

# HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

## Sarnacol® T-660

ADHESIVO PARA LAS MEMBRANAS IMPERMEABILIZANTES DE CUBIERTA SARNAFIL® TG 66 Y SARNAFIL® TS 77

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Adhesivo de contacto monocomponente basado en goma de butilo.

### USOS

Sarnacol T 660 es un adhesivo de contacto para el pegado de las membranas de cubierta Sarnafil® TG 66 y Sarnafil® TS 77 en el perímetro y en las zonas de detalles

### CARACTERISTICAS / VENTAJAS

Adhiere sobre superficies firmes, rugosas y libres de suciedad.

### CERTIFICADOS / NORMAS

Sistema de gestión de calidad EN ISO 9001/14001

### INFORMACION DEL PRODUCTO

<b>Base Química</b>	Adhesivo de contacto monocomponente basado en goma de butilo, que contiene disolventes
<b>Presentación</b>	Botes de 18 kg y 5 kg.
<b>Apariencia / Color</b>	Amarillo
<b>Conservación</b>	15 meses desde su fecha de fabricación en sus envases de origen cerrados y no deteriorados. Fecha de caducidad en el envase.
<b>Condiciones de Almacenamiento</b>	Almacenar en lugares secos y a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C.
<b>Densidad</b>	~0,79 kg/l (+20 °C)
<b>Conrenido de compuestos orgánicos volátiles (COV)</b>	VOC-CH: 67,7 % VOC-EU: 67,7 %
<b>Consistencia</b>	Líquida

### INFORMACION DE APLICACIÓN

<b>Consumo</b>	El consumo depende de la rugosidad del soporte y de la absorbencia, siendo aproximadamente 300-500 g/m <sup>2</sup> en soportes no porosos y aproximadamente 1000 g/m <sup>2</sup> en soportes muy absorbentes
<b>Temperatura Ambiente</b>	Límites de temperatura para la instalación del adhesivo: Al menos +5 °C
<b>Temperatura del Soporte</b>	Límites de temperatura para la instalación del adhesivo: Al menos +5 °C

## Sustratos

- Hormigón, hormigón aligerado, fábrica y escayola
- Placas de fibras orientadas (OSB), contrachapados
- Placas de fibrocemento
- Betún envejecido
- Placas de fibras minerales con suficiente resistencia a compresión y una superficie de pegado apropiada.
- Placas laminadas aislantes de PUR/PIR (velo de fibra de vidrio o mineral y aluminio)
- Poliéster (activación térmica requerida), PVC rígido
- Acero galvanizado, aluminio, acero al cromo - níquel

## Ajuste de tiempo

Las resistencias requeridas para los esfuerzos iniciales se alcanzan inmediatamente. La resistencia final se alcanza aproximadamente a la semana y depende de la temperatura y de la humedad.

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### CALIDAD DEL SOPORTE

La superficie a pegar tiene que ofrecer suficiente resistencia y adhesión para soportar las fuerzas que se generan por la succión del viento.

### PREPARACION DEL SOPORTE

El soporte debe ser resistente a los disolventes, debe ser homogéneo, estar limpio, seco, libre de partículas sueltas y exento de grasas y de aceites. Las chapas metálicas se deben limpiar con el producto Disolvente T 660 antes de aplicar el adhesivo.

### APLICACIÓN

#### Guía de Aplicación

Según lo indicado en el manual de instalación de las membranas impermeabilizantes de FPO de Sika-Sarnafil.

#### Información general del adhesivo

El adhesivo Sarnacol T 660 se debe remover bien y cuidadosamente antes de su uso. Cerrar el envase si se para el trabajo durante un largo periodo de tiempo. El adhesivo Sarnacol T 660 se puede diluir con el Disolvente T 660 para ajustar la fluidez. Usar Disolvente T 660 para limpiar los restos de adhesivo que queden sobre la membrana impermeabilizante.

#### Principios generales de la adhesión (adhesión de contacto):

Extender el adhesivo uniformemente por el soporte, empleando preferiblemente un rodillo. No aplicar el adhesivo en un área mayor al que se puede tapar en un día. Dejar que el adhesivo seque completamente. El tiempo mínimo de evaporación es de 2 horas y el máximo es de 10 horas. Aplicar 2 capas del adhesivo sobre soportes porosos (se debe dejar secar la primera capa completamente antes de aplicar la segunda capa). Aplicar el adhesivo uniformemente en la cara inferior de la membrana de cubierta mediante un rodillo (la zona de soldadura debe quedar libre de adhesivo). Transcurrido el tiempo suficiente para permitir una evaporación del adhesivo (comprobación del dedo pasados 30 minutos), colocar la membrana, alinearla, pegarla y aplicar presión sobre ella mediante un rodillo de presión. El tiempo de evaporación depende de la temperatura, de la humedad del aire, de la condición en la que se encuentre el soporte y de la

cantidad del adhesivo.

#### Activación por calor

Después del pegado, la adhesión se mejora generalmente mediante el calentamiento de la membrana de cubierta. Por ello, la membrana de cubierta se calienta mediante una fuente de calor externa y se hace presión mediante un rodillo de presión. Evitar cualquier revestimiento en la membrana, sobre todo en la zona de soldadura del solape.

#### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas y el equipamiento se deben limpiar con Solvent T 660 inmediatamente después de su uso

#### LIMITACIONES

Soportes incompatibles:

- Placas aislantes de EPS/XPS
- Placas de cobre

#### NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

#### RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

#### ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

#### NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendacio-

nes relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

#### OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

#### OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto  
Sarnacol® T-660  
Septiembre 2019, Versión 02.01  
020945072000000002

SarnacolT-660-es-ES-(09-2019)-2-1.pdf