

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaplan® WP 3100-15 R

Membrana impermeabilizante de PVC reforzada de 1.5 mm de espesor para piscinas

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaplan® WP 3100-15 R es una lámina impermeabilizante flexible de 1.5 mm de espesor. Se basa en cloruro de polivinilo de primera calidad (PVC-p) reforzado con tela tejida.

USOS

El Producto está diseñado para:

- Revestimiento de piscinas cubiertas
- Revestimiento de piscinas al aire libre

Tenga en cuenta:

- El Producto no es adecuado para exposición permanente a líquidos con temperatura superior a +32°C.
- El Producto no es apto para exponerse a aguas termales y de manantial.
- El Producto no es apto para piscinas con máquinas de olas artificiales.
- Las láminas de colores claros sólo son adecuados para piscinas de borde cero.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Rendimiento probado durante décadas
- Fácil de limpiar y bajo mantenimiento
- Muy buena trabajabilidad
- Alta estabilidad a los rayos UV
- Buena resistencia al envejecimiento
- Buena resistencia al agua clorada y a los productos químicos comunes para la limpieza de piscinas
- Flexible a bajas temperaturas
- No contiene DEHP (DOP) ni plastificantes

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según EN 13361 - Barreras geosintéticas - Para uso en la construcción de embalses y presas.
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según EN 13967 - Láminas flexibles para impermeabilización - Láminas anticapilaridad plásticas y de caucho, incluidas las láminas plásticas y de caucho que se utilizan para la estanqueidad de estructuras enterradas.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	PVC-p	
Presentación	Ancho	1.65 m o 2.05 m
	Longitud	25 m
Apariencia / Color	Color	Varios colores disponibles
Conservación	5 años desde la fecha de su fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	El Producto debe almacenarse en su embalaje original y sin daños, en condiciones secas y a una temperatura entre +5 °C y +35 °C. Proteger el Producto de la exposición directa a la intemperie. Almacenar en posición horizontal. No apilar palés de rollos uno encima del otro, o debajo de palets de cualquier otro material durante el transporte o almacenamiento. Consulte siempre el embalaje.	
Espesor Efectivo	1.50 mm (- 0.07 mm / + 0.15 mm)	(EN 1849-2)
Masa por unidad de área	1.80 kg/m ² (- 0.09 kg/m ² / + 0.18 kg/m ²)	(EN 1849-2)

INFORMACION TECNICA

Resistencia a Tracción	Longitudinal (MD)	1300 N/50 mm ± 130 N/50 mm	(EN ISO 527-3)
	Transversal (CMD)	1200 N/50 mm ± 120 N/50 mm	
	Longitudinal (MD)	1300 N/50 mm ± 130 N/50 mm	(EN 12311-2)
	Transversal (CMD)	1200 N/50 mm ± 120 N/50 mm	
Elongación a Rotura	Longitudinal (MD)	> 15 %	(EN ISO 527-3)
	Transversal (CMD)	> 15 %	
Resistencia al Punzonamiento Estático	3.15 kN ± 0.30 kN		(EN ISO 12236)
Resistencia al Impacto	Método A, 500 g caída de peso	Estanqueidad a una altura de caída de 1000 mm	(EN 12691)
Resistencia a la Carga Estática	Sin perforación a 20 kg durante 24 h		(EN 12730)
Estanqueidad al agua	Método B: 24 horas a 60 kPa	Pasa	(EN 1928)
Doblado en frio	No fisura a -20 °C		(EN 495-5)
Resistencia al Desgarro (punta del clavo)	Longitudinal (MD)	500 N ± 200 N	(EN 12310-1)
	Transversal (CMD)	500 N ± 200 N	
Resistencia a Cortante de la Junta	> 1000 N/50 mm		(EN 12317-2)
Comportamiento tras Almacenamiento en Agua Caliente	Cambio en la resistencia a la tracción, envejecido 56 días a +50 °C	< 20 %	(EN 14415)
	Cambio en elongacion, envejecido 56 días a +50 °C	< 20 %	

Durabilidad de la Estanqueidad frente al Envejecimiento	Envejecido 12 semanas, probado 24 horas a 60 kPa	Pasa	(EN 1296)
Durabilidad de la Estanqueidad frente a Productos Químicos	Hidróxido de calcio, envejecido 28 días a +23 °C, probado 24 horas a 60 kPa	Pasa	(EN 1847)
Resistencia Microbiológica	Cambio en la resistencia a la tracción, envejecido 16 semanas	< 15 % (MD/CMD)	(EN 12225)
	Cambio en elongación, envejecido 16 semanas	< 15 % (MD/CMD)	
Reacción al Fuego	Clase E		(EN 13501-1)

INFORMACION DEL SISTEMA

Estructura del Sistema

Ancillary Products:

- Sikaplan® W Felt 300 Biocide
- Sikaplan® WP Placa de fijación PVC
- Sikaplan® WP 3100-15 H, membrana homogénea para trabajos de detalle
- Sikaplan® WP 3100-15 RE, membrana con superficie en relieve
- Sikaplan® WP 3100-14 C, membrana negra para señalización de carriles
- Sikaplan® WP Sellador de juntas

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

LIMITACIONES

Los trabajos de instalación solo se llevarán a cabo por aplicadores formados y aprobados por Sika con experiencia en este tipo de aplicaciones.

- No utilizar para temperaturas de agua permanentes superiores a + 32 °C
- No utilizar para aguas termales
- No utilizar en piscinas con máquinas de olas artificiales
- No resistente al contacto permanente con el betún y otros plásticos que no sean PVC. Utilice una capa de geotextil de separación (> 300 g/m²) para protegerse de estos materiales
- La estanqueidad de la estructura debe ser comprobada y aprobada una vez finalizados los trabajos de instalación de la membrana.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

REGULACIÓN (EC) Nº 1907/2006 - REACH

Este producto es un artículo tal y como se define en el artículo 3 del Reglamento (CE) No. 1907/2006 (REACH). No contiene sustancias destinadas a ser liberadas, en condiciones de uso normales o razonablemente previsibles. No es necesaria una hoja de datos de seguridad conforme al artículo 31 del mismo reglamento para comercializar, transportar o usar el producto. Para un uso seguro, siga las instrucciones dadas en la hoja de datos del producto. Según nuestro conocimiento actual, este producto no contiene SVHC (sustancias extremadamente preocupantes) como se enumera en el Anexo XIV del reglamento REACH o en la lista de sustancias candidatas publicada por la Agencia Europea de Sustancias Químicas en concentraciones superiores al 0,1% (p/p).

mento para comercializar, transportar o usar el producto. Para un uso seguro, siga las instrucciones dadas en la hoja de datos del producto. Según nuestro conocimiento actual, este producto no contiene SVHC (sustancias extremadamente preocupantes) como se enumera en el Anexo XIV del reglamento REACH o en la lista de sustancias candidatas publicada por la Agencia Europea de Sustancias Químicas en concentraciones superiores al 0,1% (p/p).

INSTRUCCIONES DE APLICACION

IMPORTANTE

Siga estrictamente el procedimiento de instalación y mantenimiento

Siga estrictamente los procedimientos de instalación y mantenimiento definidos en los Métodos de Ejecución e instrucciones de trabajo, los cuales deberán siempre ajustarse a las condiciones reales del lugar.

EQUIPMENT

Limpieza de superficies

- Soporte: Limpieza con agua a alta presión
- Membrana: Limpieza con agua a baja presión

Pulverización de desinfectantes

- Proyección de agua a presión manual o mecánica

Soldadura en caliente de solapes

Equipos eléctricos de soldadura por aire caliente, tales como equipos manuales de soldadura por aire caliente y rodillos de presión, o máquinas automáticas de soldadura por aire caliente con capacidad para controlar la temperatura del aire a una temperatura mínima de 600 °C.

Tipo de equipo recomendado:

- Manual: Leister Triac PID
- Automático: Leister Twinny S
- Semiautomático: Leister Triac Drive
- U otro equipo de soldadura de aire caliente eléctrico equivalente adecuado

Aplicación

- Rodillo de presión de silicona
- Cinta métrica
- Cutter
- Tijeras
- Escuadra

Soldadura en frío de solapes

Además de los equipos de aire no caliente mencionados anteriormente:

- Cepillos adecuados para la aplicación de disolventes

CALIDAD DEL SOPORTE

Hormigón (nuevo o existente), revestimientos viejos, revestimientos de piscinas completamente curados

Los soportes deben estar sanos, limpios, libres de todos los contaminantes tales como suciedad, aceite, grasa, recubrimientos existentes, tratamientos de superficie, polvo, partículas sueltas, lechada de cemento y otros materiales mal adheridos

Preparación del soporte

El soporte debe desinfectarse, previo a la instalación de la membrana, mediante la proyección del desinfectante Sikagard® SB, o similar. A continuación, se debe colocar bajo la membrana una capa protectora en forma de geotextil (no tejido) con una densidad mínima de 300 g/m² (por ejemplo, Sikaplan® W Felt 300 Bio-cid, blanco)

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Procedimiento de instalación

En caso necesario, consulte documentación adicional, como el procedimiento de ejecución relevante, el manual de aplicación y las instrucciones de instalación o

de trabajo.

Método de instalación - General

La membrana impermeabilizante se coloca flotante y fijada por puntos.

Los solapes están soldados en frío o en caliente.

Preparación de los solapes

Antes de soldar los solapes, debe utilizarse Sarnafil® T Clean para la limpieza de los solapes de las superficies de la membrana ligeramente sucias.

Después de la limpieza del solape y antes de la soldadura, debe utilizarse Sarnafil® T Prep para la preparación de la soldadura de las superficies de la membrana.

Método de soldadura en caliente

Los solapes deben soldarse con un equipo eléctrico de soldadura en caliente. Los parámetros de soldadura, como la temperatura, la velocidad de la máquina, el caudal de aire, la presión y los ajustes de la máquina, deben evaluarse, adaptarse y comprobarse in situ en función del tipo de equipo y de las condiciones climáticas antes de la soldadura. La anchura efectiva de los solapes soldados debe ser de un mínimo de 20 mm.

Método de soldadura en frío

Si las condiciones climáticas son adecuadas (> +10 °C. Humedad relativa del aire < 80 %) puede permitirse la soldadura de solapes con disolvente de soldadura. Los solapes deben soldarse con el agente de soldadura disolvente Sikaplan® WP Solvent. La anchura efectiva de los solapes soldados debe ser como mínimo de 30 mm.

Terminaciones, intersecciones de penetraciones y detalles

Consulte el Procedimiento de Ejecución: Membranas Sikaplan WP.

Juntas de dilatación

Consulte el Procedimiento de Ejecución: Membranas Sikaplan WP.

Comprobación de solapes de juntas

Las uniones deben comprobarse mecánicamente con un destornillador o una aguja de acero para asegurar la integridad de la soldadura. Cualquier imperfección debe ser rectificada mediante soldadura con aire caliente.

Las uniones deben comprobarse mecánicamente con un destornillador o una aguja de acero, con aire a presión para sobre soldadura o con vacío para asegurar la integridad de la soldadura. Cualquier imperfección debe ser rectificada mediante soldadura con aire caliente.

Sellado de solapes

Los bordes de los solapes soldados deben sellarse con el sellador de costuras Sikaplan® WP Seam Sealant después de la prueba.

Prueba de estanqueidad

La estanqueidad de la estructura debe ser comproba-

da y aprobada una vez finalizados los trabajos de instalación de la membrana de acuerdo con los requisitos de las especificaciones del cliente.

Limpieza y desinfección de la membrana instalada

Consulte el Procedimiento de Ejecución: Membranas Sikaplan WP.

Limpieza, inspección y protección de los trabajos de revestimiento realizados

Consulte el Procedimiento de Ejecución: Membranas Sikaplan WP.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto

Sikaplan® WP 3100-15 R
Septiembre 2021, Versión 01.02
020720101000000054

SikaplanWP3100-15R-es-ES-(09-2021)-1-2.pdf

