

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sika AnchorFix®-3030

Adhesivo epoxy para la realización de anclajes químicos de altas prestaciones

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sika AnchorFix®-3030 es un adhesivo de altas prestaciones, bicomponente, tixotrópico, a base de resina epoxi, para la realización de anclajes de varillas rosca- das y barras de acero en hormigón fisurado o no fisu- rado, mediante taladro seco o húmedo

### USOS

Sika AnchorFix®-3030 may only be used by experien- ced professionals.

Adhesivo para la realización de anclajes no expansivos en los siguientes casos:

#### Trabajos estructurales

- Anclaje de barras de acero en obras nuevas y de rehabilitación
- Varillas rosca- das
- Pernos y sistemas especiales de anclaje y fijación

#### Metalurgia, carpintería

- Barandillas, balaustradas y soportes
- Raíles
- Marcos de ventanas y puertas

#### Soportes

- Hormigón (fisurado y no fisurado)
- Albañilería hueca y maciza
- Madera
- Piedra natural y trabajada
- Roca sólida

### CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Tiempo abierto prolongado
- Se puede utilizar en hormigón húmedo
- Alta capacidad de carga
- ETA para anclaje en hormigón fisurado
- ETA para conexiones realizadas a posteriori
- Ensayos sísmicos (C1 y C2)
- Apto para el contacto con agua potable
- Resistente al fuego
- Sin estireno
- Buena adherencia al soporte
- Endurecimiento sin contracción
- Se pueden utilizar pistolas de sellado estándar (car- tucho de 300 ml)
- Bajas emisiones
- Bajo desperdicio

### INFORMACION AMBIENTAL

- Conforme con LEED v2009 IEQc 4.1: Materiales de baja emisión - Adhesivos y selladores, Informe No. G23807C\_04

### CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y declaración de prestaciones ETAG 001 Parte 1 - Anclajes en general y Parte 5 - Anclajes ad- heridos en European Assessment Document (EAD)
- Marcado CE y declaración de prestaciones ETA 17/0694 - Pegado e inyección para hormigón fisura- do y no fisurado
- Evaluación frente a fuego de barras instaladas a pos- teriori CEN EN 1991-1-2, Sika AnchorFix®-3030, CSTB, Informe MRF 26072904/C

## INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Resina epoxi	
Presentación	300 ml Cartucho estándar individual	12 cartuchos por caja Pallet: 75 cajas con 900 cartuchos
	385 ml Cartucho dual	12 cartuchos por caja Pallet: 70 cajas con 840 cartuchos
	585 ml Cartucho dual	12 cartuchos por caja Pallet: 56 cajas con 672 cartuchos
	Consulte la tarifa en vigor para asegurarse de la tipología de cartucho disponible	
Color	Parte A	Blanco
	Parte B	Gris
	A+B mezcla	Gris claro
Conservación	24 meses desde la fecha de producción	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original, sin abrir ni dañar, sellado y cerrado en condiciones secas y a temperatura entre +10 °C y +25 °C. Consulte siempre el embalaje	
Densidad	A+B mezclados	~1,5 kg/l

## INFORMACION TECNICA

Resistencia a Compresión	~95 N/mm <sup>2</sup> (7 días, +20 °C)	(ASTM D 695)
Resistencia a Flexión	~45 N/mm <sup>2</sup> (7 días, +20 °C)	(ASTM D 790)
Resistencia a Tracción	~23 N/mm <sup>2</sup> (7 días, +20 °C)	(ASTM D 638)
Módulo de Elasticidad a Tracción	~5500 N/mm <sup>2</sup> (7 días, +20 °C)	(ASTM D 638)
Temperatura de Servicio	Largo plazo	-40 °C min. / +50 °C max. (ETAG 001, Part 5)
	Corto plazo (1–2 hours)	+70 °C

## INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Parte A : Parte B = 3 : 1 en volumen
Espesor de Capa	~8 mm máx
Tixotropía	No desculega incluso en aplicaciones hacia arriba
Temperatura del Producto	+10 °C min. / +40 °C max.
Temperatura Ambiente	+5 °C min. / +40 °C max.
Punto de Rocío	Cuidado con la condensación. Durante la aplicación, el soporte debe estar al menos a +3 °C por encima del punto de rocío
Temperatura del Soporte	+5 °C min. / +40 °C max.

## Tiempo de Curado

Temperatura	Tiempo abierto - T <sub>gel</sub>	Tiempo de curado - T <sub>cur</sub>
+35 °C – +40 °C	6 minutos	2 horas
+30 °C – +35 °C	8 minutos	4 horas
+25 °C – +30 °C	12 minutos	6 horas
+20 °C – +25 °C	18 minutos	8 horas
+15 °C – +20 °C	25 minutos	12 horas
+10 °C – +15 °C	40 minutos	18 horas
+5 °C – +10 °C*	150 minutos	24 horas
+5 °C*	300 minutos	24 horas

\* Temperatura mínima del cartucho: +10 °C

## NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## DOCUMENTOS ADICIONALES

Para información específica de diseño consulte la documentación técnica de Sika AnchorFix®-3030 870 43 18

## LIMITACIONES

Las propiedades de la piedra natural / artificial y de la roca sólida varían en cuanto a su resistencia, composición y porosidad. Para cada aplicación, la idoneidad de Sika AnchorFix®-3030 debe comprobarse para determinar la adherencia, las manchas superficiales y la decoloración aplicando primero el producto en un área de muestra antes de la aplicación completa del proyecto.

## ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### CALIDAD DEL SOPORTE

El mortero y el hormigón deben tener la resistencia de diseño requerida.

La resistencia a la tracción / compresión del soporte (hormigón, mampostería, piedra natural) debe confirmarse mediante ensayos.

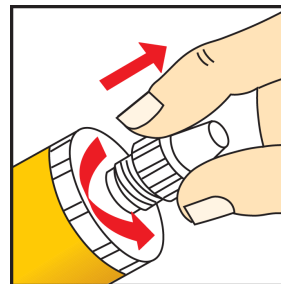
El orificio de anclaje debe estar siempre limpio, seco, libre de aceite y grasa, etc.

Las partículas sueltas deben ser eliminadas de los huecos.

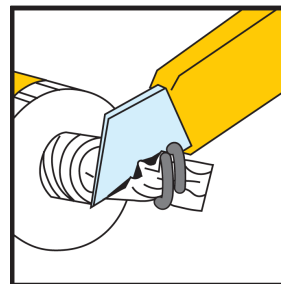
Las varillas roscadas y las barras de acero deben limpiarse a fondo y estar libres de suciedad, aceite, grasa, restos de corrosión o cualquier otra sustancia y partículas que puedan afectar a la adherencia.

### MEZCLADO

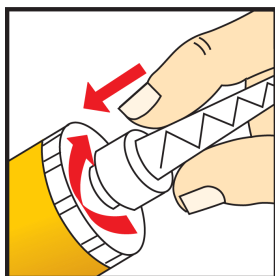
#### Preparación del cartucho: 300 ml



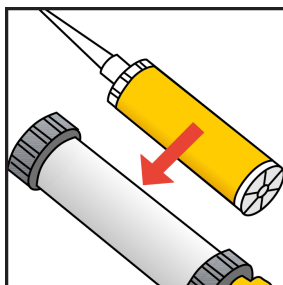
1. Desensrosque el tapón y retírelo



2. Corte el film protector

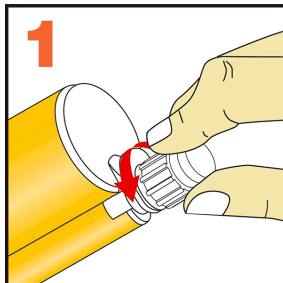


3. Enrosque el mezclador

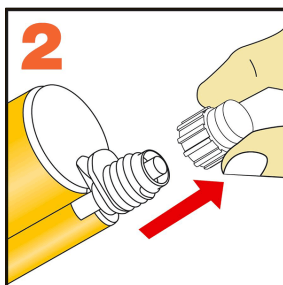


4. Disponga el cartucho en la pistola de aplicación

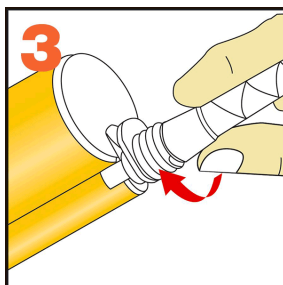
#### Preparación del cartucho: 385 & 585 ml



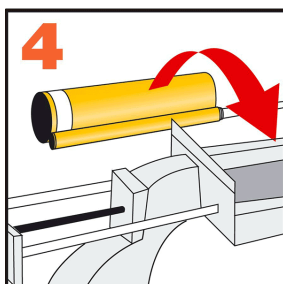
1. Desenrosque el tapón



2. Retire el tapón



3. Acople y enrosque el mezclador



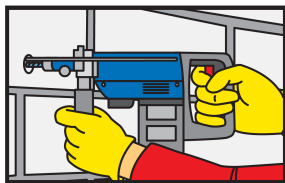
4. Disponga el cartucho en la pistola de aplicación

Cuando se interrumpe el trabajo, la boquilla mezcladora estática puede permanecer en el cartucho después de que se haya liberado la presión de la pistola.

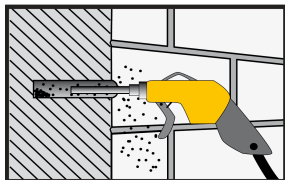
Si la resina se ha endurecido en la boquilla al reanudar el trabajo, se debe colocar una nueva boquilla.

## METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

### Anclajes en hormigón o mampostería maciza



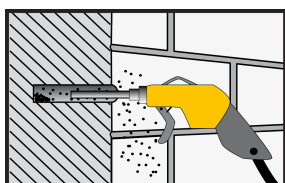
1. Perfore el agujero con un taladro eléctrico hasta el diámetro y la profundidad requeridos. El diámetro del orificio de perforación debe ser conforme al tamaño del anclaje



2. El orificio de perforación debe limpiarse con aire comprimido sin aceite utilizando una lanza de aire, presión: 6 bar (90 psi). Empiece desde el fondo del agujero y limpie por lo menos 2 veces hasta que la corriente de aire de retorno esté libre de polvo.



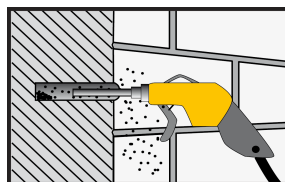
3. El orificio de perforación debe limpiarse a fondo con el cepillo de acero especial (cepillar al menos 2 veces). El diámetro del cepillo debe ser mayor que el diámetro del orificio de perforación.



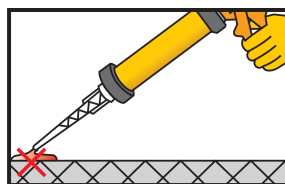
4. El orificio de perforación debe limpiarse de nuevo como en la etapa 2.



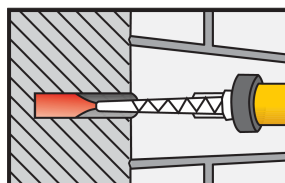
5. El orificio de perforación debe limpiarse de nuevo como etapa 3.



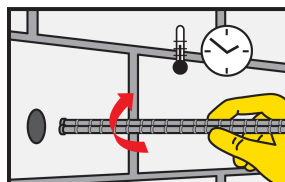
6. El orificio de perforación debe limpiarse de nuevo como en las etapas 2 y 4.



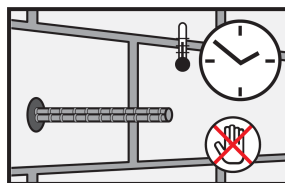
7. Bombee la pistola por lo menos 2 veces hasta que ambas partes se mezclen en un solo color consistente. No utilice esta pistola y limpie la abertura del mezclador estático con un paño.



8. Inyecte el adhesivo en el orificio de perforación, empezando por la parte interior y extraiga lentamente el mezclador estático mientras extruye la resina en el orificio. Evite que quede aire ocluido en el interior. Para agujeros profundos, utilice un tubo de extensión



9. Inserte el anclaje con un movimiento rotatorio en el orificio de perforación lleno dentro del tiempo abierto del adhesivo. Parte del adhesivo debe salir por el agujero



10. Durante el tiempo de endurecimiento de la resina, el anclaje no debe ser movido o cargado.

Nota importante: Para anclajes en ladrillos huecos emplee Sika AnchorFix®-1.

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación con Sika® Colma Limpiador inmediatamente después de su uso. El material endurecido sólo puede retirarse mecánicamente.

## RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

## NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

### OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

### OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



**Hoja De Datos Del Producto**  
Sika AnchorFix®-3030  
Junio 2021, Versión 02.02  
020205010030000007

SikaAnchorFix-3030-es-ES-(06-2021)-2-2.pdf

