

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

## SikaForce®-710 L35

Adhesivo de 2 componentes para pegado de paneles

## DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Propiedades	Componente A SikaForce®-710 L35	Componente B SikaForce®-010
Base química	Poliol	Derivados de isocianato
Color (CQP001-1)	mezcla Beige	Marrón
Mecanismo de curado	Poliadición	
Densidad	mezcla (calculada)	1.64 g/cm <sup>3</sup>   1.23 g/cm <sup>3</sup>
Contenido de sólidos	100 %	100 %
Relación de mezcla	en volumen 100 : 25 en peso 100 : 19	
Viscosidad (CQP029-4)	Reómetro, PP25, shear rate 10 s <sup>-1</sup> , d=1 mm mezcla	22 000 mPa·s <sup>A</sup>   300 mPa·s <sup>A</sup>
Temperatura de aplicación	15 – 30 °C	
Tiempo de vida de la mezcla (CQP536-3)	35 minutos <sup>A</sup>	
Tiempo abierto (método de vidrio)	70 minutos <sup>A</sup>	
Tiempo de prensado (CQP590-4)	1 MPa	125 minutos <sup>A</sup>
Dureza Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)	72 <sup>B</sup>	
Resistencia a tracción (CQP543-1 / ISO 527)	14 MPa <sup>B</sup>	
Alargamiento a rotura (CQP543-1 / ISO 527)	25 % <sup>B</sup>	
Resistencia al cizallamiento por tracción (CQP546-1 / ISO 4587)	9 MPa <sup>B</sup>	
Gross calorific potential (EN ISO 1716)	14.5 MJ/kg	
Vida útil	12 meses	9 meses

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % r.h.<sup>B)</sup> 12 semanas a 23 °C / 50 % r.h.

## DESCRIPCIÓN

SikaForce®-710 L35 es un adhesivo de poliuretano de 2 componentes para pegado de paneles sandwich y construcciones similares de diversos materiales.

SikaForce®-710 L35 está ensayado según el sistema de Códigos FTP y aprobado conforme a las Directivas IMO sobre equipos marinos.

## VENTAJAS

- Curado a temperatura ambiente
- Cumple con IMO
- Libre de disolventes

## ÁREAS DE APLICACIÓN

SikaForce®-710 L35 se utiliza principalmente para pegar metal, fibrocemento, madera y plástico reforzado con fibra de vidrio a espuma de poliestireno expandido y extruido, espuma de poliuretano y lana mineral en la fabricación de elementos sándwich y otras construcciones.

Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad de los materiales.

## MECANISMO DE CURADO

El curado de SikaForce®-710 L35 se produce por una reacción química de los dos componentes. Las temperaturas más altas aceleran el proceso de curado y las más bajas lo ralentizan.

## RESISTENCIA QUIMICA

En caso de exposición química o térmica, realizar pruebas relativas al proyecto.

## METODO DE APLICACIÓN

### Product preparation

El componente A debe agitarse bien antes de usarse.

### Preparacion del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. Tras el proceso de limpieza, puede ser necesario un pretratamiento físico o químico, según la superficie y el tipo de material. El tipo de pretratamiento debe determinarse mediante pruebas.

### Aplicación

Normalmente se aplica una capa de entre 150 y 350 g/m<sup>2</sup>, dependiendo de los sustratos que se vayan a pegar. El peso específico de la capa para una determinada combinación de sustratos debe determinarse mediante ensayos.

El procedimiento de aplicación manual es el siguiente: Asegúrese de que el componente A se agita bien para evitar cualquier sedimento o separación, teniendo cuidado de no agitar demasiado enérgicamente ya que esto podría introducir aire en el producto. Añadir el componente B en la proporción especificada y remover bien, asegurándose de conseguir una mezcla homogénea.

Aplicar antes de alcanzar la mitad del tiempo de vida de la mezcla y unir las piezas dentro del tiempo abierto. Tenga en cuenta que, si se mezcla en grandes cantidades, la reacción exotérmica puede reducir significativamente el tiempo de vida de la mezcla y el tiempo abierto.

Para aplicaciones automatizadas, contacte con Sika.

## Prensado

Es necesaria una presión de pegado adecuada para obtener un contacto sin huecos entre los sustratos y el adhesivo. No obstante, la presión específica depende del material del núcleo y debe determinarse mediante ensayos. La presión debe ser siempre inferior a la resistencia máxima a la compresión del núcleo. Una vez iniciado el proceso de prensado, no se debe liberar la presión hasta que haya transcurrido el tiempo de prensado.

## Eliminación

El SikaForce®-710 L35 no curado puede eliminarse de herramientas y equipos con el limpiador SikaForce®-096. Una vez curado, el material sólo puede eliminarse mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No utilizar disolventes sobre la piel.

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

SikaForce®-710 L35 debe conservarse entre 10 °C y 30 °C en un lugar seco. No lo exponga a la luz solar directa ni a las heladas. Una vez abierto el envase, el contenido debe protegerse de la humedad.

La temperatura mínima permitida durante el transporte es de -20 °C durante un máximo de 7 días.

## INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece únicamente a título orientativo. Se puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industria.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles bajo petición:

- Hojas de Datos de Seguridad

## DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

## NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaForce®-710 L35  
Versión 07.01 (11 - 2024), es\_ES  
012104577100001020

## OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75

