

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-406 KC

Sellador monocomponente de poliuretano, autonivelante y de alto rendimiento, que puede acelerarse con Sikaflex®-406 KC Booster.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex®-406 KC es un sellador elástico autonivelante para juntas de pavimentos. Está diseñado para juntas de movimiento y de conexión en suelos donde se requiere alta resistencia mecánica y química.

La adición de Sikaflex®-406 KC Booster permite que el producto cure de forma rápida y homogénea en situaciones donde se requiere una rápida puesta en servicio de la junta.

USOS

Sikaflex®-406 KC puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

Sikaflex®-406 KC se emplea para el sellado de:

- Juntas de conexión entre acero, tipos específicos de asfalto, hormigón, granito, adoquines y rieles en superestructuras viarias o ferroviarias
- Juntas de movimiento en carreteras u otras situaciones donde se requiera una pronta apertura al tráfico

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Alta capacidad de movimiento: $\pm 25\%$ (EN 15651-4) and $\pm 35\%$ (EN 14188-2)
- Bajo nivel de tensiones sobre los flancos de la junta

- Muy buena resistencia mecánica
- Muy buena resistencia a hidrocarburos como combustibles, aceites y muchos otros productos químicos
- Libre de solventes según TRGS 610

INFORMACION AMBIENTAL

- Declaración Ambiental de Producto (EPD) conforme a EN 15804. EPD verificada de forma independiente por Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones conforme a EN 14188-2:2004 Materiales de relleno y selladores de juntas — Parte 2: Especificaciones para selladores aplicados en frío
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones conforme a EN 15651-4:2012 Selladores para uso no estructural en juntas de edificios y zonas peatonales — Parte 4: Selladores para zonas peatonales

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano con Sika® i-Cure® Tecnología con posibilidad de aceleración mediante Sika® Booster-Technology	
Presentación	Sikaflex®-406 KC	10 L bote, 180L bidón
	Sikaflex®-406 KC Booster	150 ml unipac, 5 per caja
Color	Negro y Gris hormigón	
Conservación	15 meses desde la fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original, cerrado y sin daños,	

en condiciones secas y a temperaturas entre +5 °C y +30 °C. Consultar siempre la información indicada en el envase.
Para información sobre manipulación y almacenamiento seguros, consultar la Ficha de Datos de Seguridad vigente.

Densidad	Sikaflex®-406 KC	1.40 kg/L	(ISO 1183-1)
	Sikaflex®-406 KC Booster	1.15 kg/L	
	Mixed Products	1.40 kg/L	

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	SIKAFLEX®-406 KC			
	Curado 28 días a +23 °C y 50 % R.H.	28		(EN ISO 868)
	Curado 8 horas a +23 °C y 50 % R.H.	16		(EN ISO 868)
	Temperatura	Curado a 25 % de la dureza final	Curado a 50 % de la dureza final	Curado a 80 % de la dureza final
	Curado a 100 % de la dureza final			
	5 °C	14 h	24 h	48 h
	23 °C	5 h	8 h	24 h
	35 °C	3 h	6 h	24 h
	A partir del 80 % de la dureza final, el sellador se considera suficientemente curado para soportar cargas mecánicas.			
Módulo de Tracción secante	0.45 N/mm² a 100 % de elongación y +23 °C			(ISO 8339)
Elongación a Rotura	700 %			(ISO 37)
Recuperación Elástica	90 %			(EN ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	8.0 N/mm			(ISO 34-2)
Capacidad de Movimiento	± 35 %			(EN 14188-2)
	± 25 %			(EN ISO 9047)
Resistencia Química	Sikaflex®-406 KC tiene muy buena resistencia a: ▪ Agua y agua de mar ▪ Alkalís diluidos ▪ Lechada cementosa ▪ Detergentes en dispersión acuosa Sikaflex®-406 KC tiene resistencia limitada a: ▪ Diésel ▪ Aceite ▪ Combustible de aviación Sikaflex®-406 KC no es resistente a: ▪ Otros hidrocarburos distintos a los mencionados ▪ Alcoholes ▪ Ácidos orgánicos ▪ Alkalís concentrados ▪ Ácidos concentrados Para información adicional, contactar con el Servicio Técnico de Sika.			
Temperatura de Servicio	Máximo		+80 °C	
	Mínimo		-40 °C	

Para juntas de conexión de rieles, consultar el Método de Aplicación Sika®: Sellado de rieles en superestructuras ferroviarias con Sikaflex®-406 KC
 Para juntas de movimiento en suelos y pavimentos, consultar el Método de Aplicación Sika®: Sellado de juntas de suelos y juntas especiales.
 Para juntas de movimiento en carreteras y pavimentos, consultar el Método de Aplicación Sika®: Sellado de juntas en carreteras y pavimentos con Sikaflex®-406 KC.
 Para mantenimiento, consultar el Manual de aplicación – Mantenimiento, limpieza y renovación de juntas.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Sikaflex®-406 KC : Sikaflex®-406 KC Booster100 : 1.5 en volumen							
Consumo	Para juntas de conexión de rieles, consultar el Método de Aplicación Sika®: Sellado de rieles en superestructuras ferroviarias con Sikaflex®-406 KC. Para juntas de movimiento en suelos y pavimentos, consultar el Método de Aplicación Sika®: Sellado de juntas de suelos y juntas especiales. Para juntas de movimiento en carreteras y pavimentos, consultar el Método de Aplicación Sika®: Sellado de juntas en carreteras y pavimentos con Sikaflex®-406 KC.							
Material de Apoyo	Utilizar cordón de respaldo de espuma de polietileno de célula cerrada.							
Tixotropía	Autonivelante, puede utilizarse en pendientes ≤ 3 % <table><tr><th>Producto</th><th>Espesor de capa</th></tr><tr><td>Sikaflex®-406 KC</td><td>Hasta 35 mm</td></tr><tr><td>Sikaflex®-406 KC + Sikaflex®-406 KC Booster</td><td>Hasta 70 mm</td></tr></table> Para otros espesores de capa, contactar con el Servicio Técnico de Sika. Para aplicaciones en secciones con pendiente longitudinal pronunciada, puede añadirse Sika® Extender T en una cantidad adecuada según la pendiente (se recomienda realizar ensayos previos), hasta un máximo del 3 % en peso. La superficie superior del relleno realizado con Sikaflex®-406 KC debe mantenerse al menos 3 mm por debajo del nivel de las superficies adyacentes.		Producto	Espesor de capa	Sikaflex®-406 KC	Hasta 35 mm	Sikaflex®-406 KC + Sikaflex®-406 KC Booster	Hasta 70 mm
Producto	Espesor de capa							
Sikaflex®-406 KC	Hasta 35 mm							
Sikaflex®-406 KC + Sikaflex®-406 KC Booster	Hasta 70 mm							
Temperatura del Producto	Máximo	+40 °C						
	Mínimo	+5 °C						
Temperatura Ambiente	Máximo	+40 °C						
	Mínimo	+5 °C						
Humedad Relativa del Aire	Máximo	90 %						
	Mínimo	30 %						
Punto de Rocío	La temperatura del soporte debe estar al menos +3 °C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de condensación que pueda disminuir la adherencia.							
Temperatura del Soporte	Máximo	+40 °C						
	Mínimo	+5 °C						
Vida de la mezcla	Sikaflex®-406 KC + Sikaflex®-406 KC Booster A +23 °C y 50 % R.H.20 min							

Tiempo de Curado

	Condiciones de curado	Tiempo de curado
Sikaflex®-406 KC	+23 °C y 50 % r.h.	3.0 mm / 24 horas
Sikaflex®-406 KC + Sikaflex®-406 KC Booster	+23 °C y 50 % r.h. Superficie espolvoreada con arena de cuarzo	Las juntas rehundidas pueden ser transitables por neumáticos de goma después de 3 horas
Sikaflex®-406 KC + Sikaflex®-406 KC Booster	+23 °C y 50 % r.h.	24 horas para alcanzar las propiedades mecánicas completas

Tras su aplicación, Sikaflex®-406 KC + Sikaflex®-406 KC Booster puede espolvorearse con arena de cuarzo después de 1 hora a +23 °C..

Tiempo de Formación de Piel

Para Sikaflex®-406 KC: A +23 °C y 50 % r.h.	100 minutos
--	-------------

Tiempo Seco al Tacto

Para Sikaflex®-406 KC Booster: Sin arena a +23 °C y 50 % R.H.	3.5 horas
Con arena a +23 °C y 50 % R.H.	1 hora

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

IMPORTANTE

Mala adherencia debido a un procedimiento de imprimación incorrecto

Procedimientos de imprimación mal definidos o no controlados pueden provocar variaciones en el rendimiento del producto.

1. Ensayar la adherencia sobre los soportes específicos del proyecto y acordar los procedimientos con todas las partes antes de la aplicación completa. Para más información, contactar con el Servicio Técnico de Sika.

Mala adherencia debido a una preparación superficial inadecuada

Nota: Las imprimaciones son promotores de adherencia. No sustituyen una preparación y limpieza adecuadas del soporte.

1. No utilizar imprimaciones para mejorar superficies de junta mal preparadas o mal limpiadas. El soporte debe estar sano, limpio, seco y libre de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, lechada de

cemento, residuos de sellador o recubrimientos mal adheridos que puedan afectar la adherencia de la imprimación y del sellador.

El soporte debe tener resistencia suficiente para soportar las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento.

1. Utilizar técnicas como cepillado metálico, lijado, grallado u otros métodos mecánicos adecuados para eliminar todo material débil del soporte.
2. Reparar todos los bordes de junta dañados con productos de reparación adecuados de Sika.
3. Eliminar polvo, material suelto y friable antes de aplicar el sellador.

Utilizar los siguientes procedimientos de imprimación o pretratamiento para garantizar una adhesión óptima y la durabilidad de la junta, o cuando el producto se utilice en aplicaciones de alto rendimiento como edificios de varias plantas, juntas sometidas a altas tensiones o expuestas a condiciones climáticas extremas.

ASFALTO (SEGÚN EN 13108-1 AND EN 13108-6)

El asfalto recién cortado o existente debe presentar una superficie de adherencia limpia con más del 50 % del árido expuesto.

1. IMPORTANTE Evitar la aplicación excesiva de imprimación para prevenir la formación de charcos. Imprimir la superficie con Sika® Primer-3 N o Sika® Primer-115, aplicados con brocha.

Para más información antes de utilizar el producto sobre asfalto, caucho o EPDM, contactar con el Servicio Técnico local de Sika.

HORMIGÓN HÚMEDO O FRESCO

El hormigón húmedo o fresco debe imprimirse con Sikadur®-32+.

MEZCLADO

1. Mezclar el producto durante 60-90 segundos utilizando un agitador con pala en forma de U (600 rpm).
2. IMPORTANTE Evitar el mezclado excesivo para minimizar la incorporación de aire. Añadir el booster al producto y mezclar continuamente durante 2-3 minutos hasta obtener una mezcla homogénea.

APLICACIÓN

IMPORTANTE

Seguir estrictamente los procedimientos de instalación

Seguir estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los Métodos de Aplicación, manuales de aplicación e instrucciones de trabajo, que deben ajustarse siempre a las condiciones reales de la obra.

IMPORTANTE

Manchado en soportes de piedra natural por migración de plastificantes

Puede producirse manchado debido a la migración de plastificantes cuando se utiliza sobre piedra fundida, reconstituida o piedra natural como granito, mármol o caliza.

1. No utilizar sobre soportes de piedra natural

IMPORTANTE

Degradación del sellador por ataque químico

1. No utilizar el producto para sellar juntas en piscinas o en zonas adyacentes que contengan agentes de tratamiento de agua como el cloro.

IMPORTANTE

Curado insuficiente por exposición al alcohol

La exposición al alcohol durante el curado puede interferir en la reacción de curado y provocar que el producto permanezca blando o pegajoso.

No exponer el producto a sustancias que contengan alcohol durante el período de curado.

1. Tras la preparación del soporte, insertar el cordón de respaldo a la profundidad requerida.
2. Imprimir las superficies de la junta según lo recomendado en la sección de preparación del soporte.
Nota: Evitar la aplicación excesiva de imprimación
3. Mezclar el producto según se describe en la sección "Mezclado".
4. Aplicar el producto en la junta evitando la oclusión de aire y asegurando el contacto total con las superficies de adherencia.

REPINTADO DEL SELLADOR

IMPORTANTE

Pintura pegajosa por migración de plastificantes

Las pinturas, selladores o adhesivos pueden contener plastificantes u otras sustancias que migran y pueden provocar que la superficie pintada quede pegajosa.

IMPORTANTE

Fisuración de la pintura debido al movimiento de la junta

Las pinturas rígidas aplicadas sobre un sellador o adhesivo flexible pueden agrietarse cuando se utilizan en juntas sometidas a movimiento.

El producto puede repintarse con la mayoría de los sistemas de pintura convencionales.

1. Permitir que el producto cure completamente antes de repintar.
2. Antes del repintado, realizar ensayos preliminares para comprobar la compatibilidad del sistema de pintura o recubrimiento con el producto conforme a

ISO/TR 20436:2017 – Edificación e ingeniería civil — Selladores — Pintabilidad y compatibilidad de pintura sobre selladores.

Variación de color

Nota: Puede producirse variación de color, especialmente en tonos blancos u otros colores claros. Este efecto es únicamente estético y no afecta negativamente al rendimiento técnico ni a la durabilidad del producto.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar todas las herramientas y equipos de aplicación inmediatamente después de su uso con Sika® Remover-208 o Sika® Cleaning Wipes-100. Una vez curado, el material endurecido solo puede eliminarse mecánicamente

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto

Sikaflex®-406 KC

Marzo 2026, Versión 05.01
02051504000000014

Sikaflex-406KC-es-ES-(03-2026)-5-1.pdf