



METODO DE EJECUCIÓN

Sikafloor® PurCem® Gloss

4 ABRIL, 2015 / VERSION 01 / SIKA SERVICES AG / ARI TANTTU

29 OCTUBRE, 2021/VERSION 01/SIKA S.A/ YOLANDA SERRANO

BUILDING TRUST



INDICE

1	INTRODUCCIÓN	4
2	PRODUCTOS Y SISTEMAS	4
3	VISIÓN GENERAL	5
4	ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE	6
4.1	GENERAL	6
4.2	TEMPERATURAS FRIAS	6
4.3	TEMPERATURAS CALIDAS	7
4.4	HUMEDAD RELATIVA	7
4.5	NOTAS DE SEGURIDAD	7
5	PREPARACIÓN DEL SOPORTE	7
5.1	SUSTRATOS	7
5.2	DISEÑO Y PREPARACIÓN DEL SOPORTE	8
5.2.1	Losa/Solera	8
5.2.2	Morteros cementosos	8
5.2.3	Juntas	8
5.2.4	Membrana de Impermeabilización	8
5.2.5	Preparación del soporte	8
5.2.6	Humedad	9
5.2.7	Fisuras/Huecos	9
5.2.8	Tolerancias	9
5.2.9	Pendientes	9
5.2.10	Medias cañas	10
5.2.11	Cámaras frigoríficas/Congeladores y Hornos	10
5.2.12	Acanaladuras de anclaje	10
5.2.13	Otros soportes	10
5.3	IMPRIMACIÓN	10
6	PLANIFICACIÓN DE LA APLICACIÓN	11
7	MEZCLADO	11
7.1	EQUIPOS DE MEZCLADO	11
7.2	ENVASES Y UNIDADES	12
7.3	PROCEDIMIENTO DE MEZCLADO - General	12
8	PRODUCToS y APLICACIÓN	13
8.1	SIKAFLOOR -210 PURCEM, SIKAFLOOR -260 PURCEM y SIKAFLOOR 310 PURCEM	13
8.1.1	Envases	14
8.1.2	Consumos	14
8.1.3	Mezclado	15
8.1.4	Tiempo de trabajabilidad	17
8.1.5	Aplicación – Capa de raspado	17
8.1.6	Aplicación – Capa base	17
8.1.7	Aplicación – Capa final	18
8.1.8	Tiempos de espera	18

8.2	ÁRIDOS	18
8.2.1	Consumo	19
8.2.2	Espolvoreo	19
9	LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS Y EQUIPOS	20
10	SEGURIDAD E HIGIENE	20
10.1	PROTECCIÓN PERSONAL	20
10.2	DERRAMES	20
10.2.1	Componente A (líquido pigmentado – polyol)	20
10.2.2	Componente B (líquido marrón – MDI)	20
10.2.3	Componente C (polvo gris claro – cemento / mezcla de agregado)	20
10.2.4	Componente D (polyol/ pigmento)	20
10.3	DISPOSICIÓN	¡Error! Marcador no definido.
10.3.1	Componente A (líquido pigmentando – polyol)	21
10.3.2	Componente B (líquido marrón – MDI)	21
10.3.3	Componente C (polvo gris claro – cemento /mezcla de áridos)	21
10.3.4	Componente D (polyol / pigmento)	21
Apéndice 1	BREVE GUIA DE APLICACIÓN	
Apéndice 2	EQUIPOS Y HERRAMIENTAS	

1 INTRODUCCIÓN

Esta guía es un documento de ayuda para aplicadores, instructores, contratistas, etc. para la correcta aplicación y utilización de productos y sistemas de instalación de la gama de Sikafloor PurCem Gloss.

Los productos Sikafloor PurCem Gloss son pavimentos industriales pertenecientes a la tecnología HYCEM; tecnología híbrida de cemento modificado con polímeros. Los productos tienen 3 componentes (versión pre pigmentada) a base de poliol pigmentado en base agua, MDI y mezcla de cementos especiales, áridos y otros reactivos.

En varias regiones pueden ser usados cuatro (4) componentes (colour. Parck), versiones en las que el componente A es neutral y el componente D (pigmento de color) es añadido al componente A en obra.

Combinando los productos de la gama Sikafloor PurCem Gloss con diferentes áridos, se pueden construir diferentes sistemas de pavimentos. Estos sistemas varían en espesor de capa y textura superficial.

2 PRODUCTOS Y SISTEMAS

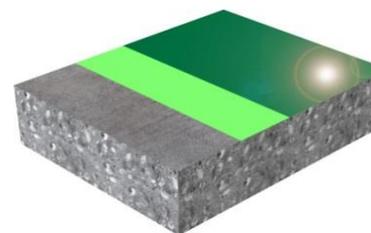
Producto	Peso por unidades kg	Espesor de capa mm	Cobertura kg/m ²
Capa base	30	3 - 6	5.7 a 3 mm
Sikafloor -210 PurCem			11.4 a 6 mm
Capa base o de desgaste	25	1.5 - 3	2.7 a 1.5 mm
Sikafloor -260 PurCem			5.4 a 3 mm
Sellado	5.8	0.3 - 0.9	0.3 - 1.0 kg/m ²
Sikafloor -310 PurCem			

Estos consumos no incluyen gastos de material adicional por desperdicios.

Estructura del sistema

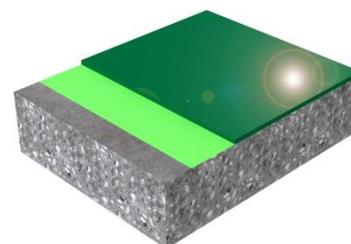
Sikafloor PurCem HS-21 Gloss

Capa de raspado:	Sikafloor -210/-260/-21 PurCem
Capa base:	Sikafloor -210 PurCem



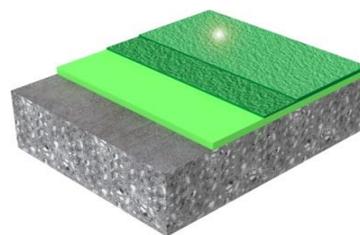
Sikafloor PurCem HS-26 Gloss

Capa de raspado:	Sikafloor -210/-260/-21/-24 PurCem
Capa base:	Sikafloor -260 PurCem



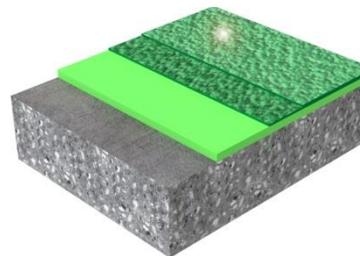
Sikafloor PurCem HB-21 Gloss

Capa de raspado opcional:	Sikafloor -210/-260/-21/-24 PurCem
Capa base:	Sikafloor -210/-260/-217-24 PurCem
Espolvoreo:	Sikadur -502 (0.3 - 0.8 mm)
Sellado:	Sikafloor -310 PurCem



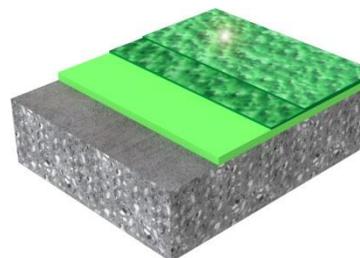
Sikafloor PurCem HB-22 Gloss

Capa de raspado opcional:	Sikafloor -210/-260/-21/-24 PurCem
Capa base:	Sikafloor -210/-260/-21/-24 PurCem
Espolvoreo:	Árido de 0.7 - 1,2 mm
Sellado:	Sikafloor -310 PurCem



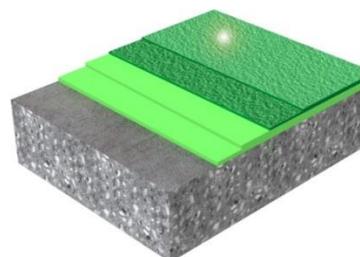
Sikafloor PurCem HB-23 Gloss

Capa de raspado opcional:	Sikafloor -210/-260/-21/-22/-24 PurCem
Capa base:	Sikafloor -210/-260/-21/-24 PurCem
Espolvoreo:	Áridos 1 – 2 mm
Sellado:	Sikafloor -310 PurCem



Sikafloor PurCem HB-26 Gloss

Capa de raspado:	Sikafloor -210/-260 /-21/-24 PurCem
Capa base:	Sikafloor -210 /-260 /-21/-24 PurCem
Sellado:	Sikafloor -310 PurCem
Espolvoreo:	Sikadur- 502 (0.3 - 0.8 mm)



3 VISIÓN GENERAL

Los productos Sikafloor PurCem Gloss son fáciles de aplicar y no requieren equipos o maquinaria especial. Sin embargo, debido a alguna de las características del material se deben tener en cuenta algunos consejos e indicaciones para la manipulación de los mismos.

Es importante que se realice una planificación de los trabajos previamente a la aplicación de los productos, como tener el soporte preparado, acopio del material necesario para la realización de la obra, todos los equipos y herramientas de aplicación en su lugar, protegidas y enmascaradas las áreas adyacentes a la obra, suficiente personal de mano de obra cualificado durante la ejecución de los trabajos y con los conocimientos necesarios para la aplicación de los productos.

El mezclado y vertido del material durante la instalación debe ser continuo y seguir el mismo patrón. El material no se debe dejar reposar en el cubo de mezclado después de amasado.

Durante la aplicación se debe mantener el borde húmedo. El mezclado y vertido del producto se deben organizar de tal forma que el trabajo sea continuo siguiendo un patrón y sin paradas. Piense en la aplicación antes de comenzar los trabajos; planifique el ancho de banda, como realizar los detalles y como realizar las uniones con los pavimentos adyacentes.

Asegúrese que la imprimación o la capa de raspado estén completamente endurecidas y sin pegajosidad antes de aplicar la siguiente capa. Compruebe los posibles defectos que puedan existir en la capa de imprimación y corríjalos.

Utilice cintas de enmascarar reforzadas que sean capaces de mantener el borde recto. Las cintas se pueden eliminar después de aproximadamente 1 hora.

Si la aplicación se tuviera que detener por alguna razón, lo mejor es realizar un corte en línea recta y reemprender el trabajo posteriormente desde ahí, y no tratar de hacerlo desde el corte que hubiera quedado cuando se paró, ya que se notaría la línea de unión entre las diferentes aplicaciones.

Continúe con los trabajos una vez haya curado el material. Entonces la unión entre ambas aplicaciones se notará lo menos posible.

Antes de iniciar las obras, es bueno informar al cliente de la aplicación e informarle de los posibles problemas que pueden aparecer durante la aplicación.

4 ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

4.1 GENERAL

Todos los componentes de los productos Sikafloor PurCem Gloss que se utilicen para la preparación del soporte, imprimación o capas, – **deben mantenerse cubiertos, a temperatura por encima de + 5 °C y por debajo de + 35 °C** y protegidos de la acción directa del sol. Los materiales, especialmente el Componente C, se deben proteger del agua y la humedad. Especialmente los **Componentes A y B se deben proteger de las heladas**.

Tanto la temperatura de almacenaje como la de aplicación ideal están entre + 15 °C y +25 °C. éstas son las temperaturas óptimas de aplicación.

Si se mantienen las condiciones de almacenamiento, el componente A y D de Sikafloor PurCem Gloss tendrá una caducidad de 12 meses, y los componentes B y C de 9 meses (para el Componente C de Sikafloor -310 PurCem será de 6 meses). Todos los productos PurCem Gloss van marcados con “Best Before Date” (“Consumir antes de”).

4.2 TEMPERATURAS FRIAS

Cuando las temperaturas caen por debajo de 15 °C se deben tener en cuenta las siguientes consideraciones:

- Los materiales se vuelven más difíciles de aplicar.
- Seguir y mantener las temperaturas mínimas de aplicación especificadas en cada producto.
- Con temperaturas frías es necesario calentar/atemperar los materiales con el fin de facilitar la aplicación. Si es necesario calentar los materiales es preferible almacenarlos en una sala y atemperar la sala. Si esto no fuera posible, se recomienda calentar el producto con calefactores portátiles en la zona de mezclado.
- Todos los componentes se deben atemperar entre 18 y 23° C.

4.3 TEMPERATURAS CÁLIDAS

Cuando la temperatura durante la aplicación esté por encima de +30° C, se recomienda almacenar los productos en sitios acondicionados. Mantener los materiales a temperaturas entre 20 – 25° C durante el tiempo suficiente para que los materiales mantengan su consistencia durante la aplicación.

Evitar aplicar el producto bajo la acción directa del sol.

4.4 HUMEDAD RELATIVA

Controlar la humedad relativa del aire durante la aplicación. En caso de humedades relativas altas se debe asegurar una correcta ventilación de la zona.

Las imprimaciones y capas de raspado necesitan estar completamente secas antes de la aplicación de las siguientes capas, para evitar ampollamientos.

El soporte debe estar al menos 3° C por encima del punto de rocío.

4.5 NOTAS DE SEGURIDAD

Si la humedad entra en el envase del componente B, se produce una reacción química produciendo dióxido de carbono. Si esto ocurriera no reemplace la tapa del bote, ya puede generar una presión excesiva produciendo daños y deformaciones en el envase.

5 PREPARACIÓN DEL SOPORTE

5.1 SUSTRATOS

Los siguientes sustratos son adecuados para revestir con pavimentos Sikafloor PurCem:

- Hormigón
- Revestimientos finos de arena/ cemento modificados con polímeros.
- Microhormigón
- Superficies cementosas con aspecto de terrazo
- Capas previas de Sikafloor PurCem
- Acero dulce (Hierro)

Los soportes deben tener una resistencia mínima al arrancamiento de 1.5 N/mm². Los soportes de hormigón deben tener una resistencia a compresión suficiente 25 N/mm². Los soportes deben estar diseñados adecuadamente para soportar cargas dinámicas, cargas estáticas, impactos y movimientos por cambios térmicos.

5.2 DISEÑO Y PREPARACIÓN DEL SOPORTE

5.2.1 Losa/Solera

Las losas y soleras de hormigón se deben construir en concordancia con las normativas generales aplicables, p.ej. BS8204: Parte 1: 1987: Buenas prácticas en la construcción o soportes de hormigón que vayan a recibir pavimentos industriales encima (o ultima edición); Nuevo Código Estructural, o normativa Local.

5.2.2 Morteros cementosos

Los morteros cementosos pueden servir de soporte a los pavimentos Sikafloor PurCem, siendo necesario que tengan las pendientes adecuadas, suficiente nivelación, etc. Algunos tipos de soleras (adecuadas):

- Microhormigón
- Revestimientos finos de árido/cemento modificados con polímeros. Con espesores más gruesos, estos revestimientos deben contener una proporción significativa de árido de mayor tamaño.

Todos los morteros deben ser diseñados para acomodar las instalaciones de servicio, esto puede requerir la inclusión de refuerzo de acero o refuerzo estructural.

5.2.3 Juntas

Los productos Sikafloor PurCem Gloss, deben respetar todas las juntas de dilatación y fisuras inducidas en el pavimento.

Basados en la experiencia, normalmente se recomienda formar juntas de dilatación alrededor de los pilares y columnas y de los equipos anclados al suelo, que provoquen vibraciones o movimientos térmicos en el soporte durante el servicio. Algunas situaciones típicas son:

- Pilares que soportan cargas anclados al suelo
- Anillos de sellado alrededor de tanques y recipientes
- Zonas de unión entre pavimentos realizados con diferentes materiales
- Áreas alrededor de cámaras frigoríficas, congeladores, hornos y otros equipamientos.

5.2.4 Membrana de Impermeabilización

Se debe colocar una membrana de impermeabilización bajo la losa de hormigón cuando se espere riesgo de humedad de ascensión capilar. Esta humedad puede llegar a saturar el hormigón y entonces puede comenzar a ascender una presión negativa que afecte a la unión del pavimento Sikafloor PurCem con el hormigón.

5.2.5 Preparación del soporte

Los soportes sobre el que se coloca Sikafloor PurCem Gloss deben tener una resistencia suficiente. La resistencia a tracción mínima del soporte debe ser al menos 1.5 N/mm². Esto se puede comprobar realizando un ensayo de arrancamiento Satec.

Todos los soportes necesitan una preparación previa. Lechadas, aceites, grasas, revestimientos anteriores, contaminaciones por vertidos de productos químicos, etc. deben ser eliminados previamente del soporte. Los soportes cementosos se deben preparar por medios mecánicos hasta obtener una superficie rugosa de poro abierto. Los métodos de preparación más adecuados son:

- Granallado (P.ej. con equipos de Blastrac o similares)
- Escarificadora (Se recomienda realizar seguidamente un granallado)
- Amoladora/ diamantadora (tenga cuidado de no pulir el soporte)
- Chorro de arena
- Chorro de agua a presión (deben ser conscientes de no pulir las superficies, puede ser necesario de manera adicional realizar un granallado)

Los ácidos desincrustantes no son fiables, por lo que no deben ser utilizados.

Después de realizado el tratamiento del soporte, se deberá limpiar toda la suciedad, partículas sueltas, restos de polvo, etc. incluidas las fisuras y juntas. El método más efectivo para este tipo de limpieza es el aspirado con vacío.

5.2.6 Humedad

Los pavimentos Sikafloor PurCem Gloss no son sensibles a la humedad.

- Eliminar por completo el agua estancada.
- Sikafloor PurCem Gloss tolera la humedad del hormigón/mortero, sin embargo, el soporte tiene que mostrarse visualmente seco.
- La temperatura del soporte deberá estar al menos 3° C por encima del punto de rocío durante la aplicación.
- Evitar aplicar el producto si se prevé condensación atmosférica durante la aplicación.

5.2.7 Fisuras/Huecos

Las pequeñas irregularidades se pueden rellenar con la capa de raspado de Sikafloor PurCem. Las grietas o agujeros más grandes se pueden rellenar con una lechada o mortero fabricado con resina epoxy (p.ej. Sikafloor® -161 o Sikafloor® -156) mezclado con árido de cuarzo (la proporción de la mezcla dependerá del tamaño del árido aplicable a cada caso). Las zonas reparadas con resina (p.ej. Resina epoxy) deberán espolvorearse con un árido (0.4 – 0.8 mm) para asegurar un anclaje mecánico.

Las reparaciones se deben terminar antes de la aplicación del pavimento Sikafloor PurCem Gloss.

5.2.8 Tolerancias

El soporte debe adaptarse a las tolerancias apropiadas antes del acabado del suelo final del Sikafloor PurCem . Las tolerancias pueden corregirse, pero se trata de una operación independiente, que debe ejecutarse antes de la instalación.

El pavimento Sikafloor® PurCem® Gloss seguirá la forma del soporte y tendrá una forma similar al mismo. Antes de la aplicación y la preparación del soporte se aconseja comprobar las tolerancias.

5.2.9 Pendientes

Las caídas y pendientes se deben de generar en el soporte de hormigón, de acuerdo a las buenas prácticas en la construcción, o en caso de morteros cementosos modificados con polímeros, se deben seguir las instrucciones de los fabricantes, especialmente con respecto a los espesores mínimos y máximos de capa.

Las pendientes máximas que se pueden realizar con Sikafloor PurCem Gloss (a 20° C) son las siguientes:

- Sikafloor -210 PurCem, pendiente de caída no debe exceder 1: 30
- Sikafloor -260 PurCem, pendiente de caída no debe exceder 1: 30

5.2.10 Medias cañas

Las medias cañas se pueden realizar utilizando un mortero epoxy o Sikafloor -29 PurCem, dependiendo de las condiciones y de la exposición del pavimento. El radio de la media caña se realizará en concordancia con los requerimientos y el tipo de proyecto.

5.2.11 Cámaras frigoríficas/Congeladores y Hornos

Las áreas donde el pavimento esté en zonas expuestas a altas temperaturas o zonas con ciclos de cambios térmicos necesitan unos detalles y una atención especial.

Las cámaras frigoríficas se deben aislar de las zonas que las rodean por una junta de dilatación. Dentro de la zona de la cámara frigorífica Dentro del cuarto frío, es recomendable que las acanaladuras/juntas tengan la relación de aspecto (alto/ancho) más cercana a 1. Las acanaladuras/juntas deben atravesar el revestimiento Sikafloor PurCem. En los casos que la losa de hormigón no está puesta sobre una capa aislante, pueden ser necesarias juntas de movimiento adicionales.

Las zonas de horno se deben aislar de las zonas que las rodean con una junta de dilatación.

5.2.12 Acanaladuras de anclaje

Por encima de 4 mm de espesor los pavimentos Sikafloor PurCem Gloss (en los bordes libres), por ejemplo, a lo largo de canales o juntas de dilatación, puertas de paso o a lo largo de zócalos para maquinaria y columnas, se deben realizar acanaladuras como anclaje del pavimento para ayudar a distribuir las tensiones mecánicas y térmicas.

Esto se realiza cortando una ranura en el hormigón con una profundidad y anchura de aproximadamente dos veces el espesor de capa del pavimento diseñado. Distancia desde los bordes libres máx. 10 cm.

Espesores de capa **inferiores a 4 mm** no necesitan acanaladuras de anclaje.

5.2.13 Otros soportes

Las recomendaciones para los soportes de hormigón también son aplicables a otros soportes. Algunas puntualizaciones:

- **Acero.** Todas las pinturas, grasas, aceites, suciedad, partículas sueltas, etc. deben ser eliminadas p.ej. con chorro de arena o mediante un cepillo de cerdas metálicas. Se recomienda aplicar el producto pocas horas después de la limpieza, para evitar que se comience a producir una capa de óxido en el acero.
- **Capa previa de Sikafloor PurCem.** El soporte debe estar sano, correctamente adherido al soporte y sin contaminación. La superficie se debe preparar por medios mecánicos mediante granallado, chorro de arena o escarificado y libre de polvo.

5.3 IMPRIMACIÓN

Los soportes de hormigón preparados pueden tener diferentes grados de porosidad. Cuando los pavimentos Sikafloor PurCem Gloss se aplican directamente sobre el hormigón, el aire desplazado a través de los poros del hormigón puede provocar defectos en el acabado final del pavimento. Por este motivo se recomienda sellar la superficie del hormigón con una imprimación previa a la aplicación del pavimento. La imprimación también tiene la función de reducir la “succión” que produce el hormigón poroso y que absorbe parte de la resina fluida del Sikafloor PurCem Gloss.

Se puede utilizar como imprimación una capa de raspado con los productos Sikafloor -210/-260/-21/ -22/-24 PurCem.

En algunas situaciones puede utilizarse como imprimación Sikafloor -161 o Sikafloor -156 imprimaciones epoxy o similares espolvoreadas a saturación con árido de cuarzo (0,4 – 0,8 mm). Con los sistemas de acabado liso (Sikafloor PurCem HS-21 Gloss y Sikafloor PurCem HS-26 Gloss) sobre imprimaciones epoxy espolvoreadas se debe aplicar una capa adicional de raspado con Sikafloor PurCem.

Por favor consulte los detalles de aplicación de la imprimación en el apartado 8 de este manual.

¡Nota! Algunos soportes pueden necesitar más de una capa de imprimación.

6 PLANIFICACIÓN DE LA APLICACIÓN

Notas generales y las instrucciones relativas a la planificación y preparación de la aplicación. Cuando los trabajos de aplicación han comenzado, los trabajos no deben interrumpirse en esa zona.

- Define y determina el área que se va aplicar.
- Compruebe que el soporte y todos los detalles están correctamente preparados.
- Marque y proteja con cinta de enmascarar todos los detalles, conexiones y juntas que haremos el día de trabajo.
- Calcule y defina la cantidad suficiente de material que utilizará para realizar ese trabajo. Acondiona los materiales a la temperatura de trabajo si es necesario.
- Prepare las herramientas correctas, los equipos y maquinaria que necesitará para realizar los trabajos. Compruebe y asegure suficientes puntos de luz y la iluminación correcta durante los trabajos.
- Compruebe el ambiente y asegúrese que durante la aplicación y el curado del producto las condiciones ambientales son las apropiadas.
- Planifique y defina el procedimiento y la duración de los trabajos, las tareas de los operarios y la fluidez del progreso de la obra durante la aplicación.
- Informe al equipo de los procedimientos y detalles de la aplicación.

7 MEZCLADO

Los productos de pavimentos Sikafloor PurCem Gloss son sistemas multicomponentes y todos esos componentes necesitan reaccionar entre sí. Algunas reacciones deben producirse durante el proceso de mezclado, por lo tanto es importante que el proceso de mezclado sea el correcto y se lleve a cabo de forma estricta. En general los componentes líquidos (componentes A, B y D) se deben mezclar primero homogeneizándolos previamente, después se añadirá el polvo (componente C). Después de añadir el componente C se deben mezclar los componentes durante al menos 3 minutos. Por favor consulte los detalles de mezclado en el apartado 8 de este documento.

7.1 EQUIPOS DE MEZCLADO

Los componentes líquidos (A, B y D) y el Sikafloor -310 PurCem (envase pequeño) pueden ser mezclados en recipientes de un tamaño apropiado con un taladro equipado con un mezclador apropiado a baja velocidad.

A continuación se detallan algunos mezcladores adecuados a cada producto:

Mezclador	Producto
Taladro con doble cabeza de mezclado < 350 RPM Collomatic XM2 650 o similar Imer mixer Mixal MR40	Sikafloor -210 PurCem Sikafloor -260 PurCem
Taladro de baja velocidad < 350 RPM (varilla de mezclado con cabezal grande o con alas)	Sikafloor -260 PurCem Sikafloor -210 PurCem Sikafloor -310 PurCem
Taladro de baja velocidad < 350 RPM (pequeña cabeza de mezcladora)	Componentes A + B Sikafloor -310 PurCem

Utilice el tamaño de recipiente apropiado para asegurar que una vez introducida la cabeza del mezclador en el recipiente, esta quede totalmente sumergida para evitar que pueda quedar aire atrapado en el material. No mezcle el producto a mano.

7.2 ENVASES Y UNIDADES

Los Componentes de Sikafloor PurCem Gloss son:

- Componente A de Sikafloor PurCem Gloss (líquido pigmentado)
- Componente B de Sikafloor PurCem Gloss (líquido marrón)
- Componente C de Sikafloor PurCem Gloss (polvo gris claro)

7.3 PROCEDIMIENTO DE MEZCLADO - GENERAL

Por favor, siga las instrucciones de mezclado para cada producto en el capítulo 8.

- I. La posición de la zona de mezclado debe estar lo más cerca posible del área de aplicación. Esto es importante para mantener el área de trabajo limpia y mezclar evitando derrames de material, polvo, o suciedad generada por el tránsito de los operarios sobre el soporte ya preparado.
- II. Asegurar que los componentes están acopiados a una temperatura adecuada, preferiblemente entre 15 y 25° C. Acondicionar del material (consultar el apartado 4.2). Abrir previamente los envases, para que el proceso de mezclado del material sea más rápido.
- III. Homogeneizar el Componente A (líquido pigmentado) (y componente D color en bolsita) con una taladro a baja velocidad (< 350 RPM, con una cabeza pequeña) durante 10 - 15 segundos en el envase hasta conseguir un color uniforme.
- IV. Añadir el Componente B (líquido marrón) al Componente A (+D) y mezclar de manera uniforme hasta ver que se ha realizado correctamente. (máx. 30 segundos).
- V. Vierta la mezcla de A+B en un recipiente adecuado para realizar la mezcla. Añada gradualmente el componente C mientras se mezcla continuamente. Mezclar hasta que el polvo esté completamente dispersado y la mezcla sea uniforme, normalmente durante 3 minutos. Es importante que todos los componentes de Sikafloor PurCem Gloss estén añadidos a la mezcla.

El recipiente para la mezcla: debe tener mínimo 20 litros. Para mezclas dobles el tamaño mínimo 40 – 50 litros. El tamaño de la cabeza mezcladora debe ser al menos ½ del diámetro del recipiente de la mezcla.

- VI. El batido genera calor en la mezcla, lo cual es ventajoso cuando los componentes o la temperatura ambiente es fría. Esto mejora la trabajabilidad. Sin embargo, cuando los componentes están calientes o la temperatura ambiental es alta, se debe evitar mezclar más tiempo del recomendado ya que esto disminuye el tiempo de trabajo del material.

El tiempo de mezclado requerido lo puede dar la experiencia y dependerá de la temperatura, la eficacia de la batidora de mezclado y la cantidad de lotes a mezclar.

Grandes variaciones en el tiempo de mezclado de los diferentes lotes, pueden causar variaciones en el color, brillo y textura final de la superficie.

- VII. Finalmente después de mezclado el material viértalo inmediatamente en el soporte.
- VIII. Siempre que se utilice un mezclador adecuado se pueden amasar dos lotes a la vez.

Notas importantes:

- Es importante que una vez mezclado el Sikafloor PurCem Gloss se aplique rápidamente y se inicie el siguiente lote de inmediato.
- A bajas temperaturas pueden ser necesarias tomas medidas adicionales (ver capítulo 8).
- Mezclados incorrectos (por largo o por corto tiempo) pueden causar:
 - Poca fluidez
 - Variaciones en el tono de color
 - Mal reparto de los áridos
 - Ampollas o cráteres durante el curado del pavimento
 - Imperfecciones en la superficie
- De deben evitar derrames de los componentes o suciedad en el soporte que se va a recubrir.
- En la medida de lo posible, compruebe que no quedan restos de los comp. A y B en los envases para asegurar que las proporciones de la mezcla son correctas.
- Para minimizar cambios en el color o el brillo:
 - Todas las áreas de un mismo espacio deberán realizarse con el mismo número de lote de los componentes.
 - Aplique un tiempo de mezclado de los lotes constante durante todo el día (excepto que haya significativas variaciones de temperatura)
 - Use mezclas del mismo tamaño
 - El procedimiento de trabajo debe ser constante
 - Adecue el tiempo de mezclado y los componentes con bajas temperaturas.

8 PRODUCTOS Y APLICACIÓN

8.1 SIKAFLOOR -210 PURCEM, SIKAFLOOR -260 PURCEM Y SIKAFLOOR 310 PURCEM

Sikafloor -210 PurCem se puede utilizar como imprimación a modo de capa de raspado, capa base en sistemas espolvoreados o como capa base de acabado. Espesor normal de aplicación de 3 – 6 mm.

Sikafloor -260 PurCem se puede utilizar como imprimación a modo de capa de raspado, capa base en sistemas espolvoreados o capa base de acabado. Espesor normal de aplicación de 1.5 – 3 mm.

Sikafloor -310 PurCem se utiliza como capa de sellado en sistemas espolvoreados o como sellador para detalles. **NO** debe ser utilizado como capa de sellado autónoma en otros sistemas lisos.

8.1.1 Envases

SIKAFLOOR -210 PURCEM - 3 componentes pre-pigmentado

Componente A	Líquido blanco	5.00 kg bote de plástico
Componente B	Líquido marrón	5.00 kg bote de plástico
Componente C	Polvo gris claro	20.00 kg saco de papel plastificado
Componente D	Líquido Pigmentado	Bolsitas con color
		<hr/>
		30.00 kg por lote

SIKAFLOOR -260 PURCEM - 3 componentes pre-pigmentado

Componente A	Líquido blanco	5.00 kg bote de plástico
Componente B	Líquido marrón	5.00 kg bote de plástico
Componente C	Polvo gris claro	20.00 kg saco de papel plastificado
Componente D	Líquido Pigmentado	Bolsitas con color
		<hr/>
		25.00 kg por lote

SIKAFLOOR -310 PURCEM - 3 componentes pre-pigmentado

Componente A	Líquido pigmentado	1.85 kg bote de plástico
Componente B	Líquido marrón	1.85 kg bote de plástico
Componente C	Polvo gris claro	2.1 kg bolsa de plástico
Componente D	Líquido Pigmentado	Bolsitas con color
		<hr/>
		5.8 kg por lote

8.1.2 Consumos

Los consumos dependen de la textura y porosidad del soporte.

SIKAFLOOR -210 PURCEM (consumos típicos teóricos):

Capa de raspado:	1 – 2	kg/m ²
3 mm	5.7 – 5.9	kg/m ²

4 mm	7.6 – 7.8	kg/m ²
5 mm	9.5 – 9.7	kg/m ²
6 mm	11.4 – 11.6	kg/m ²

SIKAFLOOR -260 PURCEM (consumos típicos teóricos):

Capa de raspado:	1 – 2	kg/m ²
1.5 mm	2.7 – 2.9	kg/m ²
2 mm	3.6 – 4.8	kg/m ²
3 mm	5.4 – 5.6	kg/m ²

SIKAFLOOR -310 PURCEM (consumos típicos teóricos):

Recubrimiento liso	0.3 -0.4	kg/m ²
Sobre espolvoreo 0.3 – 0.8 mm	0.6 – 0.7	kg/m ²
Sobre espolvoreo 0.7 – 1.2 mm	0.8 – 0.9	kg/m ²
Sobre espolvoreo 1 - 2 mm	0.9 – 1.0	kg/m ²

8.1.3 Mezclado

Las temperaturas son críticas en la correcta aplicación de los productos Sikafloor PurCem Gloss.

Requisitos de temperatura:

- Temperatura del lugar (soporte y aire) +10 °C - + 35 °C
- Temperatura mínima del material +18 °C (cuando la temperatura del sitio esté por debajo de +15 °C, acondicionar todos los componentes mínimo a +20 °C).

SIKAFLOOR -210 PURCEM y SIKAFLOOR -260 PURCEM

Cuando el producto se aplica sobre el soporte la temperatura del material debe ser de al menos **+18 °C**.

Temperatura de la sala	Temperatura del material	Tiempo de mezclado (Comp. C)
+10 °C	+ 20 °C (Acondicionamiento previo)	3 min
+15 °C	+ 20 °C (Acondicionamiento previo)	3 min
+20 °C	Temperatura de la sala	3 min
+25 °C	Temperatura de la sala	3 min
+30 °C	Temperatura de la sala	3 min
+35 °C	Temperatura de la sala	2 - 3 min

SIKAFLOOR -310 PURCEM

Cuando el producto se aplica sobre el soporte la temperatura del material debe ser de al menos **+18 C.**

Temperatura de la sala	Temperatura del material	Tiempo de mezclado (Comp. C)
+10 °C	+ 20 °C (condiciones previas)	3 min
+15 °C	+ 20 °C (condiciones previas)	3 min
+20 °C	Temperatura de la sala	3 min
+25 °C	Temperatura de la sala	2 min
+30 °C	Temperatura de la sala	2 min
+35 °C	Temperatura de la sala	2 min

Mezclado (version pretintada)

Homogeneizar previamente el componente A (líquido pigmentado) en el cubo durante 10 – 15 seg. Añadir el componente B (líquido marrón) en el A y mezclar ambos durante 15 - 30 seg. Utilizando una batidora eléctrica de baja velocidad hasta que la mezcla sea homogénea. Entonces añadir el componente C en la mezcla de A+B simultáneamente con una batidora grande. Cuando le saco del componente C esté vacío, continuar mezclando durante 3 minutos dependiendo de la temperatura y de la eficacia de la batidora.

Mezclado (VERSION DE COLOR)

Mezcle primero el componente A (líquido pigmentado) y el componente D (bolsa de color) a fondo en el cubo 10 - 15 segundos. A continuación, añadir el componente B (líquido marrón) a A + D y mezclar durante 15 - 30 seg. utilizando un mezclador como un taladro eléctrico de baja velocidad hasta obtener una mezcla homogénea. A continuación, añadir poco a poco el componente C a la mezcla A+D+B mezclando simultáneamente con un mezclador más grande. Cuando la bolsa del componente C esté vacía, seguir mezclando durante 3 minutos más, dependiendo de la temperatura y de la eficacia del mezclador.

Se debe prestar especial atención en el apartado 7 MEZCLADO y en la tabla de temperatura de aplicación.

Notas:

- Con temperaturas frías (por debajo de +15 °C):
 - Después de mezclar los componentes dejar reposar el material en el cubo de mezclado durante 15 – 20 min para adecuar la temperatura de aplicación. Se puede alcanzar la temperatura de aplicación así. (Medir antes de aplicar).
 - Pasar el rodillo de púas 10 minutos después de la aplicación proporciona un mejor acabado superficial del suelo.
- Mantenga la mezcla constante (en tiempos y procedimientos) y el método de aplicación durante toda la obra. Mantenga los bordes del producto húmedos durante todo el proceso de trabajo.

8.1.4 Tiempo de trabajabilidad

Temperatura	SIKAFLOOR -210/-260 PURCEM	SIKAFLOOR -310 PURCEM
+10 °C	~ 45 - 50 min	~ 15 - 20 min
+20 °C	~ 35 - 45 min	~ 10 - 15 min
+30 °C	~ 20 - 25 min	~ 5 - 10 min
+35 °C	~ 10 - 15 min	~ 5 - 10 min

8.1.5 Aplicación – Capa de raspado

- I. Asegurar que el soporte cumple con los requisitos.
- II. Vierta el material en el soporte tan pronto como sea posible después de mezclado. Tenga en cuenta los tiempos de trabajabilidad del material.
- III. Vierta y extienda el material sobre el soporte con ayuda de una llana de acero presionando ligeramente. La llana debe hacer un sonido de “raspado”. Evite hacer una capa gruesa o dejar pegotes de material.
- IV. Rellene en la medida de lo posible todas las acanaladuras de anclaje, con la capa de raspado. Asegure que el soporte esté completamente sellado, todas las imperfecciones y defectos en la imprimación pueden provocar defectos en la capa final.

8.1.6 Aplicación – Capa base

- I. Asegúrese que la capa de imprimación esté correctamente aplicada y totalmente endurecida.
- II. Si el tiempo entre capas supera las 48 horas, o existe condensación o el agua impacta en la superficie, erosionar/secar totalmente la capa antes de superponer*
- III. Se vierte la mezcla en huecos sobre el soporte en el soporte, y extiende uniformemente sobre el soporte mediante una llana niveladora (con los clavos con la longitud adecuada), llana metálica plana o llana metálica tamaño adecuado dentada. Para biseles y esquinas usar una llana de acero.
- IV. Use rodillo de púas para producir un suave acabado uniforme (rodillo de pinchos de acero que proporciona más superficie plana en comparación con el rodillo de puntas de plástico). El rodillo se pasará dos veces:
 - En la primera pasada, el rodillo dentado debe empujar el material sobre el soporte para ayudar a la nivelación, remover las posibles marcas de la llana y alisar el pavimento.

- Subsiguientes pasadas atraen la resina hacia la superficie y mejoran la estética.
- El rodillo puede (y debe) ser llevado a mezclas anteriores. Para poder garantizar un acabado uniforme, tenga en cuenta el tiempo de trabajo y de apertura del producto.

8.1.7 Aplicación – Capa final

- Asegúrese que el soporte y las condiciones de aplicación cumplan con los requisitos
- Generalmente se aplica una sola mezcla, en áreas más largas, dobles mezclas pueden ser apropiadas. Planee como aplicar el área con el fin de poder obtener el mejor acabado estético posible. Tenga en cuenta el tiempo máximo de trabajo.
- Vierta toda la mezcla del Sikafloor -310 PurCem a través del ancho del vano, inmediatamente esparcir éste con una rastra de goma hasta conseguir una capa uniformemente delgada.
- Pase un rodillo de medio pelo para remover el exceso y producir una textura y apariencia uniforme
- El propósito del rodillo NO es extender la capa de acabado, sino eliminar el exceso de materiales de los "valles" entre los áridos y así mostrar el perfil del suelo. El rodillo debe mantenerse libre de acumulación de material para asegurar una textura uniforme. Elimine el exceso de material de la capa de acabado pasando el rodillo regularmente sobre la capa base.

8.1.8 Tiempos de espera

Entre capas (de aplicación de Sikafloor PurCem)

Temperatura	Mínimo	Máximo
+10 °C	36 h	72 h
+20 °C	24 h	48 h
+30 °C	16 h	24 h
+35 °C	12 h	24 h

Si se usa otro producto de imprimación diferente al Scratch Coat , referirse a la Hoja de Datos Técnicos del producto respectivo. Asegúrese que esa imprimación y la capa de raspado esten totalmente endurecidas y no pegajosa antes de aplicar el Sikafloor PurCem

Listo para su uso

Temperatura	Tráfico peatonal	Tráfico ligero	Curado total
+10 °C	40 h	52 h	7 d
+20 °C	22 h	24 h	3 d
+30 °C	16 h	16 h	2 d
+35 °C	16 h	16 h	2 d

8.2 ARIDOS

Se utilizará arena de cuarzo, bauxita u otro tipo de arido duro para definir la textura de resistencia al deslizamiento del sistema. El tamaño y consumo de los áridos depende de la textura requerida. Utilice áridos lavados, limpios y secados al horno.

En sistemas Sikafloor PurCem HB-21/HB-22/HB-23 Gloss el árido es espolvoreado sobre la capa fresca del Sikafloor -210/-260/-21/-22/-24 PurCem

En sistemas Sikafloor PurCem HB-26 PurCem Gloss el árido es espolvoreado sobre la capa fresca de Sikafloor -310 PurCem, y se reparte con un rodillo.

8.2.1 Consumo

Cuantías típicas de áridos:

Sistema	Textura	Tamaño del Agregado QS	Cobertura	Unidades
HB-21 Gloss	R10	0.3 – 0.8 mm	3 – 5	kg/m ²
HB-22 Gloss	R10	0.7 – 1.2 mm	3 – 5	kg/m ²
HB-23 Gloss	R11	1 – 2 mm	3 – 5	kg/m ²
HB-26 Gloss	R10	0.3 – 0.8 mm	0.1	kg/m ²

Antes de la aplicación, es recomendable consultar al cliente acerca de qué tipo de textura de suelo prefiere y hacer una muestra para su aprobación.

8.2.2 Espolvoreo

La capa base debe estar plana y lisa antes del espolvoreo. Las imperfecciones en la superficie de la capa base serán vistas en el pavimento acabado.

El tiempo en el que la capa base es espolvoreada es crítico. Un espolvoreo muy tardío provocará que el árido no penetre lo suficientemente. Espolvoreos muy rápidos generarán unas superficies desniveladas. Para asegurar la calidad del pavimento a largo plazo es muy importante que el espolvoreo sea suficiente para conseguir la rugosidad del soporte.

El árido es para espolvorear sobre la superficie. Asegurarse que el árido caiga de manera vertical sobre la superficie de capa base, nunca arrojar el árido al pavimento.

Cuando el espolvoreo es aplicado la resina que se encuentra por debajo se verá subiendo a la superficie. EL árido se sigue espolvoreando hasta alcanzar el exceso. Es importante que el espolvoreo se haga en exceso porque si no las áreas que tengan menos áridos, se visualizaran como calvas, lo que causaría una apariencia menos estética y resistencia al deslizamiento del pavimento.

Se retirará el exceso de árido una vez que la capa base se haya curado (normalmente durante la noche, después de 12 – 16 horas) utilizando un cepillo o aspiradora. Si el material recuperado está limpio y seco, este puede ser usado en áreas subsecuentes.

Después de retirar el exceso de agregado desgastar el suelo mediante el uso de una máquina de lijado giratorio (STR) con objeto de eliminar el árido parcialmente adherido y por lo tanto generar una superficie mucho más uniforme. Después de lijar limpia el suelo con una aspiradora con vacío.

9 LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

Limpie todas las herramientas y equipos inmediatamente después de usarlos con Disolvente C. El material endurecido / curado solo podrá ser retirado mecánicamente.

10 SEGURIDAD E HIGIENE

Por favor vea la referencia individual para cada componente en la respectiva Hoja De Datos de Seguridad del Material.

10.1 PROTECCIÓN PERSONAL

Todo personal que tenga contacto con los productos Sikafloor PurCem Gloss deberá vestir ropa protectora, gafas de protección, zapatos y guantes. Adicionalmente las personas manejando el componente C (cemento / árido , mezcla de áridos) deberá usar mascarilla contra polvo. El personal que prepara el soporte (lijando, granallando, cortando, etc.) deberá seguir estrictamente las medidas de protección concernientes a estos trabajos.

10.2 DERRAMES

10.2.1 Componente A (líquido pigmentado – polyol)

Asegurar la protección personal durante la eliminación de los derrames. Absorber los derrames con tierra, arena o cualquier otro material similar. Trasladar el contenedor para su eliminación. Lavar los derrames con agua y detergente.

10.2.2 Componente B (líquido marrón – MDI)

El personal que se ocupe de grandes derrames debe llevar ropa de protección completa, incluida la protección respiratoria. Evacuar la zona del derrame. Evitar que se produzcan más derrames y fugas en los desagües y sumideros. Contener y absorber los grandes derrames con un material absorbente inerte y no inflamable (arena o tierra limpia y seca, o una solución de carbonato de sodio al 5% en agua). Trasladar a un contenedor para su eliminación.

Lavar la zona del derrame con líquido contaminante (solución de carbonato de sodio al 5% en agua). Probar la atmósfera para detectar vapores de isocianato. Retirar y eliminar los residuos del material.

10.2.3 Componente C (polvo gris claro – cemento / mezcla de áridos)

Asegúrese que el personal use equipo de protección personal durante la retirada de derrames. Contener el derrame. Proteger contra el polvo. Limpiar el derrame. Transferir a un contenedor para su retirada. Lavar el área con agua.

10.2.4 Componente D (polyol/ pigmento)

Asegúrese que el personal use el equipo de protección personal durante la retirada del derrame. Absorber los derrames con tierra, arena o cualquier material similar. Transferir a un contenedor para su disposición. Lavar el área de derrame con agua limpia y detergente.

10.3 ELIMINACIÓN

10.3.1 Componente A (líquido pigmentando – polyol)

La eliminación debe hacerse en concordancia con las legislaciones locales, estatales o nacionales. Enterrar en un solar autorizado o incinerar bajo las condiciones aprobadas, usando un incinerador previsto para tal fin de residuos nocivos.

10.3.2 Componente B (líquido marrón – MDI)g

La eliminación debe hacerse en concordancia con las legislaciones locales, estatales ó nacionales. El material no tratado no estará apto para su eliminación. Nunca deben verse residuos por los drenajes, sumideros o cursos de agua; aunque sea en pequeñas cantidades.

Pequeñas cantidades: y contenedores vacíos (latas): pretratar con líquido contaminante (solución en agua de carbonado de calcio al 5%) o desechos de polyol (componente A).

Largas cantidades: destrucción por pirolisis controlada mediante el lavado y neutralización de los vapores, usando incineradores especialmente diseñados para la destrucción de desechos químicos nocivos.

10.3.3 Componente C (polvo gris claro – cemento /mezcla de aridos)

La eliminación debe hacerse en concordancia con las legislaciones locales, estatales ó nacionales. Enterrar en un solar autorizado.

10.3.4 Componente D (polyol / pigmento)

La eliminación debe hacerse en concordancia con las legislaciones locales, estatales ó nacionales. Enterrar en un solar autorizado o incinerar bajo las condiciones aprobadas, usando un incinerador previsto para tal fin de residuos nocivos.

The information contained herein and any other advice are given in good faith based on Sika`s current knowledge and experience of the products when properly stored, handled, and applied under normal conditions in accordance with Sika`s recommendations. The information only applies to the application(s) and product(s) expressly referred herein and is based on laboratory tests which do not replace practical tests. In case of changes in the parameters of the application, such as changes in substrates etc. , or in case of different application, consult Sika`s technical Service prior using Sika`s products. The information contained herein does not relieve the user of the products from testing them for the intended application and purpose. All orders are accepted subject to our current terms of sale and delivery. Users must always refer to the most recent issue of the local Product Data Sheet for the product concerned, copies of which will be supplied on request.

SIKAFLOOR® PURCEM® GLOSS

BREVE GUIA DE APLICACIÓN

Productos

	Embalaje	KG	Consumo (kg/m2/mm)	Capa/Espesor	KG/M2
Sikafloor -210 PurCem	Parte A	5	1.9	Capa de rasapado	1 - 2
	Parte B	5		3 mm	5.7 – 5.9
	Parte C	20		6 mm	11.4 – 11.6
Sikafloor -260 PurCem	Parte A	5	1.8	Capa de raspado	1 - 2
	Parte B	5		1.5 mm	2.7 – 2.9
	Parte C	15		3 mm	5.4 – 5.6
Sikafloor -310 PurCem	Parte A	1.85	1.35	QS 0.4 – 0.8 mm	0.6 – 0.7
	Parte B	1.85		QS 0.7 – 1.2 mm	0.8 - 0.9
	Parte C	2.1		QS 1 -2 mm	0.9 – 1.0
				Recubrimiento (solo) sobre medias cañas o sistema - HB26 Gloss	0.3 - 0.4

El consumo en esta tabla es teórico y no incluye por ejemplo, desperdicio. Ello depende de la textura del soporte y las condiciones de obra.

Soporte

Resistencia al arrancamiento (hormigón)	1.5 N/mm2 (min)
Ranuras de anclaje	Cortar por encima de 4 mm del espesor de la capa Dimensiones: 2 x espesor de la capa
Requerimientos de soporte (I.C.R.I Guía # 03732)	CSP 3 – CSP 5 (Escarificado/ fresado, Granallado, Chorro de arena, diamantado, lijado)
Humedad en el soporte	No debe haber agua estancada o / humedad de ascensión en el soporte (ASTM D 4263 ensayo de lámina de Polietileno) en el soporte durante la aplicación y el curado.

Condiciones de aplicación y limitaciones

General

Temperatura del soporte	+10 C min	+35 C max
Temperatura ambiental	+10 C min	+35 C max
Humedad relativa	80 % max	
Punto de rocío	¡Cuidado con la condensación! El soporte y pavimento sin curar debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.	

Limitaciones de temperatura y tiempos de mezclado

Temperatura del producto como se vierte en el suelo: + 18 C (min) + 35 C (max)

Temperatura ambiental	Temperatura del material	Tiempo de mezclado
+10 °C	+ 20 °C (condición previa)	3 min
+15 °C	+ 20 °C (condición previa)	3 min
+20 °C	Temperatura del sitio	3 min
+25 °C	Temperatura del sitio	3 min
+30 °C	Temperatura del sitio	3 min
+35 °C	Temperatura del sitio	2 – 3 min

Las temperaturas y tiempos son promedios, los cuales han sido dados basados pruebas de campo y en ensayos.

Mezclado

- I. Mezclar el Componente A con una batidora eléctrica por aproximadamente 10 a 15 segundos hasta alcanzar un líquido homogéneo.
- II. Verter Componente B dentro de la cubo con A. Mezclar A+B por aproximadamente 15 – 30 segundos hasta producirse una mezcla uniforme.
- III. Verter A+B en la mezcladora (raspe las paredes del cubo); añadir Componente C de forma lenta (no de golpe); simultáneamente mezclar usando una batidora más grande. Después que el saco este vacío, mezclar continuamente por 3 minutos.
- IV. Transportar la mezcla del material inmediatamente al área de aplicación de aplicación y verterlo al suelo por zonas. Mantener los bordes mojados. NO dejar el material en reposo en el cubo.

Mezcle solo paquetes completos. No divida los componentes.

Tiempo de trabajo

Temperatura	SIKAFLOOR -210/-260 PURCEM	SIKAFLOOR -310 PURCEM
+10 °C	~ 45 - 50 min	~ 15 - 20 min
+20 °C	~ 35 - 45 min	~ 10 - 15 min
+30 °C	~ 20 - 25 min	~ 5 - 10 min
+35 °C	~ 10 - 15 min	~ 5 - 10 min

Aplicación

Capa de raspado

Esparcir usando una llana de metal lisa, simplemente presionando hacia el soporte.

Capa Base y de desgaste

Esparcir usando un rastrillo de púas, o llana de acero plano en el espesor requerido. Pasar la llana en sentido transversal.

Espolvoreo del árido

Espolvorear en exceso sobre la capa base en estado fresco. No lanzar/tirar sobre el soporte.

Capa Superior

Esparcir con una rastra de goma hasta conseguir una capa uniforme. Pase un rodillo de pelo medio para eliminar el exceso de material.

Tiempos de espera

Cubrición (para aplicación de Sikafloor PurCem)

Temperatura	Mínimo	Máximo
+10 °C	36 h	72 h
+20 °C	24 h	48 h
+30 °C	16 h	24 h
+35 °C	12 h	24 h

Si se usa otra imprimación diferente a la Capa de Raspado referirse a la Hoja Técnica de Producto. Asegurarse de que la imprimación y la capa de raspado están lo suficientemente curada y no pegajosa antes de la aplicación del Sikafloor PurCem.

Listo para su uso

Temperatura	Tráfico peatonal	Tráfico ligero	Curado completamente
+10 °C	40 h	52 h	7 d
+20 °C	22 h	24 h	3 d
+30 °C	16 h	16 h	2 d
+35 °C	12 h	16 h	2 d

Cualquier pregunta por favor contacte con el Departamento Técnico de Sika.

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

Mezcladoras

<p>Pre-mezcladora Componentes A + B (cabeza de mezclado pequeña 80mm)</p>	
<p>SR -310 PurCem Pre-mezcladora Componentes A + B rpm < 350 (cabeza de mezclado pequeña min 90 mm)</p> <p>Cabeza de mezclado: Schönox Art. No. 0000019009</p>	  

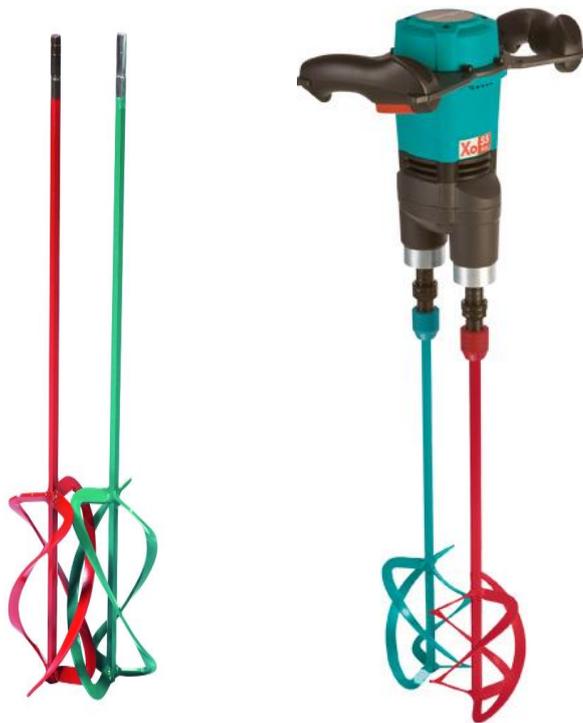
SR -210/-260/-21/-22/-24
PurCem
rpm < 350
(cabeza de mezclado pequeña
min 140 mm)



Cabeza de mezclado Schönox
Art. No. 0000019009



SR -210/-260/-21/-22/-24
PurCem
rpm < 350
(cabeza de mezclado pequeña
min 120 mm)



SR 210/-260/-21/-22/-24
PurCem





Herramientas

<p>Rastra SR -210 PurCem (SR -260 PurCem)</p>	
<p>Llana dentada metálica SR -260 PurCem (SR -210 PurCem)</p>	
<p>Llana de acero plana SR -260 PurCem SR -210 PurCem (capa de raspado)</p>	
<p>Rodillo de púas</p>	

<p>Rastra de goma SR -310 PurCem (esparcir)</p>	
<p>Rodillo de nylon (8 mm) SR -310 PurCem (reparary retirar excesos)</p>	
<p>Llana de acero lisa (capa de raspado)</p>	

Sika Services AG
Flooring
Speckstrasse 22
CH-8330 Pfäeffikon
Switzerland
www.sika.com

Version given by
Ari Tantt
Phone: +41 58 436 23 22
Fax: +41 58 436 23 77
Mail: tanttu.ari@ch.sika.com

Procedimiento de Ejecución
Sikafloor® PurCem® Gloss
29 de Octubre. 2021, VERSION 01
Document ID

Sika, SA. España