

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-521 UV

Adhesivo-sellador STP resistente a la intemperie con amplio rango de adhesión

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química	Polímero terminado en silano
Color (CQP001-1)	Blanco, gris, negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	dependiendo del color 1.4 kg/l
Propiedades de no descuelgue	Buena
Temperatura de aplicación	ambiente 5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	30 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)	(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)	2 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	1.8 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	400 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	5.5 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-50 – 90 °C 4 horas 140 °C 1 hora 150 °C
Vida útil	cartucho 12 meses ^B cubo / bidón 9 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^{A)} 23 °C / 50 % R.H.^{B)} Almacenamiento por debajo de 25 °C
DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-521 UV es un adhesivo / sellador de polímero de silano terminado (STP) resistente a la intemperie que se adhiere bien a una amplia variedad de superficies de unión, como metales, ABS, PC, FRP y madera, generalmente sin necesidad de un tratamiento especial. Este producto multipropósito es adecuado para aplicaciones de sellado interno y externo.

VENTAJAS

- Resistente al envejecimiento y a la intemperie
- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos sin la necesidad de tratamiento previo especial
- Libre de isocianatos y solventes
- Puede ser pintado
- Se puede lijar
- Bajo olor

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-521 UV adhiere bien a una amplia variedad de sustratos y es adecuado un sellar y pegar. Adecuado para materiales como madera, metales, metales imprimados, y recubrimientos de pintura (sistemas de 2C), materiales cerámicos y plásticos.

Este producto multipropósito está recomendado para aplicaciones de sellado en interiores y exteriores.

Busque el consejo del fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-521 UV en materiales propensos al agrietamiento por tensión.

Este producto es adecuado solo para usuarios experimentados profesionales. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-521 UV cura con la exposición a la humedad. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es baja y por consiguiente el proceso de reacción de curado es más lento (ver diagrama 1).

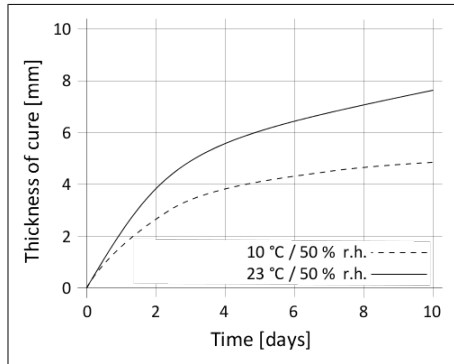


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-521 UV

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-521 UV generalmente es resistente al agua dulce, al agua de mar, a los ácidos diluidos y a las soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo.

El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una adhesión de larga duración. Las sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de la Sika® Pre-Treatment Chart. Considerar que estas sugerencias se basan en la experiencia y en cualquier caso, deben verificarse mediante pruebas en sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-521 UV se puede trabajar entre 5 ° C y 40 ° C, pero se deben considerar los cambios en la reactividad y las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es de entre 15 ° C y 25 ° C.

Sikaflex®-521 UV se puede aplicar con pistolas manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. Para obtener asesoramiento sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bomba adecuado, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Herramientas y acabado

El alisado y terminado debe realizarse dentro del tiempo de formación de piel del adhesivo. Se recomienda utilizar Sika® Tooling Agent N. Se debe probar la compatibilidad de otros agentes de acabado antes de usar.

Eliminación

Sikaflex®-521 UV sin curar se puede eliminar de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas húmedas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No use solventes en la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información en este documento se ofrece solo como orientación general. Puede solicitar asesoría sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industry. Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a petición:

- Hoja de Seguridad del Producto
- Sika Pre-treatment Chart Silane Terminated Polymer
- General Guidelines Bonding and Sealing Sikaflex® and SikaTack®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Unipack	600 ml
Cubo	23 l
Bidón	195 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-521 UV
Versión 05.01 (04 - 2023), es_ES
012201205210001000

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

