

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-591

Sellador multifunción para aplicaciones marinas

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química	Polímero con grupo terminal silano
Color (CQP001-1)	Blanco, negro, gris, marrón
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	1.5 kg/l
Propiedades de no descuelgue	Muy buena
Temperatura de aplicación	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	35 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)	20 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)	(ver Diagrama 1)
Contracción (CQP014-1)	1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	2.2 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-50 – 80 °C
Vida útil	12 meses ^B

CQP = Procedimiento de calidad corporativa

^A) 23 °C / 50 % h. r.^B) almacenaje inferior a 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-591 es un sellador basado en la tecnología de Polímero Terminado en Silano (STP) de Sika. Con su excelente resistencia contra las duras condiciones climáticas marítimas, se puede utilizar para una amplia gama de aplicaciones. Sikaflex®-591 supera los estándares medioambientales y de seguridad comunes y establece un nuevo punto de referencia desde un punto de vista ecológico. Sikaflex®-591 cumple con los requisitos de llama de baja propagación (Código FTP Parte 5) establecidos por la Organización Marítima Internacional (IMO).

VENTAJAS

- Certificado IMO
- Excede los estándares de EH&S
- Libre de isocianatos, solventes, PVC, ftalatos y catalizadores de estaño
- Altamente elástico
- Excelente estabilidad a la intemperie
- Muy buenas características de procesamiento y alisado
- Se adhiere bien a una amplia variedad de substratos marinos

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-591 es un sellador multipropósito diseñado para aplicaciones marinas. Es adecuado para juntas elásticas resistentes a las vibraciones y para una amplia variedad de aplicaciones de sellado interior y exterior. Sikaflex®-591 se adhiere bien a substratos comúnmente utilizados en la industria marina. Sikaflex®-591 no es adecuado para aplicaciones con madera de teca y plásticos propensos al agrietamiento por tensión (por ejemplo, PMMA, PC, etc.). Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se debe realizar un ensayo con substratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-591 cura por reacción con humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

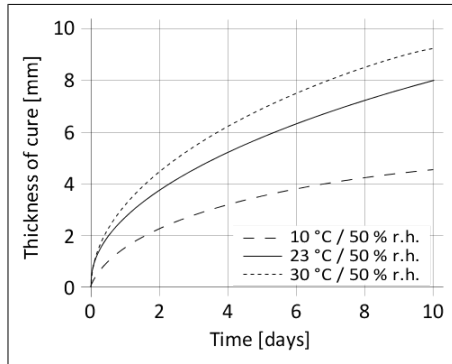


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-591

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-591 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo.

El tratamiento superficial depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Se pueden encontrar sugerencias para la preparación de la superficie en la edición actual de la Tabla de pretratamiento de Sika® correspondiente. Considere que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben verificarse mediante ensayos en sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-591 puede extruirse entre 5°C y 40°C, pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15°C y 25°C. Sikaflex®-591 puede extruirse con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas.

En caso de que el Sikaflex®-591 pueda entrar en contacto con el poliuretano, asegúrese de que esos productos estén curados o espere al menos 24 horas antes del sellado.

Herramientas y acabado

Tooling and finishing must be carried out within the skin time of the product. It is recommended using Sika® Tooling Agent N. Other finishing agents must be tested for suitability and compatibility prior the use.

Eliminación

El Sikaflex®-591 no curado se puede eliminar de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el material sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No utilizar disolventes sobre la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece sólo como orientación general. Se puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industria.

Se pueden solicitar copias de las siguientes publicaciones:

- Fichas de seguridad
- Directrices generales. Adhesión y sellado con Sikaflex® de 1 componente
- Tabla de pretratamiento de Sika®. Para el sellado y pegado en aplicaciones marinas

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Unipack	600 ml

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.