



MÉTODO DE EJECUCIÓN

Aplicación de revestimientos protectores Sikagard®

ENERO 2023 / VER.: 7 / SIKA SAU / B. JIMENEZ

ENGINEERING REFURBISHMENT

INDICE

1	OBJETO	3
2	DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA	3
2.1	REFERENCIAS	3
2.2	LIMITACIONES	3
3	PRODUCTOS	4
3.1	ALMACENAMIENTO DEL MATERIAL	4
4	SEGURIDAD Y SALUD	4
4.1	EVALUACIÓN DE RIESGOS	4
4.2	PROTECCIÓN PERSONAL	4
4.3	Primeros Auxilios:	4
5	MEDIO AMBIENTE	5
5.1	LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS	5
5.2	TRATAMIENTO DE RESIDUOS	5
6	PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	5
6.1	HORMIGÓN SIN REVESTIMIENTOS EXISTENTES	5
6.1.1	GENERAL	5
6.1.2	SISTEMA COMBINADO CON IMPREGNACIÓN HIDRÓFUGA COMO IMPRIMACIÓN	6
6.2	superficies de hormigón con revestimientos	6
6.2.1	NATURALEZA DEL REVESTIMIENTO	6
6.2.2	ESTUDIOS PRELIMINARES	7
6.2.3	DIAGRAMA DE FLUJO DEL PROCEDIMIENTO	8
6.2.4	PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE / IMPRIMACIÓN	9
6.2.5	ACCIONES CORRECTORAS	9
7	APLICACIÓN	9
7.1	ANTES DE LA APLICACIÓN	9
7.2	IMPRIMACIÓN DEL SOPORTE	9
7.3	MEZCLADO	10
7.4	MÉTODO DE APLICACIÓN	10
7.4.1	REVESTIMIENTO	10
7.4.2	SELLADOR DE POROS	10
7.5	CURADO	11
7.6	TIEMPO DE ESPERA ENTRE CAPAS	11
7.7	LÍMITES DE LA APLICACIÓN	12
8	INSPECCIÓN, MUESTREO Y CONTROL DE CALIDAD	12
8.1	ANTES Y DESPUÉS DE LOS TRABAJOS DE PREPARACIÓN	12
8.2	ANTES, DURANTE Y DESPUÉS DE LA APLICACIÓN	13
8.3	ENSAYOS DE COMPORTAMIENTO	13
9	NOTAS LEGALES	14

1 OBJETO

Este método de ejecución describe el procedimiento, paso por paso, para aplicar revestimientos de protección en estructuras de hormigón.

2 DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

El presente método de ejecución se refiere a los revestimientos protectores para hormigón (del tipo polímero no reactivo) que se aplican sobre él, con el objetivo de proteger las estructuras de edificios o de ingeniería civil frente las condiciones climáticas y el acceso de agentes agresivos en forma de gases o líquidos.



2.1 REFERENCIAS

Este procedimiento de ejecución ha sido escrito de acuerdo a las recomendaciones indicadas en la Norma Europea EN 1504: Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón y las siguientes partes relevantes:

- EN 1504 Parte 1: Definiciones, requerimientos, control de calidad y evaluación de conformidad.
- EN 1504 Parte 10 Aplicación in situ de productos y sistemas y control de calidad de trabajos.

Este método de ejecución también hace referencia a las recomendaciones aparecidas en la Guía Técnica del ICRI N° 30732 – 2002 y a la información contenida en las normas francesas (NF P 84-404-1 & NF DT 30-808) relativas a la preparación de soportes con revestimientos orgánicos.

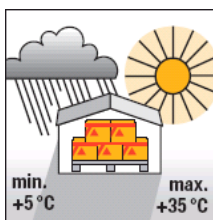
2.2 LIMITACIONES

- Los productos deben aplicarse únicamente para el uso para el que están destinados y que se describen en la ficha técnica de cada uno de ellos.
- Las diferencias locales entre productos pueden causar algunas variaciones en el comportamiento. Se deberán seguir las Hojas de Datos de Producto de cada país y las Hojas de Seguridad más recientes.
- Para información constructiva específica consulte los detalles, especificaciones o asesoramiento por parte del Ingeniero, Arquitecto o profesional pertinente encargado del proyecto y/o de la dirección de obra.
- Todo el trabajo debe ser dirigido y llevado a cabo por un técnico cualificado y experto en la materia.
- Este método de ejecución pretende únicamente servir de guía, y deberá complementarse con la información específica de cada producto indicada en las fichas técnicas.

3 PRODUCTOS

Nombre de producto	Tipo
Sikagard®-552 W Aquaprimer	Imprimación en base agua
Sikagard®-545 W Elastofill	Imprimación y tapaporos con capacidad de puenteo de fisuras
Sikagard®-550 Elastocolor ES	Revestimiento final con capacidad de puenteo de fisuras
Sikagard®-670 W ElastoColor	Revestimiento acrílico en base agua
Sikacolor®-671 W	Revestimiento acrílico en base agua
Sikagard®-5550	Revestimiento con capacidad de puentear fisuras estáticas y dinámicas

3.1 ALMACENAMIENTO DEL MATERIAL



Los materiales deberán ser almacenados adecuadamente en sus envases originales sin dañar, en condiciones frescas y secas. Consulte la información específica contenida en las Hojas de Datos de Producto acerca de las temperaturas máximas y mínimas de almacenamiento. Mantenga los envases protegidos de las temperaturas y la humedad. El recipiente sólo debe abrirse cuando se requiera el producto, y volver a cerrarse cuando no se utilice. Los paquetes de gel de sílice no deben ser retirados del contenedor de embalaje.

4 SEGURIDAD Y SALUD

4.1 EVALUACIÓN DE RIESGOS



Será necesario evaluar los riesgos de las actividades a realizar, así como el estado original de la estructura.

Las estructuras y plataformas temporales serán áreas, seguras y estables para trabajar. No se tomarán riesgos innecesarios.

4.2 PROTECCIÓN PERSONAL

¡Trabaje con seguridad!

Es necesario que llevar ropa de protección. Use guantes y protección ocular en todo momento. Lávese siempre las manos con un jabón adecuado después de manipular los productos y antes de consumir alimentos.

PARA OBTENER INFORMACIÓN DETALLADA, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL CORRESPONDIENTE.



4.3 PRIMEROS AUXILIOS:

Busque atención médica inmediata en caso de inhalación excesiva, ingestión o contacto con los ojos que cause irritación. No induzca el vómito a menos que se lo indique el personal médico. Enjuague los ojos con abundante agua

limpia, levantando ocasionalmente los párpados superiores e inferiores. Quítese las lentes de contacto inmediatamente. Continúe enjuagando los ojos durante 10 minutos y luego busque atención médica. Enjuague la piel contaminada con abundante agua. Quítese la ropa contaminada y continúe enjuagando durante 10 minutos y busque atención médica.

CONSÚLTASE LA HOJA DE SEGURIDAD PARA INFORMACIÓN DETALLADA DEL MATERIAL



5 MEDIO AMBIENTE

5.1 LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso, con agua (para los productos a base de agua) o con un disolvente apropiado, por ejemplo, Colma Limpiador (para los productos sin disolventes, que contienen disolventes o cremas). El material endurecido sólo puede ser eliminado mecánicamente.

5.2 TRATAMIENTO DE RESIDUOS



No vacíe ningún material sobrante en los sistemas de drenaje o de agua; elimine todos los materiales de desecho y el embalaje de forma responsable a través de instalaciones de eliminación de desechos con licencia, totalmente en de conformidad con la legislación local y los requisitos de las autoridades. Evite el vertido de productos químicos en el suelo o hacia las vías fluviales, los desagües o las alcantarillas.

PARA INFORMACIÓN DETALLADA CONSULTE LA HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

6 PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

6.1 HORMIGÓN SIN REVESTIMIENTOS EXISTENTES

6.1.1 GENERAL

El soporte mineral (fábrica u hormigón) estará libre de polvo, suciedad, aceite, eflorescencias y capas de pintura antiguas o mal adheridas.

Para revestimientos en capa fina, los mejores métodos de limpieza de la superficie constan de una limpieza con vapor o agua a baja presión (menos de 180 bar) etc.

La superficie de hormigón debe ajustarse a CSP 1, 2 o 3 por ICRI 03732-7.



CSP 1



CSP 2



CSP 3

Para un rendimiento óptimo, se aplicarán los revestimientos protectores sobre superficies de hormigón sin poros ni defectos. Si fuera necesario, se deberá aplicar una capa niveladora (por ejemplo, Sikagard®-720 EpoCem®, Sikagard®-

545 W Elastofill, etc.) para alisar la superficie y cubrir cualquier defecto. Consulte la hoja de datos del producto para conocer los límites de la aplicación.

Para el sellador de poros a base de cemento o mortero de nivelación, permita un tiempo de curado de al menos 4 días antes de aplicar el revestimiento (excepto cuando se utiliza Sikagard®-720 EpoCem® en cuyo caso el revestimiento puede ser aplicado dentro de aproximadamente 24 horas. Consulte la hoja de datos del producto para más información).

Si la regularización se realiza con morteros cementosos, deberán transcurrir al menos 4 días, y en todo caso, cuando la humedad superficial del producto sea inferior al 4% antes de revestirlo (excepto con el Sikagard®-720 EpoCem® que se puede revestir a las 24 horas).

6.1.2 SISTEMA COMBINADO CON IMPREGNACIÓN HIDRÓFUGA COMO IMPRIMACIÓN

Si no es posible la regularización como preparación para sistemas de revestimiento rígido (por costes, acceso, etc.), se puede utilizar una impregnación hidrófoba como imprimación para evitar el despegue localizado del revestimiento. Esto previene la entrada de agentes contaminantes en zonas donde pueda dañarse el revestimiento.

Para mejorar el aspecto estético y uniformidad del revestimiento se puede emplear una impregnación hidrófoba como imprimación sobre el hormigón, para lo cual se deberá consultar el procedimiento de aplicación de impregnaciones hidrófobas.

6.2 SUPERFICIES DE HORMIGÓN CON REVESTIMIENTOS

Antes de la aplicación se deberá comprobar el estado del revestimiento existente y si fuera necesario realizar ensayos de compatibilidad con el nuevo revestimiento.

6.2.1 NATURALEZA DEL REVESTIMIENTO

Previamente a definir el tipo de revestimiento a aplicar se deberá evaluar la naturaleza del revestimiento existente.

Espesor de película existente*:	Nuevo revestimiento, adecuado sobre:			
	Microfisuración	Fisuras ≤ 0,5mm	Fisuras ≤ 1mm	Fisuras ≤ 2mm
≤ 300 µm	Estudio preliminar por parte del proyectista o la dirección de obra	Estudio preliminar por parte del proyectista o la dirección de obra	Estudio preliminar por parte del proyectista o la dirección de obra	Estudio preliminar por parte del proyectista o la dirección de obra
> 300 µm	Estudio preliminar por parte del proyectista o la dirección de obra	Eliminar revestimiento	Eliminar revestimiento	Eliminar revestimiento

Nota*: El espesor de película debe ser medido siguiendo las normas correspondientes (EN 3900-CS-5B o EN ISO 2815) empleando un medidor de película seca como por ejemplo Elcometer 121/3

Tipo de película existente	Nuevo producto protector			
	Base cal	Base silicato	Base agua	Base disolvente
Base cal	Compatible	Compatible	Compatible	Compatible
Base silicato	Eliminar	Compatible	Compatible	Compatible
Base agua	Eliminar	Eliminar*	Compatible**	Eliminar
Base disolvente	Eliminar	Eliminar*	Compatible**	Compatible**

Nota*: Dependiendo de la edad del revestimiento existente y el nivel de deterioro, la aplicación de un material base silicato podría ser posible. Se requerirán ensayos previos para determinar si la adherencia del revestimiento existente y así eliminarlo o no.

Nota**: De acuerdo con la naturaleza del revestimiento existente (base agua o disolvente) se utilizará una imprimación u otra- Consultar las hojas de datos de los productos.

6.2.2 ESTUDIOS PRELIMINARES

6.2.2.1 ASPECTO

Se llevará a cabo una inspección visual por parte del proyectista o la dirección de obra.

El revestimiento no debe presentar signos de deterioro (pelado, delaminación, etc.), y se seguirá el criterio indicado en el punto 6.2.1 anterior.

6.2.2.2 ESTIMACIÓN DE LA NATURALEZA DEL REVESTIMIENTO EXISTENTE

La única forma fiable de conocer la naturaleza del revestimiento existente es tomando muestras representativas y enviándolas a un laboratorio independiente que determine la naturaleza del revestimiento existente.

Una aproximación para conocer la naturaleza podría consistir en empapar un algodón con Diluyente C, y manchar una zona escogida de la superficie. Si después de esto la superficie presenta algo de abombamiento o reblandecimiento, se podría asumir que este revestimiento probablemente sería base agua. En caso contrario, el revestimiento probablemente sería base disolvente.

6.2.2.3 ENSAYO DE CORTE POR ENREJADO

Estos ensayos se realizan de acuerdo a la Norma EN ISO 2409. Para ello, las herramientas utilizadas serán las apropiadas para el espesor que posea el revestimiento, por ejemplo, Elcometer 121/3. Se realizarán al menos 2 cortes en cada zona de ensayo determinada por el proyectista o la dirección de obra.

Los resultados se podrían interpretar como se indica a continuación:

- ✓ - Bueno para GT 0,1 y 2
- Dudoso para GT3
- X - Malo para GT4 y 5

6.2.2.4 ENSAYO DE ADHERENCIA

Estos ensayos se realizarán de acuerdo con la norma EN 1542. Al menos se realizarán 5 arrancamientos por zona, y se considerará resultado positivo si:

- El valor de arrancamiento es $\geq 0,5$ MPa (0,7 MPa para revestimientos rígidos) en caso de rotura cohesiva del soporte, o si el valor de arrancamiento es $\geq 0,8$ MPa (1,0 MPa para revestimientos rígidos) en caso de rotura adhesiva del soporte.
- Se considera resultado negativo si el valor de arrancamiento no cumple con lo anterior.

6.2.2.5 SENSIBILIDAD AL AGUA

El ensayo se realizará en la zona de la estructura que sufra mayor exposición a la intemperie.

El método consistirá en mojar el revestimiento durante 30 minutos con una esponja saturada de agua limpia. A continuación, se permitirá su secado durante 10 minutos y se realizará inspección visual y manual.

Se considerará el resultado positivo si no existe alteración visual (abombamiento) o reblandecimiento, mientras que se considerará negativo en caso de que exista alguna alteración debida al agua (p.e. abombamiento, reblandecimiento, etc.).

6.2.2.6 ENSAYO DE CORTE EN HÚMEDO

Se realizará de acuerdo con la norma EN ISO 2409, en la cara de la estructura con mayor exposición a la intemperie.

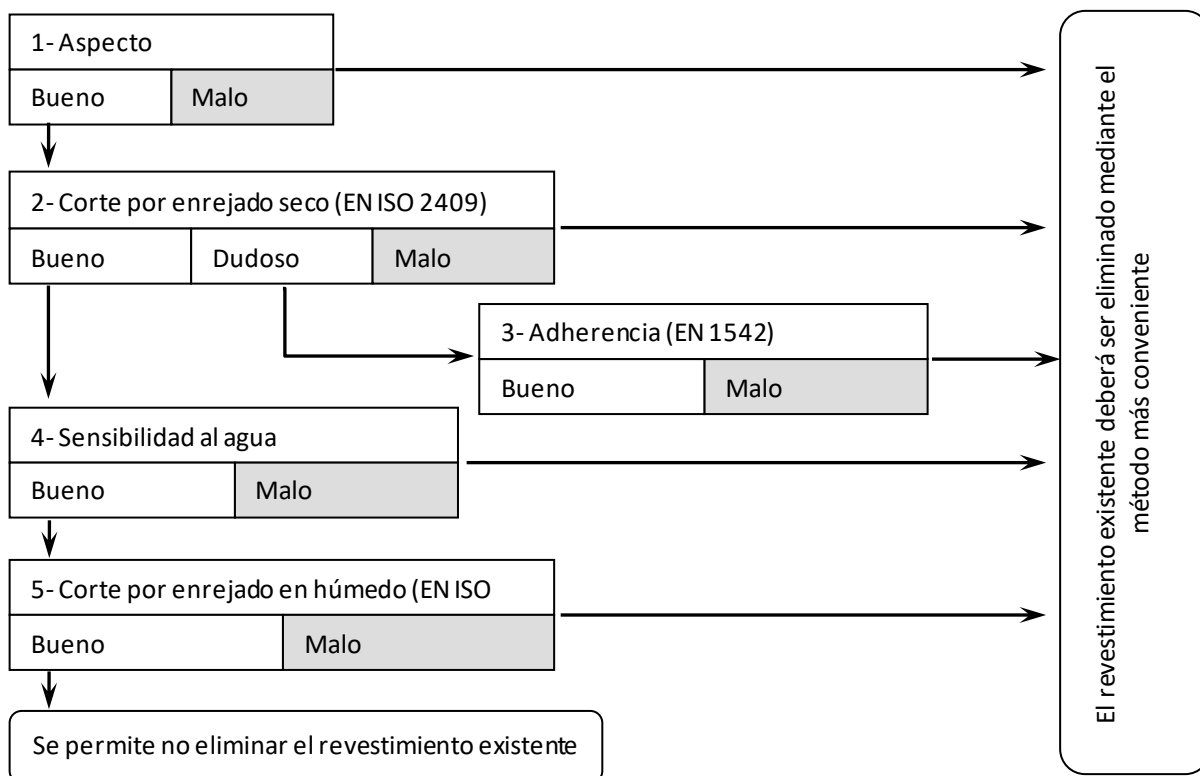
El método consistirá en mojar el revestimiento durante 30 minutos con una esponja saturada de agua limpia. A continuación, se permitirá su secado durante 10 minutos antes de proceder al ensayo.

Se utilizarán las herramientas adecuadas para el corte dependiendo del espesor de revestimiento. Se realizarán al menos 2 ensayos por zona.

Los resultados se interpretarán de la siguiente forma:

- Correcto para GT 0,1 o 2
- Incorrecto para GT 3,4, o 5

6.2.3 DIAGRAMA DE FLUJO DEL PROCEDIMIENTO



6.2.4 PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE / IMPRIMACIÓN

SE SEGUIRÁN LAS INDICACIONES DE LA FICHA TÉCNICA EN CASO DE DISCREPANCIA CON LO INDICADO A CONTINUACIÓN

Si no es posible la regularización como preparación para sistemas de revestimiento rígido (por costes, acceso, etc.), se puede utilizar una impregnación hidrófoba como imprimación para evitar el despegue localizado del revestimiento. Esto previene la entrada de agentes contaminantes en zonas donde pueda dañarse el revestimiento.

Para mejorar el aspecto estético y uniformidad del revestimiento se puede utilizar una impregnación hidrófoba como imprimación sobre hormigón. Consultar el procedimiento de aplicación de impregnaciones hidrófobas.

Si los ensayos preliminares confirman que el revestimiento existente es correcto y válido, se deberá proceder a una limpieza para eliminar posibles trazas de suciedad y contaminación.

En caso de necesitar aplicar un revestimiento base agua, la imprimación utilizada dependerá de la adherencia sobre lo existente:

- Para revestimiento existente base agua, se utilizará SikaGard® -552 W Aquaprimer.
- Para revestimientos no conocidos, se realizará un ensayo de adherencia para determinar la imprimación adecuada. Se esperará al menos 2 semanas tras la aplicación, y se requerirá un valor superior a 0,8 MPa.

En el caso de que el revestimiento a aplicar sea en base disolvente, no se requerirá imprimación.

6.2.5 ACCIONES CORRECTORAS

Si de los ensayos realizados se desprende la necesidad de eliminar el revestimiento existente, deberán emplearse como guía los comentarios aportados al respecto en los apartados anteriores del presente documento.

7 APLICACIÓN

7.1 ANTES DE LA APLICACIÓN

- El espacio de trabajo debe encontrarse limpio, recogido y sin obstáculos.
- Mida la temperatura y humedad relativa del soporte.
- No aplicar revestimientos de protección si la temperatura del soporte está por debajo del punto de Rocío. Solo se aplicarán cuando la temperatura esté 3°C por encima del punto de rocío.
- Zonas externas deberán protegerse. No aplicar revestimientos de protección en condiciones de viento, con lluvia o si hay riesgo de heladas en 24 horas.
- Consultar la información específica en las hojas de datos de cada producto.



7.2 IMPRIMACIÓN DEL SOPORTE

SE SEGUIRÁN LAS INDICACIONES DE LA FICHA TÉCNICA EN CASO DE DISCREPANCIA CON LO INDICADO A CONTINUACIÓN

Si los ensayos preliminares confirman que el revestimiento existente es correcto y válido, se deberá proceder a una limpieza para eliminar posibles trazas de suciedad y contaminación.

En caso de necesitar aplicar un revestimiento base agua, la imprimación utilizada dependerá de la adherencia sobre lo existente:

- Para revestimiento existente base agua, se utilizará SikaGard® -552 W Aquaprimer.

- Para revestimientos no conocidos, se realizará un ensayo de adherencia para determinar la imprimación adecuada. Se esperará al menos 2 semanas tras la aplicación, y se requerirá un valor superior a 0,8 MPa.

En el caso de que el revestimiento a aplicar sea en base disolvente, no se requerirá imprimación.

7.3 MEZCLADO

Si el revestimiento es coloreado, se procederá a homogeneizar el producto mediante un batido para la completa dispersión de los pigmentos.

Consultar las hojas de datos de cada producto por si se requiere alguna dilución.

7.4 MÉTODO DE APLICACIÓN

7.4.1 REVESTIMIENTO

Tras la apertura del envase, se mezclará el revestimiento para prevenir la decantación de los pigmentos.

Para aplicaciones a gran escala, los revestimientos pueden aplicarse con un spray airless. Los datos de las máquinas a usar variarán, por ello se basará en la experiencia de la empresa aplicadora. Sin embargo, se puede emplear como guía lo siguiente:

- Presión: 100 a 150 bares.
- Boquilla: 0.23 a 0.68 mm
- Filtro: malla de 30 a 100
- Ángulo de aplicación: 50 a 80°
- Diámetro: 6 mm



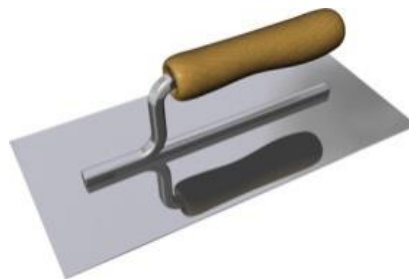
Cuando trabaje con spray airless, se debe prestar atención a la limpieza del filtro para no provocar la obturación y bloqueo de la bomba.

Para aplicaciones a pequeña escala, el revestimiento puede aplicarse usando un rodillo de pelo largo o brocha.



7.4.2 SELLADOR DE POROS

Como tapaporos, Sikagard®-545 W Elastofill puede aplicarse con un pincel profesional o con una paleta plana, o llana, trabajando bien el producto en los poros del hormigón.



7.5 CURADO

Los productos de protección no requieren un especial curado, pero sí deben ser protegidos de la lluvia durante un periodo de tiempo

Product	Mínimo intervalo de tiempo protegido de la lluvia	Curado total
Sikagard®-552 W Aquaprimer	~ 30 min a 20°C	Variable según la temperatura
Sikagard®-545 W Elastofill	~ 6 horas a 20°C	Variable según la temperatura
Sikagard®-550 Elastocolor ES	~ 1 hora a 23°C	~ 4 horas at 23°C
Sikagard®-670 W ElastoColor	~ 4 horas at 23°C	~ 4 horas at 23°C
Sikacolor®-671 W	~ 1 hora at 23°C	~ 4 horas at 23°C
Sikagard®-5550	Consultar ficha técnica más actualizada	

7.6 TIEMPO DE ESPERA ENTRE CAPAS

Cada producto requiere un tiempo determinado de espera entre capas para permitir la evaporación de los compuestos volátiles de la capa anterior y permitir así su secado completo.

Capa previa	Tiempo mínimo de espera	Capa posterior
Sikagard®-552 W Aquaprimer	10 °C : 24 h 20 °C : 12 h 30 °C : 6 h	Sikagard®-545 W Elastofill
Sikagard®-552 W Aquaprimer	10 °C : 24 h 20 °C : 12 h 30 °C : 6 h	Sikagard®-550 Elastocolor ES
Sikagard®-545 W Elastofill	10 °C : 24 h 20 °C : 12 h 30 °C : 6 h	Sikagard®-545 W Elastofill
Sikagard®-545 W Elastofill	10 °C : 24 h 20 °C : 12 h 30 °C : 6 h	Sikagard®-550 Elastocolor ES
Sikagard®-550 Elastocolor ES	10 °C : 12 h 20 °C : 8 h 30 °C : 6 h	Sikagard®-550 Elastocolor ES
Sikagard®-552 W Aquaprimer	12 h	Sikagard®-670 W ElastoColor
Sikagard®-670 W ElastoColor	30 min	Sikagard®-670 W ElastoColor
Sikacolor®-671 W	10 °C : 24 h 20 °C : 6 h 30 °C : 6 h	Sikacolor®-671 W

Nota: En el caso del Sikagard®-5550, consulte la ficha técnica.

Nota: En caso de querer pintar un revestimiento con una nueva capa pasado un tiempo, siempre que sea con el mismo producto, puede realizarse sin imprimación siempre y cuando la capa existente haya sido limpiada a fondo.

Nota: Los tiempos de espera entre la imprimación y las capas siguientes se dan como un tiempo mínimo de espera. En realidad, no hay un tiempo máximo siempre que el soporte después de la imprimación permanezca libre de polvo y contaminación. Si esto ocurriera, por ejemplo, debido a un tiempo

excesivamente largo entre la imprimación y la capa, entonces se requiere una limpieza a fondo antes de aplicar la nueva capa.

7.7 LÍMITES DE LA APLICACIÓN

A continuación, se resumen algunos datos, los cuales no tienen validez si se espera lluvia o se producen fenómenos meteorológicos de lluvia o nieve durante la aplicación, o si las condiciones son desconocidas. Estos datos complementan los indicados en las fichas técnicas, debiendo cumplirse los datos indicados en ambos documentos.

Producto	Edad del hormigón	Humedad relativa	Temperatura del soporte	Punto de rocío
Sikagard®-552 W Aquaprimer	>28 days	<80%	>8°C	3°C por encima
Sikagard®-545 W Elastofill	>28 days	<80%	>8°C	3°C por encima
Sikagard®-550 Elastocolor ES	>28 days	<80%	>8°C	3°C por encima
Sikagard®-670 W ElastoColor	>28 days	<80%	>8°C	3°C por encima
Sikacolor®-671 W	>28 days	<80%	>8°C	3°C por encima
Sikagard®-5550	Consultar ficha técnica más actualizada			



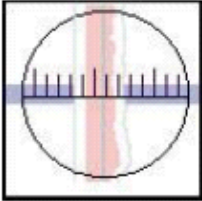
8 INSPECCIÓN, MUESTREO Y CONTROL DE CALIDAD

La siguiente información sigue las recomendaciones de la EN 1504-10 Anexo A y Guía Técnica del ICRI Número 03732 – 2002. Como parte de la “Buena Práctica” establecida, el aplicador debe proporcionar informes de calidad in situ que contengan los siguientes detalles.

8.1 ANTES Y DESPUÉS DE LOS TRABAJOS DE PREPARACIÓN

Características	Referencias	Frecuencia	Parámetros
Delaminación del hormigón	Sonido del martillo	Una vez antes de la aplicación	
Limpieza del hormigón	Visual	Antes e inmediatamente después de la preparación de la superficie y de la aplicación	
Regularidad superficial	Visual	Antes de la aplicación	
Rugosidad de la superficie	Visual	Después de la aplicación	
Resistencia a tracción del soporte, si es que así se indica en proyecto	EN 1542	Tras la preparación de la superficie	>1.0 N/mm ²
Abertura y movimiento de las fisuras	Testigos o fisurómetros		






8.2 ANTES, DURANTE Y DESPUÉS DE LA APLICACIÓN

Características	Referencias	Frecuencia	Parámetros
Humedad del soporte	Visual, muestras y análisis de laboratorio	Antes y durante la aplicación	Zonas sin humedad
Temperatura ambiente y del soporte		Durante la aplicación	Límites de la hoja técnica
Humedad ambiental		Durante la aplicación	Límites de la hoja técnica
Precipitaciones		Diario	Según proyecto
Número de batch		Cada vez que se utilice un nuevo envase	Según proyecto
Espesor película húmeda	Regla 	Inmediatamente después de la aplicación mientras el revestimiento esté fresco	Según proyecto
Espesor película seca 	Corte en cuña 	Una vez	Según proyecto

8.3 ENSAYOS DE COMPORTAMIENTO

Los siguientes ensayos pueden ser realizados para comprobar la viabilidad de la aplicación:

Características	Referencias	Frecuencia	Parámetros
Espesor de la película seca	ISO 2808	Una vez	Según ficha técnica o requerimientos de proyecto
Corte	EN ISO 2409-6	Una vez para cada soporte	GT<2 (ver tabla siguiente)
Adherencia del revestimiento	EN 1542	Una vez para cada soporte	>0,8 N/mm ² (para revestimientos flexibles) >1 N/mm ² (para revestimientos rígidos)

Corte por enrejado EN ISO 2409		
Clasificación	Descripción	Aspecto
GT 0	Los cortes permanecen perfectos in ninguna zona desprendida	
GT 1	Se observan pequeñas pérdidas de película localizadas solamente en las intersecciones de los cortes. El área afectada es inferior al 5%.	
GT 2	Se observa ligera pérdida de película localizada en las intersecciones y a lo largo de los cortes. El área afectada es del 5 al 15%.	
GT 3	Se observan grandes pérdidas de película en las intersecciones y a lo largo de los cortes e incluso algún cuadrado se ha desprendido parcialmente, pero no totalmente. El área afectada es del 15 al 35%.	
GT 4	Se observan grandes pérdidas de película en las intersecciones y a lo largo de los cortes y/o algunos cuadrados se han desprendido parcial o totalmente. El área afectada es del 35% al 65%.	
GT 5	Se observa cualquier grado de desprendimiento mayor que en GT4. El área afectada es superior al 65%.	

9 NOTAS LEGALES

La información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y el uso final de los productos Sika, han sido dadas de buena fe basándose en los conocimientos y experiencia actuales de Sika cuando se almacenan, manipulan y aplican correctamente en condiciones normales de conformidad con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, los soportes y las condiciones reales del sitio son tales que no se puede inferir ninguna garantía con respecto a la comerciabilidad o aptitud para un propósito particular, ni ninguna responsabilidad derivada de cualquier relación jurídica de esta información, de cualquier recomendación escrita, o de cualquier otro consejo ofrecido. El usuario del producto debe probar la idoneidad de los productos para la aplicación y propósito previstos. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceros deben ser tenidos en cuenta. Todas las órdenes son aceptadas sujeto a nuestras condiciones actuales de venta y entrega. Los usuarios siempre deben referirse al número más reciente de la Hoja de Datos de Producto local para el producto en cuestión, copias de las cuales serán suministradas bajo petición.