

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sika® FerroGard®-420 Patch CC

Ánodo discreto para el control de la corrosión, con 198 g de zinc

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sika® FerroGard®-420 Patch CC es un ánodo de sacrificio discreto a base de zinc que se coloca en estructuras de hormigón armado que se están corroyendo como consecuencia de la penetración de cloruros y/o la carbonatación. Los ánodos discretos Sika® FerroGard®-420 Patch CC se colocan en hormigón en buen estado, que puede estar carbonatado o contaminado con cloruros, en los bordes de las zonas afectadas. Una vez instalados, los ánodos Sika® FerroGard®-420 Patch CC se corroerán preferentemente al acero de refuerzo, ofreciendo protección contra los daños por corrosión.

### USOS

Sika® FerroGard®-420 Patch CC puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

Sika® FerroGard®-420 Patch CC se utiliza para:

- El control de la corrosión en zonas de hormigón contaminado en buen estado.
- Estructuras de hormigón armado, tales como puentes, aparcamientos, estructuras portuarias, estructuras industriales y edificios residenciales de gran altura.
- Estructuras costeras de hormigón armado, tanto dentro como por encima de la zona de carrera de marea.

#### Nota:

- El producto solo debe ser utilizado por profesionales con experiencia.
- El diseño del sistema de protección galvánica debe ser realizado por un ingeniero de diseño anticorrosión cualificado y con experiencia.
- La instalación debe llevarse a cabo de acuerdo con el diseño y las especificaciones del ingeniero.

### INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química

Compuesto de zinc

<b>Presentación</b>	25 ánodos por caja, envasados al vacío en 5 bolsas independientes
<b>Apariencia / Color</b>	Núcleo cilíndrico de zinc recubierto con un revestimiento activado, separadores blancos independientes y un cable de conexión de titanio integrado.
<b>Conservación</b>	5 años a partir de la fecha de fabricación
<b>Condiciones de Almacenamiento</b>	Product must be stored in original, unopened and undamaged sealed packaging in dry conditions at temperatures between +5 °C and +30 °C. Always refer to packaging. Do not allow contact with oxidizing materials. Pouches must only be opened when product is required. Any part used pouches must be re-sealed.
<b>Longitud</b>	~115 mm
<b>Diámetro</b>	~18 mm
<b>Peso de zinc</b>	~198 g

## INFORMACION TECNICA

<b>Densidad actual</b>	> 0.2–2 mA/m <sup>2</sup> en ambiente corrosivo. Este valor depende de las condiciones locales, entre las que se incluyen la concentración de cloruro, las propiedades del hormigón, la humedad y la temperatura.
------------------------	--

## INFORMACION DE APLICACIÓN

<b>Temperatura Ambiente</b>	<u>Mínimo</u>	<u>+5 °C</u>
<b>Temperatura del Soporte</b>	<u>Mínimo</u>	<u>+5 °C</u>
<b>Dimensión del agujero</b>	<u>Profundidad</u>	<u>~145 mm</u>
	<u>Diámetro</u>	<u>~25 mm</u>

## INFORMACION DEL SISTEMA

<b>Estructura del Sistema</b>	El mortero de instalación es Sika® FerroGard®-500 Crete para los siguientes ánodos:		
	<b>Producto</b>	<b>Longitud</b>	<b>Contenido de zinc</b>
	Sika® FerroGard®-410 Patch CC	~42 mm	~65 g
	Sika® FerroGard®-415 Patch CC	~77 mm	~120 g
	Sika® FerroGard®-420 Patch CC	~115 mm	~198 g

## NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## DOCUMENTOS ADICIONALES

- Método de ejecución de Sika: Control de la corrosión mediante ánodos galvánicos discretos Sika® FerroGard®-400s Patch CC

## LIMITACIONES

Para garantizar un flujo de corriente adecuado y una vida útil óptima del ánodo Sika® FerroGard®-420 Patch CC, es necesario tener en cuenta ciertas consideraciones prácticas.

- La capa de material de reparación de la unidad Sika® FerroGard®-420 Patch CC debe tener un espesor mínimo de 20 mm.
- Las reparaciones del hormigón deben realizarse de conformidad con la EN 1504.
- Cuando se instala en una zona de hormigón ya reparada, la resistividad del material de reparación debe situarse en el intervalo del 50 % al 200 % de la del hormigón original.
- Cualquier grieta o delaminación en el hormigón que afecte al flujo de corriente iónica afectará al rendimiento de la unidad nombre y deberá ser tratada previamente antes de la instalación del ánodo.
- El diseño del sistema de protección galvánica debe ser realizado por un ingeniero de diseño de corrosión cualificado y con experiencia.
- La instalación debe llevarse a cabo de acuerdo con el diseño y las especificaciones de los ingenieros.

## ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Este producto es un artículo tal y como se define en el artículo 3 del Reglamento (CE) No. 1907/2006 (REACH). No contiene sustancias destinadas a ser liberadas, en condiciones de uso normales o razonablemente previsibles. No es necesaria una hoja de datos de seguridad conforme al artículo 31 del mismo reglamento para comercializar, transportar o usar el producto. Para un uso seguro, siga las instrucciones dadas en la hoja de datos del producto. Según nuestro conocimiento actual, este producto no contiene SVHC (sustancias extremadamente preocupantes) como se enumera en el Anexo XIV del reglamento REACH o en la lista de sustancias candidatas publicada por la Agencia Europea de Sustancias Químicas en concentraciones superiores al 0,1% (p/p).

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### PREPARACION DEL SOPORTE

Las reparaciones del hormigón deben realizarse de conformidad con la EN 1504. Cualquier fisura o delaminación en el hormigón que afecte al flujo de corriente iónica afectará al rendimiento de la unidad Sika® FerroGard®-420 Patch CC. Trate previamente las fisuras y la delaminación antes de instalar los ánodos.

### APLICACIÓN

#### IMPORTANTE

**Siga estrictamente los procedimientos de instalación y mantenimiento**

Siga estrictamente los procedimientos de instalación y mantenimiento tal y como se definen en los Métodos de Ejecución, que deben adaptarse siempre a las condiciones reales de la obra.

Los ánodos Sika® FerroGard®-420 Patch CC se instalan siguiendo las directrices de las normas EN 12696:2012 y CEN/TS 14038-1:2004.

Se debe consultar Método de Ejecución: Control de la corrosión mediante ánodos galvánicos discretos Sika® FerroGard®-400s Patch CC. A continuación se ofrece un resumen.

1. Coloque los ánodos con una densidad de 4 a 9 por m<sup>2</sup> de superficie de hormigón. La separación entre los ánodos es de 280 a 600 mm.
2. Taladre los orificios con un diámetro y una profundidad acordes con las dimensiones de los orificios indicadas en la información de aplicación.
3. Rellene los orificios con mortero de relleno Sika® FerroGard®-500 Crete para encapsular completamente el ánodo.
4. Inserte los ánodos en el mortero de relleno.
5. Conecte eléctricamente cada ánodo a un cable de alimentación de titanio que esté conectado al acero de refuerzo.
6. Utilice un mortero de reparación de baja retracción de Sika para cubrir el parche con un espesor mínimo de 20 mm. Cuando se instale en una zona reparada de hormigón existente, la resistividad del mortero de reparación debe estar en el rango del 50-200 % del hormigón original.

El ánodo Sika® FerroGard®-420 Patch CC instalado puede supervisarse mediante estudios de potencial de corrosión, salidas de corriente y mediciones de la velocidad de corrosión del acero.

## RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

## NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se

mandarán a quién las solicite.

**OFICINAS CENTRALES Y FABRICA**

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75

**OFICINAS CENTRALES Y CENTRO  
LOGÍSTICO**

C/ Aragoneses, 17  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



**Hoja De Datos Del Producto**  
**Sika® FerroGard®-420 Patch CC**  
Mayo 2026, Versión 03.01  
020303090020000009

SikaFerroGard-420PatchCC-es-ES-(05-2026)-3-1.pdf

