BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikasil®-670 Fire

SELLADOR MONOCOMPONENTE CON CLASIFICACIÓN AL FUEGO

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikasil®-670 Fire es un sellador elástico monocomponente de bajo módulo y curado por humedad, con resistencia al fuego.

USOS

Sikasil®-670 Fire se utiliza para el sellado de los siguientes tipos de juntas:
- Juntas de movimiento con resistencia al fuego
- Juntas de conexión con resistencia al fuego

Sikasil®-670 Fire se aplica sobre los siguientes sustratos:
- Sustratos porosos
- Sustratos no porosos

Sikasil®-670 Fire es adecuado para aplicaciones en interior y exterior.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Hasta 4 horas de resistencia al fuego según EN 1366-4, dependiendo de la configuración.
- Sellador clase 25 LM, mantiene hasta ±25 % de capacidad de movimiento lateral durante el ensayo de resistencia al fuego.
- Buena adhesión a muchos materiales de construcción
- Muy buena resistencia a la intemperie

INFORMACION AMBIENTAL

- Contribuye al cumplimiento del Crédito de Calidad Ambiental Interior (EQ): Materiales de Baja Emisión según LEED® v4 — 1–3 puntos.
- Declaración Ambiental de Producto (EPD) conforme a EN 15804, verificada de forma independiente por el Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

CERTIFICADOS / NORMAS

- DoP Sikasil®-670 Fire – EAD 350141-00-1106:2017 – 56464597 – en
- Ensayo de resistencia al fuego según EN 13501-1, Sikasil®-670 Fire, CSTB, Informe n.º RA15-0053
- UL Product iQ, XHBN.HW-S-0114 - Sistemas de juntas, Sistema No. HW-S-0114
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones conforme a EN 15651-1:2012 Selladores para uso no estructural en juntas de edificios y zonas peatonales — Parte 1: Selladores para elementos de fachada
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones conforme a EN 15651-2:2012 Selladores para uso no estructural en juntas de edificios y zonas peatonales — Parte 2: Selladores para acristalamiento
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones conforme a EN 15651-4:2012 Selladores para uso no estructural en juntas de edificios y zonas peatonales — Parte 4: Selladores para zonas peatonales
- Transmisión aérea del sonido según EN 140-3, Sikasil®-670 Fire, UKAS, Informe n.º C/20664/R.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Silicona de curado neutro
Presentación	Cartuchos de 300 ml, 12 cartuchos por caja.
Color	Gis, Negro, Blanco
Conservación	12 meses desde su fecha de fabricación
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase originalm sin abrir y sin daños,

en condiciones secas y a temperaturas entre +5 °C y +25 °C. Consulte siempre la información indicada en el envase.
Para información sobre manipulación y almacenamiento seguros, consulte la Ficha de Datos de Seguridad vigente.

Densidad	1.35 kg/L	(ISO 1183-1)
Declaración de Producto	EN 15651-1	F EXT-INT CC 25 LM
	EN 15651-2	G CC 25 LM
	EN 15651-4	PW INT CC 25 LM
	ISO 11600	F 25 LM
		G 25 LM

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	20 (después de 28 días)		(EN ISO 868)
Módulo de Tracción secante	100 % elongación a +23 °C	0.30 N/mm²	(ISO 8339)
	100 % elongación a −20 °C	0.50 N/mm²	
Elongación a Rotura	650 %		(ISO 37)
Recuperación Elástica	70 %		(EN ISO 7389)
Capacidad de Movimiento	± 25 %		(EN ISO 9047)
	± 35 %		(ASTM C719)
	± 25 %		(EN 1366-4)
Reacción al Fuego	Class B -s2, d0		(EN 13501-1)
Resistencia al fuego	Consulte la sección “Certificados y ensayos” o contacte con el Servicio Técnico de Sika para información específica.		
Aislamiento Acústico	$Rw(C;C_{tr})$ = 38(-2;-9)		
Temperatura de Servicio	Máximo	+150 °C	
	Mínimo	-40 °C	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Material de Apoyo	Utilice cordón de respaldo de espuma de polietileno de célula cerrada.		
Tixotropía	20 mm perfil, +50 °C	2 mm	(EN ISO 7390)
Temperatura del Producto	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+5 °C	
Temperatura Ambiente	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+5 °C	
Temperatura del Soporte	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+5 °C	
	La temperatura del soporte debe estar al menos +3 °C por encima del punto de rocío y libre de escarcha y hielo.		
Tiempo de Formación de Piel	+23 °C y 50 % r.h.	25 minutos	(CQP019-1)
Tiempo de Ejecución	+23 °C y 50 % r.h.	20 minutos	(CQP019-2)

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden va-

riar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Brochure Sika Fire Stopping Solutions

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

IMPORTANTE
Baja adherencia por imprimación incorrecta
Procedimientos de imprimación mal definidos o no controlados pueden provocar variaciones en el rendimiento del producto.
1. Realice ensayos de adherencia sobre los soportes específicos del proyecto y acuerde los procedimientos con todas las partes antes de la aplicación completa. Para más información, contacte con el Servicio Técnico de Sika.

Baja adherencia por preparación inadecuada del soporte
Nota: Las imprimaciones son promotores de adherencia. No sustituyen una correcta preparación y limpieza del soporte.
1. No utilice imprimaciones para mejorar superficies de junta mal preparadas o mal limpiadas.

El soporte debe estar sano, limpio, seco y libre de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, residuos de sellador o recubrimientos mal adheridos que puedan afectar la adherencia de la imprimación y del sellador.
El soporte debe tener resistencia suficiente para soportar las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento.
1. Utilice técnicas como cepillado metálico, lijado, granallado u otros métodos mecánicos adecuados para eliminar todo material débil del soporte.
2. Repare todos los bordes de junta dañados con productos de reparación adecuados de Sika.
3. Elimine polvo y material suelto o friable antes de aplicar el sellador.

Si está ensayado o respaldado por experiencia, el producto puede utilizarse sin imprimaciones ni activadores en muchos soportes.

APLICACIÓN

IMPORTANTE
Seguir estrictamente los procedimientos de instalación
Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los Métodos de Ejecución, manuales y directrices de trabajo, que deben ajustarse siempre a las condiciones reales de obra.
IMPORTANTE
Manchado en piedra natural por migración de plastificantes
Puede producirse manchado cuando se utiliza sobre piedra natural, reconstruida o fundida como granito, mármol o caliza.
1. No utilizar sobre soportes de piedra natural

IMPORTANTE
Degradación por soportes que exudan aceites, plastificantes o solventes
Materiales como betún, caucho natural o EPDM pueden liberar sustancias que degraden el sellador y lo vuelvan pegajoso.
1. No utilizar sobre materiales que exuden aceites, plastificantes o solventes.

IMPORTANTE
Degradación por ataque químico
1. No utilizar para sellar juntas en piscinas que contengan agentes de tratamiento de agua como cloro.

IMPORTANTE
Curado insuficiente por exposición al alcohol
La exposición al alcohol durante el curado puede interferir con la reacción y provocar que el producto permanezca blando o pegajoso.
1. No exponer a productos que contengan alcohol durante el periodo de curado.

IMPORTANTE
Fallo por humedad insuficiente
La humedad ambiental es necesaria para el curado.
1. No utilizar en espacios totalmente confinados.

Retraso en formación de piel y curado debido a las condiciones ambientales variables
Nota: Las condiciones ambientales variables pueden afectar el rendimiento. La formación de piel y el tiempo de curado pueden retrasarse significativamente con baja humedad, bajas temperaturas o juntas de grandes dimensiones.
1. Aplicar cinta de enmascarar cuando se requieran líneas de junta limpias o precisas.
2. Tras la preparación del soporte, colocar el cordón de respaldo a la profundidad requerida.
3. Imprimar las superficies de la junta según las recomendaciones (evitar aplicación excesiva).
4. Abrir el sello del cartucho o el extremo del envase tubular.
5. Colocar la boquilla y cortarla al diámetro deseado.
6. Insertar el producto en la pistola de aplicación.
7. Aplicar el producto en la junta evitando la oclusión de aire y asegurando el contacto total con las superficies de adherencia.
8. No utilizar productos de alisado que contengan solventes. Inmediatamente después de la aplicación, alisar firmemente contra los bordes de la junta para asegurar buena adherencia y acabado liso. Utilizar un agente compatible como Sika® Tooling Agent N.
9. Retirar la cinta de enmascarar dentro del tiempo de

formación de piel.

Variación de color

Nota: Puede producirse variación de color, especialmente en tonos blancos o claros. Este efecto es únicamente estético y no afecta el rendimiento técnico ni la durabilidad del producto.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación inmediatamente después de su uso con Sika® Thinner C. Una vez curado, el material endurecido solo puede eliminarse mecánicamente. Para la limpieza de la piel, utilice Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA
Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO
C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38