

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sika MonoTop®-1010 ES

Pasivador de armaduras e imprimación de adherencia en base cementosa que incorpora materias primas recicladas e inhibidores de la corrosión en su composición



DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sika MonoTop®-1010 ES es un pasivador de armaduras, cementoso, monocomponente, modificado con polímeros. Se utiliza como imprimación de adherencia y como protección anticorrosión de la armadura previo al empleo de morteros de reparación. Contiene inhibidores de corrosión y materias primas recicladas en su composición, lo que supone una menor huella de carbono frente a un mortero de iguales prestaciones. Se comercializa en un envase fabricado con materiales reciclados en su composición.

USOS

Como parte de un sistema de reparación de hormigón, Sika MonoTop®-1010 ES se utiliza en las siguientes situaciones:

- Imprimación de adherencia en superficies de hormigón
- Protección contra la corrosión de armaduras
- Uso interior y exterior

El Producto sólo puede ser utilizado por profesionales experimentados.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Incorpora materias primas recicladas en su composición
- Fácil de usar, sólo requiere mezclar con agua
- Buena adherencia al hormigón y al acero
- Buena resistencia a la penetración de agua y cloruros
- Se aplica con brocha o mediante proyección húmeda

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Cemento Portland, productos sustitutos del cemento, polímero redispersable, áridos seleccionados y aditivos
Presentación	Bote de 4 kg fabricado con materiales reciclados

INFORMACION AMBIENTAL

- Contribuye a satisfacer el crédito Materiales y recursos (MR): Divulgación y optimización de los productos de construcción - Declaraciones medioambientales de productos según LEED® v4
- Contribuye a satisfacer el Crédito de Materiales y Recursos (MR): Divulgación y optimización de los productos de construcción - Obtención de materias primas según LEED® v4
- Contribuye a satisfacer el crédito Materiales y recursos (MR): Divulgación y optimización de los productos de construcción - Ingredientes de los materiales según LEED® v4

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y declaración de prestaciones basada en la norma EN 1504-7:2006 Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Protección de la armadura contra la corrosión
- Marcado CE y declaración de prestaciones basada en la norma EN 1504-4:2004 Productos para la adhesión estructural para mortero u hormigón para uso en edificios y obras de ingeniería civil

Apariencia / Color	Polvo gris	
Conservación	12 meses desde la fecha de producción	
Condiciones de Almacenamiento	El Producto debe almacenarse en su envase original, sin abrir y sin daños, en condiciones secas y a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +35 °C. Consulte siempre el envase. Consulte la ficha de datos de seguridad actual para obtener información sobre la manipulación y el almacenamiento seguros.	
Contenido de Ion Cloruro Soluble	≤ 0.01 %	(EN 1015-17)

INFORMACION TECNICA

Resistencia a Compresión	≥ 45 MPa a los 28 días	(EN 12190)
Resistencia a Flexión	≥ 8.5 MPa a los 28 días	
Resistencia al Arrancamiento	≥ 3.5 MPa a los 28 días ≥ 3.0 MPa a los 7 días	
Adherencia bajo tracción	≥ 2.5 MPa a los 28 días	(EN 1542)
Ensayo de Corrosión	Cumple	(EN 15183)
Adherencia bajo cortante	Cumple	(EN 15184)

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Aplicación mediante proyección	0.84 L por bote de 4 kg (21 % de agua)
	Aplicación manual	0.8 L por bote de 4 kg (20 % de agua)
Consumo	Imprimación	Suficiente para cubrir la superficie de hormigón en una capa fina rellenando poros y huecos (2,0 kg de polvo por m ² por 1 mm de espesor de capa como estimación).
	Protección frente a la corrosión	2 mm de espesor mínimo (1-1,5 kg de polvo por m ² por capa de 1 mm de espesor como estimación)

Nota: Los datos de consumo son teóricos y no tienen en cuenta ningún material adicional debido a la porosidad de la superficie, el perfil de la superficie, las variaciones de nivel, mermas o cualquier otra variación. Aplique el Producto en un área de prueba para calcular el consumo exacto para las condiciones específicas del soporte y el equipo de aplicación propuesto.

Rendimiento	4 kg de polvo ~2.0 L de mortero	
Temperatura Ambiente	Máximo	+30 °C
	Mínimo	+5 °C
Temperatura del Soporte	Máximo	+30 °C
	Mínimo	+5 °C
Tiempo de Espera / Repintabilidad	Aplicar el mortero de reparación de hormigón húmedo sobre húmedo sobre Sika MonoTop®-1010 ES. En caso de que no se pueda aplicar el mortero fresco sobre Sika MonoTop®-1010 ES mientras éste se encuentre todavía húmedo, se extenderá árido Sikadur 510® hasta saturación sobre el Sika MonoTop®-1010 ES recién aplicado.	
Densidad de mortero fresco	2.0 kg/l	

INFORMACION DEL SISTEMA

Estructura del Sistema	Imprimación / Protección frente a la corrosión	Sika MonoTop®-1010 ES
	Mortero de reparación	Mortero de la gama Sika MonoTop® o SikaRep®
	Mortero de nivelación y acabado	Morteros Sika MonoTop® o pinturas/hidrofugantes Sika

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

Antes de utilizar el producto, consulte la última versión del método de ejecución de reparación de estructuras de hormigón disponible en nuestra página web.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

El usuario debe leer las Fichas de Datos de Seguridad (SDS) correspondientes más recientes antes de utilizar cualquier producto. La SDS proporciona información y consejos sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación seguros de los productos químicos y contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relacionados con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

HORMIGÓN

1. Limpiar a fondo el soporte para que esté libre de polvo, material suelto, contaminación superficial y material que reduzca la adherencia, impida la succión o la humectación por parte de los materiales de reparación.
2. Eliminar el hormigón delaminado, débil, dañado y deteriorado y, cuando sea necesario, el hormigón sano. Eliminar utilizando herramientas mecánicas manuales, equipos de chorro de agua a alta o ultra alta presión.
3. Retirar suficiente hormigón alrededor de la armadura corroída para permitir la limpieza, la aplicación de un revestimiento de protección contra la corrosión y la compactación del mortero de reparación del hormigón.
4. Preparar la superficie de reparación en trazados cuadrados o rectangulares sencillos para evitar concentraciones de tensión por contracción y fisuración mientras el material de reparación cura. Esto también puede evitar concentraciones de tensión estructural debidas al movimiento térmico y a la carga durante la vida útil.

BARRAS DE ACERO

1. Eliminar óxido, cascarilla, mortero, hormigón, polvo

- y otros materiales sueltos y perjudiciales que reduzcan la adherencia o contribuyan a la corrosión.
2. Preparar las superficies de acero brillante, Sa 2 o Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1), utilizando chorro abrasivo o chorro de agua a alta presión.

MEZCLADO

1. Vierta la cantidad mínima de agua en un recipiente o equipo de mezcla adecuado y limpio.
2. Añadir gradualmente el polvo al agua mientras se remueve lentamente.
3. Mezclar bien durante al menos 3 minutos, añadir agua adicional si es necesario. Nota: No añadir más agua que la cantidad máxima especificada.
4. Ajustar a la consistencia requerida para conseguir una mezcla suave y consistente.
5. Comprobar la consistencia después de cada mezcla.

APLICACIÓN

IMPORTANTE

Siga estrictamente los métodos de ejecución

Siga estrictamente los métodos de ejecución, los manuales de aplicación y las instrucciones de trabajo, que deben ajustarse siempre a las condiciones reales de la obra.

IMPORTANTE

Riesgo de fisuración debido a la exposición a las heladas

Proteger el material recién aplicado de la congelación y las heladas.

IMPORTANTE

Riesgo de fisuración debido a la aplicación bajo el sol directo o vientos fuertes

No aplique el producto bajo el sol directo, vientos fuertes o ambos.

IMPORTANTE

Rendimiento deficiente del producto debido a una insuficiente humectación previa del soporte

Una insuficiente saturación del soporte antes de la aplicación hará que el mortero no adquiera todas sus propiedades mecánicas.

1. Aplicar el producto únicamente sobre soportes estables y preparados.
2. Humedezca previamente el soporte preparado durante un mínimo de 2 horas antes de la aplicación.
3. Mantenga la superficie húmeda y no deje que se seque.
4. La superficie humedecida final debe alcanzar una apariencia mate oscura (superficie saturada seca).

APLICACIÓN DE LA IMPRIMACIÓN DE ADHERENCIA

1. Eliminar el exceso de agua del interior de los poros y cavidades de la superficie con una esponja limpia.
2. Utilizar una brocha, rodillo o equipo de pulverización

para aplicar el producto sobre toda la superficie del soporte para formar una capa fina que rellene los poros o cavidades de la superficie.

PROTECCIÓN FRENTE A LA CORROSIÓN DE ARMADURAS

1. Utilizar una brocha limpia o un equipo de proyección para aplicar una primera capa que cubra las barras de ~1 mm de espesor.
2. Cuando la primera haya tirado ligeramente, aplicar una segunda capa de ~1 mm de espesor. Nota: si se aplica mediante proyección, proteja el soporte.
3. Antes de que esté completamente seco, aplicar el mortero de reparación.

TRATAMIENTO DE CURADO

Proteger inmediatamente el mortero fresco de un secado prematuro utilizando un método de curado adecuado, como un compuesto de curado, una membrana geotextil húmeda o una lámina de polietileno.

No utilice compuestos de curado si pueden afectar negativamente a los productos y sistemas aplicados posteriormente.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación con agua inmediatamente después de su uso. El material endurecido solo puede eliminarse mecánicamente.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto

Sika MonoTop®-1010 ES
Mayo 2026, Versión 02.01
020302020010000074

SikaMonoTop-1010ES-es-ES-(05-2026)-2-1.pdf

