

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sikalastic®-625 N

Membrana impermeabilizante líquida de poliuretano de altas prestaciones

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikalastic®-625 N es una membrana líquida de poliuretano monocomponente, reforzada y de aplicación en frío. Proporciona una solución de impermeabilización flexible y continua (sin juntas), basada en la tecnología exclusiva i-Cure de Sika.

### USOS

Sikalastic®-625 N se utiliza para:

- Proyectos de obra nueva y rehabilitación.
- Impermeabilización no reforzada de cubiertas de chapa metálica grecada.
- Impermeabilización armada de forjados de cubiertas planas e inclinadas, pasillos técnicos, gradas y terrazas expuestas al tráfico peatonal.
- Cubiertas con numerosos puntos singulares como pasatubos, sumideros, claraboyas y geometrías complejas.

Sikalastic®-625 N se utiliza sobre los siguientes soportes:

- Hormigón y soportes cementosos.
- Láminas asfálticas y revestimientos bituminosos.
- Ladrillo.
- Piedra natural.
- Fibrocemento.
- Metal.
- Madera.
- Baldosas cerámicas sin esmaltar.
- Membranas de FPO o PVC.

Tenga en cuenta:

- El producto solo debe ser utilizado por profesionales experimentados.
- El producto solo debe utilizarse para aplicaciones en exteriores.

### CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Monocomponente listo para su uso.
- Bajo mantenimiento.
- Continuo (sin juntas).
- Fácil de aplicar.
- Aplicación mediante brocha, rodillo o pulverización airless.
- Resistente al tráfico peatonal.
- Buena permeabilidad al vapor de agua.
- Muy buena resistencia a la exposición permanente a los rayos UV.
- Buena flexibilidad a bajas temperaturas.
- Fácil ejecución de puntos singulares en geometrías complejas.
- Aplicación en frío: no requiere calor ni llama.
- Tecnología activada por humedad: desarrolla una resistencia temprana a la lluvia.

### CERTIFICADOS / NORMAS

- Evaluación Técnica Europea ETA-20/1023 20-12-2020.0
- Ensayos de reacción al fuego según EN 13501-1, Sikalastic®-625 N, Warringtonfire, Informe n.º WF 418126.
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones basada en la Evaluación Técnica Europea ETA-20/1023. ETA emitida sobre la base del EAD 030350-00-0402: Sistemas de impermeabilización de cubiertas aplicados en forma líquida.

## INFORMACION DEL PRODUCTO

<b>Base Química</b>	Poliuretano alifático elastomérico.	
<b>Presentación</b>	Envase monocomponente	Envase de 15 L
	Consultar la tarifa vigente para las distintas opciones de envasado disponibles.	
<b>Color</b>	Color una vez curado	Gris claro (~RAL 7035), Blanco (~RAL 9016), Gris pizarra (~RAL 7015)
<b>Conservación</b>	12 meses desde la fecha de fabricación.	
<b>Condiciones de Almacenamiento</b>	El producto debe almacenarse en su envase original, sin abrir y en buen estado, en condiciones secas y a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C. Consulte siempre el envase. Consulte la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) vigente para obtener información sobre la manipulación y el almacenamiento seguros.	
<b>Densidad</b>	1.26 kg/l	(EN ISO 2811-1)
<b>Contenido sólido en peso</b>	77 %	(EN ISO 3251)
<b>Contenido sólido por volumen</b>	71 %	(EN ISO 3251)

## INFORMACION TECNICA

<b>Resistencia a Tracción</b>	Reforzado	13 MPa	(EN ISO 527-2)
	Sin reforzar	6 MPa	
<b>Elongación a Rotura</b>	Curado 7 días a +23 °C, reforzado	30 %	(EN ISO 527-3)
	Curado 7 días a +23 °C, sin reforzar	450 %	
<b>Resistencia al Desgarro</b>	26 N/mm		(EN ISO 527-3)
<b>Comportamiento al Fuego</b>	B <sub>roof</sub> (T1) B <sub>roof</sub> (T4)		(CEN/TS 1187)
<b>Reacción al Fuego</b>	Clase E		(EN 13501-1)
<b>Resistencia Química</b>	Resistencia definida en laboratorio frente a múltiples agentes químicos individuales. Antes de proceder, contactar con el Servicio Técnico de Sika para información específica.		
<b>Reflectancia Solar</b>	Inicial	0.87	(ASTM C1549)
<b>Emitancia Térmica</b>	Inicial	0.88	(ASTM C1371)
<b>Indice de Reflectancia Solar</b>	Inicial (Coeficiente de convección, viento moderado)	110	(ASTM E1980)

## INFORMACION DE APLICACIÓN

### Consumo

#### IMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTAS REFORZADA

Capa	Producto	Consumo
Imprimación	Dependiente del soporte	Consulte la PDS de la imprimación correspondiente
Capa base	Sikalastic®-625 N	1.0 l/m <sup>2</sup>
Refuerzo	Sika® Reemat Premium	-
Capa de sellado	Sikalastic®-625 N	1.0 l/m <sup>2</sup>

#### IMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTAS REFORZADA LOCALMENTE

Reforzar localmente en todas las juntas, puntos con movimientos diferenciales, canalones o canales de desagüe y para la reparación de la membrana.

Capa	Producto	Consumo
Imprimación	Dependiente del soporte	Consulte la PDS de la imprimación correspondiente
Capa base	Sikalastic®-625 N	0.5 l/m <sup>2</sup>
Refuerzo (donde sea necesario)	Sika® Reemat Premium	-
Capa de sellado	Sikalastic®-625 N	0.5 l/m <sup>2</sup>

Nota: Los consumos indicados son teóricos y no contemplan material adicional derivado de la porosidad del soporte, su rugosidad/perfil superficial, variaciones de planeidad/nivelación, mermas o cualquier otra desviación. Aplicar el producto en un área de prueba para determinar el consumo real en función de las condiciones específicas del soporte y del equipo de aplicación previsto.

<b>Temperatura del Producto</b>	Máximo	+40 °C
	Mínimo	+5 °C

<b>Temperatura Ambiente</b>	Máximo	+40 °C
	Mínimo	+5 °C

<b>Humedad Relativa del Aire</b>	Máximo	85 %
	Mínimo	20 %

**Punto de Rocío** Precaución con la condensación. La temperatura del soporte durante la aplicación debe ser, como mínimo, 3 °C superior al punto de rocío.

<b>Temperatura del Soporte</b>	Máximo	+60 °C
	Mínimo	+5 °C

Soporte	Método de ensayo	Contenido de humedad
Soportes cementosos	Método del carburo de calcio (método CM).	≤ 4 %

Sin humedad ascendente (ASTM D4263, método de la lámina de polietileno).

<b>Vida de la mezcla</b>	+20 °C	1-2 horas
--------------------------	--------	-----------

<b>Tiempo de Espera / Repintabilidad</b>	Condiciones ambientales	Mínimo	Máximo
	+10 °C / 50% h.r.	8 horas	14 días
+20 °C / 50% h.r.	3 horas	14 días	
+30 °C / 50% h.r.	2 horas	7 días	

Nota: Los tiempos son aproximados y se verán afectados por las variaciones en las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la hu-

medad relativa.

Producto Aplicado Listo para su Uso	Condiciones ambientales.	Resistente a la lluvia.	Seco al tacto	Curado total
	+10 °C / 50 % r.h.	6 horas	8 horas*	24 horas
	+20 °C / 50 % r.h.	4 horas	3 horas*	18 horas
	+30 °C / 50 % r.h.	4 horas	2 horas*	14 horas

\* Muy influido por el espesor de capa.

Nota: Los tiempos son aproximados y se verán afectados por las variaciones en las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa.

## INFORMACION DEL SISTEMA

Estructura del Sistema	Capa	Producto
	Imprimación	Dependiente del soporte
	Capa base	Sikalastic®-625 N
	Refuerzo	Sika® Reemat Premium
	Capa de sellado	Sikalastic®-625 N

### Espesor de película seca

SISTEMA DE IMPERMEABILIZACIÓN PARA TODO TIPO DE CUBIERTAS PLANAS

~ 1.5 mm DFT (Espesor de Película Seca)

La categorización de los niveles de prestaciones de acuerdo con la EAD-030350-00-0402 son:

Categorización	Valor
Vida útil	W3
Zonas climáticas	M y S
Cargas de uso	P3 a P4
Pendiente de cubierta	S1 a S4
Temperatura mínima de la superficie	TL4
Temperatura máxima de la superficie	TH4

SISTEMA DE IMPERMEABILIZACIÓN PARA TODO TIPO DE CUBIERTAS METÁLICAS

~ 0.7 mm DFT (Espesor de Película Seca)

La categorización de los niveles de prestaciones de acuerdo con la EAD-030350-00-0402 son:

Categorización	Valor
Vida útil	W2
Zonas climáticas	M y S
Cargas de uso	P3
Pendiente de cubierta	S1 a S4
Temperatura mínima de la superficie	TL3
Temperatura máxima de la superficie	TH3

## NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación se-

gura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### EQUIPMENT

Seleccione el equipo más adecuado para todas las aplicaciones requeridas en el proyecto.

Hoja De Datos Del Producto

Sikalastic®-625 N

Abril 2026, Versión 05.01

02091520500000057

BUILDING TRUST



## EQUIPO DE PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Equipos de desbastado
- Cepillos de alambre manuales o mecánicos
- Limpiadora de alta presión
- Equipo de aspiración industrial

Para otros tipos de equipos de preparación, póngase en contacto con el Servicio Técnico de Sika.

## EQUIPO DE MEZCLADO

- Mezclador eléctrico de una sola hélice (300–400 rpm).

## EQUIPOS DE APLICACIÓN

- Brocha
- Rodillo de pelo corto
- Equipo de pulverización airless

## PREPARACION DEL SOPORTE

### Penetraciones y juntas estructurales

Nota: Para las conexiones perimetrales en torno a penetraciones y para las juntas de construcción deberán emplearse soluciones adicionales de sellado de juntas Sika.

### DISEÑO DEL SISTEMA

Tenga en cuenta lo siguiente al diseñar el sistema:

- La estructura de soporte debe tener la resistencia estructural suficiente para soportar todas las capas nuevas y existentes de la composición del sistema.
- Si se utiliza como sistema de cubierta, el sistema completo debe estar diseñado para resistir y estar asegurado contra las cargas de succión del viento.

### GENERAL

- La resistencia a la tracción (adherencia) de los soportes de hormigón debe ser de un mínimo de 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Si es necesario, verifique este valor realizando primero un área de prueba.
- Los soportes deben estar libres de agua estancada (sin charcos), limpios y exentos de todo tipo de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, revestimientos, lechada de cemento, tratamientos superficiales y material mal adherido o frágil.
- Todo el polvo, el material suelto y frágil debe eliminarse por completo de todas las superficies antes de la aplicación del producto y de los productos asociados del sistema, preferiblemente mediante un equipo de aspiración industrial.
- Para confirmar que la preparación de la superficie y la adherencia del producto son adecuadas, realice una pequeña prueba antes de la aplicación completa, junto con los ensayos de adherencia que sean necesarios.
- Cuando se mencionen productos auxiliares, consulte la Ficha Técnica de Producto correspondiente.

### FÁBRICA DE LADRILLO O PIEDRA NATURAL

1. Los ladrillos, la piedra y las juntas de mortero deben estar sanos/firmes y, preferentemente, enrasados (acabado a ras).
2. Sustituir los ladrillos, la piedra y el mortero sueltos o disgregados.
3. Disponer bandas de refuerzo Sika® sobre las juntas de mortero.
4. Limpie bien la superficie con agua a presión y deje secar.
5. Imprimir la superficie preparada con Sika® Concrete Primer o Sika® Bonding Primer. Consultar la Ficha Técnica correspondiente.

### HORMIGÓN O MORTEROS DE CEMENTO

1. El soporte debe ser resistente, con una resistencia mínima a la tracción de 1,5 N/mm<sup>2</sup>, estar limpio, seco y exento de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, revestimientos, lechada de cemento, tratamientos superficiales y material mal adherido o frágil.
2. El hormigón nuevo debe tener un tiempo de curado mínimo de 28 días y una resistencia a la tracción > 1,5 N/mm<sup>2</sup>.
3. **IMPORTANTE:** La textura final del soporte debe ser de poro abierto y rugosa. Prepare los soportes cementosos mecánicamente mediante chorreado abrasivo, fresado o escarificado para eliminar la lechada de cemento.
4. Eliminar el hormigón de baja resistencia y dejar completamente expuestos los defectos, tales como coqueas, poros y oquedades. Nota: Los métodos adecuados de preparación superficial son el chorro de agua a alta presión o la limpieza por chorro abrasivo (chorreado). Si utiliza otros pretratamientos como el escarificado o el fresado, emplee posteriormente chorro de agua a alta presión o chorreado abrasivo para eliminar los fallos estructurales restantes, retirar la lechada de cemento y lograr una superficie de poro abierto y resistente.
5. Repare y rellene los poros y oquedades utilizando los productos adecuados de las gamas SikaTop®, Sika MonoTop®, Sikafloor®, Sikadur® y Sikagard®.
6. Antes de aplicar los revestimientos, elimine las irregularidades mediante desbastado.
7. Elimine el polvo mediante un equipo de aspiración industrial.
8. Imprimir la superficie preparada con Sika® Concrete Primer o Sika® Bonding Primer. Consultar la Ficha Técnica del Producto.

### METALES

1. Los metales y los revestimientos existentes deben presentar una superficie sana, firme y en buen estado.
2. Lijar las superficies para eliminar el óxido y los revestimientos mal adheridos.
3. El metal desnudo debe presentar un acabado brillante y libre de óxido.
4. Preparar el soporte mecánicamente mediante lijado, desbastado, cepillo de alambre rotativo u otro equipo similar adecuado.
5. Aplicar Sikalastic® Metal Primer para optimizar la adherencia y proteger el metal frente a la corrosión.
6. Disponer bandas de refuerzo Sika® sobre las juntas y fijaciones.
7. Imprimir la superficie preparada con Sikalastic® Metal Primer. Consultar la Ficha Técnica correspondiente.

### BALDOSAS CERÁMICAS SIN VITRIFICAR

1. Asegurar que todas las baldosas estén bien fijadas.
2. Sustituir o fijar las baldosas que estén rotas, sueltas o que falten.
3. Limpiar bien la superficie con agua a presión y dejar secar.
4. Imprimir la superficie preparada con Sika® Concrete Primer o Sika® Bonding Primer. Consultar la Ficha Técnica del Producto.

### MADERA

1. Los tableros de cubierta de madera deben encontrarse en buen estado y estar firmemente adheridos o fijados mecánicamente.

2. Sustituir o fijar cualquier panel defectuoso o suelto.
3. Rehundir mediante martilleo o atornillado las cabezas de clavos o tornillos salientes, dejándolas por debajo de la superficie del tablero superior.
4. Eliminar cualquier irregularidad punzante de la superficie.
5. Preparar el soporte mecánicamente mediante equipos de lijado de madera adecuados.
6. Eliminar el polvo mediante un equipo de aspiración industrial.
7. Aplicar Sikalastic® Carrier en toda la superficie del tablero de madera. Para secciones expuestas localizadas, imprimir con Sika® Concrete Primer o Sika® Bonding Primer. Consultar la Ficha Técnica del Producto.

#### LÁMINA ASFÁLTICA Y REVESTIMIENTOS BITUMINOSOS

1. Limpiar exhaustivamente la superficie mediante lavado a presión y dejar secar.
2. Imprimir la superficie preparada con Sikalastic® Metal Primer. Consultar la Ficha Técnica correspondiente.

#### EXISTENTE

1. Limpiar bien la superficie con agua a presión y dejar secar.
2. Imprimir la superficie preparada con Sika® Reactivation Primer / Sikalastic®-810. Consultar la Ficha Técnica del Producto.

#### MEMBRANAS DE CUBIERTA EXISTENTES DE FPO O PVC

1. Contactar con el Departamento Técnico de Sika para obtener información adicional.

#### MEZCLADO

##### IMPORTANTE

No diluir con disolvente ni con agua.

El producto se suministra listo para usar.

1. Antes de la aplicación, mezclar durante al menos 2 minutos mediante un mezclador eléctrico de una sola hélice (300–400 rpm) hasta que el líquido y todo el pigmento de color hayan alcanzado un color uniforme.

#### APLICACIÓN

##### IMPORTANTE

**Seguir estrictamente los procedimientos de instalación.**

Seguir estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los métodos de ejecución, manuales de aplicación e instrucciones de trabajo, los cuales deberán ajustarse en todo momento a las condiciones reales de obra.

##### IMPORTANTE

#### Proteger de la lluvia

Tras la aplicación, proteger el producto de lluvias intensas o chubascos hasta que esté seco, para evitar daños superficiales.

##### IMPORTANTE

#### No aplicar sobre soportes con humedad ascendente.

No aplicar sobre soportes con humedad ascendente.

##### IMPORTANTE

#### Evitar el fallo en los solapes del refuerzo.

Para asegurar la estanqueidad, todos los solapes del refuerzo deben tener una dimensión mínima.

1. Asegurar que los solapes laterales sean superiores a 100 mm y que los solapes en los extremos sean su-

periores a 200 mm.

#### REVESTIMIENTO

1. Iniciar siempre la aplicación realizando previamente los detalles (esquinas, encuentros, juntas) antes de ejecutar las superficies horizontales principales.
2. Aplicar la primera capa del producto de forma uniforme sobre la superficie mediante brocha, rodillo o equipo de pulverización airless. Nota: Para consumos, consultar el apartado Información de aplicación.
3. Pasar el rodillo en dos direcciones perpendiculares. Nota: Mantener un “borde húmedo” durante la aplicación para obtener un acabado continuo, sin juntas.
4. En caso de membrana reforzada, colocar el refuerzo Sika® por ejemplo Sika® Reemat Premium, sobre la capa base todavía fresca. Nota: Las fibras del refuerzo deben quedar completamente embebidas en la capa base.
5. Aplicar una segunda capa del producto de forma uniforme sobre la superficie mediante brocha, rodillo o equipo de pulverización airless. Nota: Para consumos, consultar el apartado Información de aplicación.
6. Pasar el rodillo en dos direcciones perpendiculares. Nota: Mantener un “borde húmedo” durante la aplicación para obtener un acabado continuo, sin juntas.
7. El revestimiento debe ser continuo, exento de poros y con el acabado superficial requerido.

#### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar todas las herramientas y los equipos de aplicación con Sika® Diluyente C inmediatamente después de su uso. El material endurecido solo puede eliminarse por medios mecánicos.

#### RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

#### NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el

derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

**OFICINAS CENTRALES Y FABRICA**

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75

**OFICINAS CENTRALES Y CENTRO  
LOGÍSTICO**

C/ Aragoneses, 17  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



**Hoja De Datos Del Producto**  
**Sikalastic®-625 N**  
Abril 2026, Versión 05.01  
020915205000000057

Sikalastic-625N-es-ES-(04-2026)-5-1.pdf

