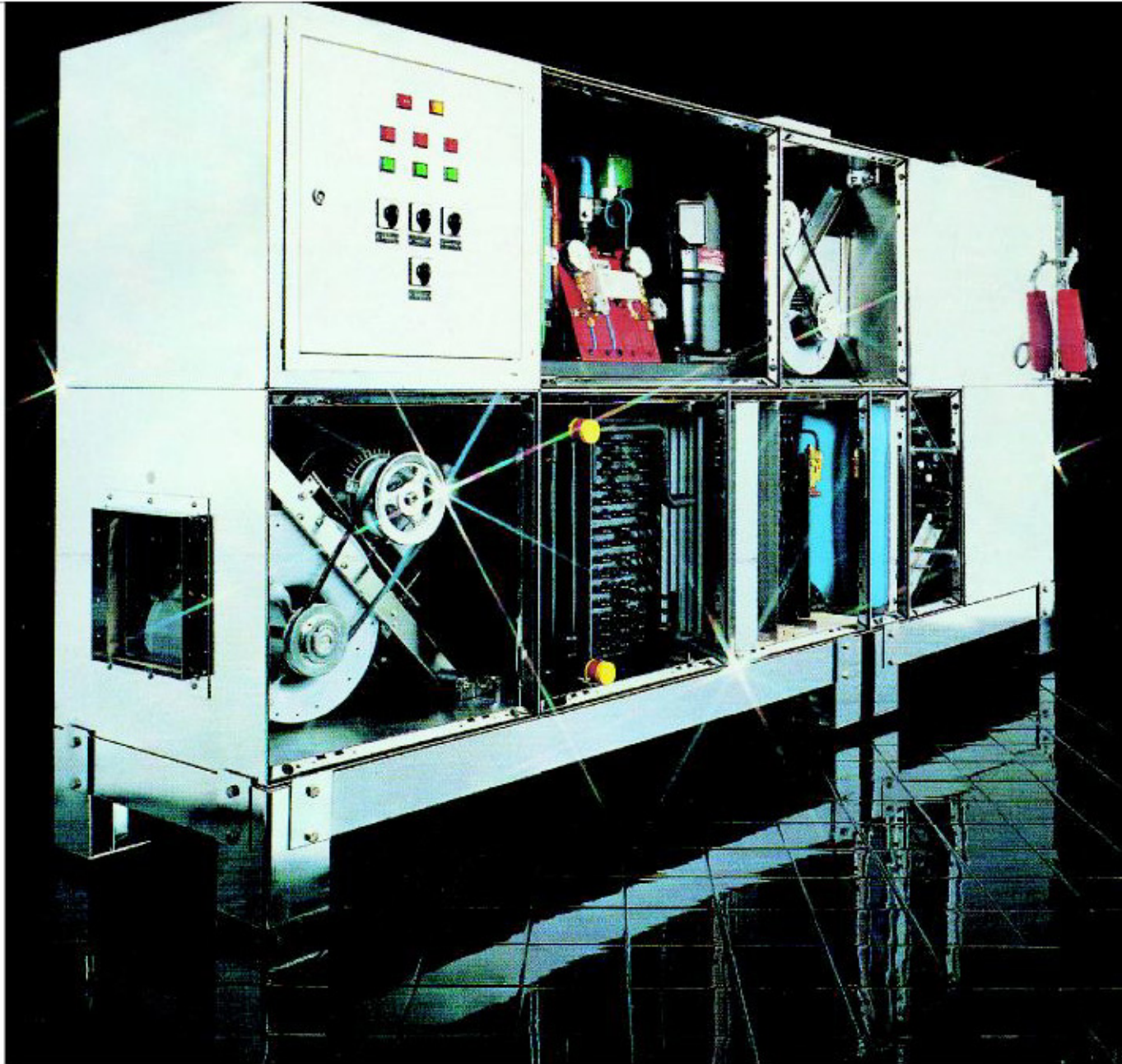


Industry



**Sikaflex®**

Aplicación de la tecnología de pegado y sellado elástico en sistemas de ventilación y climatización.

**Sika®**

# Ventajas que obtendrá de nuestra tecnología de pegado elástico

Uniones fiables y resistentes de todo tipo de Materiales entre sí; las posibilidades de diseño son ilimitadas. Importantes innovaciones y sistemas.

Sencillez en los procesos de unión, pegado y sellado en una única operación que se traduce en una reducción en los tiempos de fabricación y en evitar acabados posteriores. Además de reducir costes, aumentará el valor añadido de su producto.

Baja o nula conductividad eléctrica, que evita la corrosión galvánica.

Unión de distintos sustratos metálicos.

Reparto homogéneo de los esfuerzos de la unión, que hace posible una resistencia mayor a los impactos y al desgarro.

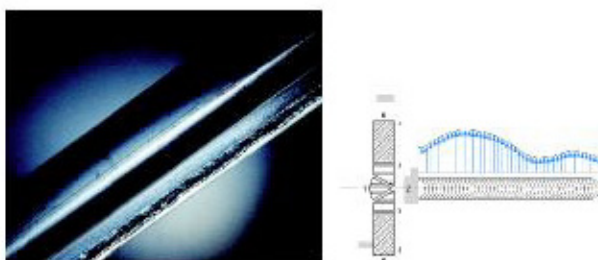
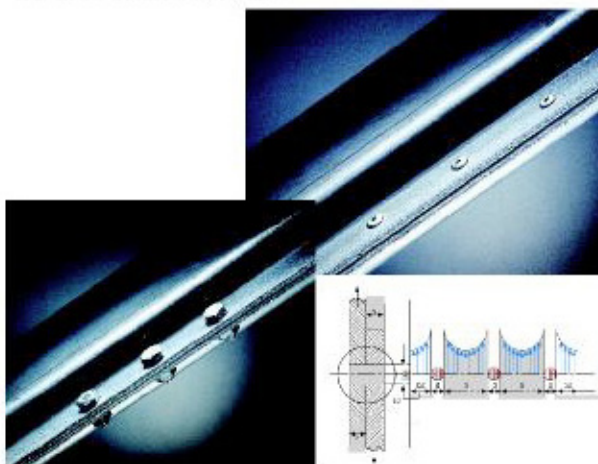
Absorción de la dilatación térmica de los materiales.

Compensación de tolerancia de fabricación.

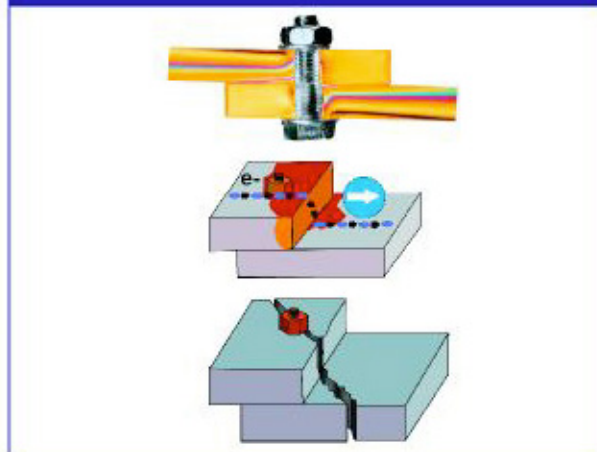
Evita trabajos de repaso.

Reducción de pesos, durabilidad, absorción de vibraciones con una libertad de diseño.

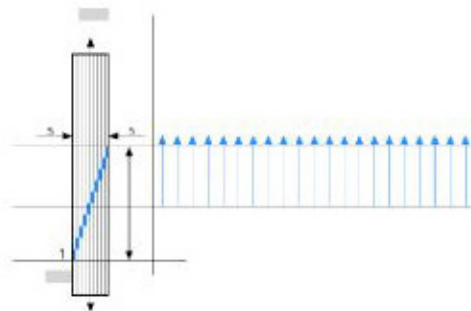
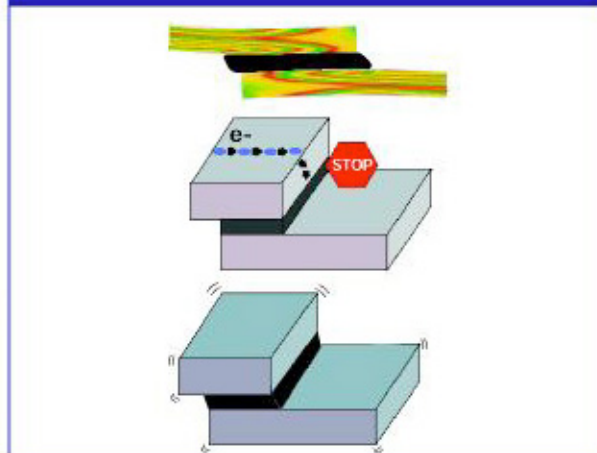
Gran variedad de sistemas: de uno o dos componentes, de curado por humedad y curado por calor, diferentes tiempos. Adaptabilidad a los procesos de fabricación.



## Método tradicional



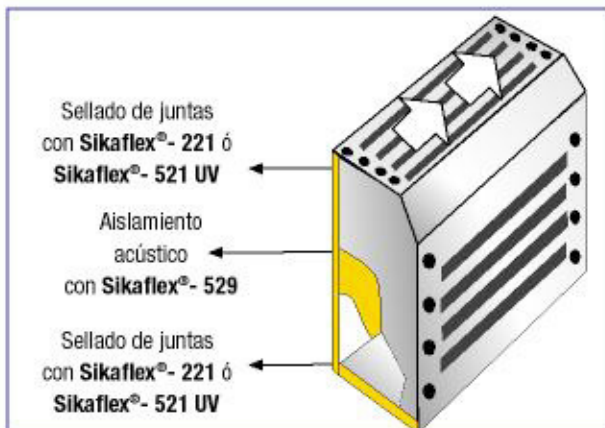
## Método Sika



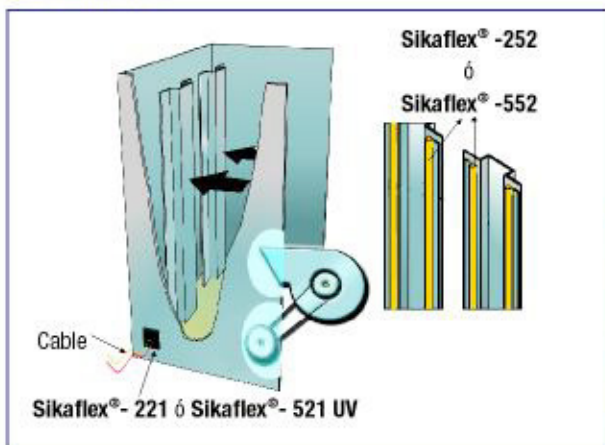
# Sistema de pegado y sellado elástico Sikaflex® para sistemas de ventilación y climatización

## Climatizadores y Torres de Enfriamiento. Fan - Coil

Sellado de juntas no desmontables mediante **Sikaflex®-221** ó **Sikaflex®-521 UV**, el cual al ser una masilla elástica, no sólo absorbe vibraciones, sino que también aísla acústicamente. Proyección de **Sikaflex®-529** sobre las paredes del climatizador con el objeto de conseguir aislamiento acústico.



## Rigidizadores



## Sellado de las bandejas de condensación

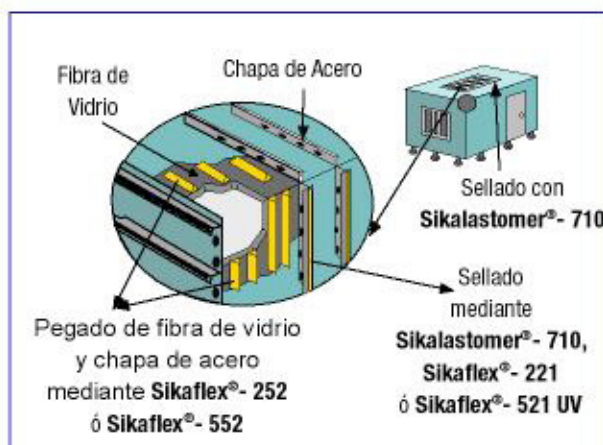


Proceso Complicado (estaño).  
Posibles pérdidas en poros.  
Sellado frágil.  
Progresivo deterioro de la unión.

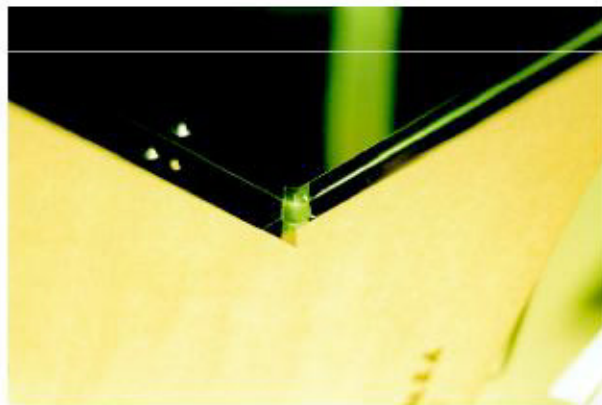
## Climatizadores y Torres de Enfriamiento. Climatizador

La fibra de vidrio se puede pegar mediante el adhesivo estructural **Sikaflex®- 252** ó **Sikaflex®- 552**, evitando así las uniones soldadas y con ello eliminando la posible oxidación.

El sellado se puede aplicar en toda clase de juntas que requieran impermeabilización y estanqueidad total. Para ello se utilizan masillas de butilo denominadas **Sikalastomer®- 710** (en cartucho) ó **Sikalastomer®- 831** (banda preformada), apropiadas para uniones desmontables, así como **Sikaflex®- 221** ó **Sikaflex®- 521 UV**, en aquellas que no requieran desmontaje.



Fácil aplicación.  
Uniones invisibles.  
Buen agarre inicial.  
Absorción de vibraciones y ruidos.  
Posible uso de diferentes materiales, protege contra la corrosión.  
Aumento de la rigidez del conjunto.  
Automatizable.



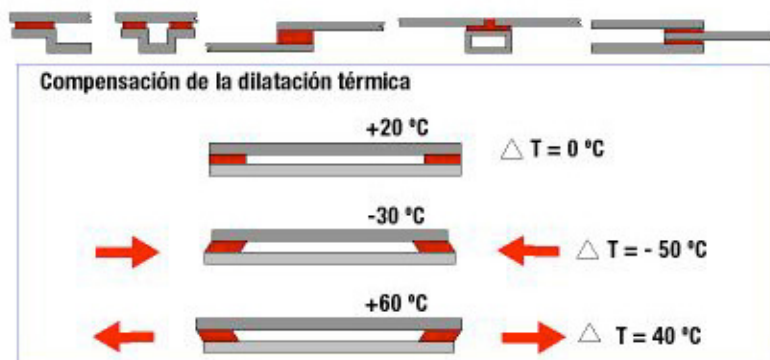
Fácil aplicación con **Sikaflex®**.  
Ahorro energético.  
Sellado elástico, resiste la vibración.  
Estanqueidad. **Sikaflex®- 221** y **Sikaflex®- 521 UV**.

# Sistema de pegado y sellado elástico Sikaflex® para sistemas de ventilación y climatización

## Diferentes tipos de unión

En el diseño de juntas se deben tener en cuenta los diferentes tipos de fuerza que actúan en la unión pegada: Tracción, compresión, cortadura y fuerza de pegado.

Se consiguen grandes superficies continuas, libres de marcas de tornillos, soldaduras o remaches y capaces de absorber dilataciones.



## Conductos de aire

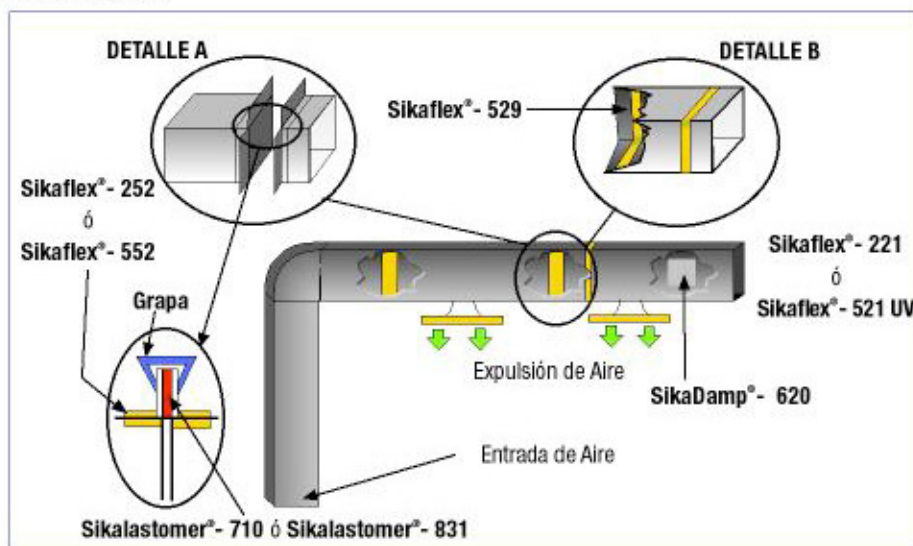
En los conductos de aire es donde se producen los mayores problemas de ruidos y vibraciones, por ello es aconsejable sellar todas las juntas existentes, así como revestir las paredes de los mismos.

Entre las aplicaciones de **Sikaflex®** en conductos de ventilación se destacan:

Sellado de juntas entre tubos (detalle A), empleando masillas de butilo **SikaLastomer®- 710** ó **SikaLastomer®- 831** en aquellas que tengan que ser desmontables, o bien **Sikaflex®-221** ó **Sikaflex®-521 UV** en las que no sea necesaria esta operación.

Recubrimiento de todas las paredes del conducto tal y como aparece en el dibujo con poliuretano proyectable **Sikaflex®- 529**, para conseguir aislamiento acústico (detalle B).

También podemos conseguir la atenuación de los ruidos producidos por la entrada en resonancia de las paredes del conducto mediante la colocación de **SikaDamp®- 620**.



Sika, S.A. Dpto. de Industria

C/ Aragoneses, 17

Pol. Industrial

28108 - Alcobendas (Madrid)

Tel.: 91 662 18 18 / 91 657 23 75

Fax: 91 661 69 80

www.sika-industry.com



COMPROMISO DE PROGRESO

