



PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN

SISTEMA DE IMPERMEABILIZACIÓN DE TABLEROS PUENTE

Sikalastic®-851 BDWS

VERSION 4.0 / TM WATERPROOFING

BUILDING TRUST



ÍNDICE

1	ALCANCE	4
2	PRODUCTOS	4
2.1	SIKADUR®-188 RAPID	4
2.2	SIKADUR®-188 NORMAL	4
2.3	SIKALASTIC®-851	4
2.4	SIKALASTIC®-810	4
2.5	SIKALASTIC®-8902	4
2.6	SIKALASTIC®-827 HT	4
3	CONSUMO	5
3.1	SISTEMA CONSTRUCTIVO SIKALASTIC®-851	5
4	REQUISITOS DEL SOPORTE	6
4.1	RESISTENCIA A TRACCIÓN Y COMPRESIÓN	6
4.2	CONTENIDO DE HUMEDAD	6
4.3	PUNTO DE ROCÍO	7
5	PREPARACIÓN DEL SOPORTE	9
5.1	SOPORTES DE HORMIGÓN	9
6	IMPRIMACIÓN DE SOPORTES DE HORMIGÓN	9
6.1	MEZCLADO DEL SIKADUR®-188 NORMAL / -188 RAPID	9
7	APLICACIÓN DEL SIKALASTIC®-851	9
7.1	REMOVER LOS CONTENEDORES	9
7.2	APLICACIÓN / CONDICIONES AMBIENTALES	10
7.3	NOTAS IMPORTANTES	12
7.4	APLICACIÓN	12
7.5	UNIONES	12
7.6	REPARACIONES	13
8	APLICACIÓN DE SIKALASTIC®-8902	13
8.1	REMOVER EL CONTENIDO DE LOS ENVASES	13
8.2	APLICACIÓN	13
9	APLICACIÓN DE SIKALASTIC-827® HT	14
9.1	APLICACIÓN	14
10	APLICACIÓN DE SIKALASTIC®-810	14
10.1	REMOVER EL CONTENIDO DE LOS ENVASES	14
10.2	APLICACIÓN	14
11	TIEMPOS DE RECUBRIMIENTO	15
11.1	ANTES DE RECUBRIR EL SIKADUR®-188 RAPID	15
11.2	ANTES DE RECUBRIR EL SIKADUR®-188 NORMAL	15
11.3	ANTES DE RECUBRIR EL SIKALASTIC®-851	15
11.4	ANTES DE RECUBRIR EL SIKALASTIC®-810	15
11.5	ANTES DE COLOCAR EL ASFALTO SOBE SIKALASTIC®-8902	15
12	RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y SALUD	16
12.1	PROTECCIÓN INDIVIDUAL	16
13	LIMITACIONES	16
14	MEDIO AMBIENTE	17
14.1	LIMPIEZA DE LAS HERRAMIENTAS / EQUIPO DE MEZCLA	17

14.2	ELIMINACIÓN DE RESIDUOS	17
15	NOTAS LEGALES	17

1 ALCANCE

El presente procedimiento de ejecución contiene información acerca de la aplicación del Sikalastic®-851 como sistema de impermeabilización en puentes con tableros de hormigón de acuerdo a la BBA/HAPAS. El Sikalastic®-851 es una membrana líquida a base de poliurea híbrida, bicomponente, elástica, 100% sólidos, de curado muy rápido, coloreada y con buenas resistencias al ataque químico. Sikalastic®-851 sólo se puede aplicar con un equipo especial de proyección en caliente bicomponente.

Los productos a base de poliureas híbridas se utilizan comúnmente en aplicaciones de impermeabilización de estructuras de hormigón. Las aplicaciones más comunes incluyen instalaciones de agua dulce y agua de mar, sistemas de pavimentos, aparcamientos, presas hidroeléctricas, tableros de puentes, estructuras de retención de agua y cubiertas.

La preparación del soporte, la imprimación y los espesores de película seca deben especificarse para cada proyecto en función del uso previsto, niveles de exposición, requisitos de erosión, niveles de inmersión, niveles de exposición a los rayos ultravioleta, etc.

2 PRODUCTOS

2.1 SIKADUR®-188 RAPID

SikaDur®-188 Rapid es un material a base de resinas epoxi bicomponente, de rápido curado, libre de disolventes, que se utiliza como imprimación, mortero de regularización, capa intermedia o de acabado.

2.2 SIKADUR®-188 NORMAL

SikaDur®-188 Normal es un material a base de resinas epoxi bicomponente, libre de disolventes, que se utiliza como imprimación, mortero de regularización, capa intermedia o de acabado.

2.3 SIKALASTIC®-851

Sikalastic®-851 es una membrana líquida a base de poliurea híbrida, bicomponente, elástica, 100% sólidos, de curado muy rápido, coloreada y con buenas resistencias al ataque químico. Sikalastic®-851 sólo se puede aplicar con equipo de proyección.

2.4 SIKALASTIC®-810

Sikalastic®-810 es un puente de unión y promotor de la adhesión para solapes o recubrimientos de las membranas de impermeabilización Sikalastic® cuando se supera el tiempo máximo de espera.

2.5 SIKALASTIC®-8902

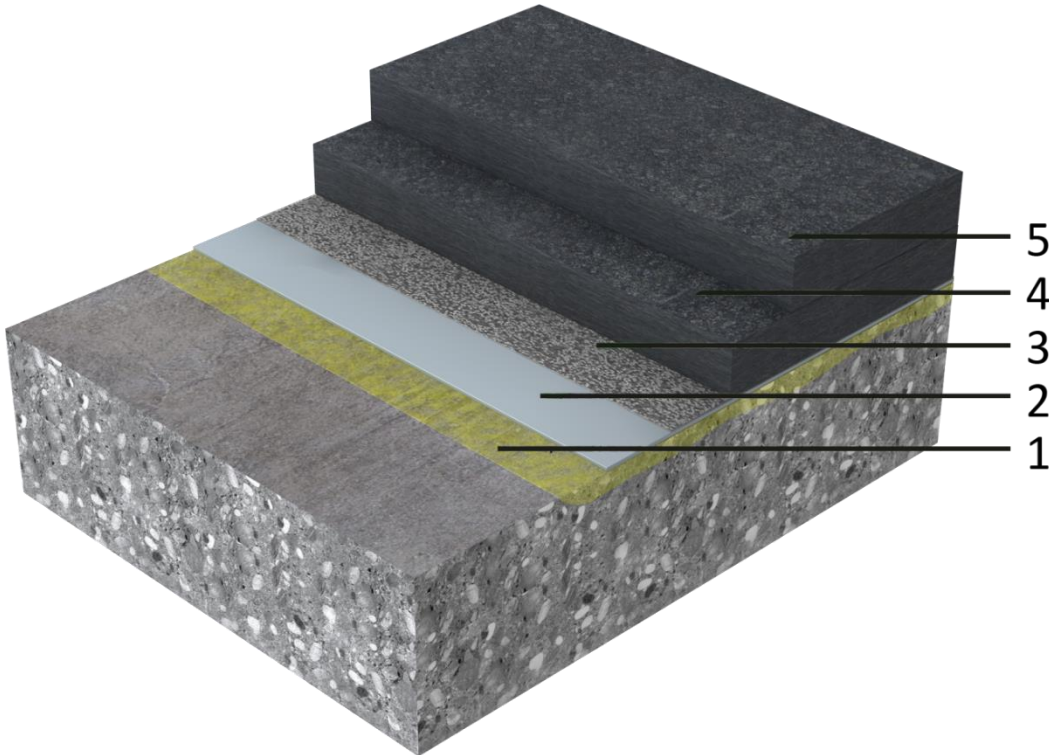
Sikalastic®-8902 es un adhesivo de poliuretano bicomponente, opaco, libre de disolventes, que se utiliza para pegar los pellets Sikalastic®-827 HT a la membrana de impermeabilización.

2.6 SIKALASTIC®-827 HT

Sikalastic®-827 HT son pellets hot-melt que se utilizan para asegurar una excelente adherencia y resistencia a cortante entre la membrana de impermeabilización y la capa de asfalto.

3 CONSUMO

3.1 SISTEMA CONSTRUCTIVO SIKALASTIC®-851



Producto	Consumo
<u>1st Imprimación / Espolvoreo de árido</u> SikaDur®-188 Rapid / -Normal Espolvorear ligeramente con arena de cuarzo seca de 0.2-0.8 mm.	0.35 – 0.50 kg/m ² 0.80 – 1.00 kg/m ²
<u>2nd Imprimación (opcional)</u> SikaDur®-188 Rapid/ -Normal	0.35 – 0.50 kg/m ²
<u>Capa de impermeabilización</u> Sikalastic®-851	~ 1.00 kg/m ² /mm mín. 2 mm espesor requerido
<u>Capa adhesiva</u> Sikalastic®-8902 Espolvorear sobre capa aún húmeda Sikalastic-827 HT	~ 0.60 kg/m ² ~ 0.60 kg/m ²
<u>Promotor de adherencia</u> Sikalastic®-810	~ 0.09 kg/m ²

Estas cifras son teóricas y no permiten ningún material adicional.

4 REQUISITOS DEL SOPORTE

4.1 RESISTENCIA A TRACCIÓN Y COMPRESIÓN

El soporte de hormigón debe estar sano y tener suficiente resistencia a compresión (mínimo 25 N/mm²) con una resistencia a tracción mínima de 1,5 N/mm²

El soporte debe estar limpio, seco y libre de cualquier contaminante, como polvo, aceites, grasas, recubrimientos y tratamientos superficiales, etc.

En caso de duda se debe realizar una prueba in situ.



Medición de la resistencia a tracción > 1.5 N/mm².

P. ej. Ensayo de arrancamiento.

Tras la prueba, los agujeros taladrados deben rellenarse usando:

- Un mortero cementoso modificado con polímeros. P.ej. SikaTop® para espesores entre 1.0 - 10 cm
- Un mortero a base de resina reactiva. P. ej. Una resina Sikafloor®, para espesores de 0.8 - 2.0 cm.

4.2 CONTENIDO DE HUMEDAD



Previo a la aplicación, compruebe el contenido de humedad del soporte, la humedad relativa y el punto de rocío.

Si el contenido de humedad del soporte es > 4% partes en peso, se puede aplicar el Sikagard®-720 EpoCem® como sistema de barrera temporal de humedad.

Medición de la humedad en el soporte:

Contenido de humedad

< 6% en peso; con medidor de humedad Sika

< 6% con medición-CM, método de secado en horno

O sin condensación, por el método de ensayo de la lámina de polietileno según ASTM D 4263.



Medidor de humedad Trámex

No debe haber humedad ascendente según ASTM D 4263 (ensayo de la lámina de polietileno)



LIMITES

< 4% partes en peso si se imprima con Sikagard®-156 / -161

> 4% partes en peso se debe aplicar Sikagard®-720 EpoCem®.

4.3 PUNTO DE ROCÍO

Es importante prestar mucha atención para evitar las condiciones de punto de rocío. La temperatura de aplicación debe ser, al menos, 3°C superior a la de punto de rocío. El punto de rocío se puede definir mediante un medidor electrónico del punto de rocío o manualmente con la tabla de punto de rocío.

1. Medir la temperatura del aire en °C
2. Medir la humedad atmosférica en %
3. Medir la temperatura del soporte en °C
4. Determinar el punto de rocío mediante la tabla o la regla deslizante Sika.



5. Añadir 3°C a la temperatura de punto de rocío
6. Verificar que la temperatura del soporte es al menos 3°C superior a la del punto de rocío

TABLA DEL PUNTO DE ROCÍO

Temp. °C	Temperatura del punto de rocío (°C) en función de la humedad relativa (%):-											Temp.
	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	
0	-	-27.9	-20.2	-15.4	-12.0	-9.2	-6.8	-4.8	-2.8	-1.4	0	0
1	-	-27.2	-19.3	-14.5	-11.1	-8.2	-5.8	-3.8	-1.9	-0.4	+1.0	1
2	-	-26.4	-18.5	-13.7	-10.2	-7.3	-5.0	-2.8	-1.0	+0.6	+2.0	2
3	-	-25.6	-17.7	-12.9	-9.4	-6.4	-4.1	-1.9	-0.1	+1.5	+3.0	3
4	-	-24.8	-16.8	-12.0	-8.5	-5.5	-3.1	-1.0	+0.8	+2.5	+4.0	4
5	-	-24.0	-15.9	-11.2	-7.6	-4.6	-2.2	-0.1	+1.8	+1.8	+5.0	5
6	-	-23.1	-15.0	-10.3	-6.6	-3.7	-1.3	+0.8	+2.8	+4.5	+6.0	6
7	-	-22.3	-15.2	-9.4	-5.7	-2.8	-0.4	+1.8	+3.8	+5.5	+7.0	7
8	-	-21.6	-13.5	-8.5	-4.8	-1.8	+0.6	+2.8	+4.8	+6.5	+8.0	8
9	-	-21.0	-12.8	-7.6	-3.8	-0.8	+1.6	+3.8	+5.8	+7.4	+9.0	9
10	-	-20.2	-12.0	-6.7	-2.9	+0.1	+2.5	+4.8	+6.8	+8.4	+10.0	10
11	-	-19.5	-11.1	-5.9	-2.0	+0.9	+3.5	+5.7	+7.8	+9.4	+11.0	11
12	-	-18.7	-10.2	-5.0	-1.2	+1.7	+4.4	+6.6	+8.7	+10.4	+12.0	12
13	-	-19.9	-9.4	-4.2	-0.3	+2.6	+5.3	+7.5	+9.7	+11.4	+13.0	13
14	-	-17.2	-8.8	-3.3	+0.6	+3.5	+6.2	+8.5	+10.6	+12.3	+14.0	14
15	-	-16.4	-7.8	-2.4	+1.5	+4.5	+7.2	+9.5	+11.6	+13.3	+15.0	15
16	-	-15.7	-6.9	-1.5	+2.4	+5.5	+8.1	+10.5	+12.6	+14.3	+16.0	16
17	-	-14.9	-6.0	-0.7	+3.3	+6.5	+9.1	+11.5	+13.5	+15.3	+17.0	17
18	-	-14.1	-5.2	+0.2	+4.2	+7.4	+10.1	+12.4	+14.5	+16.3	+18.0	18
19	-	-13.2	-4.5	+1.0	+5.1	+8.3	+11.0	+13.4	+15.4	+17.3	+19.0	19
20	-	-12.5	-3.6	+1.9	+6.0	+9.3	+12.0	+14.3	+16.4	+18.3	+20.0	20
21	-	-11.7	-2.8	+2.7	+6.8	+10.2	+12.9	+15.3	+17.4	+19.3	+21.0	21
22	-	-11.0	-2.0	+3.6	+7.7	+11.1	+13.9	+16.3	+18.3	+20.3	+22.0	22
23	-	-10.3	-1.2	+4.5	+8.6	+12.1	+14.7	+17.2	+19.3	+21.1	+23.0	23
24	-	-9.6	-0.3	+5.4	+9.5	+12.9	+15.7	+18.2	+20.3	+22.2	+24.0	24
25	-	-8.8	+0.5	+6.3	+10.4	+13.8	+16.7	+19.2	+21.3	+23.2	+25.0	25
26	-	-8.0	+1.3	+7.1	+11.3	+14.8	+17.7	+20.2	+22.3	+24.2	+26.0	26
27	-	-7.3	+2.1	+7.9	+12.2	+15.8	+18.5	+21.0	+23.2	+25.2	+27.0	27
28	-	-6.5	+3.0	+8.7	+13.1	+16.7	+19.5	+22.0	+24.2	+26.2	+28.0	28
29	-	-5.7	+3.8	+9.6	+14.0	+17.5	+20.4	+23.0	+25.2	+27.2	+29.0	29
30	-	-5.0	+4.6	+10.5	+14.9	+18.4	+21.4	+24.0	+26.2	+28.2	+30.0	30

<p>Ejemplo 1 Temperatura del aire: 13°C Humedad atmosférica: 80% Temperatura del soporte: 10°C Temperatura del punto de rocío determinada por la tabla: 9.7°C Suma 3°C: 12.7°C Verificar: ¿10°C > 12.7? ¡No! Decisión: No se puede realizar la instalación</p>	<p>Ejemplo 2 Temperatura del aire: 27°C Humedad atmosférica: 70% Temperatura del soporte: 26°C Temperatura de rocío determinada con la tabla de punto de rocío: 21.0°C Suma 3°C: 24.0°C Verificar: ¿26°C > 24.0°C? ¡Sí! Decisión: Se puede realizar la instalación</p>
--	--

5 PREPARACIÓN DEL SOPORTE

5.1 SOPORTES DE HORMIGÓN

Por favor, consulte el procedimiento de ejecución "Evaluación y preparación de superficies para sistemas de pavimentos".

6 IMPRIMACIÓN DE SOPORTES DE HORMIGÓN

6.1 MEZCLADO DEL SIKADUR®-188 NORMAL / -188 RAPID

Por favor, consulte el procedimiento de ejecución "Mezclado y Aplicación"

7 APLICACIÓN DEL SIKALASTIC®-851

7.1 REMOVER LOS CONTENEDORES

El componente B es el producto pigmentado. El pigmento tendrá la tendencia de posarse en el fondo con el paso del tiempo. Así pues, antes de mezclar la parte A y la B, se debe remover concienzudamente la resina (parte B) hasta conseguir una mezcla con un color homogéneo. Si se diera el caso de que el pigmento se hubiera posado en el fondo y no se realizara un correcto removido de la parte B, la proporción de mezcla y la opacidad del producto aplicado no serán satisfactorias. Esto puede causar una película curada incorrectamente, con variaciones de color, formación de ampollas, formación de espuma, recubrimiento superficial pegajoso y un revestimiento de baja calidad.



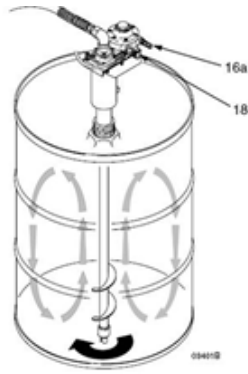
Isocianato

Amina

La resina del componente B (Amina) es la parte pigmentada



El pigmento de la parte B tiene la tendencia de posarse en el fondo con el tiempo.



El cubo de la parte B viene con un tapón en el centro de la tapa. Este se usa para introducir un mezclador de manera que se pueda remover la parte B mecánicamente antes de proyectar.

7.2 APLICACIÓN / CONDICIONES AMBIENTALES

Producto	Temperatura	Contenido de humedad del soporte	Humedad relativa del aire
Sikalastic®-851	+8°C to +45°C	Consulte la HDP de la imprimación	≤ 80%

7.2.1 EQUIPO DE PROYECCIÓN ADECUADO Y PREPARACIÓN

El equipo que se nombra a continuación, con una configuración apropiada, es adecuado para proyectar nuestro Sikalastic®-851.

GAMA:

Equipo de proyección:	GAMA Evolution G 50 H*	Dirección del proveedor: GAMA, Garraf Maquinaria, S.A. Camí Pla 31, Pol. Ind. Mas Alba, 08870 Sitges, BARCELONA (España) Tel: (+34) 938 114 000 Fax: (+34) 938 944 279 info@gamapur.com
Bomba de suministro:	GAMA GHO	
Pistola de proyección:	GDI	
Cámara de mezcla:	Mezclador Nº 8	
Boquilla:	FL 117	
Pistolas de proyección alternativas:		
Pistola de proyección:	Master II	
Cámara de mezcla:	Mezclador Nº 1	
Boquilla:	-	
Pistola de proyección:	Master III	
Cámara de mezcla:	Mezclador Nº 1	
Boquilla:	-	

Isotherm:

Equipo de proyección:	PSM 700*	Dirección del proveedor: Isotherm AG Industriestrasse 6 CH-3661 Uetendorf Tel: +41 (0)33 346 02 02 www.isootherm.ch
Bomba de suministro:	GRACO T2	
Pistola de proyección:	SP 300	
Cámara de mezcla: Boquilla:	MK Nº 3K; 4K; 8,4K –	

GRACO:

Equipo de proyección:	Graco Reactor H-XP 3* Graco E-XP 2*, H-XP 2* sólo son adecuados para áreas más pequeñas	Dirección del proveedor en Europa: GRACO BVBA Industrieterrein-Oude Bunders Slakweidestraat 31 B-3630 Maasmechelen, Bélgica Tel: +32 89 770 700 www.graco.com
Bomba de suministro:	GRACO T2	
Pistola de proyección:	Graco Fusion AP	
Cámara de mezcla: Boquilla:	AR 2929 or AW 3333 –	

WIWA:

Equipo de proyección:	WiWa PU 460* WiWa DuoMix PU 540	Dirección del proveedor: Wilhelm Wagner GmbH Gewerbestraße 1 - 3 D-35633 Lahnau, Tel.: +49 6441 609-0 www.wiwalp.com
Bomba de suministro:	Walter MBP 5212	
Pistola de proyección:	WIWA PU 4040	
Cámara de mezcla: Boquilla:	BR –	
Pistolas de proyección alternativas:		
Pistola de proyección: Cámara de mezcla: Boquilla:	Graco Fusion AP AR 2929 –	

MAGMA Maccine s.r.l.:

Equipo de proyección:	MAGMA MS LC K09	Dirección del proveedor: Magma Maccine s.r.l Via dell'Artigianato 9/11 28043 Bellinzago Novarese (NO), Italia TEL. +39 0321 986637 info@magmamacchine.it
Bomba de suministro:	Walter MBP 5212	
Pistola de proyección:	Magma Headgun, Mixing Head HMG	
Cámara de mezcla: Boquilla:	Unijet 4004 –	

Otros fabricantes de equipos: El equipo dosificador que se escoja debe ser capaz de suministrar la presión y temperatura correctas para la longitud de manguera requerida.

7.3 NOTAS IMPORTANTES

- Es obligatorio prevenir la reacción de isocianatos (componente A) con la humedad ambiental: Siempre utilice un desecante de gel de sílice.
- Las bombas de transferencia de material deben tener un volumen dos veces mayor que el del equipo/pistola de proyección.
- Se recomienda el uso de desecantes.
- La instalación eléctrica debe cumplir con las exigencias de la máquina: motores, calentadores, manguera, controladores y los temporizadores.
- La instalación de suministro de aire debe cumplir con la demanda de la máquina: motores, pistolas, respiradores, conseguir la presión correcta para la proyección y desecadores de aire (obligatorios).
- Por favor, tenga en cuenta que la viscosidad de la mezcla es menor a una temperatura del material más alta.
- Preste atención a posibles derrames y si los hubiera límpielos inmediatamente.
- El equipo debe mantenerse en condiciones adecuadas.
- Al cambiar de material, lave bien el equipo varias veces para asegurarse de que esté bien limpio.
- No deje nunca la máquina llena de material (Isocianato o aminos) durante más de 2 – 4 semanas y mantenerla bajo presión.
- Si la máquina no va a utilizarse durante un periodo más largo, limpie el equipo a fondo y llene todo el sistema con (éster fenólico de ácido alcanosulfónico); Nombre comercial: Mesamoll.

7.4 APLICACIÓN

- Todas las áreas que no vayan a recubrirse o imprimirse deben protegerse con cintas adhesivas y enmascarado.
- La membrana se proyectará en direcciones perpendiculares entre sí para asegurar un espesor homogéneo en toda la superficie.
- No aplique más de 3 mm de producto en cada capa (cada una engloba dos pasadas perpendiculares entre sí). Si fuera necesario aplicar un espesor mayor, se debe hacer en varias capas, dejando pasar un breve instante entre cada una de ellas.
- Todas las zonas donde vaya a proyectarse deben cercarse.
- Evite la distribución del exceso de proyección en las áreas colindantes. El exceso de proyección asentado puede causar daños a bienes y puede dar lugar a fuertes reclamaciones por daños.
- Cuide del medio ambiente y sobretodo evite que el exceso de material proyectado llegue a los cursos de agua.

7.5 UNIONES

Cuando se vaya a unir una nueva membrana impermeabilizante a una membrana impermeabilizante Sikalastic®-851 ya existente, la nueva aplicación se superpondrá a la existente en un mínimo de 50 mm.

- Si la membrana impermeabilizante existente está limpia y el recubrimiento se realiza en el tiempo recomendado (ver 11.3), no es necesaria ninguna preparación adicional.
- Cuando la membrana impermeabilizante existente esté limpia y se supere el tiempo de recubrimiento recomendado (ver 11.3), se aplicará Sikalastic®-810 con un consumo de 0,15 kg/m².
- Cuando la membrana impermeabilizante curada existente esté sucia o contaminada, la superficie se limpiará primero con el Sika Diluyente C y luego se aplicará Sikalastic®-810 con un consumo máximo de 0,15 kg/m² para obtener un solape mínimo de 50 mm y se dejará secar.

7.6 REPARACIONES

- a) Durante el tiempo de recubrimiento de la membrana, los agujeros / hendiduras identificados se proyectarán de nuevo con la membrana impermeabilizante Sikalastic®-851 hasta un espesor mínimo de 2,0 mm.
- b) Si la reparación se va a llevar a cabo cuando se exceda el tiempo de recubrimiento, el área de cualquier agujero / hendidura y alrededor del mismo debe ser rasparse, limpiar con Sika Diluyente C, asegurando un solape mínimo de 50 mm y aplicación del Sikalastic®-810.
- c) Debe dejar secar la imprimación un mínimo de una hora, tras lo cual se aplica la membrana impermeabilizante Sikalastic®-851 con un espesor mínimo de 2,0 mm, asegurando un solape mínimo de 50 mm alrededor de la reparación.

Las ampollas y otros daños se reparan cortando el material dañado hasta llegar a material sano y reparándolo como se describe en los apartados a) - c) anteriores.

Nota: Tenga en cuenta el tiempo máximo de espera que se indica en el apartado 10.3.

8 APLICACIÓN DE SIKALASTIC®-8902

8.1 REMOVER EL CONTENIDO DE LOS ENVASES

El componente A contiene la parte de resina pigmentada la mezcla. El pigmento tendrá la tendencia a depositarse en el fondo con el paso del tiempo. Así pues, antes de mezclar los dos componentes, se debe remover concienzudamente el componente A, hasta obtener un color homogéneo. Si el pigmento ya se ha posado en el fondo y no se remueve correctamente la parte A, la mezcla no tendrá una proporción correcta entre ambas partes y el funcionamiento del producto aplicado no será el correcto. Esto podría derivar en una membrana mal curada, con ampollas, espuma, superficie pegajosa, bajo rendimiento, etc.

8.2 APLICACIÓN

- Todas las áreas que no vayan a recubrirse o imprimirse deben protegerse con cintas adhesivas y enmascarado.
- No aplique más de 0.7 mm.
- Aplicar con rodillo, rastra de goma, llana dentada o por proyección airless.
- Cuando se aplique con rastra de goma se debe pasar después el rodillo para así conseguir un espesor de capa uniforme.
- Al aplicar con pistola airless, se debe hacer en dos manos perpendiculares entre sí para asegurar un espesor uniforme sobre toda la superficie.
- Intente evitar el encharcamiento, ya que los pellets Sikalastic®-827 HT podrían acumularse en las zonas con exceso de material.
- La aplicación debe realizarse poco antes de colocar la capa de asfalto superior para evitar daños y prevenir la contaminación del producto aplicado.
- Cuide del medio ambiente.

9 APLICACIÓN DE SIKALASTIC-827® HT

9.1 APLICACIÓN

- Distribuya los pellets Sikalastic®-827 HT de manera uniforme sobre toda la superficie
- No aplique más de 0.80 kg/m²
- Aplicar a mano o utilizando el Sika Pellet Kart.
- Asegúrese de que la temperatura del asfalto al colocarlo es al menos de 140 °C
- El asfalto debe cumplir con la norma EN 13108

10 APLICACIÓN DE SIKALASTIC®-810

10.1 REMOVER EL CONTENIDO DE LOS ENVASES

El componente A contiene la parte de resina pigmentada la mezcla. El pigmento tendrá la tendencia a depositarse en el fondo con el paso del tiempo. Así pues, antes de mezclar los dos componentes, se debe remover concienzudamente el componente A, hasta obtener un color homogéneo. Si el pigmento ya se ha posado en el fondo y no se remueve correctamente la parte A, la mezcla no tendrá una proporción correcta entre ambas partes y el funcionamiento del producto aplicado no será el correcto. Esto podría derivar en una membrana mal curada, con ampollas, espuma, superficie pegajosa, bajo rendimiento, etc. Cuando se logre una mezcla homogénea, vierta el material en un recipiente limpio y agregue un 15% de Sika Diluyente C, remueva por 2 minutos antes de usar el producto.

10.2 APLICACIÓN

- Todas las áreas que no vayan a recubrirse o imprimirse deben protegerse con cintas adhesivas y enmascarado
- No aplique más de 90 g/m²
- Aplicar con rodillo o brocha.
- Preste atención para conseguir una capa con espesor uniforme.
- Evite los encharcamientos para evitar las burbujas.
- El recubrimiento puede tener lugar cuando el promotor de adherencia está casi libre de pegajosidad.
- Cuide del medio ambiente.

11 TIEMPOS DE RECUBRIMIENTO

11.1 ANTES DE RECUBRIR EL SIKADUR®-188 RAPID:

Temperatura Ambiente	+ 10°C		+20°C		+30°C	
	Mín	Max	Mín	Max	Mín	Max
Imprimación						
Sikalastic®-851	12 hours	2 days ¹⁾	6 hours	1 days ¹⁾	3 hours	16 hours ¹⁾

¹⁾ En caso de exceder el tiempo de recubrimiento máximo, la superficie deberá limpiarse e imprimirse de nuevo.

11.2 ANTES DE RECUBRIR EL SIKADUR®-188 NORMAL:

Temperatura Ambiente	+ 10°C		+20°C		+30°C	
	Mín	Max	Mín	Max	Mín	Max
Membrana						
Sikalastic®-851	24 hours	4 days ¹⁾	12 hours	2 days ¹⁾	6 hours	1 day

¹⁾ En caso de exceder el tiempo de recubrimiento máximo, la superficie deberá limpiarse e imprimirse de nuevo.

11.3 ANTES DE RECUBRIR EL SIKALASTIC®-851:

Temperatura Ambiente	+ 10°C		+20°C		+30°C	
	Mín	Máx	Mín	Máx	Mín	Máx
Producto						
Sikalastic-851	10 minutes	6 hours	5 minutes	4 hours	5 minutes	3 hours
Sikalastic®-8902	10 minutes	6 hours ²⁾	5 minutes	4 hours ²⁾	5 minutes	3 hours ²⁾

²⁾ En caso de exceder el tiempo de recubrimiento máximo, se debe aplicar Sikalastic®-810 + 15 % Sika Diluyente C como puente de unión.

11.4 ANTES DE RECUBRIR EL SIKALASTIC®-810:

Temperatura Ambiente	+ 10°C		+20°C		+30°C	
	Mín	Máx	Mín	Máx	Mín	Máx
Producto						
Sikalastic-851/ Sikalastic-8902	2 hours ³⁾	3 hours ³⁾	1 hours ³⁾	3 hours ³⁾	1 hours ³⁾	3 hours ³⁾

³⁾ Durante el tiempo de curado la capa adhesiva debe protegerse de heladas, agua y suciedad.

11.5 ANTES DE COLOCAR EL ASFALTO SOBRE SIKALASTIC®-8902:

Temperatura Ambiente	+ 10°C		+20°C		+30°C	
	Mín	Máx	Mín	Máx	Mín	Máx
Producto						
Asphalt overlay	36 hours ³⁾	1 week ⁴⁾	24 hours ⁴⁾	1 week ⁴⁾	24 hours ⁴⁾	1 week ⁴⁾

⁴⁾ Durante el tiempo de curado la capa adhesiva debe protegerse de heladas, agua y suciedad.

Todos los tiempos son aproximados y se verán afectados por las condiciones ambientales, en particular, por la temperatura y la humedad ambiente.

12 RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y SALUD

12.1 PROTECCIÓN INDIVIDUAL

La manipulación o el procesamiento de materiales a base de resina puede causar irritación en los ojos, la piel, la nariz y la garganta.

Cada vez que maneje productos que contengan resinas:

- Utilice una protección adecuada para los ojos, p. ej. Gafas de seguridad.
- Use guantes resistentes a los productos químicos (caucho de butilo / caucho de nitrilo)
- Durante la proyección, todo el personal que trabaja en el área de aplicación debe usar respiradores de doble filtro, máscaras de protección bucal y nasal adecuado para vapores orgánicos, o respiradores. Tipos: mascarilla de respiración con suministro de aire, mascarillas de respiración con purificador de aire, campana de suministro de aire
- Utilice monos protectores para proteger la piel
- Utilice botas de seguridad con puntera de acero, casco y protección para los oídos
- Tenga en cuenta la ventilación de la zona de trabajo y nunca coma o beba en ella
- Para más información acerca de manejo, almacenamiento y eliminación de productos químicos de forma segura, consulte la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del material, la cual contiene información relativa a seguridad física, medioambiental, toxicológica y etc.
- Asegúrese de disponer siempre de agua potable para beber, también para limpiarse los ojos y de un kit de primeros auxilios
- Lávese las manos con jabón tras manejar estos productos y antes de consumir comida.



13 LIMITACIONES

- Este sistema sólo puede emplearse por empresas profesionales con experiencia.
- Para las aplicaciones proyectadas el uso de equipos protección y de seguridad es obligatorio.
- Lea las instrucciones del fabricante antes de usar las herramientas y el equipo de mezcla.
- Los productos sólo deben utilizarse para lo que están diseñados.
- Pequeñas variaciones locales en los productos pueden hacer variar su funcionamiento. Por ello se debe consultar siempre la última hoja de datos de producto y de seguridad.
- ¡Cuidado con la condensación! El soporte tiene que estar, al menos, 3 °C por encima de la temperatura de punto de rocío.

14 MEDIO AMBIENTE

14.1 LIMPIEZA DE LAS HERRAMIENTAS / EQUIPO DE MEZCLA

Limpie todas las herramientas y equipo utilizado en la aplicación con Sika® Diluyente C inmediatamente después de usarlas. El material curado y/o endurecido sólo puede ser eliminado mecánicamente. Tenga cuidado de que no se derramen sustancias peligrosas al medio ambiente.

14.2 ELIMINACIÓN DE RESIDUOS



No vacíe el material sobrante en desagües; elimine sus residuos responsablemente a través de un contratista de eliminación de residuos con licencia de acuerdo a la legislación local o regional. Evite derrames sobre suelo o cursos de agua, drenajes o alcantarillas.

PARA MÁS INFORMACIÓN, CONSULTE LA HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL.

15 NOTAS LEGALES

Las informaciones contenidas en este documento y en cualquier otro asesoramiento dado, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales y de acuerdo a las recomendaciones de Sika. La información se aplica únicamente a la (s) aplicación (es) y al (los) producto (s) a los que se hace expresamente referencia y está basada en ensayos/pruebas de laboratorio que no sustituyen a los ensayos/pruebas prácticos/as. En caso de cambios en los parámetros de la aplicación, como por ejemplo cambios en los soportes, etc., o en caso de una aplicación diferente, consulte el Servicio Técnico de Sika previamente a la utilización de los productos Sika. La información aquí contenida no exonera al usuario de ensayar los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de la Hoja de Datos del Producto concernido, copias de la cual se mandará a quién las solicite.