



PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN

Sika® CompactFloor

MARZO 2023 / VERSION 1.1 / SIKA, S.A.U. / DEPARTAMENTO TÉCNICO

PAVIMENTOS

TABLA DE CONTENIDOS

1	OBJETO	3
2	PRODUCTOS Y DESCRIPCIÓN	3
3	SISTEMA SIKA COMPACTFLOOR	4
4	CONDICIONES AMBIENTALES	5
4.1.	TEMPERATURA AMBIENTAL Y DEL SOPORTE	5
4.2.	TABLA DE PUNTO DE ROCÍO	5
4.3.	TEMPERATURA DEL SOPORTE	6
4.4.	TEMPERATURA AMBIENTAL	6
4.5.	HUMEDAD RELATIVA DEL AIRE	6
5.	REQUERIMIENTOS DEL SOPORTE	7
5.1.	RESISTENCIA A ARRANCAMIENTO Y COMPRESIÓN	7
5.2.	CONTENIDO DE HUMEDAD	8
5.3.	REGULARIDAD DEL SOPORTE	9
6.	PREPARACIÓN DEL SOPORTE	10
7.	IMPRIMACIÓN Y NIVELACIÓN DEL SOPORTE	10
8.	MEZCLADO DEL SIKAFLOOR® 150/169/304 W	11
9.	APLICACIÓN DEL SIKA® COMPACTFLOOR	13
10.	HERRAMIENTAS Y EQUIPO	20
11.	RECOMENDACIONES DE SALUD Y SEGURIDAD	21
12.	NOTAS LEGALES	22

1 OBJETO

Este Procedimiento de Ejecución describe, paso a paso, el proceso de aplicación del sistema Sika®-Compactfloor.

2 PRODUCTOS Y DESCRIPCIÓN



Sikafloor®-150

Resina epoxi de dos componentes, sin disolventes, para imprimación y morteros secos



Sika®-PU Quartz CF 0,3-1,2 mm

Arena de cuarzo de color, revestida con PU, de 0,3 a 1,2 mm



Sikafloor®-169

Resina epoxi transparente, con buena resistencia química y a UV, para ligante de diversas soluciones de pavimentos decorativos

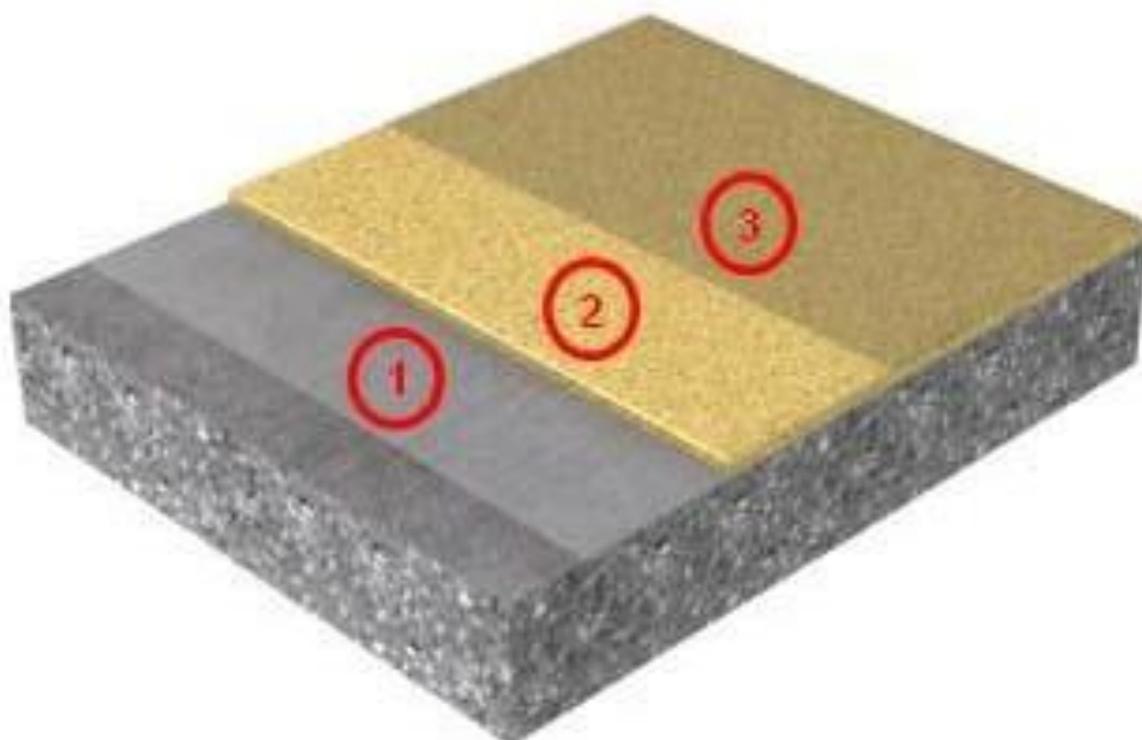


Sikafloor®-Compact Filler

Polvo fino de dolomita mezclado con arena de cuarzo, para saturar el slurry y mejorar sus características

3 SISTEMA SIKA COMPACTFLOOR

Sika® CompactFloor		
Sistema	Producto	Consumo
Imprimación	Sikafloor®-150 o 169	1-2 x ~ 0,3-0,5 kg/m ²
	Ligero espolvoreo con Sika-PU Quartz CF, de 0,3-1,2 mm	~ 1,0 kg/m ²
Capa base	Sikafloor-169 con Sikafloor Compact Filler;	~ 1,0-1,7 kg/m ²
	Espolvoreo a saturación con Sika-PU Quartz CF, de 0,3-1,2 mm	~ 3,0-3,5 kg/m ²
Capa de sellado	Sikafloor®-169	~ 0,25-0,3 kg/m ²
Segunda capa de sellado (opcional) <i>Acabados mate o brillo</i>	Sikafloor-304 W o	~ 0.15 kg/m ² o
	Sikafloor®-169	~ 0.20 kg/m ²



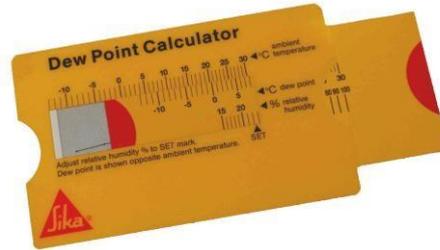
4 CONDICIONES AMBIENTALES

4.1. TEMPERATURA AMBIENTAL Y DEL SOPORTE

Min. +10°C (pero al menos 3°C sobre el punto de rocío) Max. +30°C



Definición de las condiciones climáticas:
Temp. del soporte > 3°C sobre el punto de rocío
P.e. termómetro, higrómetro, tabla de punto de rocío.



El "Calculador Sika® de Punto de Rocío" es una herramienta de trabajo necesaria.

4.2. TABLA DE PUNTO DE ROCÍO:

"El punto de rocío es la temperatura a la cual se produce humedad de condensación en la superficie".

	30.0	32.0	34.0	36.0	38.0	40.0	42.0	44.0	46.0	48.0	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	70.0	72.0	74.0	76.0	78.0	80.0	82.0	84.0	86.0	88.0	90.0	92.0	94.0	96.0	98.0
35.0	14.3	15.3	16.3	17.3	18.1	19.0	19.8	20.6	21.3	22.0	22.7	23.4	24.1	24.7	25.3	25.9	26.4	27.0	27.5	28.1	28.6	29.1	29.6	30.0	30.5	30.9	31.4	31.8	32.2	32.7	33.1	33.5	33.9	34.2	34.6
34.0	13.4	14.5	15.4	16.4	17.3	18.1	18.9	19.7	20.4	21.1	21.8	22.5	23.1	23.7	24.3	24.9	25.5	26.0	26.6	27.1	27.6	28.1	28.6	29.1	29.5	30.0	30.4	30.8	31.3	31.7	32.1	32.5	32.9	33.3	33.6
33.0	12.6	13.6	14.6	15.5	16.4	17.2	18.0	18.8	19.5	20.2	20.9	21.6	22.2	22.8	23.4	24.0	24.5	25.1	25.6	26.1	26.6	27.1	27.6	28.1	28.5	29.0	29.4	29.9	30.3	30.7	31.1	31.5	31.9	32.3	32.6
32.0	11.7	12.7	13.7	14.6	15.5	16.3	17.1	17.9	18.6	19.3	20.0	20.6	21.3	21.9	22.5	23.0	23.6	24.1	24.7	25.2	25.7	26.2	26.7	27.1	27.6	28.0	28.5	28.9	29.3	29.7	30.1	30.5	30.9	31.3	31.6
31.0	10.8	11.8	12.8	13.7	14.6	15.4	16.2	16.9	17.7	18.4	19.0	19.7	20.3	20.9	21.5	22.1	22.7	23.2	23.7	24.2	24.7	25.2	25.7	26.2	26.6	27.0	27.5	27.9	28.3	28.7	29.1	29.5	29.9	30.3	30.6
30.0	10.0	11.0	11.9	12.8	13.7	14.5	15.3	16.0	16.8	17.5	18.1	18.8	19.4	20.0	20.6	21.2	21.7	22.2	22.8	23.3	23.8	24.3	24.7	25.2	25.6	26.1	26.5	26.9	27.3	27.7	28.1	28.5	28.9	29.3	29.6
29.0	9.1	10.1	11.0	11.9	12.8	13.6	14.4	15.1	15.8	16.5	17.2	17.8	18.5	19.1	19.7	20.2	20.8	21.3	21.8	22.3	22.8	23.3	23.8	24.2	24.7	25.1	25.5	25.9	26.4	26.8	27.1	27.5	27.9	28.3	28.6
28.0	8.2	9.2	10.1	11.0	11.9	12.7	13.5	14.2	14.9	15.6	16.3	16.9	17.5	18.1	18.7	19.3	19.8	20.3	20.9	21.4	21.9	22.3	22.8	23.2	23.7	24.1	24.5	25.0	25.4	25.8	26.2	26.5	26.9	27.3	27.6
27.0	7.3	8.3	9.3	10.1	11.0	11.8	12.6	13.3	14.0	14.7	15.4	16.0	16.6	17.2	17.8	18.3	18.9	19.4	19.9	20.4	20.9	21.4	21.8	22.3	22.7	23.1	23.6	24.0	24.4	24.8	25.2	25.5	25.9	26.3	26.6
26.0	6.5	7.4	8.4	9.3	10.1	10.9	11.7	12.4	13.1	13.8	14.4	15.1	15.7	16.3	16.8	17.4	17.9	18.4	19.0	19.5	19.9	20.4	20.9	21.3	21.7	22.2	22.6	23.0	23.4	23.8	24.2	24.6	24.9	25.3	25.6
25.0	5.6	6.6	7.5	8.4	9.2	10.0	10.8	11.5	12.2	12.9	13.5	14.1	14.7	15.3	15.9	16.4	17.0	17.5	18.0	18.5	19.0	19.4	19.9	20.3	20.8	21.2	21.6	22.0	22.4	22.8	23.2	23.6	23.9	24.3	24.7
24.0	4.7	5.7	6.6	7.5	8.3	9.1	9.8	10.6	11.3	11.9	12.6	13.2	13.8	14.4	15.0	15.5	16.0	16.5	17.0	17.5	18.0	18.5	18.9	19.4	19.8	20.2	20.6	21.0	21.4	21.8	22.2	22.6	22.9	23.3	23.7
23.0	3.8	4.8	5.7	6.6	7.4	8.2	8.9	9.7	10.4	11.0	11.7	12.3	12.9	13.5	14.0	14.6	15.1	15.6	16.1	16.6	17.1	17.5	18.0	18.4	18.8	19.3	19.7	20.1	20.5	20.8	21.2	21.6	22.0	22.3	22.7
22.0	3.0	3.9	4.8	5.7	6.5	7.3	8.0	8.7	9.4	10.1	10.7	11.3	11.9	12.5	13.1	13.6	14.1	14.6	15.1	15.6	16.1	16.6	17.0	17.4	17.9	18.3	18.7	19.1	19.5	19.9	20.2	20.6	21.0	21.3	21.7
21.0	2.1	3.0	3.9	4.8	5.6	6.4	7.1	7.8	8.5	9.2	9.8	10.4	11.0	11.6	12.1	12.7	13.2	13.7	14.2	14.7	15.1	15.6	16.0	16.5	16.9	17.3	17.7	18.1	18.5	18.9	19.2	19.6	20.0	20.3	20.7
20.0	1.2	2.2	3.1	3.9	4.7	5.5	6.2	6.9	7.6	8.3	8.9	9.5	10.1	10.6	11.2	11.7	12.2	12.7	13.2	13.7	14.2	14.6	15.1	15.5	15.9	16.3	16.7	17.1	17.5	17.9	18.3	18.6	19.0	19.3	19.7
19.0	0.3	1.3	2.2	3.0	3.8	4.6	5.3	6.0	6.7	7.3	8.0	8.6	9.1	9.7	10.3	10.8	11.3	11.8	12.3	12.8	13.2	13.7	14.1	14.5	14.9	15.4	15.8	16.1	16.5	16.9	17.3	17.6	18.0	18.3	18.7
18.0		0.4	1.3	2.1	2.9	3.7	4.4	5.1	5.8	6.4	7.0	7.6	8.2	8.8	9.3	9.8	10.3	10.8	11.3	11.8	12.3	12.7	13.1	13.6	14.0	14.4	14.8	15.2	15.5	15.9	16.3	16.6	17.0	17.3	17.7
17.0			0.4	1.2	2.0	2.8	3.5	4.2	4.8	5.5	6.1	6.7	7.3	7.8	8.4	8.9	9.4	9.9	10.4	10.8	11.3	11.7	12.2	12.6	13.0	13.4	13.8	14.2	14.6	14.9	15.3	15.6	16.0	16.3	16.7
16.0				0.3	1.1	1.9	2.6	3.3	3.9	4.6	5.2	5.8	6.3	6.9	7.4	7.9	8.4	8.9	9.4	9.9	10.3	10.8	11.2	11.6	12.0	12.4	12.8	13.2	13.6	13.9	14.3	14.7	15.0	15.3	15.7
15.0					0.2	1.0	1.7	2.4	3.0	3.6	4.3	4.8	5.4	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	8.9	9.4	9.8	10.2	10.6	11.1	11.4	11.8	12.2	12.6	13.0	13.3	13.7	14.0	14.3	14.7
14.0						0.1	0.8	1.4	2.1	2.7	3.3	3.9	4.5	5.0	5.5	6.1	6.6	7.0	7.5	8.0	8.4	8.8	9.3	9.7	10.1	10.5	10.9	11.2	11.6	12.0	12.3	12.7	13.0	13.3	13.7
13.0							0.5	1.2	1.8	2.4	3.0	3.5	4.1	4.6	5.1	5.6	6.1	6.5	7.0	7.4	7.9	8.3	8.7	9.1	9.5	9.9	10.3	10.6	11.0	11.3	11.7	12.0	12.4	12.7	13.0
12.0								0.3	0.9	1.5	2.0	2.6	3.1	3.7	4.2	4.7	5.1	5.6	6.0	6.5	6.9	7.3	7.7	8.1	8.5	8.9	9.3	9.6	10.0	10.3	10.7	11.0	11.4	11.7	
11.0									0.5	1.1	1.7	2.2	2.7	3.2	3.7	4.2	4.6	5.1	5.5	5.9	6.4	6.8	7.2	7.5	7.9	8.3	8.7	9.0	9.4	9.7	10.0	10.4	10.7		
10.0										0.2	0.7	1.3	1.8	2.3	2.8	3.2	3.7	4.1	4.6	5.0	5.4	5.8	6.2	6.6	6.9	7.3	7.7	8.0	8.4	8.7	9.0	9.4	9.7		

Ejemplo:

A +15°C de temperatura del aire y 80% de humedad relativa el punto de rocío es de +11.4°C.

Con una temperatura del soporte menor de +11.4°C + 3°C = +14.4°C, no se puede aplicar un revestimiento

4.3. TEMPERATURA DEL SOPORTE:



Temperatura del soporte > +10°C.

La temperatura del soporte se debe medir de forma continua durante la aplicación.



Debido a la posibilidad de grabación continua de datos durante largos períodos de tiempo, es muy recomendable el uso de un registrador de datos. Hay disponibles aparatos que son capaces de medir la temperatura, humedad del aire y el punto de rocío.

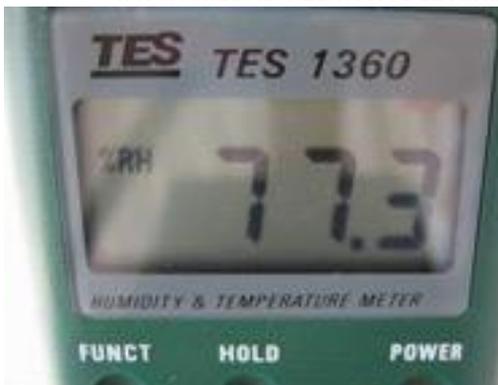
4.4. TEMPERATURA AMBIENTAL:



Temperatura ambiente por debajo de +30°C

Nota: La velocidad de cualquier reacción química depende de la temperatura. Como regla general, cuanto mayor sea la temperatura, más rápida será la reacción.

4.5. HUMEDAD RELATIVA DEL AIRE:



¡Cuidado con la condensación!
El soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío.

5. REQUERIMIENTOS DEL SOPORTE

5.1. RESISTENCIA A ARRANCAMIENTO Y COMPRESIÓN

El procedimiento que se indica a continuación se basa en la norma europea EN 1542.

La buena adherencia entre el recubrimiento y el soporte es un factor clave en el funcionamiento de los sistemas Sikafloor®.

El soporte de hormigón debe estar en buen estado y con suficiente resistencia a compresión (mínimo 25 N/mm² o 25 MPa) con una mínima resistencia a arrancamiento de 1,5 N/mm² (1,5 MPa). El soporte debe estar limpio, seco y libre de contaminantes tales como suciedad, aceite, grasa, revestimientos y tratamientos superficiales, etc.



La resistencia a arrancamiento debe ser $> 1,5 \text{ N/mm}^2$.

- Breve descripción del método de comprobación de la resistencia a arrancamiento: Perforar el soporte en una profundidad de 15 a 20 mm mediante el uso de un taladro, que esté equipado con un núcleo de perforación de diamante.
- Aplicar una capa de Sikadur®-31 en la superficie y en la sufridera, colocar esta con firmeza sobre la superficie. Dejar que el adhesivo endurezca durante min. 24 h
- Efectuar el arrancamiento de acuerdo con las instrucciones del fabricante. Asegurarse de que las sufrideras se arrancan por tracción directa sin flexión. Velocidad de arrancamiento: 100 N / s.

La medición de la resistencia a la compresión se basa en la "Determinación del número de rebote" según la norma europea EN 12504-2.

El soporte de hormigón debe ser de suficiente resistencia a la compresión (mínimo 25 N/mm²). Un dispositivo adecuado para llevar a cabo la medición obra trabajo es, por ejemplo, un martillo Schmidt de Proceq.

Breve descripción de la evaluación de la resistencia a la compresión utilizando un martillo Schmidt:

- Sacar el martillo de la caja y presionar el extremo del émbolo contra una superficie dura para liberar el émbolo desde la posición bloqueada.
- Colocar el martillo verticalmente con el extremo del émbolo contra el hormigón.
- Aplicar lentamente presión hasta que el martillo salte. No presionar el botón de bloqueo durante este paso.
- Con el martillo todavía apretado contra el hormigón, leer el número de rebote en la escala adecuada en el martillo.

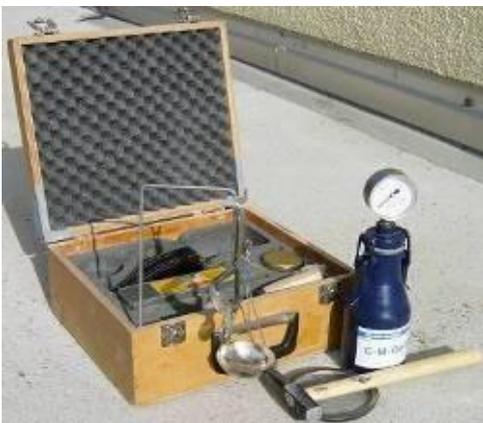


5.2. CONTENIDO DE HUMEDAD

Previamente a la aplicación, comprobar la humedad del soporte.



Medición de la humedad del soporte: El contenido de humedad debe ser $<4\%$ en peso. Los dispositivos adecuados, para llevar a cabo la medición en obra, son, por ejemplo, el medidor de humedad Sika Tramex o el Método de carburo de calcio que proporciona lecturas más precisas.



Breve descripción de la medición de la humedad usando el Equipo CM (Método de carburo de calcio):

- Se deben tomar una muestra de hormigón del soporte y triturar en piezas lo más pequeñas posible.
- La sonda, bolas de acero y un cartucho de carburo de calcio tiene que ser llenado en una botella de acero.
- Se debe cerrar la botella.
- La botella debe agitarse durante unos minutos.
- El carburo reacciona con la humedad y el resultado es una presión al alza. Con el resultado de la presión (medida con un medidor de aire) es posible calcular el contenido de humedad.

No debe existir humedad ascendente. Si la humedad es $<4\%$, se aplica la imprimación Sikafloor® -150 / -151.

En la prueba de lámina de plástico, de acuerdo con la norma ASTM D 4263, un cuadrado de lámina de plástico transparente se sella a la superficie con la cinta en todos los 4 lados. Si, después de 16 horas, se encuentra cualquier condensación en la parte inferior de plástico o si la superficie del hormigón está oscurecida, el hormigón se considera demasiado húmedo para la aplicación del revestimiento.



El método de lámina de plástico para la medición de humedad es una manera rápida, fácil, no destructiva, y de bajo costo para calcular el exceso de humedad. Sin embargo, no proporciona ningún resultado cuantitativo. En caso de duda el Método de carburo de calcio tiene que utilizarse.

Con una humedad del hormigón $> 4\%$ se debe aplicar una barrera temporal de humedad con Sikafloor®-81 EpoCem (ver la Hoja de Datos de Producto del Sikafloor®-81 EpoCem).



5.3. REGULARIDAD DEL SOPORTE



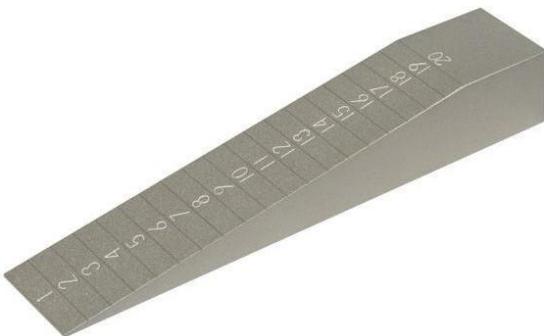
La medición de la uniformidad del pavimento de hormigón se basa en la norma alemana DIN 18202 "Tolerancias en la construcción de edificios"; Página No. 9; "Límites para la desviación de la uniformidad" Cuadro No. 3, línea 3.

Con respecto a la norma alemana DIN 18202, Sika recomienda que la desviación de la uniformidad del soporte de hormigón, antes de la aplicación de un material de pavimento debe ser <10 mm calculados con regla de 4 m.



Para la medición se necesita una regla de aluminio o de acero y una cuña de medición.

Mediante la inserción de la cuña entre el hormigón y una regla se puede leer el desnivel de inmediato. La cuña de medición está hecha de metal; la escala de 1 a 20 mm está grabada en la superficie.



Medidor de regularidad del soporte de acuerdo a DIN 18202

Suministrador:

<http://www.praezisionstools.de/mwgp/messkeil/wg1pt.html>

6. PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Para la preparación del soporte, ver el Procedimiento de Ejecución „Evaluación y Preparación de Superficies para Sistemas de Pavimentos“

7. IMPRIMACIÓN Y NIVELACIÓN DEL SOPORTE

Imprimación:

Asegurarse de que se consigue una capa continua y libre de poros cubriendo el soporte. Si fuera necesario, aplicar dos capas de imprimación. Aplicar Sikafloor®-160 con un consumo de 0,3-0,5 kg/m² por medio de brocha, rodillo o llana de goma.

El consumo medio en capa de raspado e imprimación se muestra en la tabla de abajo:

Imprimación Sikafloor®-150	0,3-0,5 kg/m ²
Nivelación (opcional. En caso de soportes con rugosidad > 0,5 mm)	
<u>Rugosidad superficial < 1 mm</u>	
Sikafloor®-150	1,0 kg/m ²
1 pp Sikafloor®-150 + 0,5 pp arena Sikadur®-501	0,5 kg/m ²
Consumo total	1,4-1,5 kg/m ² /mm
<u>Rugosidad superficial hasta 2 mm</u>	
Sikafloor®-150	1,0 kg/m ²
1 pp Sikafloor®-150 + 1 pp arena Sikadur®-501	1,0 kg/m ²
Consumo total	1,6-1,7 kg/m ² /mm
Con temperaturas bajas, la cantidad de arena a añadir es menor, y al revés	

8. MEZCLADO DE SIKAFLOOR® 150/169/304 W

Antes de mezclar, homogeneizar mecánicamente el componente A.

Añadir el componente A sobre el B, mezclar de una manera continua durante 3 minutos hasta que se haya conseguido una mezcla homogénea.

Comprobar el resultado de la mezcla y la ausencia de grumos o aglomeraciones en las espas de la batidora. Se debe evitar el sobreatado, para minimizar la oclusión de aire.



Antes de mezclar, remover el componente A (resina) y posteriormente añadir sobre el componente B



Asegurarse de que el componente A ha sido vaciado totalmente sobre el B



Mezclar ambos componentes con una batidora de bajas revoluciones (300-400 r.p.m.) durante al menos 3 minutos, hasta conseguir una mezcla uniforme



Transferir el material ya mezclado a un recipiente limpio



Mezclar durante un minuto más

9. APLICACION DEL SIKA® COMPACTFLOOR

9.1. Aplicación de la imprimación

Asegurarse de que se cumplen todas las condiciones del soporte. Aplicar el producto logrando un buen „mojado del soporte “. La imprimación recién aplicada debe ser protegida de la humedad, condensación y agua, durante al menos 24 horas.



Aplicar con brocha, rodillo o llana de goma, haciendo penetrar la imprimación en el soporte



Espolvorear ligeramente Sika-PU Quartz CF 0,3-1,2 sobre la imprimación



9.2. Mezclado del slurry (Sikafloor®-169 + Sika®-Compact Filler)



Área de mezclado:

Asegurarse de que todo el material está disponible y fácilmente accesible, de tal manera que se puedan mantener las juntas „húmedas “. Mezclar el Sikafloor®-169 de acuerdo a lo indicado anteriormente.



Mezclado de Sikafloor®-169

Cunado de hayan mezclado los componentes A y B del Sikafloor-169, añadir el Sika-Compact Filler (relación resina: áridos = 1:1) y mezclar durante 2 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea



Mezclar Sikafloor®-169 y el Sika®-Compact Filler

9.4. Aplicación de Sika-CompactFloor



Asegurarse de que la aplicación del slurry, el espolvoreo posterior y el compactado mecánico se hacen inmediatamente uno detrás de otro.



Distribuir el slurry de una manera uniforme sobre la imprimación, apoyando la llana metálica, para ello, sobre las crestas de la arena de cuarzo de que se había espolvoreado.
Es una aplicación que debe ser hecha de rodillas.



Espolvorear sobre el slurry recién aplicado la arena Sika®-PU Quartz CF 0,3-1,2, con el mismo color con que se espolvoreó la imprimación. Se debe hacer espolvoreo a saturación.



Justo después del espolvoreo, el pavimento está listo para la compactación mecánica.

Nota: mover lentamente el „mosquito“ mecánico, línea a línea.
Es normal que aparezcan diferencias de brillo, que deben desaparecer antes de aplicar la capa de sellado.

9.5. Sellado con Sikafloor®-169

Preparación antes de la aplicación del Sikafloor®-169



Durante la compactación se pueden escapar de la superficie algunos granos de arena, e ir a alguna zona del pavimento ya compactada.

Estos granos deben ser retirados usando una llana de acero, y ser aspirados posteriormente



Distribuir el producto de una manera uniforme sobre la superficie compactada, utilizando para ello una llana metálica que se apoye sobre la arena de cuarzo que sobresalga.

Es una aplicación para ser realizada de rodillas.

Si se quiere conseguir una superficie brillante, se debe dar una segunda capa de Sikafloor-169 al día siguiente.

9.6. Sellado con Sikafloor®-304 W

Para conseguir un acabado mate, después de la primera capa de sellado con Sikafloor®-169, se debe dar una segunda capa con Sikafloor®-304 W.

El Sikafloor®-304 W se puede aplicar tal y como viene, o para conseguir un acabado más fino se puede añadir un 5% de agua, sobre el Sikafloor-304 W ya premezclado. En este caso, después de añadir el agua, mezclar durante 1 minuto, dejar reposar otro minuto, y volver a batir un minuto más.

Si se añade agua, debe ser exactamente en la misma proporción en todas las mezclas, para conseguir un acabado con textura uniforme e igual de mate en toda la superficie.



Comprobar que en el mezclado no aparecen grumos en las aspas de la batidora. Para asegurar un perfecto mezclado, cambiar de recipiente, y mezclar nuevamente.



Distribuir el producto de una manera uniforme sobre la superficie compactada, utilizando para ello una llana metálica que se apoye sobre la arena de cuarzo que sobresalga. Es una aplicación para ser realizada de rodillas.

Dividir la superficie a sellar en áreas que correspondan al consumo de un lote de Sikafloor®-304 W, para controlar perfectamente el consumo.

Los rodillos van a ser mojados en la primera zona que se haga, por lo que se debe tener en cuenta vertiendo algo más de producto. El rodillo absorberá aproximadamente 0,3-0,5 kg. Pre-recubrir las zonas de los bordes con pincel o rodillo pequeño, pero no ir nunca más de 5 minutos por delante de la capa general, para lograr que no se note. Dentro de la vida de la mezcla (lo antes posible) dependiendo de la temperatura (20 min a 30 ° C y 40 min a 10 ° C) el producto se vierte y se extiende sobre el soporte controlando el consumo (+ / - 130 g/m²). Atención: ¡el final de la vida de la mezcla no se nota! El Sikafloor®-304 W cambia la viscosidad de repente cuando el tiempo de vida útil ha terminado y el producto no es utilizable a partir de ese momento.

Después de verter el material, este tiene que ser extendido en la dirección del vertido con el rodillo y con el mismo rodillo se debe cruzar a la dirección de colada, que cubre aprox. 1,35 de ancho y no m superposición de la antigua pista, y que cubre hacia atrás aproximadamente 1,45 m, con una superposición de menos de 5 cm. Manchas porosas donde la piel de la capa sub se "abrió" lijando tales como después de las reparaciones, tienen que ser pre-recubierto de unos minutos antes de llegar allí con el regular de despliegue para minimizar la visibilidad. A continuación, cambie a un rodillo de pelo corto y extender la superponerse, de una manera tranquila a unos 10-20 cm. Velar por que no hay puntos brillantes serán que queda en la capa de pintura de acabado causada por la pintura de recogida desde la superficie del rodillo.

Se puede conseguir un sellado con apariencia continua si se mantienen los bordes „húmedos “.

	<p>Pre-revestir los bordes con una brocha o rodillo pequeño</p>
	<p>Verter el Sikafloor-304 W sobre el soporte</p>
	<p>Extender el producto en la dirección del vertido, con un rodillo de pelo corto...</p>
	<p>...y con el mismo rodillo repasar en una dirección perpendicular, cruzada a la anterior</p>
	<p>Volver a repasar</p>
	<p>Acabado final</p>

10. HERRAMIENTAS Y EQUIPO

Herramientas para la aplicación de imprimaciones/sellados a base de resina PUR



Zapatos de clavos
Aplicación de pie



Para rodillo ancho



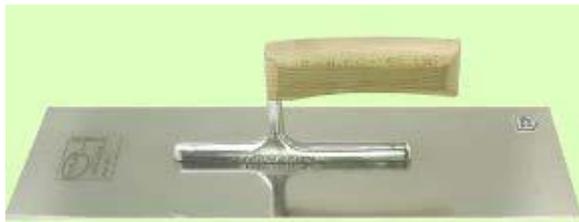
Rodillo de pelo corto (p.e. 14 mm)
para distribuir el producto



Brocha de esquina, plana
Ancho 60 mm



Llana de goma para aplicación de la imprimación



Llana metálica

SCANMASKIN
machines - mixers - know-how

Address: Box 187
SE-437 23 Lönnebo, Sweden
Phone: +46 31 93 49 70
Fax: +46 31 99 49 72
www.scanmaskin.com

Including: The machine part, steering handle, 1 smoothing disc diameter 500mm, 20 pcs smoothing blades (assembled), key for mounting the smoothing disc.
The machine also includes 3 battery belts with batteries and 2 battery loaders.

Standard blades: Smoothing blades for high filled substrate floors.
Compact blades: Smoothing blades for seamless industrial floors made by the compact method.
Stone Carpet blades: Smoothing blades for decorative stone carpet floors.

www.scanmaskin.com

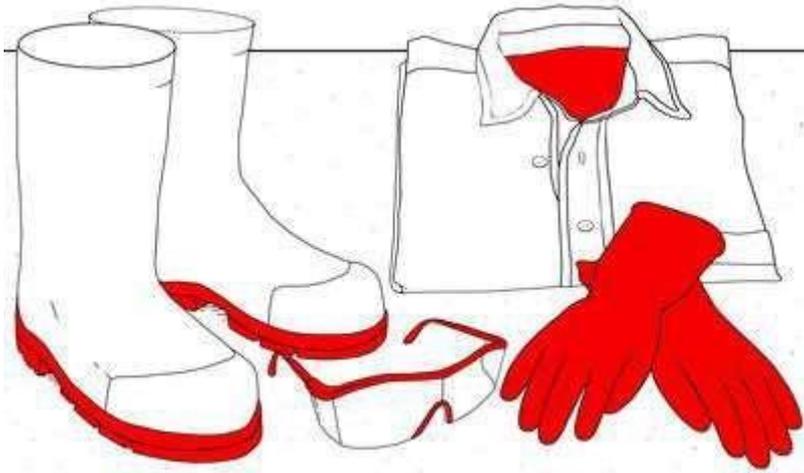


Rascador

“Mosquitos” mecánicos con baterías y aspas metálicas flexibles

11. RECOMENDACIONES DE SALUD Y SEGURIDAD

Asegurar suficiente ventilación durante la aplicación



Utilizar equipo de seguridad adecuado (guantes, gafas, botas y ropa protectora) durante la aplicación.

Para una mayor información sobre un seguro manejo, almacenaje y eliminación de productos químicos, los usuarios deben seguir las instrucciones de las Hojas de Seguridad vigentes, que contienen los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y referentes a seguridad.

12. NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

SIKA, S.A.U.
Pavimentos
C/ Aragonenes, 17
28108 Alcobendas
España
www.sika.es

Realizado por
Departamento Técnico
Tfn. : 91 675 23 75
Fax: 916621938
Mail: info@sika.com

PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN
Sika Compactfloor
Marzo 2023, Version 1.1