

CUBIERTAS
Sarnafil® AT
TECNOLOGÍA AVANZADA

CERTIFIED
cradle to cradle

Sarnafil® AT

BUILDING TRUST

Sarnafil® T

En 1989 nació una nueva generación de membranas impermeabilizantes para cubiertas

HACE 30 AÑOS, este desarrollo estableció nuevos estándares de referencia para la industria de las cubiertas en Europa. Nació una nueva y revolucionaria tecnología: Sarnafil® T.

Sika fue la pionera que lanzó membranas de impermeabilización para cubiertas basadas en poliolefina flexible (FPO). Un equipo multidisciplinar de expertos de Sika hizo posible la introducción de un nuevo sistema de membrana de referencia en el mercado europeo de impermeabilización de cubiertas.

EXTRACTO DEL COMUNICADO DE PRENSA DEL LANZAMIENTO:

"En el desarrollo de Sarnafil® T, un nuevo y revolucionario tipo de membrana polimérica para cubiertas, Sika ha invertido una intensa investigación y 30 años de experiencia. El resultado es poesía en todos los aspectos: Este nuevo material flexible de poliolefina es resistente al betún, dimensionalmente estable con alta elasticidad y resistencia a la intemperie; además, gracias a las materias primas ambientales, tiene un perfil ecológico orientado al futuro.

Se sabe que producimos excelentes sistemas de impermeabilización. Desde el 4 de diciembre, también hemos sido honrados de nuevo. El miércoles hemos recibido la Recompensa a la Innovación 1991 para Sarnafil® T de la Cámara de Comercio e Industria de Suiza Central (IHZ). Nos gustaría agradecerles por este honor y la promesa de continuar desarrollando soluciones exitosas de impermeabilización".





LAS MEMBRANAS Sarnafil® T SE HAN UTILIZADO CON ÉXITO DURANTE MÁS DE 30 AÑOS.



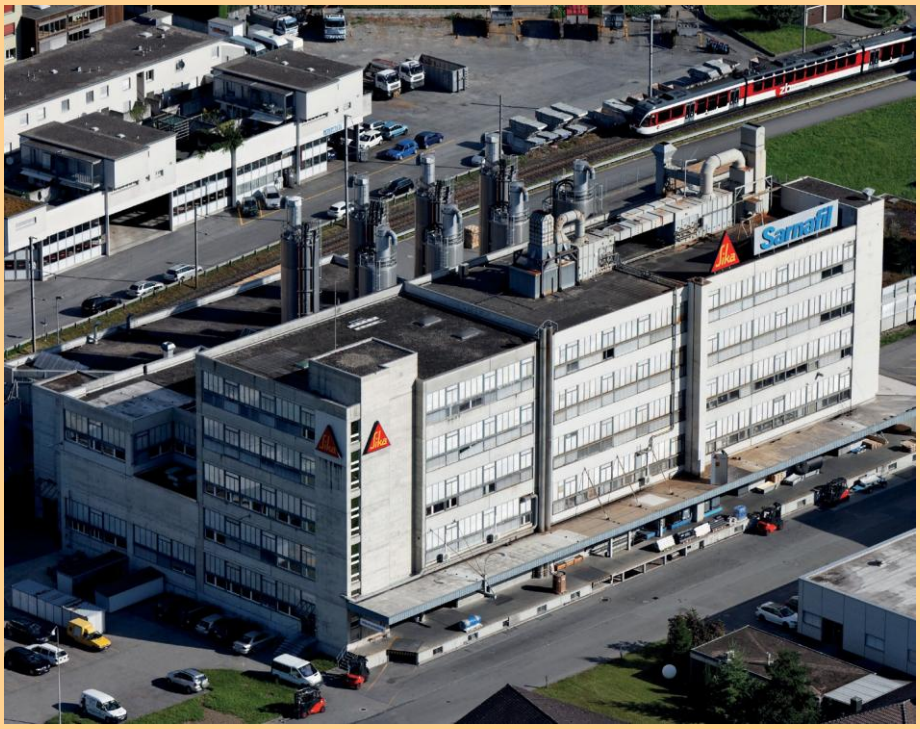
INTERNAL

TODAVÍA "MEJOR EN SU CLASE" INCLUSO MÁS DE 25 AÑOS DESPUÉS DE SU INTRODUCCIÓN EN EL MERCADO

EXTRACTO DEL COMUNICADO DE PRENSA DE 2014:
Para ayudar a los clientes en su proceso de toma de decisiones, en 2014 Sika encargó un informe de expertos sobre la durabilidad de las membranas poliméricas para cubiertas Sarnafil® TS y Sarnafil® TG. Esto se basó en una investigación detallada de cinco cubiertas de 17 a 25 años de antigüedad, más otros 158 cubiertas que fueron investigadas y evaluadas por el personal de Sika en unos ensayos de campo, junto con los datos de producción de Sika y los resultados de las pruebas de control de calidad.

Los resultados de este estudio a largo plazo y 25 años de rendimiento probado, además de una experiencia igualmente positiva con la compatibilidad de Sarnafil® TG y Sarnafil® TS, se combinan para confirmar que, dadas las mismas condiciones y mantenimiento, estos mebranas continuarán desempeñando y cumpliendo su función durante muchos años.

En concreto, el informe concluyó: "Investigamos una selección de proyectos de Sarnafil® que tienen 25 años de antigüedad. El rendimiento y la durabilidad de la membrana Sarnafil® están probados a través del tiempo por hechos y cifras difíciles. No sabemos de ningún otro fabricante comparable en el mercado con respecto a la calidad de sus productos y sentido de responsabilidad hacia la sociedad". Stephan Wehrle Dipl. -Ing (FH), Instituto de Protección de la Construcción, Materiales de Construcción y Física de la Construcción, Alemania.



Primer sistema de cubiertas Sarnafil® T instalado en 1988 en Sarnen.

25 AÑOS DE Sarnafil® T – UN CUMPLEAÑOS PARA CELEBRAR LA DURABILIDAD PROBADA

…El sistema de cubiertas Sarnafil® T ha demostrado estabilidad y durabilidad a largo plazo para la impermeabilización de cubiertas planas.

El primer sistema de cubiertas Sarnafil® T se instaló en 1988 en Sarnen, Suiza. 25 años más tarde, se cortó una muestra de la membrana para realizar ensayos de laboratorio como parte del Informe de Expertos.
También en 2014 la cubierta estaba todavía en perfecto estado, pero ¿qué significa la condición "perfecta"?

La investigación mostró que incluso después de 26 años no había humedad en la estructura de la cubierta y que la calidad de la membrana era similar al material recién producido, por ejemplo, todavía flexible, elástico y fácil de soldar, así como resistente al agua.

Y AHORA PRESENTAMOS CON ORGULLO…

Sarnafil® AT

ALCANZANDO NUEVAS ALTURAS EN MEMBRANAS PARA CUBIERTAS

En 50 años, Sarnafil® se ha establecido como la principal marca en la industria de las cubiertas. Proteger su edificio, proteger su inversión, proteger su empresa. Llegamos a la cima, pero no paramos. Nos desafiamos a nosotros mismos para fabricar la próxima generación de membranas para cubiertas: Sarnafil® AT. Tecnología avanzada que empuja los límites de las membranas para cubiertas.





Sarnafil® AT

Tecnología híbrida única para una experiencia de cubierta más inteligente

Sarnafil® AT PARA LA PRÓXIMA GENERACIÓN.

Con esta tecnología híbrida patentada, descubrirá una membrana versátil para cubiertas de diseño sostenible que es duradera y es fácil de instalar.

Esta nueva tecnología híbrida disponible como Sarnafil® AT es un gran paso adelante, y la evolución de una nueva generación de soluciones de membranas para cubiertas.

Inteligente, porque combina las ventajas de todas las tecnologías de membrana existentes, con buena durabilidad y Libertad de diseño, para adaptarse de manera flexible a las diferentes demandas de los proyectos.

Fácil de usar e instalar, lo que permite una fácil ejecución de los detalles, así como una rápida instalación y ahorro de tiempo.

Sika ha combinado todos los mejores atributos de las membranas sintéticas de cubierta en una nueva "Tecnología Avanzada"; Sarnafil® AT.



(R)¡EVOLUTIVO!

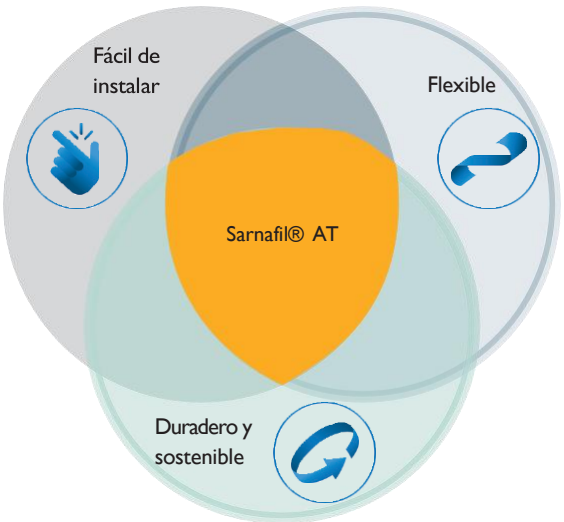
COLORES DISPONIBLES:

Blanco

Gris

Beige

Como líder mundial en cubiertas sintéticas, Sika ha desarrollado una membrana altamente flexible con la combinación definitiva de durabilidad, sostenibilidad y facilidad de instalación.



VENTAJAS

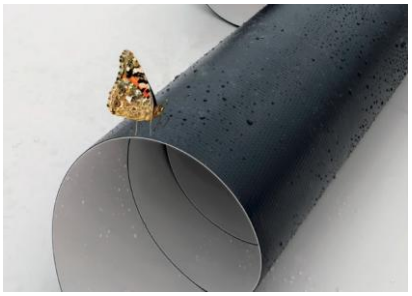
- Versátil
- Fácil de instalar
- Flexible
- Duradero
- Sostenible

INTERNAL

INTERNAL

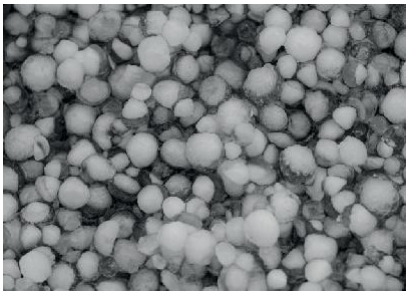
VENTAJAS PARA LOS ESPECIFICADORES Y LAS PROPIEDADES

SOSTENIBILIDAD



Sin aceites, plastificantes ni metales pesados precarios, ideal para edificios sostenibles.

RESISTENCIA AL GRANIZO



Alta resistencia a impactos y daños por ejemplo, granizo, para garantizar una vida útil más larga.

RENDIMIENTO A LARGO PLAZO



QUV probado para una vida en servicio a largo plazo y durabilidad durante décadas.

VENTAJAS PARA LOS APLICADORES

ALTAMENTE FLEXIBLE (incluso a bajas temperaturas)



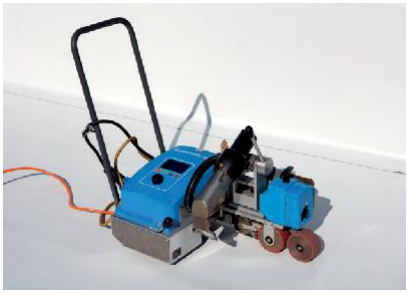
Altamente flexible como EPDM, incluso a bajas temperaturas, lo que permite un desenrollado más rápido de los rollos de membrana en la obra.

FÁCIL DE APLICAR / INSTALACIÓN MÁS RÁPIDA



Trabajo de aplicación y detalle fácil y rápido. Cintas y membranas autoadhesivas para detalles y petos.

SOLDABLE POR AIRE CALIENTE



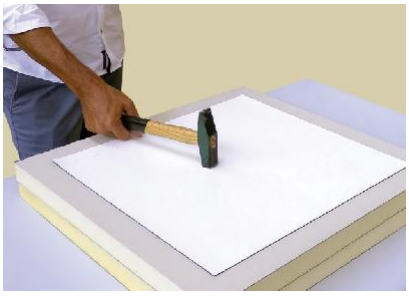
Fácil de soldar y realizar soldaduras fiables como con el PVC, pero también con una ventana de temperaturas de soldadura aún más amplia.

COMPATIBILIDAD



Hay una amplia variedad de accesorios disponibles, ya que es compatible con todos los sistemas Sarnafil® FPO existentes.

RESISTENCIA A IMPACTOS/ PUNZONAMIENTOS



Alta resistencia a los daños por impacto, lo que ayuda a evitar punzonamientos durante la instalación y su vida en servicio.

RENDIMIENTO DE LA SOLDADURA



Ensayo de pelado de la soldadura con resultados más de 3 veces mayores que el EPDM, para solapes impermeables de larga duración.

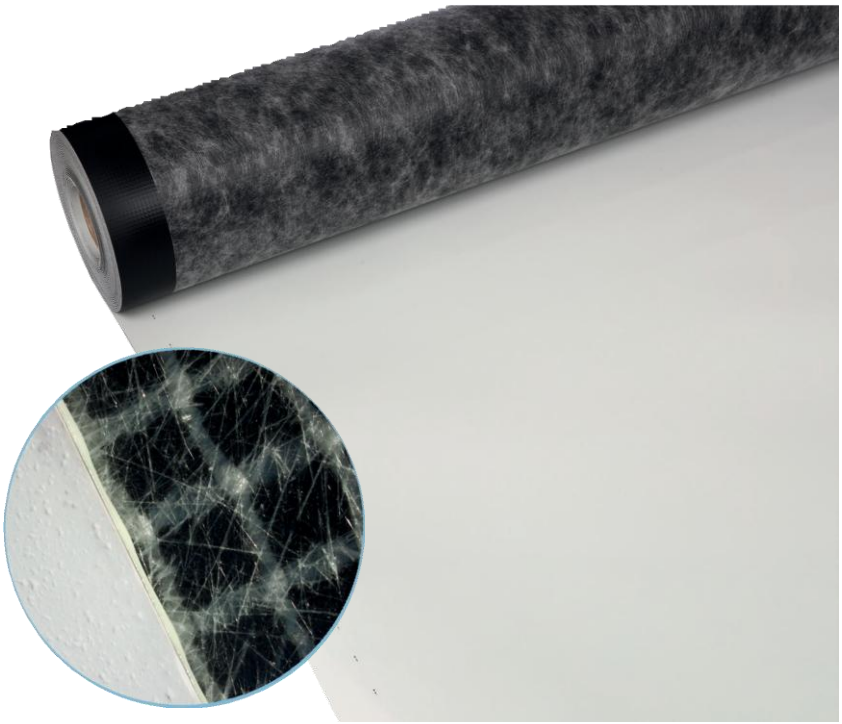
Sarnafil® AT

Tecnología avanzada que empuja los límites de nuevo con una nueva generación de membranas para cubiertas

DESCRIPCIÓN

Sarnafil® AT es una membrana a base de poliolefinas flexibles (FPO), con refuerzo interno y refuerzo externo de acuerdo con la EN 13956.

La membrana es totalmente compatible con todos los accesorios y componentes auxiliares Sarnafil® T existentes. Sarnafil® AT es una membrana de cubierta soldable por aire caliente formulada para una exposición directa y diseñada para su uso en todas las condiciones climáticas globales.



USOS

Membrana impermeabilizante de cubierta para:

- Sistemas fijados mecánicamente
- Sistemas lastrados, por ejemplo, con grava, losas de hormigón y para cubierta ajardinadas (intensivas y extensivas), cubiertas invertidas, además de en terrazas con tráfico peatonal

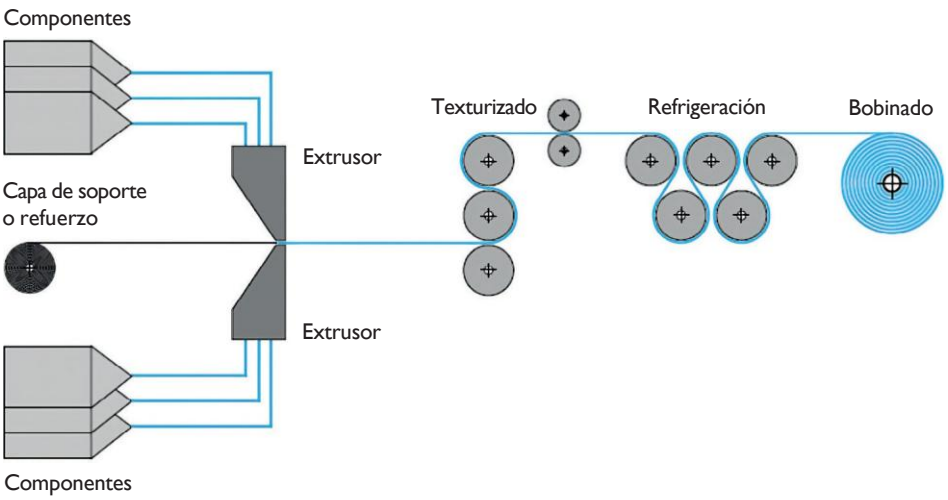
CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Resistencia a la exposición UV
- Resistencia a la acción del viento
- Resistencia a todas las demás influencias medioambientales comunes
- Soldadura por aire caliente
- Sin llama en la instalación
- Alta estabilidad dimensional con refuerzo de velo de fibra de vidrio
- Resistencia a cargas de impacto y granizos, etc.
- Resistencia a influencias mecánicas
- Resistencia a la penetración de la raíz
- Compatibilidad con betún existente

EL PROCESO DE PRODUCCIÓN

La membrana para cubiertas Sarnafil® AT se fabrica a partir de una nueva combinación de poliolefinas flexibles de alta calidad (FPO). Utilizando un proceso de producción de extrusión bien probado, el refuerzo se recubre y se crea la membrana.

El resultado es una membrana impermeable para cubiertas sin tensiones internas que, como todas las membranas Sarnafil®, se fabrica con gran cuidado en instalaciones de producción especialmente desarrolladas. En las extrusoras, los componentes de la membrana se funden, dispersan y se aplican en soportes uniformes sobre el refuerzo. El cual se embebe de forma homogénea en el centro del material y en lo que va a ser el lado superior, esto es especialmente pigmentado para ser reflectante y reducir la temperatura de la superficie.



INTERNAL

INTERNAL

Tecnología Sarnafil® AT = Termoplástico + Elastómero

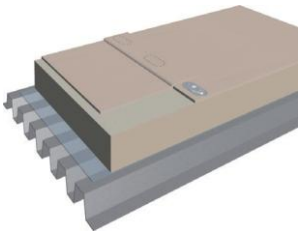
TECNOLOGÍA Sarnafil® AT
Sarnafil® AT es un elastómero de membranas de FPO modificadas para aplicaciones de cubierta. La tecnología combina las ventajas del FPO y del elastómero (como un híbrido). Lo que significa que Sarnafil AT tiene una excelente soldabilidad mediante una aplicación fácil y segura (sin solventes), alta resistencia al granizo y fácil aplicación a bajas temperaturas.

TERMOPLÁSTICO
Los termoplásticos están formados por largas cadenas filiformes y no enlazadas. Los termoplásticos pueden deformarse fácilmente en un determinado rango de temperaturas. Este proceso es reversible, es decir, puede repetirse tantas veces como se desee enfriando y recalentando al estado fundido. Al aumentar la temperatura las cadenas moleculares adquieren más movilidad durante el proceso de fusión. También pueden desenredarse y separarse. Esta movilidad permite soldar la membrana.

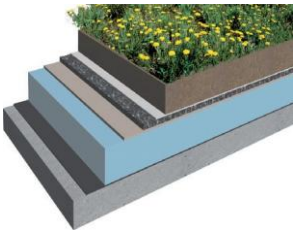
ELASTÓMERO
Los elastómeros son plásticos cuya propiedad especial es su gran elasticidad, similar a la del caucho, incluso a bajas temperaturas. Los elastómeros son, por lo tanto, dimensionalmente estables, pero como son elásticos vuelven a su forma original tras la deformación. Las cadenas moleculares de los elastómeros se describen como de malla ancha.



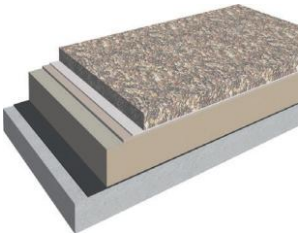
UNA MEMBRANA PARA TODAS LAS APLICACIONES



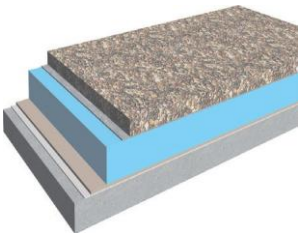
FIJACIÓN MECÁNICA
Las cubiertas fijadas mecánicamente son las más rentables para aplicaciones de cubiertas expuestas. Las velocidades de instalación más rápidas se logran con la fijación mecánica. Las membranas Sarnafil® AT para fijación mecánica tienen un refuerzo de poliéster especial, lo que permite una alta resistencia a la carga de viento. La instalación es casi independiente de las condiciones climatológicas.



CUBIERTAS AJARDINADAS
En las cubiertas ajardinadas el lastre es el suelo, o un medio de cultivo de plantas adecuado, construido y plantado con vegetación seleccionada sobre la membrana de impermeabilización. Las cubiertas ajardinadas pueden hacer una contribución significativa y presentar soluciones prácticas en la búsqueda de la sostenibilidad, el aumento de la biodiversidad y la calidad de vida.



CUBIERTAS CON GRAVA
En los sistemas de cubiertas lastradas con grava, la membrana de impermeabilización está protegida y lastrada contra la acción de succión del viento y otras exposiciones con una capa de grava.
Las cubiertas lastradas con grava convencionales se han establecido en la mayoría de los mercados durante muchos años y son adecuadas en la mayoría de las cubiertas planas para estructuras de carga adecuadas.



CUBIERTAS INVERTIDAS
En las cubiertas invertidas, la membrana se coloca debajo de los paneles de aislamiento que están flotantes y lastrados con losas de hormigón pesadas. El aislamiento protege la membrana de la exposición directa a los rayos UV, la nieve y el granizo, así como de cambios bruscos de temperatura que se producen durante el día y la noche, y el invierno y el verano. El agua de lluvia es drenada por los sumideros y rebosaderos.

COMPONENTES DEL SISTEMA Sarnafil® AT

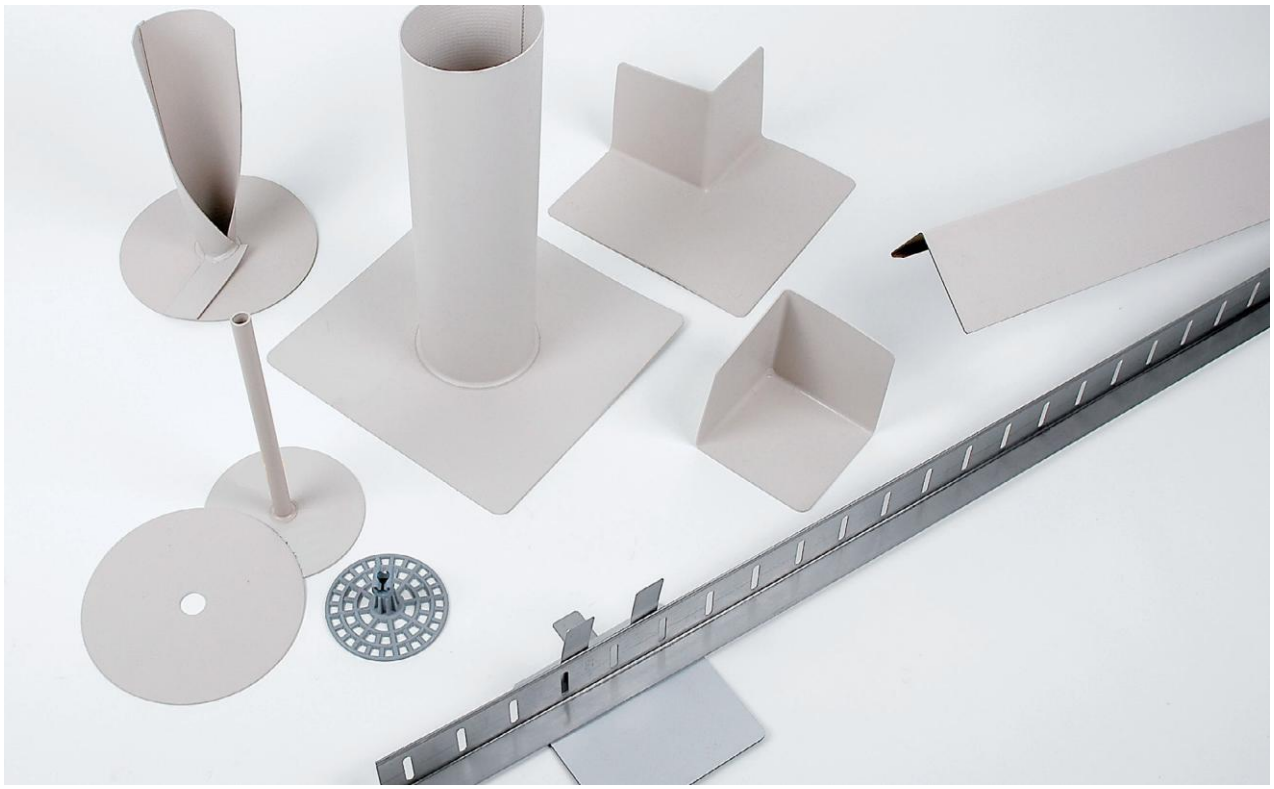
Accesorios compatibles como soluciones para una construcción completa del sistema de cubiertas

Sarnafil® AT
Sarnafil® AT es un sistema de membrana sintética multicapa basado en poliolefina flexible (FPO) con refuerzo interno y refuerzo externo, de acuerdo con EN 13956. Las membranas Sarnafil® AT son soldables por aire caliente y están especialmente formuladas para la exposición directa y el uso en todas las condiciones climáticas globales. El refuerzo interno de malla de poliéster aumenta la resistencia a la succión del viento y el refuerzo externo de velo de fibra de vidrio mejora la estabilidad dimensional de la membrana.



COMPONENTES DEL SISTEMA
- Sarnafil® AT membrana polimérica FPO para cubiertas
- Sarnafil® AT FSA P Felt membrana de FPO autoadherida para superficies verticales adyacentes, como petos y elementos salientes
- SikaRoof® Tape P cienta para sellar y hacer detalles alrededor de los lucernarios y pequeñas penetraciones < 0,3 m.

PRODUCTOS AUXILIARES
La gama completa de productos auxiliares Sarnafil® T son compatibles y soldables con aire caliente con membranas Sarnafil® AT.



Sarnafil® AT FSA P

Solución revolucionaria de membrana autoadherida para petos y elementos salientes de la cubierta



Sarnafil® AT FSA P es una membrana altamente flexible y autoadherente válida para la impermeabilización de petos, soportes y otros detalles verticales de la cubierta. También se puede utilizar junto con otras membranas Sarnafil® T.



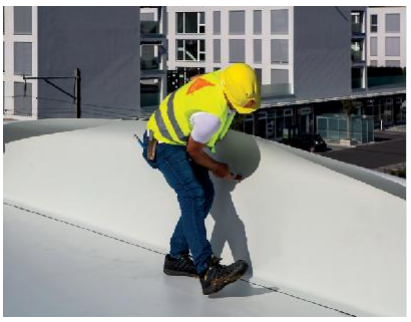
APLICACIÓN MUY FÁCIL Y RÁPIDA



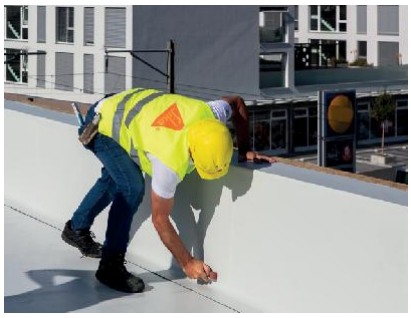
1. Retire el plástico de la Sarnafil® AT FSA P



2. Marque la posición del borde superior del peto



3. Coloque la membrana



4. Presione la membrana con un rodillo adecuado



5. Suelde el solape con el equipo adecuado para termosoldadura en caliente



No se necesitan ni adhesivos ni productos solventes para cubiertas

INTERNAL

ASOCIACIÓN GLOBAL PERO LOCAL



PARA MÁS INFORMACIÓN:

SOMOS SIKA

Sika es una empresa de productos químicos especializados con una posición líder en el desarrollo y producción de sistemas y productos para la unión, sellado, amortiguación, refuerzo y protección en el sector de la construcción y la industria de vehículos de motor. Las líneas de productos de Sika cuentan con aditivos de hormigón, morteros, selladores y adhesivos, sistemas de refuerzo estructural, pavimentos industriales así como sistemas de cubiertas e impermeabilización.

Se aplicarán nuestras las condiciones generales de venta más actuales.
Consulte la hoja de datos del producto local más reciente antes de su uso.

© SIKA S.A.U. / CUBIERTAS / 03.2023

SIKA, S.A.U.

Carretera de Fuencarral, 72 28108 - Alcobendas (Madrid) España

INTERNAL

Contacto
Telf. +34 91 657 23 75
Fax: +34 91 662 19 38

esp.sika.com

BUILDING TRUST