

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-554 PowerCure

Adhesivo STP de curado acelerado para aplicaciones de ensamblaje

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química	STP polímero terminado en silano
Color (CQP001-1)	Blanco, negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad ^A
Densidad	depende del color 1.44 kg/l
Propiedades de no descuelgue	Buena
Temperatura de aplicación	ambiente 5 – 40 °C
Tiempo abierto (CQP526-1)	20 minutos ^B
Contracción (CQP014-1)	2 %
Resistencia inicial a cortadura por tracción (CQP046-1)	(ver tabla 1)
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	3.5 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	20 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	2.5 MPa
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-50 – 90 °C
Vida útil	9 meses ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) Proporcionada por el PowerCure^B) 23 °C / 50 % r. h.^C) Almacenado por debajo de 25 °C**DESCRIPCIÓN**

Sikaflex®-554 PowerCure es un sistema de adhesivo elástico de polímero con terminación en silano (STP) con curado acelerado especialmente diseñado para la unión de grandes componentes en montajes industriales. Presenta buena adherencia a una amplia variedad de sustratos con un pretratamiento mínimo.

VENTAJAS

- Buena adherencia a una amplia variedad de sustratos sin imprimación
- Muy buena resistencia a la intemperie
- Pasa DIN EN 45545-2 R1/R7 HL3
- Rápido curado por la tecnología PowerCure
- Libre de disolventes, isocianatos, ftalatos y PVC
- Capaz de soportar tensiones dinámicas

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-554 PowerCure es adecuado para juntas que estarán sometidas a esfuerzos dinámicos. Los materiales adecuados son los metales, en particular el aluminio, las imprimaciones metálicas, los revestimientos de pintura, las chapas de acero, los materiales cerámicos y determinados plásticos. Se adhiere bien a una amplia gama de sustratos con un pretratamiento mínimo.

Busque el consejo del fabricante y realice ensayos en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-554 PowerCure en materiales propensos a agrietarse por tensión.

Sikaflex®-554 PowerCure es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad de los materiales.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-554 PowerCure por reacción con el acelerador y en gran medida independiente de la humedad atmosférica. Para los datos típicos de aumento de resistencia a 23 °C, véase la tabla siguiente.

Tiempo [h]	Resistencia a cortadura por tracción [MPa]
2	0.25
4	0.7
8	1.2
24	2

Tabla 1: Desarrollo de la resistencia del Sikaflex®-554 PowerCure

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-554 PowerCure es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a los combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a los ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o disolventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Todos los pasos del pretratamiento deben confirmarse mediante pruebas preliminares en los sustratos originales teniendo en cuenta las condiciones específicas del proceso de montaje.

Aplicación

Configure la pistola PowerCure de acuerdo con el manual del usuario de PowerCure. Si la aplicación se interrumpe durante más de 5 minutos, es necesario sustituir el mezclador. Sikaflex®-554 PowerCure puede aplicarse entre 5 °C y 40 °C (ambiente y producto), pero deben tenerse en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el adhesivo está entre 15 °C y 25 °C. Considere que la viscosidad aumentará a baja temperatura.

Para facilitar la aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de utilizarlo.

El tiempo de apertura es significativamente menor en climas cálidos y húmedos. Las piezas deben instalarse siempre dentro del tiempo abierto.

Para garantizar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (véase la figura 1).

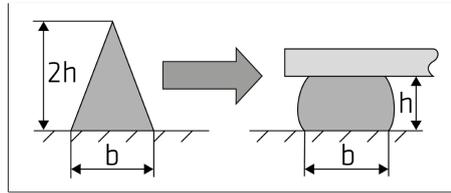


Figura 1: Configuración de cordón recomendada

Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo abierto del adhesivo. Recomendamos el uso de Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de acabado o lubricantes deben ser probados para su idoneidad y compatibilidad.

Eliminación

El Sikaflex®-554 PowerCure sin curar puede eliminarse de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el material sólo puede eliminarse mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No utilice disolventes sobre la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece únicamente a título orientativo. Se puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industria.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles bajo petición:

- Hoja de Datos de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart
For Silane Terminated Polymers (STP)
- PowerCure User Manual and Quick Reference Guide
- General Guidelines
Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Unipac PowerCure	600 ml 400 ml
------------------	------------------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.