BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex® PRO-3 Purform®

Sellador de poliuretano para juntas de pavimentos y aplicaciones en ingeniería civil

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex® PRO-3 Purform® es un sellador de poliuretano, elástico, monocomponente y de curado por humedad. Adecuado para muchos tipos de juntas en pavimentos y en estructuras de ingeniería civil. El producto mantiene la elasticidad en un amplio rango de temperaturas y su alta resistencia mecánica y química le proporcionan una buena durabilidad.

USOS

Aplicaciones de sellado de juntas interiores y exteriores y horizontales y verticales:
- Pavimentos en la industria alimentaria
- Aplicación en salas limpias
- Almacenes y áreas de producción
- Plantas de tratamiento de aguas residuales
- Juntas en pavimentos de túneles
- Aparcamientos
- Áreas peatonales y de tráfico

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Gran capacidad de movimiento: +/- 25% (ISO11600) (ISO 9047) y ± 50% (ASTM C920)(ASTM C719)
- Rápido desarrollo de las propiedades mecánicas
- Muy buena resistencia mecánica
- Amplio rango de aplicación, incluso a bajas temperaturas
- Alta resistencia química
- Alta resistencia a la intemperie
- No mancha en una amplia gama de sustratos
- Buena durabilidad
- Contenido en diisocianato monomérico <0,1%: no es necesaria la formación de seguridad para el usuario (restricción REACH 2023, anexo XVII, entrada 74)
- Curado sin formación de burbujas
- Buena adherencia a la mayoría de los materiales de construcción

INFORMACION AMBIENTAL

- Contribuye al cumplimiento del Crédito de Calidad Ambiental Interior (EQ): Materiales de Baja Emisión según LEED® v4 — 1 a 3 puntos
- Clasificación de emisiones COV: GEV-Emicode EC1 PLUS

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según la EN 15651-4:2012 - Sellantes para uso no estructural en juntas en edificios y zonas peatonales. Parte 1: Selladores para elementos de fachadas
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según la EN 14188-2: 2004 Rellenos y selladores para juntas. Parte 2: Especificaciones para productos de sellado aplicados en frío
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según la EN 15651-4:2012 - Sellantes para uso no estructural en juntas en edificios y zonas peatonales. Parte 4: Selladores para pasos peatonales
- Ensayos de tracción, adherencia, cambio de volumen según la ISO 11600 F Clase 25 HM
- Especificación estándar para selladores de juntas elastoméricos según la ASTM C 920
- Resistencia química según la DIN EN 14187.SKZ Informe No. 208323/20
- Determinación de las propiedades de manchado según la ASTM 1248-04, SKZ, Informe No. 205279/19-VI
- Certificado para aguas residuales, DIBt, SKZ, Informe de prueba nº 205279/19-.V
- Emision de gases VOC/SVOC, procedimientos CSM, Fraunhofer,Certificado, nº SI 1909-1140
- Pruebas de sellado de juntas para pasarelas peatonales ISO 11618, SKZ, nº 205279/19-VII
- Durabilidad a extensión-compresión según la ISO 19862, Sikaflex® PRO-3 Purform

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano de tecnología Purform®	
Presentación	Salchichones de 600 ml	20 salchichones por caja
Color	Gris hormigón y Blanco.	
Conservación	15 meses desde su fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original, cerrado y sin daños, en condiciones secas, a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +25 °C. Consulte siempre la información de la etiqueta.	
Densidad	~1,30 kg/l	(ISO 1183-1)
Declaración de Producto	EN 15651-1:2012	F EXT-INT CC 25 HM
	EN 15651-4:2012	PW EXT-INT CC 25 HM
	EN 14188-2:2004	Clase 35
	ISO 11600:2002	Clase 35 HM F
	ASTM C 920-18	Tipo S, Grado NS, Movimiento Clase 50 Use T1, Use NT, Use I Clase 2, Uso M

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	Aprox 40 (después de 28días)	
	80 % de dureza final	**Tiempo**
	+5 °C	6 días
	+10 °C	5 días
	+23 °C	2 días
	+40 °C	1 día
Módulo de Tracción secante	~0,65 N/mm² a 100 % elongación (+23 °C) ~1,00 N/mm² a 100 % elongación (−20 °C)	(ISO 8339)
Elongación a Rotura	~800 %	(ISO 37)
Recuperación Elástica	~90 %	(ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	~9,0 N/mm	(ISO 34)
Capacidad de Movimiento	± 25 % ± 35 % ± 50 %	(ISO 9047) (EN 14188-2) (ASTM C 719)
Resistencia Química	Resistente a muchos productos químicos. Consulte el informe de ensayo SKZ según la EN 14187-6 para conocer la resistencia química y el informe de ensayo SKZ según la EN 15651-4 para agua y agua salada. Por favor para más información contacte con el Departamento Técnico de Sika.	
Resistencia a la Intemperie	Alta resistencia a la intemperie (10 ciclos)	(ISO 19862)

Diseño de Juntas

Las dimensiones de la junta deben ser diseñadas para adecuarse a la capacidad de movimiento del sellador. La junta debe tener una anchura mínima de 10 mm y máxima de 40 mm.
Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo a las normas y códigos de buenas prácticas de la construcción. Las bases para el cálculo de la anchura necesaria son:

- Tipo de estructura
- Dimensiones
- Valores técnicos de materiales de construcción adyacentes.
- Material de sellado de la junta
- Exposición específica a la que va a estar sometido el edificio y sus juntas

La relación entre la anchura y la profundidad en juntas para pavimentos debe ser debe ser ~1 : 0,8 (para excepciones ver la siguiente tabla).
Para juntas más grandes, póngase en contacto con el Departamento Técnico de Sika para obtener más información.
Ejemplos de anchos de junta estándar, para juntas entre elementos de hormigón, en aplicaciones de interior considerando una capacidad de movimiento del 25% según la EN 15651-4:

Distancia entre juntas	Ancho mínimo de junta	Profundidad mínima de junta
2 m	10 mm	10 mm
4 m	10 mm	10 mm
6 m	10 mm	10 mm
8 m	15 mm	12 mm
10 m	18 mm	15 mm

Ejemplos de anchos de junta estándar, para juntas entre elementos de hormigón, en aplicaciones de exterior considerando una capacidad de movimiento del 25% según la EN 15651-4:

Distancia entre juntas	Ancho mínimo de junta	Profundidad mínima de junta
2 m	10 mm	10 mm
4 m	15 mm	12 mm
6 m	20 mm	17 mm
8 m	28 mm	22 mm
10 m	35 mm	28 mm

Para obtener detalles sobre el diseño y los cálculos de juntas, consulte la siguiente documentación. Información técnica adicional de Sika®: Dimensionamiento de juntas de construcción.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo

Ancho de junta	Profundidad de junta	Longitud de la junta por 600 ml
10 mm	10 mm	6 m
15 mm	12 mm	3,3 m
20 mm	16 mm	1,9 m
25 mm	20 mm	1,2 m
30 mm	24 mm	0,8 m

Material de Apoyo

Utilice un fondo de junta a base de espuma de polietileno de célula cerrada

Tixotropía

0 mm (20 mm perfil, +50 °C) (EN ISO 7390)

Temperatura del Producto

Máximo	+40ºC
Mínimo	+5ºC

Temperatura Ambiente

Máximo	+40ºC
Mínimo	0ºC

Para aplicaciones por debajo de +5ºC, contactar con el Departamento Téc-

	nico.
Temperatura del Soporte	Máximo +40ºC Mínimo 0ºC El soporte debe estar por encima de +3 °C por encima de la temperatura del punto de rocío y libre de escarcha y hielo.
Indice de Curado	~3,5 mm/24 horas (+23 °C / 50 % h.r.)
Tiempo de Formación de Piel	~50 minutos (+23 °C / 50 % h.r.)
Tiempo de Ejecución	~40 minutos (+23 °C / 50 % h.r.)

INFORMACION DEL SISTEMA

Compatibilidad	▪ No mancha sobre muchas piedras naturales de acuerdo con ASTM 1248-04 / ISO 16938-1. ▪ Para confirmar la idoneidad, se deben realizar ensayos de acuerdo con la ISO 169381 / ASTM 1248-04 antes de su uso sobre piedras naturales y la aplicación completa del proyecto.

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Guía de pretratamiento de superficies para aplicaciones de Sellado y Pegado
- Método de ejecución de Sika®: Sellado de juntas
- Método de ejecución de Sika®: Mantenimiento, Limpieza y Renovación de juntas
- Información técnica adicional de Sika®: Dimensionamiento de juntas de construcción

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

IMPORTANTE

Sustratos de caucho EPDM o caucho natural, bituminosos

No use productos de ningun material de construccion que puedan soltar aceites, plastificantes o solventes que puedan degradar el sellador.

Las imprimaciones son promotores de adhesion y no una alternativa para mejorar pobres o malas preparaciones/ limpiezas de la superficie de las juntas.

Nota: Las imprimaciones tambien mejoran la calidad y durabilidad de la adhesion de las juntas selladas.

Preparacion del soporte

Nota: Las pruebas de adherencia en sustratos específicos de un proyecto y los procedimientos deben ser acordados con todas las partes antes de la aplicación completa del proyecto. Para asesoramientos mas detallados, contactar con los Departamentos Tecnicos de Sika.

El sustrato debe estar sano, limpio, seco y libre de todos los contaminantes como la suciedad, el aceite y la grasa. Las lechadas de cemento, los selladores antiguos y las capas de pintura mal adheridas deben eliminarse antes de la aplicación del sellador.

El sustrato debe tener la suficiente resistencia para soportar las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento.Se pueden utilizar técnicas de eliminación como el cepillado, el esmerilado, el lijado u otras herramientas mecánicas adecuadas.Reparar todos los bordes de juntas dañados con productos de reparación de Sika adecuados.Todo el polvo y partículas sueltas mal adheridas se deben eliminar completamente de todas las superficies antes de la aplicación de cualquier activador, imprimación o sellador.

Cuando se cortan con sierra las juntas en el soporte. Después de cortarlas, eliminar todos los residuos y dejar secar las superficies de las juntas.

Para conseguir una óptima adherencia, durabilidad de las juntas y aplicaciones críticas de alto rendimiento, tales como juntas en edificios de varias plantas, juntas sometidas a grandes esfuerzos, exposición extrema a la intemperie, deben seguirse los siguientes procedimientos de imprimación y/o pretratamiento:

SOPORTES NO POROSOS

Aluminio,aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, metales con pinturas al polvo o cerámicas vidriadas.

1. Desbastar ligeramente la superficie con una lija abrasiva fina.
2. Limpiar y tratar previamente con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio.

Otros metales, como el cobre, el latón y el titanio-cinc.

1. Desbastar ligeramente la superficie con una lija fina.
2. Limpiar y tratar previamente con Sika® Aktivator-205 con un paño limpio.

3. Esperar hasta que se haya alcanzado el tiempo de evaporación de solventes.
4. Aplicar Sika® Primer-3 N con una brocha.

Sustratos de PVC.

1. Limpiar y tratar previamente con Sika® Primer-215 aplicado con brocha

SOPORTES POROSOS

El hormigón tiene 2-3 días, o con un acabado húmedo-mate (superficie seca).

1. Limpiar y tratar previamente con Sika® Primer-3 N o Sika® Primer-215 aplicado con brocha.

Hormigón, hormigón aireado, capas de enfoscado, morteros, ladrillos.

1. Imprimar con Sika® Primer-3 N aplicado con una brocha o Sika® Primer-215 aplicado con brocha.

Piedra natural, reparada o artificial.

Se deben realizar pruebas preliminares para comprobar si la piedra experimenta la migración del plastificante. Para elegir una imprimación adecuada que evite la migración del plastificante, contactar con el Departamenton Técnico de Sika.

ASFALTO (SEGÚN EN 13108-1 Y EN 13108-6)

El asfalto recién cortado o ya cortado debe tener una superficie de adherencia limpia con un mínimo del 50% de áridos expuestos.

1. Imprimar la superficie con Sika® Primer-3 N o Sika®Primer-215 aplicado con brocha.

Nota: Para más detalles sobre la imprimación o el pretratamiento de los productos de imprimación o pretratamiento, consulte la ficha técnica de cada producto. Contactar con el Servicio Técnico de Sika para más información.

MEZCLADO

Monocomponente, listo para su uso

APLICACIÓN

IMPORTANTE

Siga estrictamente los procedimientos de instalación.

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los Métodos de ejecución, los manuales de aplicación y las instrucciones de trabajo, que siempre deben ajustarse a las condiciones reales del lugar de trabajo.

IMPORTANTE

Piscinas

No utilizar para sellar las juntas en y alrededor de las piscinas.

IMPORTANTE

Exposición al alcohol durante el curado

No exponga el producto a productos que contengan alcohol durante el periodo de curado, ya que puede interferir en la reacción de curado.

1. Aplique cinta de enmascarar donde se requieran líneas de unión nítidas o exactas. Retire la cinta dentro del tiempo de formacion de piel.
2. Después de la preparación del sustrato requerida, inserte una varilla de soporte a la profundidad requerida.
3. Imprima las superficies de las juntas como se recomienda en la preparación del sustrato. Evite una aplicación excesiva de imprimación para evitar que se formen charcos en la base de la junta.
4. El producto se suministra listo para su uso. Prepare el extremo del envase de lámina o del cartucho, introdúzcalo en la pistola selladora y coloque la boquilla. Extruya el producto en la junta, asegurándose de que entre en pleno contacto con los lados de la junta y evitando que quede aire atrapado.
5. IMPORTANTE No utilice productos para herramientas que contengan disolventes. Tan pronto como sea posible después de la aplicación, aplique el sellador firmemente contra los lados de la junta para asegurar una adecuada adherencia y un acabado suave. Utilizar un producto compatible como Sika® Tooling Agent N para alisar la superficie de la junta.

Sobrepintado del sellador

Nota: El producto puede ser sobrepintado con la mayoría de los sistemas de recubrimiento de pintura convencionales. Sin embargo, las pinturas deben ser probadas para asegurar su compatibilidad, llevando a cabo ensayos preliminares (de acuerdo con el documento técnico ISO: Paintability and Paint Compatibility of Sealants).

Los resultados óptimos se obtienen cuando se deja que el sellador se cure completamente primero. Nota: los sistemas de pintura no flexibles pueden perjudicar la elasticidad del sellador y provocar el agrietamiento de la capa de pintura.

Dependiendo del tipo de pintura utilizada, puede producirse una migración de plastificante que provoque que la pintura se vuelva "pegajosa" en la superficie.

Variaciones de color

Nota: Pueden producirse variaciones de color debido a la exposición en servicio a los productos químicos, a las altas temperaturas o a la radiación UV (especialmente con el tono de color blanco). Este efecto es estético y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación con Sika® Remover-208 inmediatamente después de su uso. Una vez curado, el material endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos. Para la limpieza de la piel utilice Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA
Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO
C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38