

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaHyflex®-250 Facade

Sellador de juntas de alto rendimiento para fachadas de hormigón, mampostería e EIFS

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

SikaHyflex®-250 Facade es un sellador de juntas de poliuretano monocomponente. Se utiliza para sellar de forma duradera juntas de movimiento y conexión en fachadas de hormigón, mampostería y EIFS.

USOS

El producto es usado para sellado e impermeabilización de juntas en la envoltorio del edificio donde la durabilidad y The Product is used for sealing and weatherproofing joints in the building envelope where fiabilidad son requeridas.

El producto es usado en las siguientes áreas de aplicación:

- Sellado de interior o exterior
- Alrededor de ventanas y marcos de puertas
- Alrededor de elementos de fachada
- Alrededor de elementos prefabricados
- Fachadas EIFS

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- ¡Fácil de estruir y usar!
- Muy alta capacidad de movimiento de +100 % /-50 % (ASTM C 719)

- Contenido de isocianato monomérico <0.1 %: no requiere formación de seguridad para el usuario (REACH restricción 2023, Anexo XVII entrada 74)
- Bajo olor
- Muy bajas emisiones
- Muy buena adhesión a muchos materiales de construcción
- Buena resistencia a envejecimiento

INFORMACION AMBIENTAL

- LEED v2009 IEQc 4.1 SikaHyflex®-250 Facade
- Contribuye a satisfacer la calidad ambiental interior (EQ) Credit: Baja emisión de materiales bajo LEED® v4
- Clasificación de emisiones COV: GEV Emicode EC1^{plus}

CERTIFICADOS / NORMAS

- Declaración de Prestaciones y marcado CE basado en EN 15651-1:2012 Selladores para uso en juntas no estructurales en edificios y caminos peatonales_— Part 1: Selladores pra elementos de fachada

INFORMACION DEL PRODUCTO

Declaración de Producto

EN 15651-1:2012
ISO 11600:2002
ASTM C 920-18

F EXT-INT CC 25 LM

Clase F 25 LM

Tipo S, Grado NS, Movimiento Clase 100/50, Uso NT, Uso M

Base Química

Poliuretano Sika i-Cure®

Presentación

Cartuchos 300 ml

12 cartuchos por caja

Salchichones 600 ml

20 salchichones por caja

Consultar la lista de precios disponible para variaciones en el envase

Conservación	15 meses desde la fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe estar almacenado en su envase original, cerrado y sin daños en condiciones secas a temperaturas entre +5 °C y +30 °C. Siempre consultar el envase. Consultar la hoja de seguridad del producto para información sobre manipulación y almacenamiento.	
Color	Disponible en un rango de colores, consultar la tarifa de precios para mayor información .	
Densidad	(1.25 ± 0.1) kg/l	(ISO 1183-1)

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	Curado en 28 días at +23 °C y 50 % H.R	20	(EN ISO 868)
Módulo de Tracción secante	Curado en 28 días a +23 °C y 50% H.R. Medido a 100% elongacion y +23 °C	0.30 N/mm ²	(ISO 8339)
	Curado en 28 días a +23 °C y 50% R.H. Medido a 100% elongacion y -20 °C	0.60 N/mm ²	
Elongation at break	Curado a 7 días a +23 °C y 50 % H.R. Medido a 100 % elongacion a -20 °C	800 %	(ISO 37)
Capacidad de Movimiento	± 25 %		(ISO 9047)
	+100 % / -50 %		(ASTM C719)
Recuperación Elástica	Curado a 28 días a +23 °C y 50 % H.R. Medido a 100 % elongacion a 24 horas	80 %	(EN ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	Curado 7 días a +23 °C y 50 % H.R.	5.0 N/mm	(ISO 34-2)
Temperatura de Servicio	Máximo	+70 °C	
	Mínimo	-40 °C	
Resistencia a la Intemperie	10 de 10		(ISO 19862)
Diseño de Juntas	<p>Para las juntas de movimiento, la anchura debe ser de al menos 8 mm y no debe superar los 40 mm. Para juntas sin movimiento, como juntas de conexión en zonas interiores, la anchura de la junta puede ser inferior a 8 mm.</p> <p>Las dimensiones de la junta deben diseñarse para adaptarse a la capacidad de movimiento del producto de sellado. En todos los casos, las juntas deben tener una profundidad mínima de 8 mm o una relación anchura/profundidad de 2:1, la profundidad que sea mayor.</p> <p>Para más información sobre el diseño y cálculo de juntas consulte el documento de Sika Guía de diseño: Dimensionamiento de juntas de construcción o contacte con el Servicio Técnico de Sika.</p>		

INFORMACION DE APLICACIÓN

Tixotropía	Perfil ensayado de 20 mm	0 mm	(EN ISO 7390)
	a +50 °C		
Temperatura del Producto	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+5 °C	
Temperatura Ambiente	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+5 °C	
Temperatura del Soporte	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+5 °C	
	Cuidado con la condensación. El soporte, durante la aplicación, debe estar al menos +3 °C por encima del punto de rocío.		
Material de Apoyo	Usar un fondo de junta de espuma de polietileno de célula cerrada.		
Índice de Curado	A +23 °C y 50 % H.R.	3 mm / 24 h	(CQP049-2)
Tiempo de Formación de Piel	A +23 °C y 50 % H.R.	70 minutos	(CQP019-1)
Tiempo de Ejecución	A +23 °C y 50 % R.H.	65 minutos	(CQP019-2)

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

IMPORTANTE

Adhesion pobre debida a una inadecuada preparación superficial.

Las imprimaciones son promotores de adherencia. .

1. No usar imprimaciones para mejorar la pobre preparación y limpieza de las superficies de las juntas.

IMPORTANTE

Pobre adhesión debida al incorrecto procedimiento de imprimación.

Procedimientos de imprimación incorrectamente definidos pueden provocar una variación en el correcto funcionamiento del Producto.

1. Ensaye previamente la adherencia en soportes específicos del proyecto y acuerde los procedimientos con todas las partes antes de la aplicación completa

del proyecto. Para más información, póngase en contacto con el Servicio Técnico de Sika.

El sustrato debe estar sano, limpio, seco y libre de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, residuos del producto de sellado y revestimientos mal adheridos que puedan afectar a la adhesión de la imprimación y el sellante.

El sustrato debe tener la resistencia suficiente para soportar las tensiones inducidas por el sellante durante el movimiento.

1. Utilizar técnicas como cepillado con alambre, diamantado, granallado u otros métodos mecánicos adecuados para eliminar todo el material débil del sustrato.
2. Reparar todos los bordes de junta dañados con productos de reparación adecuados de Sika.
3. Eliminar el polvo, material suelto y friable de todas las superficies antes de aplicar el producto de sellado.

Si se ha probado o se cuenta con el apoyo de la experiencia, el Producto puede utilizarse sin imprimaciones ni activadores sobre muchos sustratos/ soportes. .

Utilice los siguientes procedimientos de imprimación o pretratamientos para garantizar una adhesión óptima y la durabilidad de la junta, o si el Producto se utiliza para aplicaciones de alta calidad, como juntas en edificios de varias plantas, juntas sometidas a grandes esfuerzos o juntas expuestas a condiciones climáticas extremas.

SOPORTES NO POROSOS

Aluminio, Aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado o baldosas esmaltadas.

1. Desbastar ligeramente la superficie con un estropajo abrasivo fino.
2. Limpiar la superficie.
3. Pretratar la superficie con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio.

Otros metales, como cobre, latón y titanio-zinc

1. Raspar ligeramente la superficie con un estropajo abrasivo fino.
2. Limpiar la superficie.
3. Pretratar la superficie con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio.
4. Esperar a que pase el tiempo de evaporación.
5. Imprimir la superficie con Sika® Primer-3 N aplicado con brocha.

Metales con pintura al polvo

1. Realizar ensayos preliminares para verificar la adhesión. Para más información contactar con los Servicios Técnicos de Sika.

Sustratos/soportes PVC

1. Imprimir la superficie con Sika® Primer-215 plicado con pincel /brocha.

SOPORTES POROSOS

Hormigón, hormigón aireado y recubrimientos basados en cemento, morteros y fábricas de ladrillo.

1. Imprimir la superficie con Sika® Primer-3 N o Sika® Primer-115 aplicado con brocha/pincel.

Hormigón que tiene 2 a 3 días de edad o "en verde" (superficie seca)

1. Imprimir la superficie con Sika® Primer-115 aplicada con pincel/brocha.

APLICACIÓN

IMPORTANTE

Siga estrictamente los procedimientos de instalación

Siga estrictamente los procedimientos de ejecución, los manuales de aplicación y las instrucciones de trabajo definidos, que deben ajustarse siempre a las condiciones reales de la obra.

IMPORTANTE

Puede existir manchas sobre soportes de piedra natural debido a la migración de plastificantes.

Pueden aparecer manchas sobre piedra natural, reconstituida como granito, mármol y soportes de piedra caliza debido a la migración de plastificantes.

1. No usar sobre sustratos de piedra natural.

IMPORTANTE

Degradación del producto de sellado debido a la lixiviación de aceites, plastificantes o disolventes por parte de los soportes

El betún, el caucho natural o el caucho EPDM pueden lixiviar aceites, plastificantes o disolventes que pueden degradar el producto de sellado y hacer que el Producto se vuelva pegajoso.

1. No utilice el producto sobre materiales de construcción que contengan aceites, plastificantes o disolventes.

IMPORTANTE

Degradación del producto de sellado debido al ataque químico.

1. No usar el producto de sellado de juntas en y/o alrededor de piscinas que contengan agua con trata-

mientos de agua como el cloro.

IMPORTANTE

Curado insuficiente debido a la exposición del producto al alcohol

La exposición al alcohol durante el curado puede interferir con la reacción del curado y genera y hacer que el producto permanezca blando o se vuelva pegajoso.

1. No exponer el producto a elementos que contengan alcohol durante el periodo de curado.

IMPORTANTE

Aplicación en espacios confinados

La humedad atmosférica es requerida para que el producto de sellado cure.

1. No aplicar el Producto en espacios cerrados con limitación de intercambio de aire.

Retraso en la formación de piel y del tiempo de curado debido al cambio de las condiciones ambientales.

Nota: Las condiciones ambientales cambiantes pueden afectar al rendimiento del producto. La formación de la piel y el tiempo de curado pueden retrasarse considerablemente por la baja humedad, la baja temperatura y las grandes dimensiones de las juntas.

1. Aplique cinta adhesiva donde se requieran juntas de sellado nítidas o exactas.
2. Después de la preparación requerida del soporte, insertar un fondo de junta a la profundidad requerida.
3. Imprima las superficies de las juntas como se recomienda en la preparación del sustrato. Nota: Evite una aplicación excesiva de la imprimación.
4. Corte la parte superior del cartucho o el extremo del salchichón.
5. Coloque la boquilla y córtela al tamaño de cordón deseado.
6. Inserte el Producto en la pistola de aplicación.
7. Aplique el producto en la junta. Nota Evite que quede aire atrapado. Asegúrese de que el producto entra en contacto con la zona de adhesión de la junta.
8. **IMPORTANTE** No utilice productos de limpieza para herramientas que contengan disolventes. Tan pronto como sea posible después de la aplicación, aplique el producto firmemente contra los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada y un acabado liso. Usar un producto compatible como Sika® Tooling Agent N para alisar la superficie de la junta.
9. Retirar la cinta de enmascarar dentro del tiempo de formación de la piel del Producto.

PINTADO DEL SELLADOR

IMPORTANTE

Pintura pegajosa debido a la migración de plastificantes

Las pinturas y los selladores o adhesivos pueden contener plastificantes y otras sustancias que migran y pueden hacer que la superficie pintada se vuelva pegajosa.

IMPORTANTE

Agrietamiento de la pintura debido al movimiento de

las juntas

La pintura rígida aplicada sobre un sellador o adhesivo flexible puede agrietarse cuando se utiliza en juntas sujetas a movimiento.

El Producto se puede pintar con la mayoría de los sistemas convencionales de recubrimiento de pintura.

1. Deje que el producto se cure completamente antes de pintar.
2. Antes de sobrepintar, realice ensayos preliminares para comprobar la compatibilidad de la pintura o sistema de revestimiento con el Producto de acuerdo con ISO/TR 20436:2017 - Edificios y obras de ingeniería civil - Sellantes - Pintabilidad y compatibilidad de pintura de los sellantes.

Variación del color

Nota: Pueden producirse variaciones de color, especialmente con el blanco u otros tonos claros. Este efecto es puramente estético y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del Producto.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar todas las herramientas y equipos de aplicación inmediatamente después de su uso con Sika® Remover-208 o Sika® Cleaning Wipes-100. Una vez curado, el material endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto
SikaHyflex®-250 Facade
Octubre 2023, Versión 06.01
02051101000000048

SikaHyflex-250Facade-es-ES-(10-2023)-6-1.pdf

