producto.
- Instrucciones de limpieza.

Tipos de envases

Cubo	23 l
Bidón ³⁾	100 l

³⁾ Bidón estándar, llenado al 50%

Base de Valor

Todos los datos técnicos recogidos en esta Hoja Técnica de los Datos del Producto se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Información adicional disponible en:
www.sika.es
www.sika.com

Sika S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas Madrid
Tel. +34 91 657 23 75
Fax +34 91 662 19 38

