

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikafloor®-81 EpoCem®

Mortero híbrido epoxi-cemento para multitud de aplicaciones y pavimentos autonivelantes (1,5-3,0 mm)

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikafloor®-81 EpoCem® es un mortero cementoso modificado con epoxi, tricomponente, para múltiples aplicaciones en pavimentos.

USOS

Sikafloor®-81 EpoCem® puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

En soportes cementosos de suelos industriales interiores, incluidos los pavimentos de hormigón deshidratados al vacío como:

Barrera de humedad temporal (TMB)

- Permite la aplicación de pavimentos de resina Epoxi Sika®, Poliuretano y PMMA sobre soportes con alto contenido de humedad u hormigón fresco.

Pavimento autonivelante

- Nivelación o reparación de parches en suelos horizontales para obras nuevas, de rehabilitación o de mantenimiento
- Revestimiento de suelos antiestéticos sobre soportes húmedos no ventilados
- Capa de nivelación bajo sistemas de pavimentos Sika® Epoxi, Poliuretano y PMMA, baldosas, moquetas, laminados, madera, linóleo y láminas de vinilo

Mortero de reparación

- Reparación del sustrato antes de la aplicación de los sistemas de pavimentos Sika® Epoxi, Poliuretano y PMMA

Reparación y protección del hormigón - Enfoque de principios y métodos de las normas EN

- Adecuado para el control de la humedad (Principio 2, método 2.3 de la norma EN 1504-9)
- Adecuado para la resistencia física (Principio 5, método 5.1 de la norma EN 1504-9)
- Adecuado para trabajos de restauración (Principio 3, método 3.1 de la norma EN 1504-9)
- Adecuado para preservar o restaurar la pasividad (principio 7, método 7.1 y 7.2 de la norma EN 1504-

9)

- Adecuado para aumentar la resistividad (principio 8, método 8.3 de la norma EN 1504-9)

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Puede recubrirse con acabados de suelo a base de resina tras 24 horas
- Evita la formación de ampollas osmóticas de los acabados de suelos a base de resina en sustratos húmedos
- Aplicación rápida y sencilla
- Mortero de reparación de hormigón: EN 1504-3: Clase R4
- Buenas propiedades de nivelación
- Impermeable a los líquidos, permeable al vapor de agua
- Resistente a la descongelación y a la sal de deshielo
- Buena resistencia química
- Propiedades de expansión térmica similares a las del hormigón
- Buena adherencia al hormigón verde o endurecido, ya sea húmedo o seco
- Buenas resistencias mecánicas iniciales y finales
- Buena resistencia al agua y a los aceites
- Superficie adecuada para la superposición de acabados de suelos lisos
- Baja emisión de COV
- No corroe el acero de refuerzo

INFORMACION AMBIENTAL

- Conforme con LEED v4 MRc 2 (Opción 1): Divulgación y optimización de productos de construcción - Declaraciones ambientales de productos.
- Conforme con LEED v4 MRc 4 (Option 2):(Opción 2): Divulgación y optimización de productos de construcción - Ingredientes de los materiales.
- Conforme con LEED v2009 IEQc 4.2: Materiales de baja emisión - Pinturas y revestimientos
- Declaración Ambiental de Producto (EPD) de IBU

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según EN 1504-2 - Producto de protección de superficies de hormigón - Revestimiento
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según EN 1504-3 - Producto de reparación del hormigón para la reparación estructural
- Marcado CE y declaración de prestaciones según la norma EN 13813 - Material de pavimento de resina para uso interno en edificios
- Ensayo de migración EN 23270, Sikafloor®-81 EpoCem, kiwa, informe nº P 8740a
- Ensayo de permeabilidad al agua DIN 1048-5, Sikafloor®-81 EpoCem, Polymer Institut, Informe nº P 3439
- Ensayo de fuego EN 13501-1, Sikafloor®-81 EpoCem, MPA Dresden, Informe No. 041706
- Ensayo de fuego EN 13501-1, Sikafloor®-81 EpoCem, Hoch, Informe No. KB-Hoch-170138
- Ensayo de deslizamiento DIN 51130, Sikafloor®-264 N, Roxeler, Certificados nº 020044-17-7, 020044-17-7a, 020044-17-8a

INFORMACION DEL PRODUCTO

Declaración de Producto	EN 1504-2 - Producto de protección de superficies para el hormigón - Revestimiento Cumple con los requisitos generales de la norma EN 1504-3: Clase R4 EN 13813 - Material de pavimento de resina para uso interno en edificios													
Base Química	Mortero cementoso modificado con epoxi													
Presentación	Lotes predosificados de 23 kg: <table><tr><td>Parte A</td><td>1,14 kg envase</td></tr><tr><td>Parte B</td><td>2,86 kg envase</td></tr><tr><td>Parte C</td><td>19 kg bolsa plástico</td></tr></table> Consulte la lista de precios actual para conocer las variaciones de embalaje		Parte A	1,14 kg envase	Parte B	2,86 kg envase	Parte C	19 kg bolsa plástico						
Parte A	1,14 kg envase													
Parte B	2,86 kg envase													
Parte C	19 kg bolsa plástico													
Conservación	<table><tr><td>Parte A and Parte B</td><td>12 meses desde fecha de fabricación</td></tr><tr><td>Parte C</td><td>Confirmado por la empresa productora</td></tr></table>	Parte A and Parte B	12 meses desde fecha de fabricación	Parte C	Confirmado por la empresa productora									
Parte A and Parte B	12 meses desde fecha de fabricación													
Parte C	Confirmado por la empresa productora													
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original, sin abrir y sin daños, en condiciones secas y a temperaturas entre +5 °C y +30 °C. Consulte siempre el envase.													
Apariencia / Color	Aspecto final del suelo: Acabado liso y mate <table><tr><td>Parte A-resine</td><td>líquido blanco</td></tr><tr><td>Parte B - endurecedor</td><td>líquido amarillo traslúcido</td></tr><tr><td>Parte C - polvo</td><td>polvo gris</td></tr><tr><td>Color del acabado final</td><td>gris claro</td></tr></table>		Parte A-resine	líquido blanco	Parte B - endurecedor	líquido amarillo traslúcido	Parte C - polvo	polvo gris	Color del acabado final	gris claro				
Parte A-resine	líquido blanco													
Parte B - endurecedor	líquido amarillo traslúcido													
Parte C - polvo	polvo gris													
Color del acabado final	gris claro													
Densidad	<table><tr><td>Parte A</td><td>~1,05 kg/l</td><td>(EN 1015-6)</td></tr><tr><td>Parte B</td><td>~1,03 kg/l</td><td></td></tr><tr><td>Resina mezclada</td><td>~1,72 kg/l</td><td></td></tr><tr><td>Partes A+B+C mezcladas</td><td>~2,10 kg/l</td><td></td></tr></table> Valores de densidad a +20 °C.	Parte A	~1,05 kg/l	(EN 1015-6)	Parte B	~1,03 kg/l		Resina mezclada	~1,72 kg/l		Partes A+B+C mezcladas	~2,10 kg/l		
Parte A	~1,05 kg/l	(EN 1015-6)												
Parte B	~1,03 kg/l													
Resina mezclada	~1,72 kg/l													
Partes A+B+C mezcladas	~2,10 kg/l													

INFORMACION TECNICA

Resistencia a Compresión	Tiempo	Resistencia	(EN 13892-2)
	1 día	~15 N/mm ²	
	7 días	~50 N/mm ²	
	28 días	~60 N/mm ²	
Valores +23 °C / 50 % r.h.			
Resistencia a Flexión	Time	Strength	(EN 13892-2)
	1 day	~5,8 N/mm ²	
	7 days	~11,1 N/mm ²	
	28 days	~14 N/mm ²	
Values at +23 °C / 50 % r.h.			
Coefficiente de Expansión Térmica	15,2×10 ⁻⁶ 1/K		(EN 1770)
Temperatura de Servicio	-30 °C to +80 °C para exposición continua		
Absorción de Agua	0,02 kg·m ⁻² ·h ^{-0.5}		(DIN 52617)
Permeabilidad al Vapor de Agua	μH ₂ O = 252 Profundidad de la capa de aire equivalente a un espesor de 3 mm: S _a = 0,75 m		(DIN 52615)
Permeabilidad al CO ₂	μCO ₂ ≈ 4168		(SN EN 1062-6)
Resistencia Química	Resistente a muchos productos químicos. Póngase en contacto con los Servicios Técnicos de Sika para obtener información adicional		
Resistencia a las Sales de Hielo - Deshielo	Factor de resistencia WFT-L 98 % (Alto)		D-R (SN / VSS 640 461)
Resistencia a Carbonatación	Resistencia a carbonatación para 3 mm de espesor: R ≈ 12,5 m		
Reacción al Fuego	A2(fl) S1		(EN 13501-1)

INFORMACION DEL SISTEMA

Sistemas

Tipos de soporte

- Hormigón fresco (tan pronto como las resistencias mecánicas lo permitan)
- Hormigón húmedo (> 14 días)
- Hormigón húmedo envejecido (humedad ascendente)

Barrera temporal contra la humedad (TMB)

Espesor de la capa: 2,0 mm mínimo

Imprimación: Sikafloor®-155 WN o Sikafloor® EpoCem® Module Primer (Parte A+B)

TBM: nombre

Pavimento autonivelante (rugosidad media del soporte)

Espesor de la capa: 1,5-3 mm

Imprimación: Sikafloor®-155 WN o Sikafloor® EpoCem® Module Primer (Parte A+B)

Pavimento: nombre

Reparación de parches de hormigón

Espesor de la capa: 3-9 mm

Imprimación de adherencia: SikaTop®-Armotec®-110 EpoCem®

Mortero de reparación de hormigón: nombre - (consulte los detalles de la mezcla)

Imprimación intermedia para Sikafloor®-81/82 EpoCem

Imprimación de adherencia: Sikafloor®-155 WN

Acabado del suelo

Resina: Producto adecuado de la gama Sikafloor® y Sikagard®.

Las estructuras del sistema descritas no deben modificarse.

Consulte también las siguientes fichas técnicas del sistema:

Sikafloor® MultiDur ES-14 N ECC

Sikafloor® MultiDur EB-24 N ECC

Sikafloor® MultiDur ET-14 N ECC

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla

Tamaño del envase:

Parte A : Parte B : Parte C = 1,14 kg : 2,86 kg : 19 kg

TMB y capa autonivelante

Temperatura

+12 °C min. / +25 °C max.

+8 °C min. / +12 °C max.

+25 °C min. / +30 °C max.

Relación de mezcla en peso

Parte A : Parte B : Parte C = 1 : 2,5 : 17

Partes (A+B) : Parte C = 4 kg : 19 kg

Parte A : Parte B : Parte C = 1 : 2,5 : 15,8

Partes (A+B) : Parte C = 4 kg : 18 kg

Para mejorar la trabajabilidad, la parte C puede reducirse a 18 kg. No reducir nunca la parte C a menos de 18 kg

Mortero de reparación de parches de hormigón

La mezcla estándar de Sikafloor®-81 EpoCem® puede ser mezclada con arena de cuarzo seca.

Por cada unidad de 23 kg de mezcla de Sikafloor®-81 EpoCem® añadir 5-10 kg de: Sikadur®-510 (arena de cuarzo 2,0-3,0 mm). La mezcla final será: 33-43 kg

Consumo

TMB y capa autonivelante: Sika-floor®-81 EpoCem®

~2,25 kg/m²/mm

Mortero de reparación de hormi-gón: Sikafloor®-81 EpoCem®

~2,4 kg/m²/mm

Consulte también las siguientes fichas técnicas del sistema:

- Sikafloor® MultiDur ES-14 N ECC
- Sikafloor® MultiDur EB-24 N ECC
- Sikafloor® MultiDur ET-14 N ECC

Estas cifras son teóricas y no tienen en cuenta ningún material adicional debido a la porosidad de la superficie, el perfil de la superficie, las variaciones de nivel o las mermas, etc.

Espesor de Capa

Barrera Temporal de Humedad (TMB)

2,0 mm min.

Capa autonivelante

1,5 mm min. / 3,0 mm max.

Mortero de reparación de hormigón, superficie máxima ~3 x 5 cm

3,0 mm min. / 9,0 mm max.

Temperatura Ambiente

+8 °C min. / +30 °C max.

Humedad Relativa del Aire

20 % min. / 80 % max.

Temperatura del Soporte

+8 °C min. / +30 °C max.

Humedad del Soporte

También puede aplicarse sobre hormigón fresco o húmedo sin agua estancada. Aunque el sistema puede aplicarse sobre superficies de hormigón fresco (> 24 horas), se aconseja dejar pasar al menos 3 días para que se produzca la contracción temprana del hormigón con el fin de evitar que aparezcan grietas de contracción en la superficie del TMB / pavimento.

Vida de la mezcla

Temperatura

+10 °C

+20 °C

+30 °C

Tiempo

~40 minutos

~20 minutos

~10 minutos

Tiempo de Curado

Una vez que Sikafloor®-81 EpoCem® está libre de pegajosidad es posible aplicar acabados de resina permeables al vapor. Para la aplicación de acabados de resina impermeables al vapor sobre Sikafloor®-81 EpoCem®, deje que el contenido de humedad del sustrato sea inferior al 4 % y no antes:

Temperatura soporte	Tiempo
+10 °C	~48 horas
+20 °C	~24 horas
+30 °C	~24 horas

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Método de Ejecución Sika®: Evaluación y preparación de superficies para sistemas de pavimentos
- Método de Ejecución Sika®: Mezcla y aplicación de sistemas de pavimentos
- Hoja de Sistema: Sikafloor® MultiDur ES-14 N ECC
- Hoja de Sistema: Sikafloor® MultiDur EB-24 N ECC
- Hoja de Sistema: Sikafloor® MultiDur ET-14 N ECC

LIMITACIONES

- La evaluación y el tratamiento incorrectos de las grietas en el soporte pueden conducir a una reducción de la vida útil y a la aparición de grietas reflectantes.
- Trate previamente las grietas como se indica a continuación antes de la aplicación de Sikafloor®-81 EpoCem®: Grietas estáticas: Rellenar y nivelar con resina epoxi Sikadur® o Sikafloor®. Grietas dinámicas (> 0,4 mm): Evaluar en obra y si es necesario aplicar una capa de material elastomérico o diseñar como junta de movimiento.
- No utilizar agua en la mezcla o para el acabado ya que esto afectará al rendimiento, al acabado de la superficie y causará decoloración.
- Si se utiliza Sikafloor®-81 EpoCem® como TMB (barrera temporal contra la humedad), debe aplicarse un espesor mínimo de 2 mm. (~4,5 kg/m²)
- Asegurar siempre una buena ventilación cuando se utilice el producto en un espacio cerrado para eliminar el exceso de humedad.
- Tras la aplicación, el producto debe protegerse de la humedad, la condensación y el contacto directo con el agua durante al menos 24 horas
- Evitar el secado prematuro protegiéndolo de los vientos fuertes y no exponerlo a la luz solar directa mientras esté sin endurecer.
- Aplicar la imprimación y el Sikafloor®-81 EpoCem® con una temperatura descendente. Si se aplica durante el aumento de la temperatura puede producirse "pin holing" (poros).
- No es necesario el curado, sin embargo, deben evitarse las aplicaciones en condiciones extremas (alta

temperatura y baja humedad) que pueden causar un secado rápido del producto.

- No añadir agua a la mezcla.
- Cuando el producto se expone a la luz solar directa, puede haber alguna decoloración y variación de color, esto no influye en la función y el rendimiento del acabado del suelo.
- Cuando se recubre con soleras de PMMA, la superficie húmeda de Sikafloor®-81 EpoCem® durante la aplicación debe ser totalmente esparcida con arena de cuarzo secada en horno de 0,4 - 0,7 mm de granulometría.
- El efecto TMB en Sikafloor® -EpoCem® es limitado en el tiempo, sin preparación adicional. Contactar con el Servicio Técnico de Sika para obtener información adicional.
- Verificar siempre el contenido de humedad de la superficie si han pasado más de 5-7 días desde la aplicación.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

Según la Directiva 2004/42/CE de la UE, el contenido máximo permitido de VOC (categoría de producto IIA / C tipo wb) es de 40 g/l (Límites 2010) para el producto listo para usar.

El contenido máximo de Sikafloor®-81 EpoCem® es ≤ 40 g/l de VOC para el producto listo para usar.

INSTRUCCIONES DE APLICACION**EQUIPMENT**

Seleccionar el equipo más adecuado para el proyecto:

Preparación del soporte

- Equipo de limpieza por chorro de arena
- Cepilladora
- Máquina escarificadora
- Equipo de chorro de agua a alta presión
- Herramientas mecánicas de mano para romper el hormigón

Para otros tipos de equipos de preparación, contacte con el Servicio Técnico de Sika

Mezclado

- Mezcladora eléctrica de una o dos palas (300-400 rpm) con pala helicoidal
- Mezclador de acción forzada / sartén giratoria / doble paleta o tipo artesa (300-400 rpm)
- Rascador
- Recipientes de mezcla limpios

Para otros tipos de equipos de mezclado, contacte con el Servicio Técnico de Sika

Aplicación: TBM y mortero autonivelante

- Portador de material de mezclado
- Rastra de púas
- Llanas
- Rodillos de púas
- Rastra de goma
- Rodillos de vellón

Aplicación: Reparación de parches de hormigón

Application: Concrete patch repairs

- Halcón de escayola
- Llana

Acabado

- Llana (PVC or madera)
- Esponja

CALIDAD DEL SOPORTE PRE-TRATAMIENTO

TMB y mortero autonivelante

El soporte de hormigón debe ser sólido y tener una resistencia a la compresión suficiente (mínimo 25 N/mm²) con una resistencia mínima a la tracción de 1,5 N/mm².

El soporte puede estar húmedo pero debe estar libre de agua estancada (sin charcos) y estar libre de todos los contaminantes como suciedad, aceite, grasa, revestimientos y tratamientos superficiales, etc.

Los soportes de hormigón deben prepararse mecánicamente utilizando equipos de limpieza por chorro abrasivo, escarificación o esmerilado para eliminar la lechada de cemento y conseguir una superficie de textura abierta que se adapte a los requisitos de la(s) siguiente(s) capa(s).

El hormigón débil debe ser eliminado y los defectos de la superficie, tales como agujeros y huecos, deben quedar totalmente expuestos.

Las reparaciones del soporte, el relleno de los agujeros/vacíos y la nivelación de la superficie deben llevarse a cabo utilizando productos de la gama de materiales Sikafloor®, Sikadur® y Sikagard®. Los productos deben estar curados antes de aplicar Sikafloor®-81 EpoCem®.

Los puntos altos pueden eliminarse mediante el lijado. Todo el polvo, material suelto y friable debe ser eliminado completamente de todas las superficies antes de la aplicación del producto, preferiblemente con un cepillo o una aspiradora.

Reparación de parches de hormigón

Las superficies de reparación deben prepararse con herramientas mecánicas de mano para proporcionar trazados simples cuadrados o rectangulares y profundidades de 3,0 mm como mínimo.

MEZCLADO

TMB y mortero autonivelante

Antes de mezclar, agitar brevemente la Parte A (líquido blanco) hasta que se mezcle uniformemente. A continuación, verter en el recipiente de la Parte B y agitar energicamente durante al menos 30 segundos. Cuando se dosifique fuera de los bidones, mezclar uniformemente las Partes A y B por separado antes de mezclarlas.

Verter la mezcla de aglutinante (Partes A+B) en un recipiente de mezcla adecuado (capacidad de ~30 litros). Utilizando un mezclador eléctrico de una o dos palas u otro equipo similar, añadir gradualmente la Parte C. Mezclar durante otros 3,0 minutos hasta conseguir una mezcla uniforme sin grumos. Mezclar sólo las unidades completas. No añadir agua. Tiempo de mezcla para A+B = ~30 segundos. A+B+C = ~3,0 minutos 30 segundos.

Mortero de reparación de parches de hormigón

Antes de mezclar, agite brevemente la Parte A (líquido blanco) hasta que se mezcle uniformemente. A continuación, verter en el recipiente de la Parte B y agitar energicamente durante al menos 30 segundos. Al dosificar en bidones, mezclar uniformemente las partes A y B por separado antes de mezclarlas.

Verter la mezcla de aglutinante (Partes A+B) en un recipiente de mezcla adecuado (capacidad de ~30 litros). Utilizando un mezclador eléctrico de una o dos palas u otro equipo similar, añadir gradualmente la Parte C. Mezclar durante otros 3,0 minutos hasta conseguir una mezcla uniforme sin grumos. Cuando las partes A+B+C se hayan mezclado bien, añadir gradualmente los agregados adicionales en las cantidades requeridas. Mezclar durante otros 3,0 minutos hasta conseguir una mezcla uniforme. Mezclar sólo las unidades completas. No añadir agua. Tiempo de mezcla para A+B = ~30 segundos. A+B+C = ~3,0 minutos 30 segundos. A+B+C+ agregado = ~6,0 minutos 30 segundos.

APLICACIÓN

TMB y MORTERO DE NIVELACIÓN

Imprimación

Verter la imprimación mezclada Sikafloor®-155 WN o Sikafloor® EpoCem® Module sobre el soporte preparado y aplicar con brocha, rodillo o rastra de goma y luego con rodillo en dos direcciones en ángulo recto. Asegúrese de que una capa continua y sin poros cubra el soporte.

Sikafloor®-81 EpoCem®

Vierta la mezcla de Sikafloor®-81 EpoCem® sobre el soporte preparado con la imprimación y extiéndala uniformemente utilizando una llana adecuada o un nivelador de espigas hasta alcanzar el grosor deseado. Pasar el rodillo inmediatamente en dos direcciones en ángulo recto para eliminar las marcas de la llana, ayudar a la salida del aire, asegurar un espesor uniforme y obtener el acabado superficial deseado. Se puede conseguir un acabado sin fisuras si se mantiene un borde "húmedo" durante la aplicación.

REPARACIÓN DE PARCHES DE HORMIGÓN

Imprimación de adherencia

Aplicar con brocha la mezcla de SikaTop®-Armatec®-110 EpoCem® sobre el soporte preparado.

Mortero de reparación

Colocar el mortero de reparación Sikafloor®-81 EpoCem® mezclado sobre la imprimación de adherencia 'húmedo sobre húmedo' con la mano enguantada o con una llana entre los espesores mínimo y máximo de la capa sin que se formen huecos.

Acabado de la superficie

El acabado de la superficie debe realizarse con la textura deseada utilizando una llana y/o una esponja tan pronto como el mortero de reparación haya comenzado a endurecerse.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación con agua inmediatamente después de su uso. El material endurecido/curado sólo puede eliminarse mecánicamente.

MANTENIMIENTO

Sikafloor®-81 EpoCem® no debe utilizarse como capa de rodadura cuando se puedan producir manchas y sea necesario eliminarlas por razones estéticas. Se aconseja utilizar una capa de sellado de la gama de productos Sikafloor® con capacidad de limpieza adecuada.

Eliminar la suciedad con un cepillo y/o una aspiradora. No utilice métodos de limpieza en húmedo hasta que el producto esté completamente curado. No utilice métodos o limpiadores abrasivos.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto
Sikafloor®-81 EpoCem®
Junio 2022, Versión 03.01
020814010020000001

Sikafloor-81EpoCem-es-ES-(06-2022)-3-1.pdf