BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sarnafil® TG 66-15

Membrana polimérica de FPO de 1,5 mm de espesor para la impermeabilización de cubiertas lastradas.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sarnafil® TG 66-15 (de 1,5 mm de espesor) es una membrana sintética impermeabilizante multicapa de altas prestaciones, diseñada para aplicaciones en cubiertas. Fabricada a base de poliolefina flexible (FPO), incorpora un velo de fibra de vidrio no tejido y cumple los requisitos de la norma EN 13956. El producto puede soldarse mediante aire caliente, está formulado para resistir la exposición a la radiación UV y es apto para su aplicación en todas las zonas climáticas.

USOS

Sarnafil® TG 66-15 se utiliza como membrana impermeabilizante en las siguientes aplicaciones en cubiertas:

- Sistemas de cubierta lastrada.
- Ejecución de detalles y encuentros verticales.
- Membrana para la resolución de detalles.

Tenga en cuenta:

- El producto únicamente debe ser utilizado por profesionales con experiencia.
- El producto no debe utilizarse en regiones donde la temperatura mínima media mensual sea inferior a −30 °C. La temperatura ambiente permanente durante su vida útil no debe superar los +50 °C.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Alta durabilidad y larga vida útil.
- Su elevada estabilidad dimensional reduce la formación de arrugas y facilita la instalación.
- Producto estabilizado frente a la radiación UV, con una vida útil prolongada en zonas con alta exposición.
- La instalación mediante soldadura por aire caliente evita el riesgo de incendio asociado al uso de llama.
- Mayor resistencia a la penetración de raíces.

INFORMACION AMBIENTAL

- Declaración Ambiental de Producto (EPD) específica conforme a la norma EN 15804, verificada de forma independiente por el Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU).
- Contribuye a la obtención del crédito de Materiales y Recursos (MR) de LEED® v4: «Divulgación y optimización de productos de construcción — Declaraciones ambientales de producto» — 1 punto.
- Contribuye a la obtención del crédito de Materiales y Recursos (MR) de LEED® v4: «Divulgación y optimización de productos de construcción — Abastecimiento de materias primas» — 1 punto.
- Contribuye a la obtención del crédito de Materiales y Recursos (MR) de LEED® v4: «Divulgación y optimización de productos de construcción — Composición de los materiales» — 1 punto.
- Contribuye a la obtención del crédito de Parcelas Sostenibles (SS) de LEED® v4: «Reducción del efecto isla de calor» — 1–2 puntos.
- LEED® v2009 MRc 4 — Sarnafil® TG 66.

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y declaración de prestaciones conforme a la norma EN 13967:2012: Láminas flexibles para impermeabilización. Láminas anticapilaridad plásticas y de caucho, incluidas las destinadas a la estanquidad de estructuras enterradas. Definiciones y características.
- Marcado CE y declaración de prestaciones conforme a la norma EN 13956:2012: Láminas flexibles para impermeabilización. Láminas plásticas y de caucho para la impermeabilización de cubiertas. Definiciones y características.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliolefina flexible (FPO).		
Presentación	Los rollos estándar se envuelven individualmente con una lámina de polietileno (PE). Peso del rollo — 60 kg Consulte la tarifa vigente para conocer las distintas presentaciones disponibles.		
Color	Color de la capa superior	beige, gris claro (~RAL 7040), blanco (~RAL 9016), marrón cobrizo (~RAL 8004), verde grisáceo (~RAL 6011), gris oscuro (~RAL 7012)	
	Color de la capa inferior	gris oscuro	
Conservación	5 años desde la fecha de fabricación.		
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original, cerrado, sin abrir y sin daños, en condiciones secas y a temperaturas comprendidas entre −5 °C y +40 °C. Los rollos deben almacenarse en posición horizontal. Durante el transporte y el almacenamiento, no se deben apilar los palés de rollos ni colocar sobre ellos palés de otros materiales. Consulte siempre la información indicada en el embalaje.		
Declaración de Producto	EN 13956 — Láminas poliméricas para la impermeabilización de cubiertas.		
Defectos Visibles	Cumple		(EN 1850-2)
	Sin defectos visibles		(EN 1850-1)
Longitud	20.00 m (+1 m / -0 m)		(EN 1848-2)
Ancho	2.00 m (+0.02 m / -0.01 m)		(EN 1848-2)
Espesor Efectivo	1.50 mm (+0.15 mm / -0.08 mm)		(EN 1848-2)
Rectitud	≤ 30 mm		(EN 1848-2)
Planeidad	≤ 10 mm		(EN 1848-2)
Masa por unidad de área	1.36 kg/m² (+0.14 kg/m² / -0.07 kg/m²)		(EN 1849-2)
Color	Mate		

INFORMACION TECNICA

Resistencia al Impacto	Método A: Soporte rígido.	≥ 800 mm	(EN 12691)
	Método B: Soporte blando.	≥ 1000 mm	
Resistencia a la Carga Estática	Soporte rígido	≥ 20 kg	(EN 12730)
	Soporte blando	≥ 20 kg	
Resistencia a la Penetración de Raíces	Cumple		(EN 13948)
Resistencia a Tracción	Longitudinal (MD)	≥ 8 N/mm2	(EN 12311-2)
	Transversal (CMD)	≥ 7 N/mm2	
Estabilidad Dimensional	Longitudinal (MD), tras un envejecimiento de 6 horas a +80 °C	≤ |0.2| %	(EN 1107-2)
	Transversal (CMD), tras un envejecimiento de 6 horas a +80 °C	≤ |0.1| %	

Resistencia a Cortante de la Junta	≥ 500 N/50 mm		(EN 12317-2)
Doblado en frio	≤ -45 °C		(EN 495-5)
Reacción al Fuego	Clase E		(EN 13501-1)
Resistencia Química	Resistente a determinados productos químicos. Para obtener información adicional, póngase en contacto con el Servicio Técnico de Sika.		(EN 1847)
Efecto de Productos Químicos Líquidos, Incluyendo Agua	Resistente a una amplia variedad de productos químicos. Para obtener información adicional, póngase en contacto con el Servicio Técnico de Sika.		
Exposición a Betún	Compatibilidad con el betún	Cumple	(EN 1928; EN 1548)
	Sarnafil® TG 66-15 es compatible con betún envejecido.		
Exposición UV	> 5.000 horas de exposición a la radiación UV	Grado 0	(EN 1297)
Envejecimiento Artificial	Cumple		(EN 1297)
Estanqueidad al agua	Método B: a 10 kPa.	Cumple	(EN 1928)
Elongation at break	Longitudinal (MD)	≥ 500 %	(EN 12311-2)
	Transversal (CMD)	≥ 500 %	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Temperatura Ambiente	Máximo	+60 °C
	Mínimo	-20 °C
Temperatura del Soporte	Máximo	+60 °C
	Mínimo	-30 °C

INFORMACION DEL SISTEMA

Compatibilidad	El contacto directo con el betún puede provocar alteraciones de color en la superficie de la membrana. Para evitarlas, deberá interponerse una capa de separación.

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Este producto es un artículo tal y como se define en el artículo 3 del Reglamento (CE) No. 1907/2006 (REACH). No contiene sustancias destinadas a ser liberadas, en condiciones de uso normales o razonablemente previsibles. No es necesaria una hoja de datos de seguridad conforme al artículo 31 del mismo reglamento para comercializar, transportar o usar el producto. Para un uso seguro, siga las instrucciones dadas en la hoja de datos del producto. Según nuestro conocimiento actual, este producto no contiene SVHC (sustancias extremadamente preocupantes) como se enumera en el Anexo XIV del reglamento REACH o en la lista de sustancias candidatas publicada por la Agencia Europea de Sustancias Químicas en concentraciones superiores al 0,1% (p/p).

INSTRUCCIONES DE APLICACION

EQUIPMENT

SOLDADURA POR AIRE CALIENTE DE LOS SOLAPES

- Equipos eléctricos manuales y portátiles de soldadura por aire caliente, junto con rodillos de presión.
- Máquinas automáticas de soldadura por aire caliente con control de temperatura, capaces de alcanzar una temperatura mínima de +600 °C.

Equipos recomendados:

Manual	Leister Triac
Automatico	Varimat

PREPARACION DEL SOPORTE

La superficie del soporte debe ser lisa y uniforme.
La capa de soporte debe ser compatible con la membrana, resistente a los disolventes y estar seca.

1. Elimine del soporte cualquier resalte cortante o rebaba.
2. Si existen contaminantes, como grasa o polvo, limpie la capa de soporte.

APLICACIÓN

IMPORTANTE
Siga estrictamente los procedimientos de instalación
Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los métodos de ejecución, manuales de aplicación e instrucciones de trabajo, que deberán adaptarse siempre a las condiciones reales de la obra.
IMPORTANTE
Aplicación por personal cualificado
La aplicación de este producto únicamente debe ser realizada por un aplicador aprobado por Sika, que además disponga de experiencia en este tipo de trabajos.
Aplicación a temperaturas inferiores a +5 °C
Nota: Para la instalación a temperaturas ambiente inferiores a +5 °C puede ser obligatorio adoptar medidas especiales por motivos de seguridad, de acuerdo con la normativa nacional aplicable.
Nota: La aplicación de productos auxiliares, como adhesivos de contacto o limpiadores, está limitada a temperaturas superiores a +5 °C. Consulte las correspondientes Hojas de Datos de Producto.
MÉTODO DE FIJACIÓN
La membrana impermeabilizante se instala flotante y se cubre con un lastre adecuado, dimensionado en función de las cargas de viento. Las juntas de solape se sueldan mediante equipos específicos de soldadura por aire caliente.
MÉTODO DE FIJACIÓN — SISTEMA LASTRADO

1. Desenrolle la membrana impermeabilizante dejando un solape de 80 mm.
2. Suelde inmediatamente las juntas de solape.
3. Cubra la membrana con el material de cubierta previsto, de acuerdo con el diseño de la cubierta y las cargas de viento locales.
4. Fije mecánicamente la membrana en todo el perímetro de la cubierta mediante Sarnabar®, incorporando Sarnafil® T Welding Cord, para mantenerla en su posición.

SOLDADURA POR AIRE CALIENTE DE LAS JUNTAS DE SOLAPE
Las juntas de solape deben soldarse mediante equipos eléctricos de soldadura por aire caliente. Antes de iniciar los trabajos, deberán evaluarse, ajustarse y comprobarse en obra los parámetros de soldadura, incluidos la temperatura, la velocidad de avance de la máquina, el caudal de aire, la presión y los ajustes del equipo, en función del tipo de equipo utilizado y de las condiciones climáticas.
La anchura efectiva de la soldadura realizada por aire caliente debe ser de al menos 20 mm.
COMPROBACIÓN DE LAS JUNTAS DE SOLAPE

1. Compruebe mecánicamente las soldaduras con un destornillador de bordes redondeados para verificar su continuidad y correcta ejecución.
2. Rectifique cualquier defecto mediante soldadura por aire caliente.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA
Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO
C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38