

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sika Waterbar® O ES

CINTAS INTERNAS WATERBAR PARA JUNTAS DE DILATACIÓN

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sika Waterbar® O ES son cintas de material flexible (termoplástico) a base de cloruro de polivinilo (PVC), diseñados para el sellado de juntas de dilatación en estructuras de hormigón armado. Están disponibles en diferentes secciones y tamaños en función de su colocación y necesidades a las que va a estar sometida. No son compatibles o aptas para estar en contacto con bitumen o materiales bituminosos.

USOS

Las cintas están diseñadas para sellar juntas de expansión internas en construcciones estancas de hormigón. Aplicaciones típicas:

- Estructuras enterradas y cimentaciones
- Estructuras de contención de agua
- Muros de contención
- Embalses
- Piscinas

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Resistente a sustancias naturales del terreno y aguas subterráneas, aguas residuales, agua de mar y ácidos y bases inorgánicas temporalmente diluidos y aceites minerales.
- Alta resistencia al envejecimiento, permanentemente flexible.
- Con costillas para dificultar la migración lateral de agua y proporcionar una superficie de agarre al hormigón.
- Puede combinarse con otras impermeabilizaciones o sistemas de sellado de juntas de Sika.
- Fácil de colocar gracias a unas lengüetas que llevan las cintas para sujetarlas con las grapas de sujeción a las armaduras.
- Soldable, la unión de soldadura puede realizarse in situ.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Base Química	Cloruro de polivinilo (PVC)
Presentación	Rollos de 15 m
Conservación	El producto no caduca si está almacenado correctamente
Condiciones de Almacenamiento	El material debe almacenarse en su embalaje original, cerrado y sin dañar en condiciones secas y a temperaturas entre +5°C y +30°C. Almacenar en posición horizontal. No aplicar palets de rollos encima de otros o debajo de palets de cualquier otro material durante el transporte o almacenamiento. Consulte siempre el embalaje.
Apariencia / Color	Amarillo

Dimensiones	Tipo	Ancho (cm)	Uso
	O-15	15	Max. junta 10 mm Max. cizalla 5 mm
	O-22/2	22	Max. junta 10 mm Max. cizalla 5 mm
	O-30	30	Max. junta 30 mm Max. cizalla 15 mm
	O-40	40	Max. junta 40 mm Max. cizalla 20 mm

INFORMACION DEL SISTEMA

Estructura del Sistema Grapas Waterbar

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	70 - 75	UNE 53.130	
Resistencia a Tracción	> 130 kg/cm ²		
Elongación	> 250 %	UNE 53.510	
Temperatura de Servicio	- 35°C a + 55°C		
Presión máxima de agua	Tipo	Ancho	Presión
	O-15	15 cm	0.5 atm
	O-22/2	22 cm	1.5 atm
	O-30	30 cm	> 1.5 atm
	O-40	40 cm	> 1.5 atm

INFORMACION DE APLICACIÓN

Temperatura del Producto	-35°C a +55°C
Temperatura Ambiente	-35°C a +55°C

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

LIMITACIONES

Los trabajos de instalación deben ser realizados únicamente por empresas con experiencia en este tipo de aplicaciones.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

EQUIPMENT

- Tijeras o cuchillo
- Mordazas con la forma de la cinta
- Cuchilla caliente
- Soldador

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Colocación de Sika Waterbar® O ES internas

Las cintas se fijan por medio de grapas especiales colocadas en los extremos de las mismas. Estas grapas tienen 30 mm de largo y se pueden fijar a redondos de hasta 13 mm de diámetro. También pueden utilizarse alambres que se pasarán por las grapas atándose a las armaduras. Las cintas no deben perforarse para sujetarlas a las armaduras.

Las juntas pueden colocarse con diferentes tipos de encofrados:

- Encofrado de dos piezas
- Encofrado continuo

Encofrado de dos piezas

1. Instalación de la cinta, sujeta con las grapas de fijación a las armaduras

2. Colocar el material de relleno de la junta por encima y debajo del bulbo central de la cinta
3. Poner el encofrado en dos piezas junto al material de relleno de la junta

Encofrado continuo

1. Sujetar un ala de la cinta a la armadura con las grapas de fijación
2. Doblar la cinta en ángulo recto según su eje longitudinal
3. Fijar la posición de la cinta clavando la lengüeta del bulbo central al encofrado
4. Una vez hormigonado, retirar el encofrado y desplegar la cinta que no ha sido embebida en el hormigón
5. Colocar la cinta en su posición definitiva, sujeta a la armadura con las grapas de fijación y continuar con la siguiente fase de hormigonado

Vertido del hormigón

Para que Sika Waterbar® O ES cumplan correctamente su función es condición imprescindible que las alas queden totalmente embebidas y ancladas al hormigón. La acumulación de árido grueso alrededor de la cinta es perjudicial, ya que no se garantiza un contacto correcto entre la cinta y el hormigón.

Por el contrario, el hormigón con árido fino y con una correcta plasticidad o fluidez asegura un perfecto contacto con la cinta, consiguiendo una estanqueidad mayor. Por tanto, debe tenerse el mayor cuidado posible en el hormigonado de las zonas que rodean Sika Waterbar® O ES. El hormigón no debe ser demasiado plástico ni excesivamente seco, debiendo ser muy metódica su colocación y vibrado.

Soldadura

Para la unión de tramos rectos o hacer piezas especiales se dispondrá de un soldador. La temperatura de soldadura de las cintas de PVC es aproximadamente de 200°C.

Fijar en las mordazas con la forma de la cinta, con ayuda de las palomillas los extremos de las cintas de forma que sobresalgan 1 cm.

Dar un corte, con cuchillo, perpendicular al eje de la cinta con el fin de que ambos extremos sean coincidentes. Aflojar las palomillas, colocar de nuevo las cintas, haciéndolas sobresalir del borde de las mordazas aproximadamente 1 cm y apretar las palomillas, cuidando de que queden los extremos perfectamente enfrentados.

Calentar la cuchilla (al fuego, con soplete o eléctrica). Una vez caliente, colocar en el centro del soldador, en contacto con los dos extremos de las cintas a unir, manteniéndola en posición vertical hasque se vea un reblandecimiento de material (estado plástico). En ese momento se retira la cuchilla y se ponen en contacto los extremos de las cintas sobre los que se ejerce una presión progresiva durante unos minutos.

Finalmente, retirar la cinta aflojando las palomillas. Es importante no prologar demasiado el tiempo de con-

tacto de la cuchilla caliente con la Sika Waterbar® O ES, ya que esta podría quemarse, dando lugar a la formación de carbonilla sobre la hoja de la cuchilla.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto

Sika Waterbar® O ES
Julio 2023, Versión 01.02
020703100100000221

SikaWaterbarOES-es-ES-(07-2023)-1-2.pdf

