

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-545

Adhesivo de montaje base STP de alto agarre inicial

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química	Polímero Terminado en Silano
Color (CQP001-1)	Blanco
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	1.34 kg/l
Propiedades de no descuelgue (CQP061-1)	Excelente
Temperatura de aplicación	producto, ambiente 5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	20 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)	15 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)	(ver diagrama 1)
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	2.5 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	400 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	1.5 MPa
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-50 – 90 °C
Vida útil	Cartucho / Unipack 15 meses ^B Bidón / Cubo 9 meses ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % h.r.^B) almacenado a temperatura inferior a 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-545 es un adhesivo de montaje monocomponente de polímero silano-terminado (STP) y bajas emisiones. Presenta una adherencia inicial excepcionalmente alta, con gran capacidad de carga y excelente trabajabilidad. Adhiere eficazmente sobre una amplia variedad de sustratos con un pretratamiento mínimo.

VENTAJAS

- Alto agarre inicial
- Emisiones muy bajas
- Buena adherencia sobre una amplia variedad de sustratos sin necesidad de pretratamientos especiales
- Excelente trabajabilidad
- Libre de isocianatos, disolventes y ftalatos
- Cumple los estándares EHS más exigentes
- Certificado EC1

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-545 está especialmente diseñado para aplicaciones que requieren una adherencia inicial muy elevada y un amplio rango de adhesión.

Los sustratos adecuados incluyen madera, vidrio, metales, imprimaciones metálicas y recubrimientos de pintura (sistemas bicomponentes), materiales cerámicos y plásticos.

Solicite asesoramiento al fabricante y realice pruebas sobre los sustratos originales antes de utilizar Sikaflex®-545 en materiales susceptibles al agrietamiento por tensión.

Sikaflex®-545 está destinado únicamente a usuarios profesionales con experiencia. Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad de materiales.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-545 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente menor y la velocidad de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

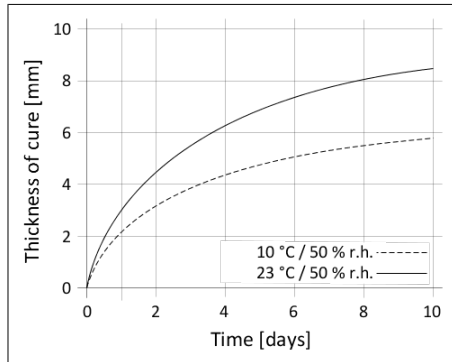


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-545

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-545 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de restos de grasa, aceite y polvo. El tratamiento superficial depende de la naturaleza de los sustratos y es crucial para un pegado duradero. Puede encontrar recomendaciones sobre preparación superficial en la edición actualizada de la Tabla de Pretratamientos de Sika®. Tenga en cuenta que estas recomendaciones están basadas en la experiencia y deben ser verificadas mediante ensayos en los sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-545 puede ser aplicado entre 5°C y 40°C (clima y producto), pero se deben considerar cambios en la reactividad y en las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el adhesivo está comprendida entre 15°C y 25°C.

Tenga en cuenta que la viscosidad aumentará a baja temperatura. Para facilitar la aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de su uso. Para asegurar un espesor uniforme de la línea de adhesivo, se recomienda aplicarlo en forma de cordón triangular (véase figura 1).

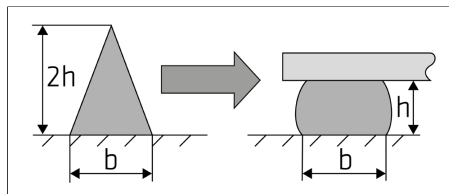


Figura 1: Configuración recomendada de los cordones

Sikaflex®-545 puede aplicarse con pistolas manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. El tiempo de apertura es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas deben instalarse siempre dentro del tiempo abierto. Nunca se deben unir las piezas si el adhesivo ha formado piel.

Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. En caso de utilizar otro agente de acabado, se debe ensayar previamente la compatibilidad con el producto.

Eliminación

El Sikaflex®-545 no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando toallitas Sika® Handclean o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No use disolventes sobre la piel!

Pintabilidad

Sikaflex®-545 puede pintarse de forma óptima dentro del tiempo de formación de piel. Si el proceso de pintado se realiza después de que el sellador haya formado piel, la adhesión puede mejorarse tratando la superficie de la junta con Sika® Aktivator®100 o Sika® Aktivator®205 antes del pintado.

Si la pintura requiere un proceso de horneado (> 80 °C), se obtiene el mejor rendimiento dejando que el sellador cure completamente antes.

Todas las pinturas deben ser evaluadas mediante ensayos preliminares bajo condiciones reales de fabricación. La elasticidad de las pinturas suele ser inferior a la de los selladores, lo que puede provocar el agrietamiento de la pintura en la zona de la junta.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento sirve únicamente como guía. El departamento técnico de Sika puede aconsejarle, mediante petición, sobre aplicaciones concretas.

Existe a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Datos de Seguridad
- Sika® Pre-treatment Chart for Silane Terminated Polymers (STP)
- General Guideline Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Unipac	600 ml
Cubo	23 l
Bidón	195 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.