

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sikadur®-32 EF

### ADHESIVO ESTRUCTURAL A BASE DE RESINAS EPOXI, DE DOS COMPONENTES

#### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Adhesivo estructural de dos componentes, tolerante a la humedad, a base de una combinación de resinas epoxi y cargas especiales, diseñado para usar a temperaturas entre + 10º C y + 30º C

#### USOS

Como adhesivo estructural para:

- Elementos de hormigón (incluida la unión entre hormigón fresco y endurecido)
- Piedra natural
- Cerámica, fibrocemento
- Mortero, ladrillos, mampostería
- Acero, hierro, aluminio
- Madera
- Poliéster / materiales de fibra de vidrio y resina epoxi
- Cristal

#### CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Fácil de mezclar y aplicar.
- Muy buena adherencia sobre la mayoría de los materiales de construcción.
- Adhesivo de alta resistencia.
- Endurece sin retracción.
- Componentes de diferente color (para control del mezclado).
- No necesita imprimación.
- Elevadas resistencias mecánicas iniciales y finales.
- Impermeable a los líquidos y al vapor de agua.
- Buena resistencia química.
- Rango de temperaturas de aplicación: de +10 °C a +30 °C
- Espesor inferior a 1 mm
- Adecuado para aplicar en hormigón seco y húmedo

#### CERTIFICADOS / NORMAS

Producto de adhesión estructural para la unión de mortero u hormigón según UNE EN 1504-4:2004 con declaración de prestaciones 01 04 02 03 001 0 000145 1053, con certificado de producción según el cuerpo notificador nº 0099-CPR-B15-0008, provisto del marcado CE.

#### INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Resina epoxy
Presentación	Lotes predosificados de 1 y 4,5 kg.
Color	Componente A: Gris claro Componente B: Gris oscuro Mezcla A+B: Gris hormigón
Conservación	24 meses desde su fecha de fabricación
Condiciones de Almacenamiento	En sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. En lugar seco y fresco a temperaturas comprendidas entre +5º C y +30º C, al resguardo de la acción directa del sol.

Densidad

1,5 ± 0,1 kg/l (mezcla A+B) (a +23 °C)

**INFORMACION TECNICA**

<b>Resistencia a Compresión</b>	<b>Tiempo de curado</b>	<b>Temperatura de curado</b>			(ASTM D 695-95)
		<b>+10 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	
	1 día	~ 5 N/mm <sup>2</sup>	~ 35 N/mm <sup>2</sup>	~ 49 N/mm <sup>2</sup>	
	3 días	~ 40 N/mm <sup>2</sup>	~ 42 N/mm <sup>2</sup>	~ 55 N/mm <sup>2</sup>	
	7 días	~ 45 N/mm <sup>2</sup>	~ 48 N/mm <sup>2</sup>	~ 57 N/mm <sup>2</sup>	
14 días	~ 51 N/mm <sup>2</sup>	~ 52 N/mm <sup>2</sup>	~ 58 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Módulo de Elasticidad a Compresión</b>	~ 3300 N/mm <sup>2</sup> (14 días +23°C)			(ASTM D 695-95)	
<b>Resistencia a Flexión</b>	<b>Tiempo de curado</b>	<b>Temperatura de curado</b>			(DIN EN ISO 178)
		<b>+10 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	
	1 día	~13 N/mm <sup>2</sup>	~18 N/mm <sup>2</sup>	~31 N/mm <sup>2</sup>	
	3 días	~35 N/mm <sup>2</sup>	~37 N/mm <sup>2</sup>	~36 N/mm <sup>2</sup>	
	7 días	~41 N/mm <sup>2</sup>	~40 N/mm <sup>2</sup>	~39 N/mm <sup>2</sup>	
14 días	~50 N/mm <sup>2</sup>	~42 N/mm <sup>2</sup>	~40 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Módulo de Elasticidad</b>	~ 3700 N/mm <sup>2</sup> (14 días a +23°C)			(DIN EN ISO 178)	
<b>Resistencia a Tracción</b>	<b>Tiempo de curado</b>	<b>Temperatura de curado</b>			(ISO 527)
		<b>+10 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	
	1 día	~10 N/mm <sup>2</sup>	~16 N/mm <sup>2</sup>	~18 N/mm <sup>2</sup>	
	3 días	~28 N/mm <sup>2</sup>	~30 N/mm <sup>2</sup>	~31 N/mm <sup>2</sup>	
	7 días	~34 N/mm <sup>2</sup>	~36 N/mm <sup>2</sup>	~30 N/mm <sup>2</sup>	
14 días	~38 N/mm <sup>2</sup>	~35 N/mm <sup>2</sup>	~32 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Módulo de Elasticidad a Tracción</b>	~ 3800 N/mm <sup>2</sup> (14 días a +23°C)			(ISO 527)	
<b>Elongación a Rotura</b>	1,3 ± 0,1 % (14 días a +23°C)			(ISO 527)	
<b>Adherencia bajo tracción</b>	<b>Tiempo</b>	<b>Temperatura</b>	<b>Soporte</b>	<b>Adherencia</b>	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
	7 días	+10 °C	Hormigón seco	> 3 N/mm <sup>2</sup> *	
	7 días	+10 °C	Hormigón húmedo	> 3 N/mm <sup>2</sup> *	
	7 días	+25 °C	Acero	~ 20 N/mm <sup>2</sup>	
* 100% fallo del hormigón					
<b>Fisuración</b>	Endurece sin retracción				
<b>Coefficiente de Expansión Térmica</b>	Coeficiente W (de acuerdo a EN 1770): 8,7 x 10 <sup>-5</sup> 1/K (rango de temperatura de +23°C a +60°C)				
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	Temperatura de transición vítrea (TH) (de acuerdo a ASTM D 648): HDT= +47 °C (a 7 días y +23 °C)				

**INFORMACION DE APLICACIÓN**

<b>Proporción de la Mezcla</b>	Comp. A : Comp. B = 1:2 en peso o en volumen.
<b>Consumo</b>	El consumo de Sikadur®-32 EF es ~1,2-1,4 kg/m <sup>2</sup> por mm de espesor.
<b>Espesor de Capa</b>	~ 1 mm máx.
<b>Tixotropía</b>	En superficies verticales no descuelga hasta ~ 1 mm de espesor. (EN 1799)
<b>Temperatura del Producto</b>	Sikadur®-32 EF debe aplicarse a temperaturas entre +10°C y +30°C.

Hoja De Datos Del Producto

Sikadur®-32 EF

Junio 2020, Versión 03.02

020204030010000145

**BUILDING TRUST**

<b>Temperatura Ambiente</b>	+10°C mínimo / +30°C máximo		
<b>Punto de Rocío</b>	¡Cuidado con la condensación! La temperatura ambiente durante la aplicación debe ser al menos 3°C por encima del punto de rocío.		
<b>Temperatura del Soporte</b>	+10 °C mínimo / +30 °C máximo		
<b>Humedad del Soporte</b>	El soporte debe estar seco o con humedad mate (sin agua estancada). En estos casos aplicar con brocha incidiendo más en la aplicación del adhesivo.		
<b>Vida de la mezcla</b>	La vida de la mezcla empieza cuando se mezclan los dos componentes y es más corta a altas temperaturas y más larga a temperaturas bajas. Cuanta más cantidad de mezcla haya, menor será su tiempo de vida. Para aumentar la vida de la mezcla a altas temperaturas se pueden enfriar los componentes antes de su mezclado (nunca por debajo de los +5°C).		
<b>Tiempo Abierto</b>	En 200 g:		(EN ISO 9514)
	<b>+10°C</b>	<b>+23°C</b>	<b>+30°C</b>
	~ 160 minutos	~ 45 minutos	~ 34 minutos

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### CALIDAD DEL SOPORTE

#### Hormigón / mampostería / mortero / piedra

El hormigón y el mortero deben tener al menos 28 días. Las superficies del soporte deben estar sanas, limpias, secas o con humedad mate, libre de agua estancada, hielo, suciedad, aceite, grasa, recubrimientos, lechadas, eflorescencias, antiguos tratamientos de superficie, todas las partículas sueltas y cualquier otro contaminante de la superficie que podría afectar a la adherencia.

#### Acero

Las superficies deben estar limpias, secas, libres de aceite, grasa, revestimientos, óxido, escamas, todas las partículas sueltas y cualquier otro contaminante de la superficie que pueda afectar la adhesión del agente adhesivo.

#### Madera

Las superficies de los soportes deben estar sanas, limpias, secas y libres de suciedad, aceite, grasa, revestimientos, todas las partículas sueltas y cualquier otro contaminante de la superficie que pueda afectar a la adhesión del agente adhesivo.

#### Poliéster / epoxi / cerámica / vidrio

Las superficies deben estar limpias, secas, libres de aceite, grasa y cualquier otro contaminante de la superficie que pueda afectar la adhesión del agente adhesivo.

### PREPARACION DEL SOPORTE

#### Hormigón / mampostería / mortero / piedra

Los soportes deben prepararse mecánicamente utilizando una limpieza con chorro de abrasivos adecuada, el uso de agujas, un ligero raspado, cepillado, esmerilado u otro equipo adecuado para lograr un perfil de superficie de agarre de poro abierto.

#### Acero

Las superficies deben prepararse mecánicamente utilizando una limpieza con chorro de abrasivo adecuado,

esmerilado, cepillo de alambre giratorio u otro equipo apropiado para lograr un acabado metálico brillante con un perfil de superficie que satisfaga el requisito necesario de resistencia a la adhesión a la tracción. Evite las condiciones de punto de rocío antes y durante la aplicación.

#### Madera

Las superficies deben ser preparadas por medio de cepillado, lijado u otro equipo adecuado.

#### Poliéster / epoxi

Las superficies deben prepararse mediante el uso de un equipo adecuado.

#### Cerámica / vidrio

Las superficies deben prepararse mediante el uso de un equipo adecuado. No lo aplique a los soportes silicados.

#### Todos los soportes

Todo el polvo y el material suelto debe ser eliminado completamente de todas las superficies de los soportes antes de la aplicación del producto por medio de una aspiradora / equipo de eliminación de polvo.

### MEZCLADO

Mezclar los componentes A y B durante al menos 3 minutos con una batidora eléctrica de bajas revoluciones (máx. 600 rpm) hasta que el material tenga una consistencia y un color gris uniforme. Evitar la aireación durante el mezclado. Verter la mezcla en un recipiente limpio y batir nuevamente durante 1 minuto aprox. A baja velocidad, para mantener la mínima oclusión de aire. Mezclar solo la cantidad que se vaya a utilizar dentro del tiempo de vida de mezcla.

### METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Aplique el producto mezclado al soporte preparado con brocha, rodillo, aerosol, proyección o llana, asegurando una cobertura uniforme y completa. Para una óptima adhesión, se recomienda aplicar el adhesivo a ambos soportes que requieran adhesión. En los soportes de hormigón preparados con humedad, aplicar

siempre con brocha y trabajar bien el producto en el soporte. Para unir hormigón fresco húmedo con hormigón endurecido, vierta el hormigón mientras la capa adhesiva esté todavía "pegajosa". Si el producto se vuelve brillante y pierde "pegajosidad", aplique otra capa del producto y proceder a colocar el hormigón.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con Sika Colma Limpiador. Endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

### LIMITACIONES

Las resinas Sikadur® están formuladas para tener una baja fluencia bajo cargas permanentes. Sin embargo, debido al comportamiento de todos los materiales poliméricos bajo carga, cuando se utiliza el adhesivo para aplicaciones estructurales, la carga de diseño estructural a largo plazo debe tener en cuenta la fluencia. Debe consultarse a un ingeniero estructural para los cálculos de diseño de aplicaciones estructurales específicas.

Cuando se utilicen varias unidades durante la aplicación, no se debe mezclar la siguiente unidad hasta que se haya utilizado la anterior, a fin de evitar una reducción de la capacidad de trabajo y del tiempo de manipulación.

Para componentes pesados posicionados verticalmente o por encima de la cabeza, proporcionar apoyo temporal.

### NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como consecuencia de las regulaciones específicas locales el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos Local para su descripción exacta de los campos de aplicación.

## ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y consultas sobre una segura manipulación, almacenamiento y eliminación de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionadas con la seguridad.

## NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

#### OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

#### OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)



El Compromiso de la Industria Química con el Desarrollo Sostenible

#### Hoja De Datos Del Producto

Sikadur®-32 EF

Junio 2020, Versión 03.02  
020204030010000145

Sikadur-32EF-es-ES-(06-2020)-3-2.pdf

